

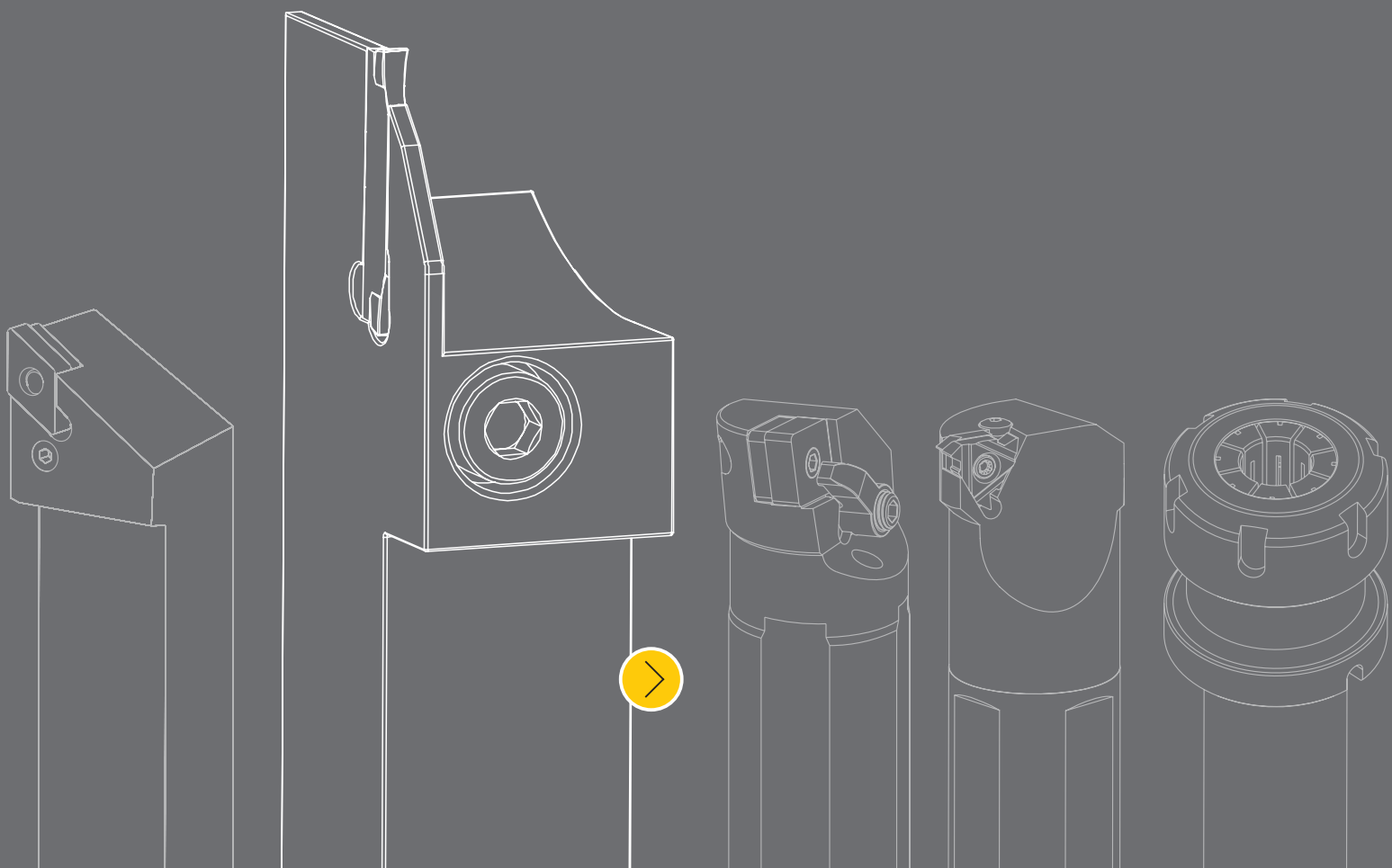
综合产品目录

PRODUCTS CATALOG

2026

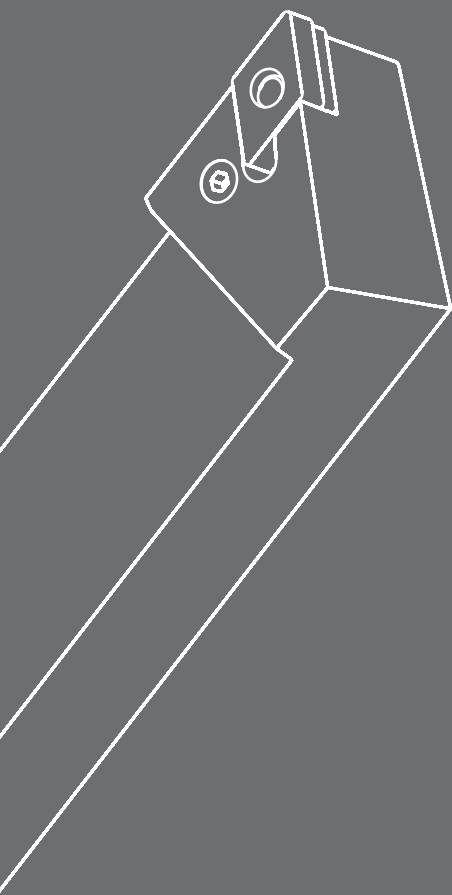


Turning Tools 车削刀具



目录 Contents

A 车削刀具 Turning Tools



普通车削刀具 General Turning Tools

负前角外圆车刀 External Turning Tools with Negative Rake Angle	复合压紧式外圆车刀····· A11 M Type External Turning Tools
	杠杆压紧式外圆车刀····· A19 P Type External Turning Tools
正前角外圆车刀 External Turning Tools with Positive Rake Angle	螺钉压紧式外圆车刀····· A23 S Type External Turning Tools
负前角内孔车刀 Internal Turning Tools with Negative Rake Angle	复合压紧式内孔车刀····· A39 M Type Internal Turning Tools
	杠杆压紧式内孔车刀····· A44 P Type Internal Turning Tools
正前角内孔车刀 Internal Turning Tools with Positive Rake Angle	螺钉压紧式内孔车刀····· A46 S Type Internal Turning Tools
螺钉压紧式内孔车刀 (硬质合金)····· A56 S Type Internal Turning Tools (solid carbide)	
内孔车刀夹套····· A58 Internal Turning Jackets	
变径套····· A59 Reducing Sleeves	
ER 卡簧接杆 (NC 车床专用)····· A60 ER Collet Chuck Extensions(For Lathe)	

多棱锥车刀 PSC Turning Tools

螺钉压紧外圆车刀····· A64 S Type External Turning Tools	
螺钉压紧内孔车刀····· A72 S Type Internal Turning Tools	
杠杆压紧外圆车刀····· A78 P Type External Turning Tools	
D 型压紧外圆车刀····· A82 D Type External Turning Tools	

目录 Contents

HSK-T 车刀 HSK-T Turning Tools

HSK 外圆车刀.....	A90
HSK External Turning Tools	
接柄.....	A100
Horizontal Adaptors	

阻尼减振车刀 Anti-vib Turning Toolholders

阻尼减振车刀.....	A103
Anti-vib Turning Toolholders	
车刀头.....	A110
Turning Tool Heads	

负型刀片 Negative Rake Inserts

CN	A129	TN	A148
DN	A136	VN	A154
SN	A142	WN.....	A159

正型刀片 Positive Rake Inserts

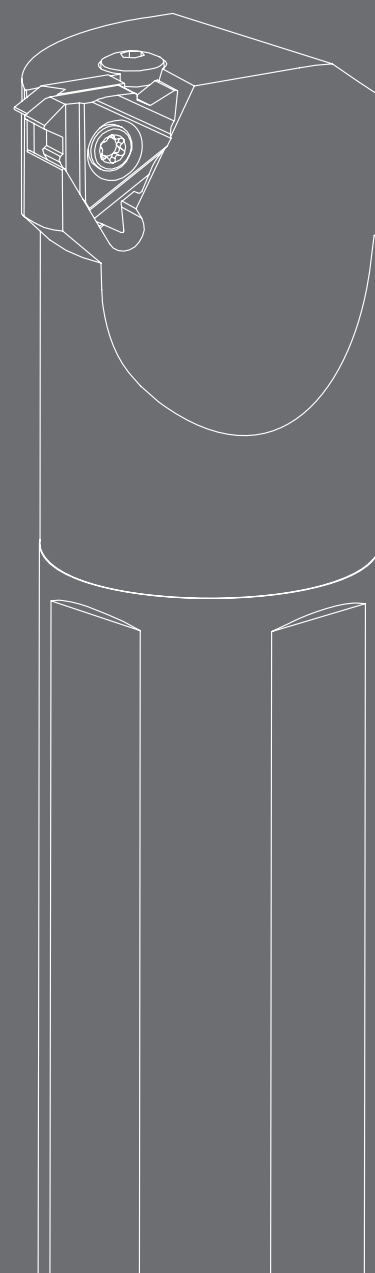
CC	A165	VC	A194
DC	A171	WB.....	A199
SC	A176	WC.....	A200
TC	A181	RC	A202
TP	A186		
VB	A189		

小零件刀具 Small Components Maching Inserts

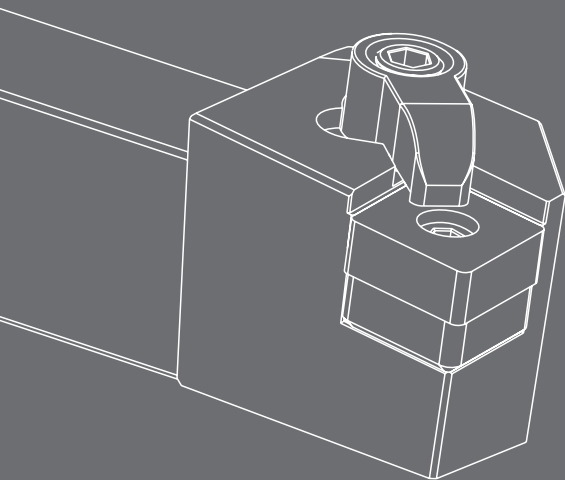
TN	A206	TP	A208
CC	A206	VB	A209
DC	A207	VC	A210
TB	A207	VP	A210
TC	A208	WB.....	A211

CBN 刀片 CBN Inserts

CN	A219	DC	A228
DN	A220	SC	A229
SN	A222	SP	A230
TN	A223	TC	A231
VN	A224	TP	A232
WN.....	A225	VB	A233
CC	A226	VC	A234
CP	A227		



目录 Contents



PCD 刀片 PCD Inserts

CC	A239	TC	A243
DC	A240	TP	A244
SC	A241	VB	A245
SP	A242	VC	A246

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

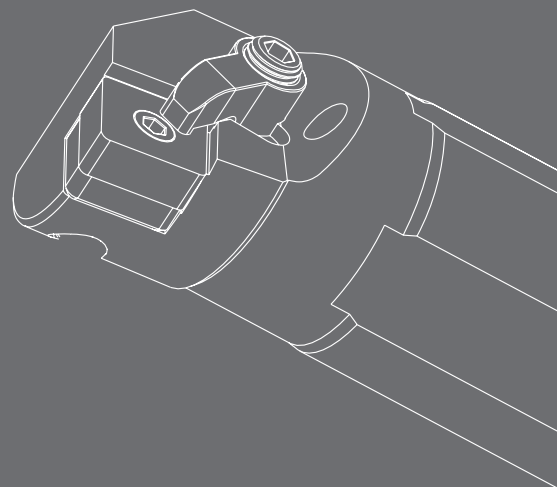
ISO-60° 公制螺纹刀片	A248
ISO-60° External Threading Inserts	
MJ-60° 米制航空航天螺纹刀片	A254
MJ-60° External Threading Inserts	
W-55° 英制惠氏螺纹刀片	A256
W-55° External Threading Inserts	
BSPT-55° 英国标准锥管螺纹刀片	A260
BSPT-55° External Threading Inserts	
UN-60° 美制统一标准螺纹刀片	A262
UN60° External Threading Inserts	
UNJ-60° 美制航空航天螺纹刀片	A266
UNJ-60° External Threading Inserts	
NPT-60° 美国标准锥管螺纹刀片	A270
NPT-60° External Threading Inserts	
TR-30° 梯形螺纹刀片	A272
TR-30° External Threading Inserts	
ACME-29° 美标梯形螺纹刀片	A276
ACME-29° External Threading Inserts	
STUB ACME-29° 美标短齿梯形螺纹刀片	A278
STUB ACME-29° External Threading Inserts	
RD-30° 德标圆螺纹刀片	A280
RD-30° External Threading Inserts	
ABUT 美制锯齿形螺纹刀片	A282
ABUT External Threading Inserts	
SAGE- 德标锯齿形螺纹刀片	A284
SAGE External Threading Inserts	
Pg-80° 德标钢导管螺纹刀片	A286
Pg-80° External Threading Inserts	
泛用型螺纹刀片	A288
Universal External Threading Inserts	
PEN 系列螺纹刀片	A296
PEN Threading Inserts	
MTT 系列螺纹刀片	A297
MTT Threading Inserts	

目录 Contents

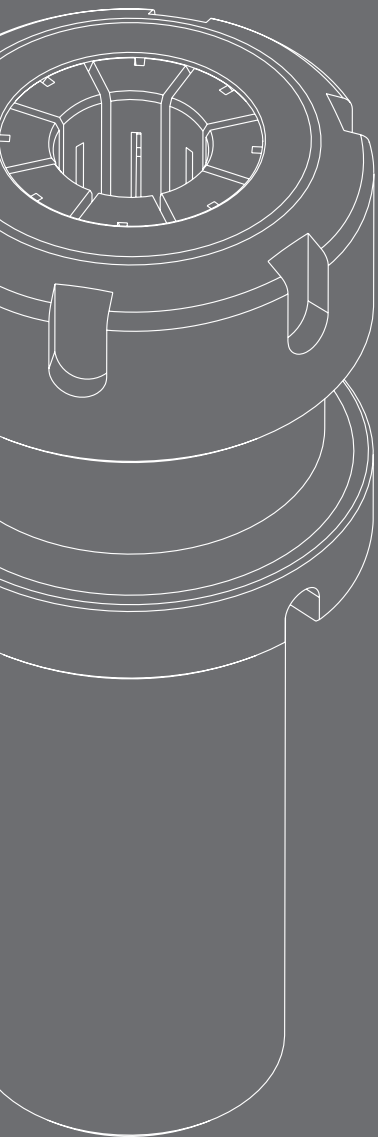
TT/TTX 系列螺纹刀片·····	A299
TT/TTX Threading Inserts	
GE 系列螺纹刀片·····	A302
GE Threading Inserts	
TKFT 系列螺纹刀片·····	A304
TKFT Threading Inserts	
APIRD 石油油管圆螺纹刀片·····	A306
APIRD Threading Inserts	
API 石油钻杆螺纹刀片·····	A307
API Threading Inserts	
API 石油偏梯形套管螺纹刀片·····	A309
API Threading Inserts	
API 石油直连型套管螺纹刀片·····	A310
API Threading Inserts	
40°蜗杆刀片·····	A311
40° Worm Inserts	

切断、切槽刀具 Parting and Grooving Tools

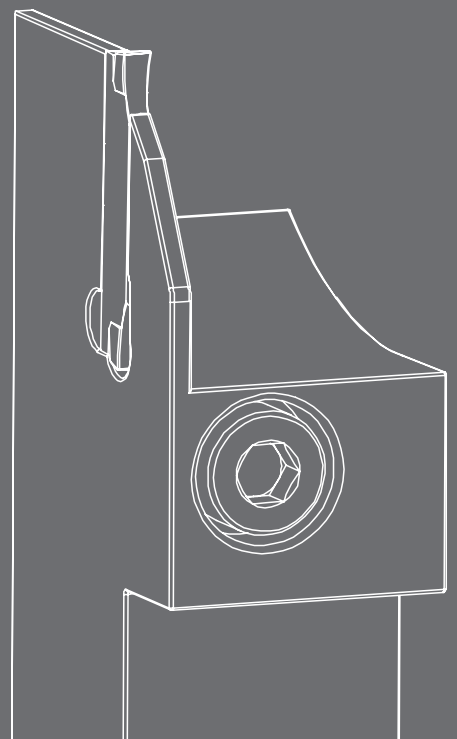
切槽刀片·····	A317
Grooving Inserts	
QF 外圆切断（槽）刀·····	A320
QF External Parting and Grooving Tools	
QF 端面切槽刀·····	A322
QF Face Grooving Tools	
QF 内孔切槽刀·····	A324
QF Internal Grooving Tools	
QE 刀片·····	A325
QE Inserts	
QE 外圆切槽刀·····	A326
QE External Grooving Tools	
QE 内孔切槽刀·····	A326
QE Grooving Bars	
QE 端面切槽刀·····	A327
QE Internal Grooving Tools	
QD 刀片·····	A328
QD Inserts	
QD 外圆切槽刀·····	A328
QD External Grooving Tools	
QD 内孔切槽刀·····	A329
QD Grooving Bars	
QE 外圆切断（槽）刀·····	A330
QE Parting and Grooving Tools	
QE 端面切槽刀·····	A331
QE Face Grooving Tools	
QF 外圆切断（槽）刀·····	A332
QF Parting and Grooving Tool	



目录 Contents



TGF32 切槽刀具.....	A334
TGF32 Grooving Tools	
DBA43 切槽刀具.....	A342
DBA43 Grooving Tools	
T11/T16 切槽刀具.....	A347
Thread whirling Tools	
PEN 五角切槽刀具.....	A351
PEN Five-prongs Grooving Tools	
TDG 四角切槽刀具.....	A354
TDG Fou-prongs Grooving Tools	
GK 系列内孔大切深槽刀片.....	A358
GK Internal grooving Inserts	
GER 内孔切槽刀具.....	A360
GE Grooving Tools	
GER 端面切槽刀具.....	A366
GE Circlip Grooving Tools	
VC 系列端面切槽刀片.....	A367
VC Internal circlip grooving Inserts	
SPDR 小孔端面刀具.....	A370
SPDR Circlip Grooving Tools	
TKF、TKFB 切槽、切断刀具.....	A372
TKF TKFB Grooving & parting Tools	
ABS 后扫刀片.....	A376
AB Back Turning Inserts	
THC42 切槽、切断刀具.....	A377
THC42 Grooving & parting Tools	
技术资料 Technical Data.....	A380
通用信息 General Information	
ISO 13399 标准规定的切削刀具参数.....	A382
Cutting Tool Parameters According To ISO 13399	



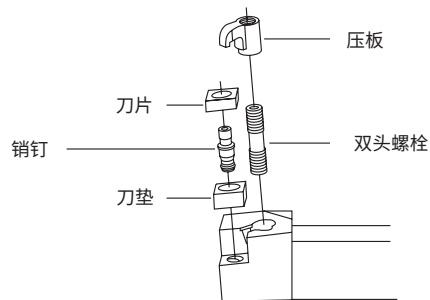
External Turning Tools

外圆车刀



复合压紧式外圆车刀

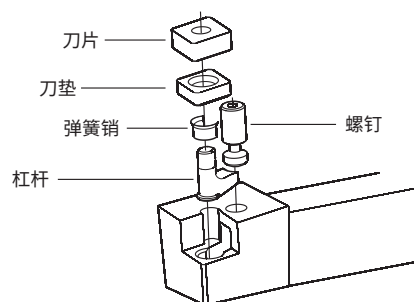
- 采用销钉侧压与压板上压。
- 使用 N 后角刀片（刀片后角为 0° ），刀片可双面使用。
- 坚固的切削刃和牢固的装夹方式为高效率切削提供了可靠的保障。
- 可用于立式车床作内孔车削加工。



复合压紧式外圆车刀 - 刀片安装示意

杠杆压紧式外圆车刀

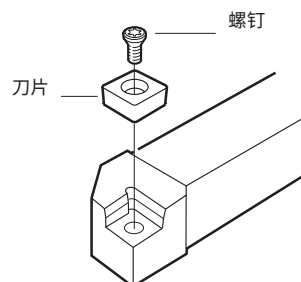
- 利用杠杆原理，采用螺钉压紧杠杆锁紧刀片。
- 使用 N 后角刀片（刀片后角为 0° ），刀片可双面使用。
- 坚固的切削刃和牢固的装夹方式为高效率切削提供了可靠的保障。
- 可用于重型车削。



杠杆压紧式外圆车刀 - 刀片安装示意

螺钉压紧式外圆车刀

- 螺钉压紧式外圆车刀。
- 使用正前角刀片（刀片后角大于 0° ）。
- 简单可靠的刀片夹紧方式和极少的备件。
- 切屑由前刀面通物流出。



螺钉压紧式外圆车刀 - 刀片安装示意

外圆车刀型号编制说明

External Turning Tools Identification System

M	C	L	N	R	25	25	M	12	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1 压紧方式 Insert clamping	
C	
上压紧式	
M	
上压紧及孔压紧式	
P	
孔压紧式	
S	
螺钉压紧式	

2 刀片形状 Tool shape	
C	
D	
K	
L	
R	
S	
T	
V	
W	

3 刀具形式 Tool type				
A	B	C	D	E
F	G	H	J	K
L	M	N	P	R
S	T	U	V	W
Y	Z	X		
		非标准主偏角		

6 刀尖高度 H-dimension

7 刀体宽度 B-dimension

8 刀具长度 Cutting long	
A = 32	P = 170
B = 40	Q = 180
C = 50	R = 200
D = 60	S = 250
E = 70	T = 300
F = 80	U = 350
G = 90	V = 400
H = 100	W = 450
J = 110	Y = 500
K = 125	X = 特殊
L = 140	
M = 150	
N = 160	

4 刀片法后角 Insert side clearance angle	
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
N	0°
P	11°

5 刀具切削方向 Cutting direction	
R	
N	
L	

9 刀片尺寸 Cutting edge length		
C	D	K
L	R	S
T	V	W

10 制造商代码 Manufacturer code	
F: 直头, 无偏置	
S: 单面定位设计	
D: 刀垫式正前角车刀	

负前角外圆车刀主偏角索引 Lead Angle Index

外圆 / 端面

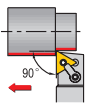
75°主偏角



S型刀片

MSKNR/L A11

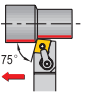
90°主偏角



T型刀片

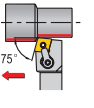
MTGNR/L A13

75°主偏角

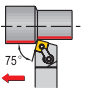


C型刀片

MCBNR/L A8
PCBNR/L A16

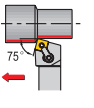


MCRNR/L A9
PCRNR/L A16



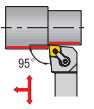
S型刀片

MSBNR/L A11
PSBNR/L A18



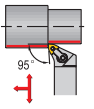
MSRNR/L A12
PSRNR/L A18

95°主偏角



C型刀片

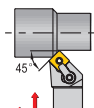
MCLNR/L A8
PCLNR/L A17



W型刀片

MWLNRL A15

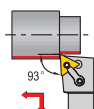
45°主偏角



S型刀片

MSSNR/L A12

93°主偏角

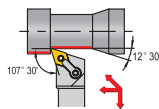


T型刀片

MTJNR/L A13

轮廓加工

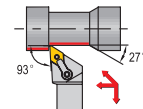
107° 30'主偏角



D型刀片

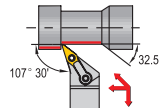
MDHNR/L A9

93°主偏角



MDJNR/L A10
PDJNR/L A17

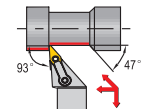
107° 30'主偏角



V型刀片

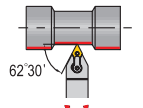
MVHNR/L A14

93°主偏角



MVJNR/L A14

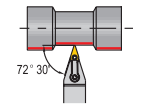
62° 30'主偏角



D型刀片

MDNNN A10

72° 30'主偏角

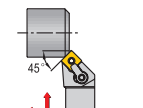


V型刀片

MVVNN A15

倒角加工

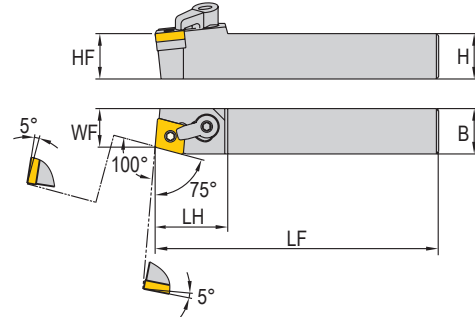
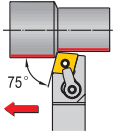
45°主偏角



S型刀片

MSSNR/L A12

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

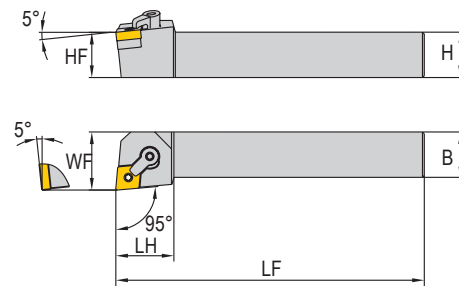
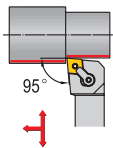
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MCBNR2020K12	MCBNL2020K12	○	○	20	20	125	17	20	32	CN..1204..	ICSN-433		CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MCBNR2525M12	MCBNL2525M12	○	○	25	25	150	22	25	32	CN..1204..	ICSN-433		CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MCBNR3232P12	MCBNL3232P12	○	○	32	32	170	27	32	32	CN..1204..	ICSN-433		CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MCBNR2525M16	MCBNL2525M16	○	○	25	25	150	22	25	40	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-9	XNS-510	S5-32,S1-8
MCBNR3232P16	MCBNL3232P16	○	○	32	32	170	27	32	40	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-9	XNS-510	S5-32,S1-8
MCBNR4040R19	MCBNL4040R19	○	○	40	40	200	35	40	40	CN..1906..	ICSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5-32,S9-64

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

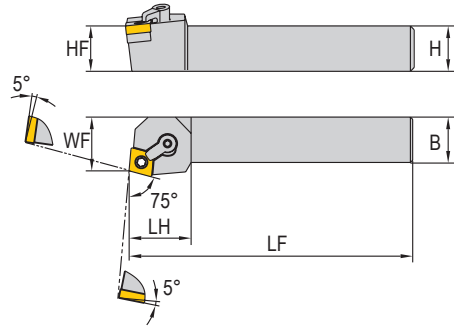
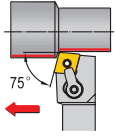
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MCLNR1616H12	MCLNL1616H12	○	○	16	16	100	20	16	32	CN..1204..	ICSN-433		CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
MCLNR2020K12	MCLNL2020K12	●	○	20	20	125	25	20	32	CN..1204..	ICSN-433		CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
MCLNR2525M12	MCLNL2525M12	●	●	25	25	150	32	25	32	CN..1204..	ICSN-433		CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
MCLNR3232P12	MCLNL3232P12	●	○	32	32	170	40	32	32	CN..1204..	ICSN-433		CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
MCLNR2525M16	MCLNL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	38	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5-32,S1-8
MCLNR3232P16	MCLNL3232P16	○	○	32	32	170	40	32	38	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5-32,S1-8
MCLNR4040R16	MCLNL4040R16	○	○	40	40	200	50	40	38	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5-32,S1-8
MCLNR2525M19	MCLNL2525M19	○	○	25	25	150	32	25	38	CN..1906..	ICSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5-32,S9-64
MCLNR3232P19	MCLNL3232P19	○	○	32	32	170	40	32	38	CN..1906..	ICSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5-32,S9-64
MCLNR4040R19	MCLNL4040R19	○	○	40	40	200	50	40	38	CN..1906..	ICSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5-32,S9-64
MCLNR4040R25	MCLNL4040R25	○	○	40	40	200	50	40	45	CN..2509..	ICSN-846	NL-810	CL-24	XNS-610	S3-16,S5-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

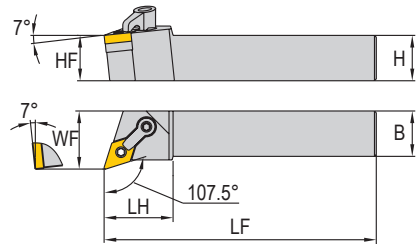
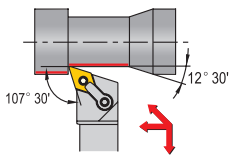
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MCRNR2020K12	MCRNL2020K12	○	○	20	20	125	22	20	32	CN..1204..	ICSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1/8,S3/32
MCRNR3232P12	MCRNL3232P12	○	○	32	32	170	35	32	32	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5/32,S1/8
MCRNR3232P16	MCRNL3232P16	○	○	32	32	170	35	32	38						
MCRNR4040R16	MCRNL4040R16	○	○	40	40	200	43	40	38						
MCRNR3232P19	MCRNL3232P19	○	○	32	32	170	35	32	38						
MCRNR4040R19	MCRNL4040R19	○	○	40	40	200	43	40	38	CN..1906..	ICSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5/32,S9/64
MCRNR4040R25	MCRNL4040R25	○	○	40	40	200	43	40	45	CN..2509..	ICSN-846	NL-810	CL-24	XNS-610	S3/16,S5/32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

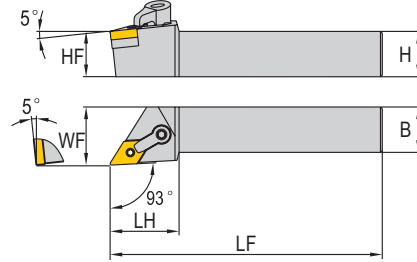
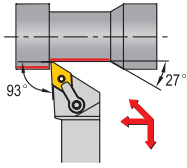
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MDHNR2020K11	MDHNL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	30	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5/64
MDHNR2525M11	MDHNL2525M11	○	○	25	25	150	32	25	30	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5/64
MDHNR2020K15	MDHNL2020K15	○	○	20	20	125	25	20	35	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32
MDHNR2525M15	MDHNL2525M15	○	○	25	25	150	32	25	35	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32
MDHNR3232P15	MDHNL3232P15	○	○	32	32	170	40	32	35	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

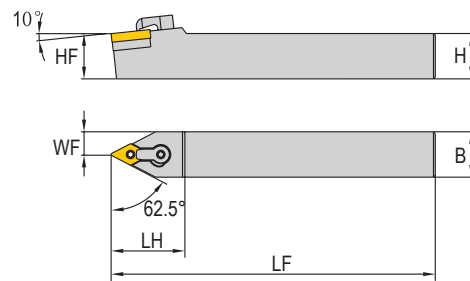
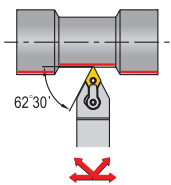
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MDJNR1616H11	MDJNL1616H11	○	○	16	16	100	20	16	32	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDJNR2020K11	MDJNL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	32	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDJNR2525M11	MDJNL2525M11	○	○	25	25	150	32	25	32	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDJNR3232P11	MDJNL3232P11	○	○	32	32	170	40	32	32	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDJNR2020K15	MDJNL2020K15	○	○	20	20	125	25	20	38	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32
MDJNR2525M15	MDJNL2525M15	○	○	25	25	150	32	25	38	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32
MDJNR3232P15	MDJNL3232P15	○	○	32	32	170	40	32	38	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32
MDJNR4040R15	MDJNL4040R15	○	○	40	40	200	50	40	38	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

●标准库存 ○订单生产

* Inserts ordered separately.

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



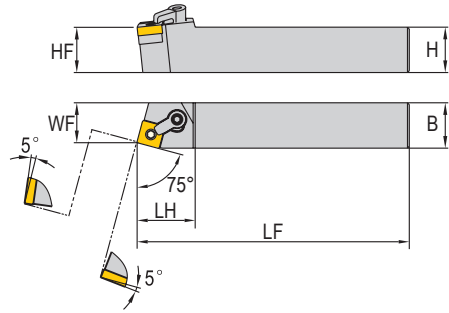
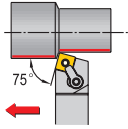
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
		B	H	LF	WF	HF	LH						
MDNNN1616H11	○	16	16	100	8	16	35	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDNNN2020K11	○	20	20	125	10	20	35	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDNNN2525M11	○	25	25	150	12.5	25	35	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDNNN3232P11	○	32	32	170	16	32	35	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
MDNNN2525M15	○	25	25	150	12.5	25	42	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32
MDNNN3232P15	○	32	32	170	16	32	42	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-510	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

●标准库存 ○订单生产

* Inserts ordered separately.

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

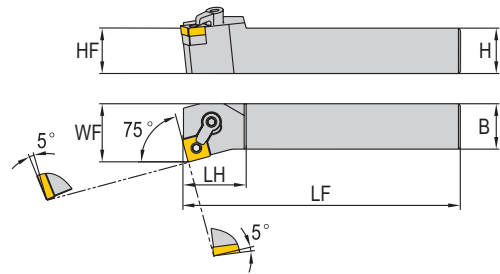
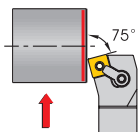
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MSBNR2020K12	MSBNL2020K12	○	○	20	20	125	17	20	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSBNR3232P15	MSBNL3232P15	○	○	32	32	170	27	32	38	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5-32,S1-8
MSBNR3232P19	MSBNL3232P19	○	○	32	32	170	27	32	42	SN..1906..	ISSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5-32,S9-64

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

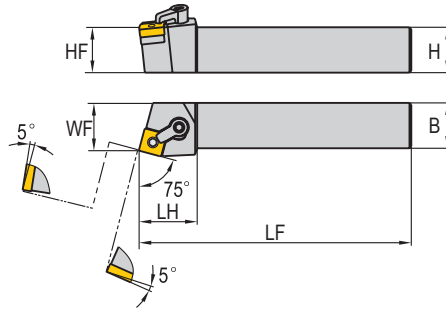
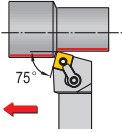
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MSKNR2020K12	MSKNL2020K12	○	○	20	20	125	20	25	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSKNR2525M12	MSKNL2525M12	○	○	25	25	150	25	32	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSKNR3232P12	MSKNL3232P12	○	○	32	32	170	32	40	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSKNR2525M15	MSKNL2525M15	○	○	25	25	150	25	32	38	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5-32,S1-8
MSKNR3232P15	MSKNL3232P15	○	○	32	32	170	32	40	38	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5-32,S1-8
MSKNR3232P19	MSKNL3232P19	○	○	32	32	170	32	40	38	SN..1906..	ISSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5-32,S9-64

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

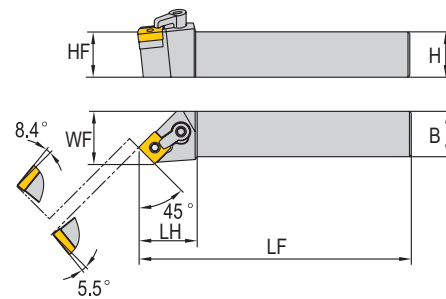
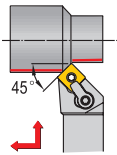
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MSRNR2525M12	MSRNL2525M12	○	○	25	25	150	27	25	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSRNR2525M15	MSRNL2525M15	○	○	25	25	150	27	25	38	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-12	XNS-510	S5-32,S1-8

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

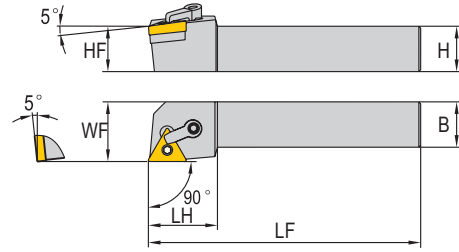
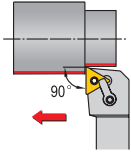
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MSSNR2020K12	MSSNL2020K12	○	○	20	20	125	25	20	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSSNR2525M12	MSSNL2525M12	○	○	25	25	150	32	25	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSSNR3232P12	MSSNL3232P12	○	○	32	32	170	40	32	32	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
MSSNR3232P15	MSSNL3232P15	○	○	32	32	170	40	32	38	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-9	XNS-510	S5-32,S1-8
MSSNR4040R15	MSSNL4040R15	○	○	40	40	200	50	40	38	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-9	XNS-510	S5-32,S1-8
MSSNR4040R19	MSSNL4040R19	○	○	40	40	200	50	40	45	SN..1906..	ISSN-633	NL-68	CL-12	XNS-510	S5-32,S9-64

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

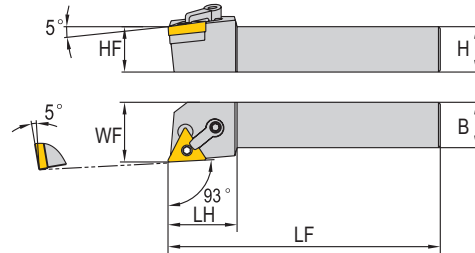
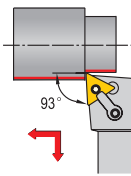
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MTGNR1616H16	MTGNL1616H16	○	○	16	16	100	20	16	29	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTGNR2020K16	MTGNL2020K16	○	○	20	20	125	25	20	29	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTGNR2525M16	MTGNL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	29	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTGNR3232P16	MTGNL3232P16	○	○	32	32	170	40	32	29	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTGNR2020K22	MTGNL2020K22	○	○	20	20	125	25	20	35	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-510	S5-32,S3-32
MTGNR2525M22	MTGNL2525M22	○	○	25	25	150	32	25	35	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-510	S5-32,S3-32
MTGNR3232P22	MTGNL3232P22	○	○	32	32	170	40	32	35	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-510	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

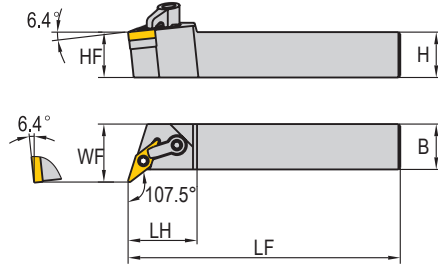
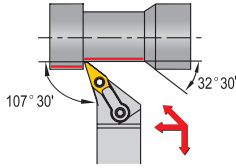
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MTJNR1616H16	MTJNL1616H16	○	○	16	16	100	20	16	30	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTJNR2020K16	MTJNL2020K16	○	○	20	20	125	25	20	30	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTJNR2525M16	MTJNL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	30	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTJNR3232P16	MTJNL3232P16	○	○	32	32	170	40	32	30	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MTJNR2525M22	MTJNL2525M22	○	○	25	25	150	32	25	40	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-510	S5-32,S3-32
MTJNR3232P22	MTJNL3232P22	○	○	32	32	170	40	32	40	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-510	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

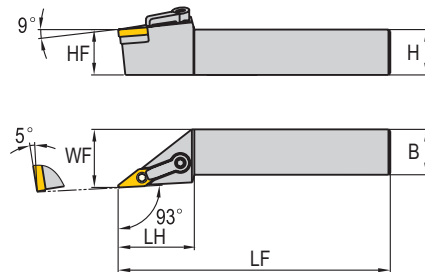
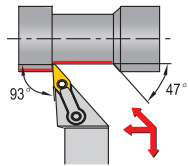
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MVHNR2525M16	MVHNL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	38	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64
MVHNR3232P16	MVHNL3232P16	○	○	32	32	170	40	32	38	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

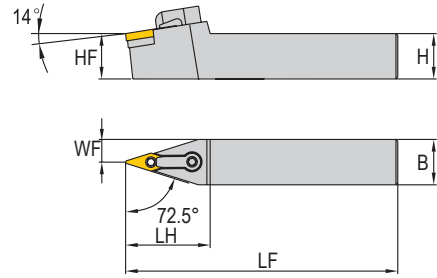
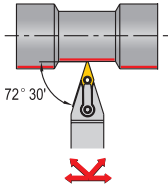
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
MVJNR1616H16	MVJNL1616H16	○	○	16	16	100	20	16	42	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-59	S5-32,S5-64
MVJNR2020K16	MVJNL2020K16	●	○	20	20	125	25	20	42	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64
MVJNR2525M16	MVJNL2525M16	●	○	25	25	150	32	25	42	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64
MVJNR3232P16	MVJNL3232P16	○	○	32	32	170	40	32	42	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



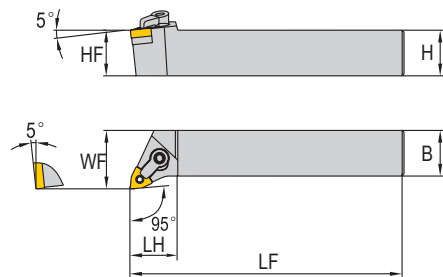
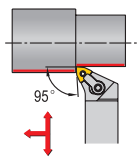
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
		B	H	LF	WF	HF	LH						
MVVNN2020K16	○	20	20	125	10	20	45	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64
MVVNN2525M16	○	25	25	150	12.5	25	45	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64
MVVNN3232P16	○	32	32	170	16	32	45	VN..1604..	IVSN-322	NL-34L	CL-30	XNS-510	S5-32,S5-64

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式外圆车刀 M Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

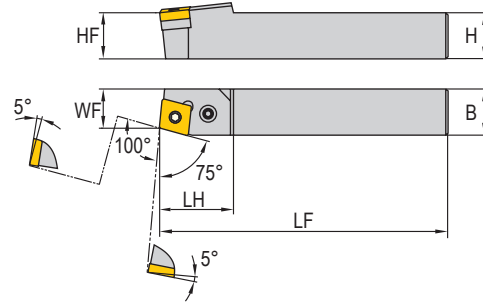
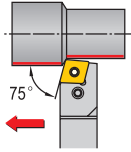
型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench	
右刀 Right hand	左刀 Left hand		R	L	B	H	LF	WF							HF
MWLN2020K06	MWLN2020K06	○ ○	○ ○	20	20	125	25	20	30	WN..0604..	IWSN-322	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MWLN2525M06	MWLN2525M06	○ ○	○ ○	25	25	150	32	25	30	WN..0604..	IWSN-322	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MWLN3232P06	MWLN3232P06	○ ○	○ ○	32	32	170	40	32	30	WN..0604..	IWSN-322	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
MWLN2020K08	MWLN2020K08	● ○	○ ○	20	20	125	25	20	32	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
MWLN2525M08	MWLN2525M08	● ●	○ ○	25	25	150	32	25	32	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
MWLN3232P08	MWLN3232P08	● ○	○ ○	32	32	170	40	32	32	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
MWLN4040R08	MWLN4040R08	○ ○	○ ○	40	40	200	50	40	32	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

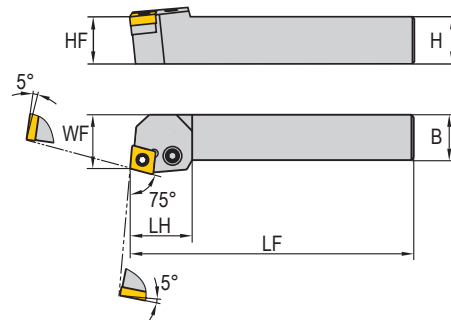
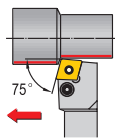
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
PCBNR3232P16	PCBNL3232P16	○	○	32	32	170	27	32	40	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PCBNR4040R16	PCBNL4040R16	○	○	40	40	200	35	40	40	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PCBNR4040R19	PCBNL4040R19	○	○	40	40	200	35	40	40	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PCBNR5050S19	PCBNL5050S19	○	○	50	50	250	45	50	40	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PCBNR4040R25	PCBNL4040R25	○	○	40	40	200	35	40	50	CN..2509..	PC2506	PL-8	PS1236	SP13	S6
PCBNR5050S25	PCBNL5050S25	○	○	50	50	250	45	50	50	CN..2509..	PC2506	PL-8	PS1236	SP13	S6

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

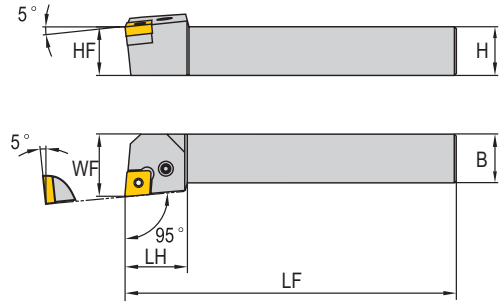
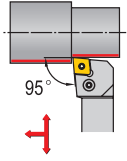
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
PCRN3232P16	PCRN3232P16	○	○	32	32	170	35	32	40	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PCRN4040R16	PCRN4040R16	○	○	40	40	200	43	40	40	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PCRN4040R19	PCRN4040R19	○	○	40	40	200	43	40	40	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PCRN5050S19	PCRN5050S19	○	○	50	50	250	53	50	40	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PCRN4040R25	PCRN4040R25	○	○	40	40	200	43	40	50	CN..2509..	PC2506	PL-8	PS1236	SP13	S6
PCRN5050S25	PCRN5050S25	○	○	50	50	250	53	50	50	CN..2509..	PC2506	PL-8	PS1236	SP13	S6

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

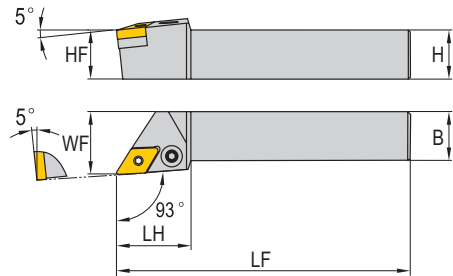
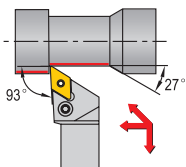
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
PCLNR3232P16	PCLNL3232P16	○	○	32	32	170	40	32	38	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PCLNR4040R16	PCLNL4040R16	○	○	40	40	200	50	40	38	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PCLNR4040R19	PCLNL4040R19	○	○	40	40	200	50	40	38	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PCLNR5050S19	PCLNL5050S19	○	○	50	50	250	60	50	38	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PCLNR4040R25	PCLNL4040R25	○	○	40	40	200	50	40	50	CN..2509..	PC2506	PL-8	PS1236	SP13	S6
PCLNR5050S25	PCLNL5050S25	○	○	50	50	250	60	50	50	CN..2509..	PC2506	PL-8	PS1236	SP13	S6

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

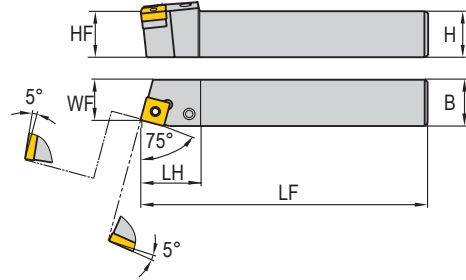
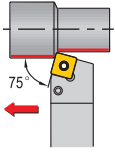
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
PDJNR3232P15	PDJNL3232P15	○	○	32	32	170	40	32	38	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PDJNR4040R15	PDJNL4040R15	○	○	40	40	200	50	40	38	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PDJNR5050S15	PDJNL5050S15	○	○	50	50	250	60	50	38	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

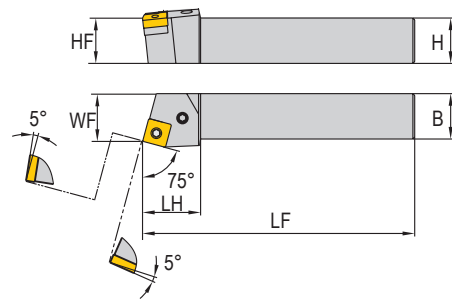
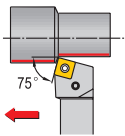
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
PSBNR3232P15	PSBNL3232P15	○	○	32	32	170	27	32	38	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSBNR4040R15	PSBNL4040R15	○	○	40	40	200	35	40	38						
PSBNR4040R19	PSBNL4040R19	○	○	40	40	200	35	40	42	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSBNR5050S19	PSBNL5050S19	○	○	50	50	250	45	50	42						
PSBNR4040R25	PSBNL4040R25	○	○	40	40	200	35	40	50						
PSBNR5050S25	PSBNL5050S25	○	○	50	50	250	45	50	50	SN..2509..	PS2506	PL-8	PS1236	SP13	S6

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
PSRNR3232P15	PSRNL3232P15	○	○	32	32	170	35	32	38	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSRNR4040R15	PSRNL4040R15	○	○	40	40	200	43	40	38	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSBNR4040R19	PSRNL4040R19	○	○	40	40	200	43	40	38	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSBNR5050S19	PSRNL5050S19	○	○	50	50	250	53	50	38	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSRNR4040R25	PSRNL4040R25	○	○	40	40	200	43	40	50	SN..2509..	PS2506	PL-8	PS1236	SP13	S6
PSRNR5050S25	PSRNL5050S25	○	○	50	50	250	53	50	50	SN..2509..	PS2506	PL-8	PS1236	SP13	S6

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

正前角外圆车刀主偏角索引

Lead Angle Index

外圆 / 端面

90°主偏角



C型刀片

SCFCR/L A21



T型刀片

STFCR/L A27

75°主偏角



C型刀片

SCBCR/L A20



S型刀片

SSBCR/L A25
SSBCR/L...D A25

75°主偏角



S型刀片

SSKCR/L A26

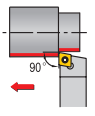
95°主偏角



C型刀片

SCLCR/L A22
SCLCR/L...D A22

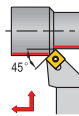
90°主偏角



C型刀片

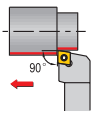
SCACR/L A20

45°主偏角

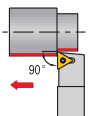


S型刀片

SSSCR/L A26



SCGCR/L A21

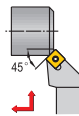


T型刀片

STGCR/L A27
STGCR/L...D A28

倒角加工

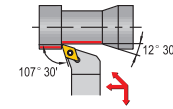
45°主偏角



S型刀片

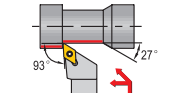
SSSCR/L A26

轮廓加工

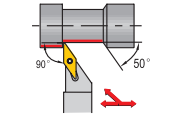


D型刀片

SDHCR/L A23

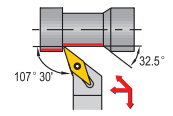


SDJCR/L A23
SDJCR/L...D A24

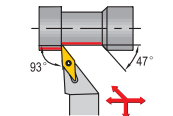


V型刀片

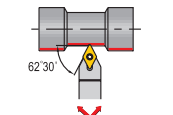
SVACR/L A28



SVHCR/L A29

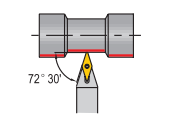


SVJCR/L A29
SVJCR/L...D A30



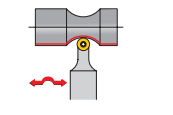
D型刀片

SDNCN A24



V型刀片

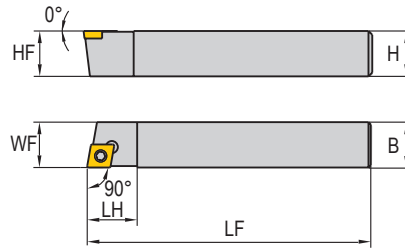
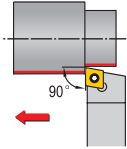
SWCN A30



R型刀片

SSSCR/L A31
SSSCR/L...D A31

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

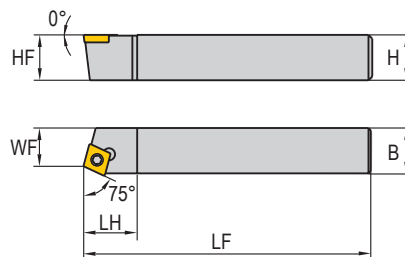
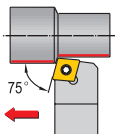
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SCACR1616H09	SCACL1616H09	○	○	16	16	100	16	16	16	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCACR1616M09	SCACL1616M09	○	○	16	16	150	16	16	16	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCACR2020H12	SCACL2020H12	○	○	20	20	100	20	20	25	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20
SCACR2020M12	SCACL2020M12	○	○	20	20	150	20	20	25	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

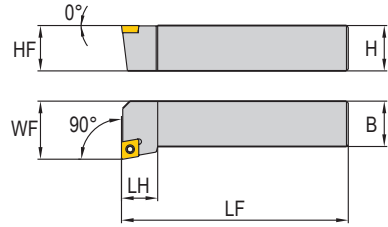
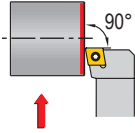
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SCBCR2525M12	SCBCL2525M12	○	○	25	25	150	22	25	25	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

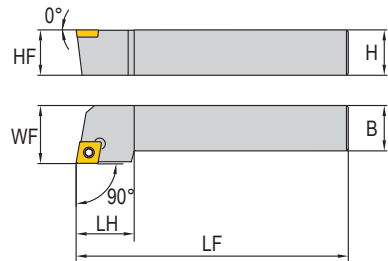
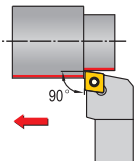
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SCFCR1616H09	SCFCL1616H09	○	○	16	16	100	20	16	16	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCFCR2020K09	SCFCL2020K09	○	○	20	20	125	25	20	16	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCFCR2525M12	SCFCL2525M12	○	○	25	25	150	32	25	25	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

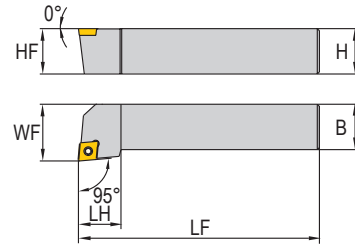
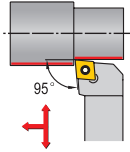
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SCGCR1616H09	SCGCL1616H09	○	○	16	16	100	20	16	16	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCGCR2020K09	SCGCL2020K09	○	○	20	20	125	25	20	16	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCGCR2525M12	SCGCL2525M12	○	○	25	25	150	32	25	25	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

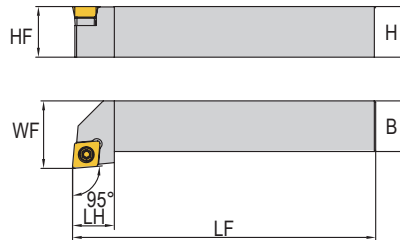
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SCLCR1616H09	SCLCL1616H09	○	○	16	16	100	20	16	16	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCLCR2020K09	SCLCL2020K09	○	○	20	20	125	25	20	25	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SCLCR2020K12	SCLCL2020K12	○	○	20	20	125	25	20	25	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20
SCLCR2525M12	SCLCL2525M12	○	○	25	25	150	32	25	25	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

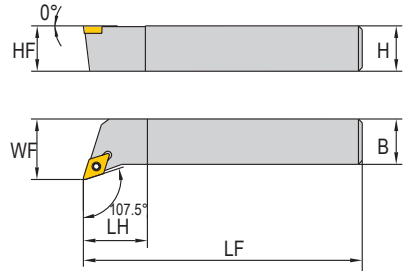
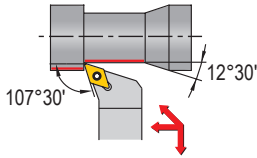
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim Screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
SCLCR1616H09D	SCLCL1616H09D	○	○	16	16	100	20	16	16	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5
SCLCR2020K09D	SCLCL2020K09D	○	○	20	20	125	25	20	25	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5
SCLCR2020K12D	SCLCL2020K12D	○	○	20	20	125	25	20	25	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	MS-1158	T15	S4
SCLCR2525M12D	SCLCL2525M12D	○	○	25	25	150	32	25	25	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	MS-1158	T15	S4

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

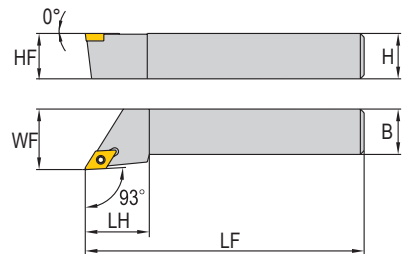
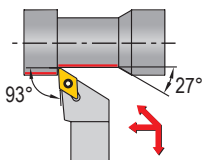
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SDHCR1616H07	SDHCL1616H07	○	○	16	16	100	20	16	16	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDHCR2020K07	SDHCL2020K07	○	○	20	20	125	25	20	16	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDHCR2525M07	SDHCL2525M07	○	○	25	25	150	32	25	18	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDHCR1616H11	SDHCL1616H11	○	○	16	16	100	20	16	18	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SDHCR2020K11	SDHCL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	18	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SDHCR2525M11	SDHCL2525M11	○	○	25	25	150	32	25	25	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

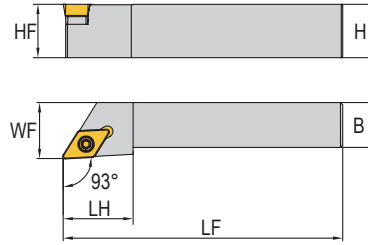
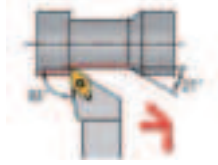
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SDJCR1212F07	SDJCL1212F07	○	○	12	12	80	16	12	16	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDJCR1616H07	SDJCL1616H07	○	○	16	16	100	20	16	22	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDJCR2020K07	SDJCL2020K07	○	○	20	20	125	25	20	22	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDJCR1616H11	SDJCL1616H11	○	○	16	16	100	20	16	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SDJCR2020K11	SDJCL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SDJCR2525M11	SDJCL2525M11	○	○	25	25	150	32	25	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

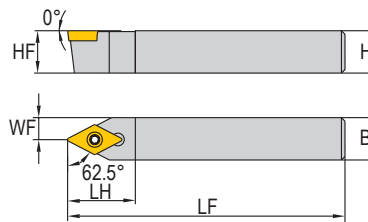
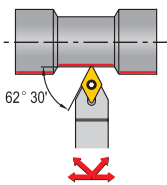
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim Screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench		
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
SDJCR1616H11D	SDJCL1616H11D	○	○	16	16	100	20	16	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5
SDJCR2020K11D	SDJCL2020K11D	○	○	20	20	125	25	20	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5
SDJCR2525M11D	SDJCL2525M11D	○	○	25	25	150	32	25	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



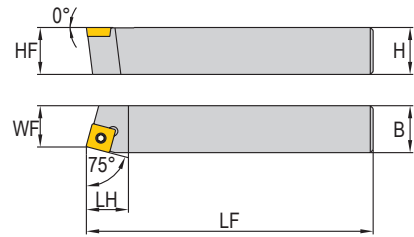
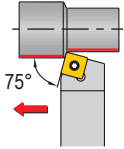
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
		B	H	LF	WF	HF	LH			
SDNCN1616H07	○	16	16	100	8	16	16	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDNCN1616M07	○	16	16	150	8	16	16	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDNCN2020H07	○	20	20	100	10	20	16	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDNCN2020M07	○	20	20	150	10	20	16	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
SDNCN1616H11	○	16	16	100	8	16	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SDNCN1616M11	○	16	16	150	8	16	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SDNCN2020H11	○	20	20	100	10	20	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SDNCN2020M11	○	20	20	150	10	20	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

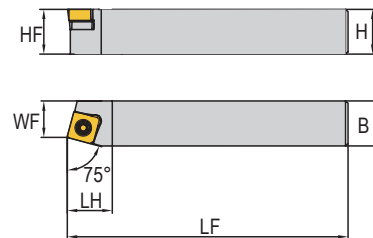
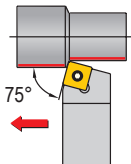
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SSBCR1616H09	SSBCL1616H09	○	○	16	16	100	13	16	16	SC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

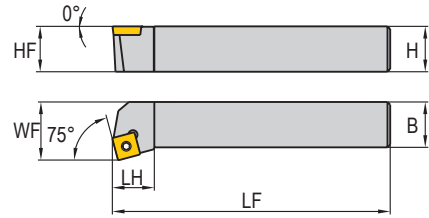
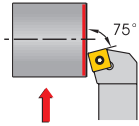
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim Screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
SSBCR1616H09D	SSBCL1616H09D	○	○	16	16	100	20	16	16	SC..09T3..	SKSP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5
SSBCR2020K09D	SSBCL2020K09D	○	○	20	20	125	25	20	25	SC..09T3..	SKSP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5
SSBCR2020K12D	SSBCL2020K12D	○	○	20	20	125	25	20	25	SC..1204..	SKSP-453	SRS-4	MS-1158	T15	S4
SSBCR2525M12D	SSBCL2525M12D	○	○	25	25	150	32	25	25	SC..1204..	SKSP-453	SRS-4	MS-1158	T15	S4

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

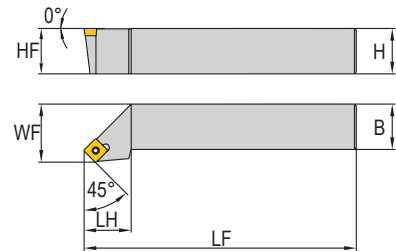
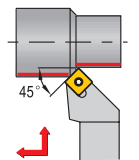
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SSKCR1616H09	SSKCL1616H09	○	○	16	16	100	20	16	20	SC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SSKCR2020K09	SSKCL2020K09	○	○	20	20	125	25	20	20	SC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SSKCR2020K12	SSKCL2020K12	○	○	20	20	125	25	20	28	SC..1204..	L60 M5x10.8	T20
SSKCR2525M12	SSKCL2525M12	○	○	25	25	150	32	25	28	SC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SSSCR1616H09	SSSCL1616H09	○	○	16	16	100	20	16	16	SC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SSSCR2020K09	SSSCL2020K09	○	○	20	20	125	25	20	25	SC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
SSSCR2020K12	SSSCL2020K12	○	○	20	20	125	25	20	25	SC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

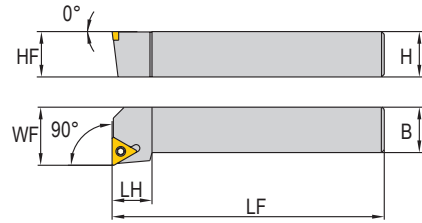
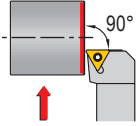
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

普通车削 General Turning

A 车削刀具

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
STFCR2020K11	STFCL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	16	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8
STFCR2020K16	STFCL2020K16	○	○	20	20	125	25	20	20	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15
STFCR2525M16	STFCL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	20			

*刀片单独订购。

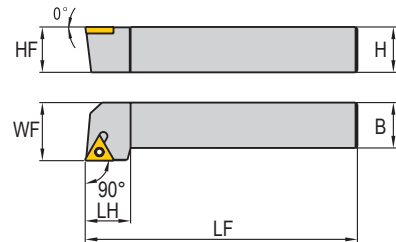
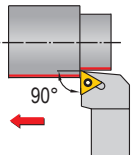
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
STGCR1616H11	STGCL1616H11	○	○	16	16	100	20	16	16	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8
STGCR2020K11	STGCL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	18	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8
STGCR1616H16	STGCL1616H16	○	○	16	16	100	20	16	20	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15
STGCR2020K16	STGCL2020K16	○	○	20	20	125	25	20	20	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15
STGCR2525M16	STGCL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	20	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

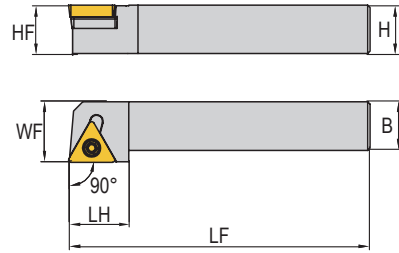
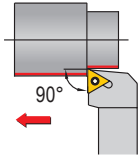
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

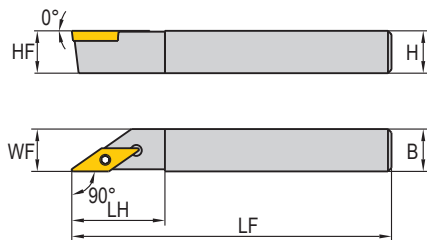
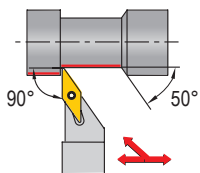
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim Screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH						
STGCR1616H16D	STGCL1616H16D	○	○	16	16	100	20	16	20	TC..16T3..	SKTP-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5
STGCR2020K16D	STGCL2020K16D	○	○	20	20	125	25	20	20						
STGCR2525M16D	STGCL2525M16D	○	○	25	25	150	32	25	20						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

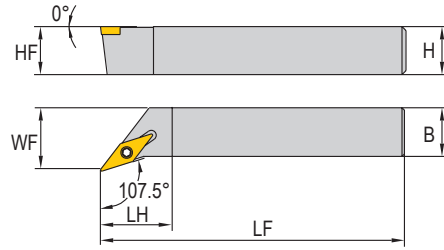
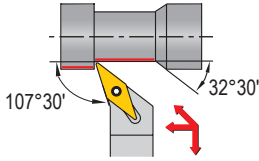
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SVACR1616M11	SVACL1616M11	○	○	16	16	150	16	16	22	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVACR1616M16	SVACL1616M16	○	○	16	16	150	16	16	30	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

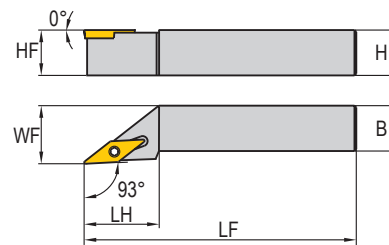
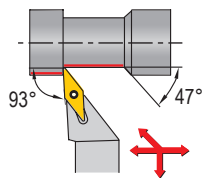
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SVHCR1616H11	SVHCL1616H11	○	○	16	16	100	20	16	27	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVHCR2020K11	SVHCL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	27	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVHCR2525M11	SVHCL2525M11	○	○	25	25	150	32	25	27	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVHCR2020K16	SVHCL2020K16	○	○	20	20	125	25	20	32	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVHCR2525M16	SVHCL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	32	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

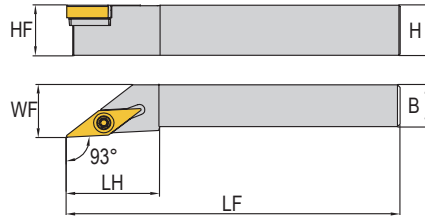
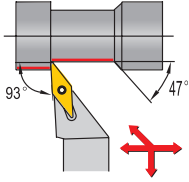
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH			
SVJCR1616H11	SVJCL1616H11	○	○	16	16	100	20	16	22	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVJCR2020K11	SVJCL2020K11	○	○	20	20	125	25	20	25	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVJCR2525M11	SVJCL2525M11	○	○	25	25	150	32	25	35	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVJCR2020K16	SVJCL2020K16	○	○	20	20	125	25	20	35	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15
SVJCR2525M16	SVJCL2525M16	○	○	25	25	150	32	25	35	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

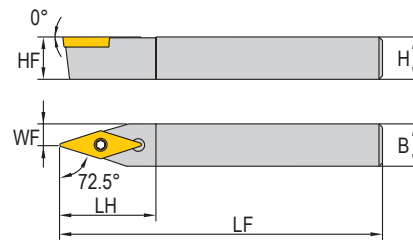
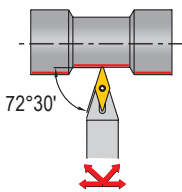
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim Screw	刀片螺钉 Insert Screw	扳手 Hex wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	B	H	LF	WF	HF	LH								
SVJBR2020K16D	SVJBL2020K16D	○	○	20	20	125	25	20	25	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	MS-1156	T15	S3.5		
SVJBR2525M16D	SVJBL2525M16D	○	○	25	25	150	32	25	35								

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



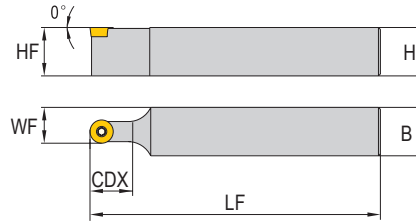
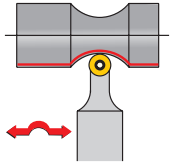
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
		B	H	LF	WF	HF	LH			
SVVCN1616H11	○	16	16	100	8	16	25	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVVCN2020K11	○	20	20	125	10	20	25	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVVCN2525M11	○	25	25	150	12.5	25	25	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
SVVCN2020K16	○	20	20	125	10	20	35	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15
SVVCN2525M16	○	25	25	150	12.5	25	35	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools

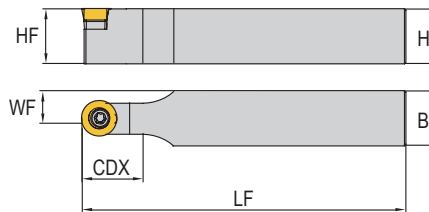
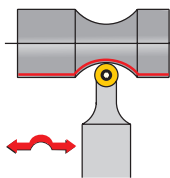


型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex wrench
		B	H	LF	WF	HF	CDX			
SRDCN2020K08	○	20	20	125	10	20	35	RC..0803..	L60 M3x6	T10
SRDCN2525M08	○	25	25	150	12.5	25	35	RC..0803..	L60 M3x6	T10
SRDCN2020K10	○	20	20	125	10	20	35	RC..1003..	L60 M3.5x8.8	T15
SRDCN2525M10	○	25	25	150	12.5	25	35	RC..1003..	L60 M3.5x8.8	T15
SRDCN2020K12	○	20	20	125	10	20	35	RC..1204..	L60 M3.5x14	T15
SRDCN2525M12	○	25	25	150	12.5	25	35	RC..1204..	L60 M3.5x14	T15
SRDCN3232P12	○	32	32	170	16	32	40	RC..1204..	L60 M3.5x14	T15
SRDCN2525M16	○	25	25	150	12.5	25	35	RC..1604..	L60 M4x15	T15
SRDCN3232P16	○	32	32	170	16	32	40	RC..1604..	L60 M4x15	T15

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



型号 Model	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim Screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
	R	L	B	H	LF	WF	HF	CDX						
SRDCN2020K09D	○	○	20	20	125	10	20	10	RC..09T3..	SR-3	—	MS-1156	T15	—
SRDCN2525M09D	○	○	25	25	150	12.5	25	12.5	RC..09T3..	SR-3	—	MS-1156	T15	—

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

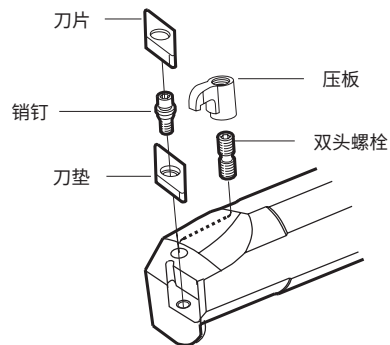
Internal Turning Tools

内孔车刀



复合压紧式内孔车刀

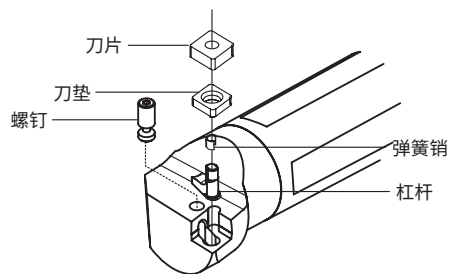
- 采用销钉侧压与压板上压。
- 使用 N 后角刀片（刀片后角为 0° ），刀片可双面使用。
- 坚固的切削刃和牢固的装夹方式为高效率切削提供了可靠的保障。



负前角内孔车刀 - 刀片安装示意

杠杆压紧式内孔车刀

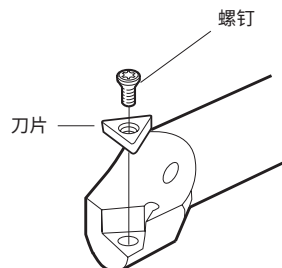
- 利用杠杆原理，采用螺钉压紧杠杆锁紧刀片。
- 使用 N 后角刀片（刀片后角为 0° ），刀片可双面使用。
- 切屑由前刀面通物流出。



杠杆压紧式内孔车刀 - 刀片安装示意

螺钉压紧式内孔车刀

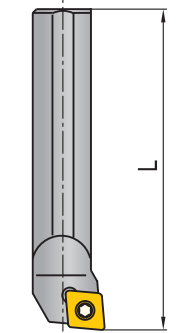
- 简单可靠的刀片夹紧方式和极少的备件。
- 使用正前角刀片（刀片后角大于 0° ）。
- 切屑由前刀面通物流出。



螺钉压紧内孔车刀 - 刀片安装示意

内孔车刀型号编制说明

Internal Turning Tools Identification System



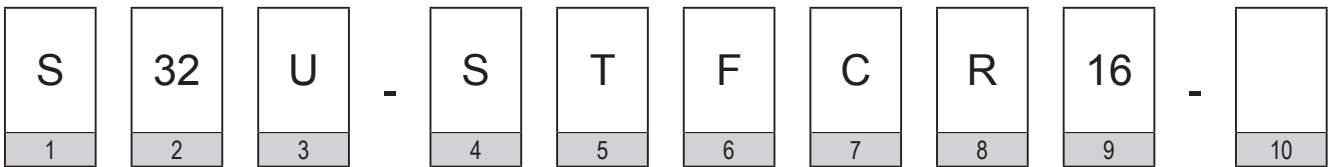
1 刀具结构 Toolholder Type
S 钢制刀杆
H 硬质合金刀杆
A 内冷式钢制刀杆
S Steel
H Solid carbide
A Steel with coolant

3 刀具长度 Tool length	
A = 32	P = 170
B = 40	Q = 180
C = 50	R = 200
D = 60	S = 250
E = 70	T = 300
F = 80	U = 350
G = 90	V = 400
H = 100	W = 450
J = 110	Y = 500
K = 125	X = 特殊
L = 140	
M = 150	
N = 160	

5 刀片形状 Tool shape
T
S
C
D
V
W

7 刀片法后角 Insert side clearance angle
B
C
P
N

9 刀片尺寸 Cutting edge length
T
S
P
D
V
W



2 刀杆直径 Shank diameter

4 压紧方式 Insert clamping
C 上压紧式
M 上压和孔压紧式
P 孔压紧式
S 螺钉压紧式

6 刀具形式 Tool type
K
F
U
L
Q
J
N

8 刀具切削方向 Cutting direction
R
L

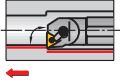
10 制造商代码 Internal designation
D= 加大偏置 f+1.0mm
E= 加大偏置 f+2.0mm
X= 背镗

S	X 其它
---	------

负前角内孔车刀主偏角索引 Lead Angle Index

内孔加工

90°主偏角

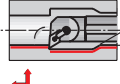


T型刀片

S..MTFNR/L A37
A..MTFNR/L A40

内孔加工

93°主偏角



D型刀片

S..MDUNR/L A36
A..MDUNR/L A39
S..PDUNR/L A41

轮廓加工

93°主偏角



D型刀片

S..MDUNR/L A36
A..MDUNR/L A39

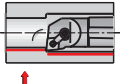
75°主偏角



S型刀片

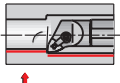
S..MSKNR/L A37
A..MSKNR/L A39

95°主偏角



C型刀片

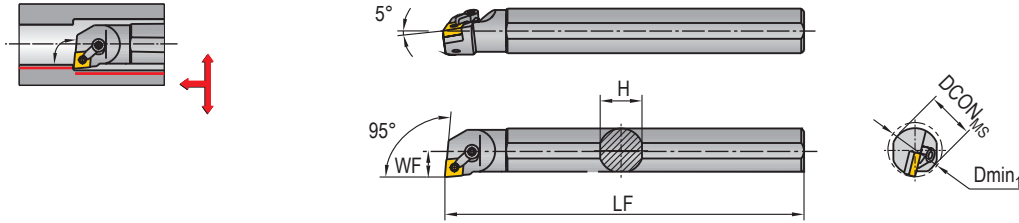
S..MCLNR/L A36
A..MCLNR/L A38
S..PCLNR/L A41



W型刀片

S..MWLNR/L A38
A..MWLNR/L A40

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

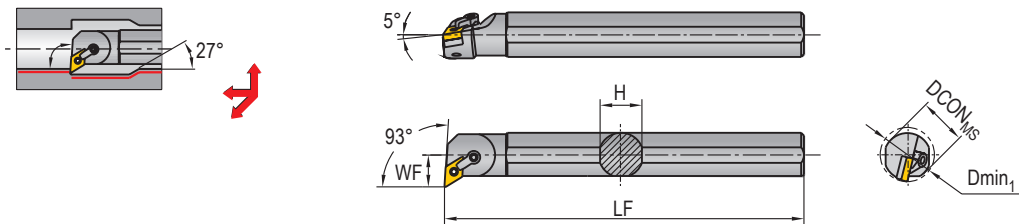
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF						
S25R-MCLNR12	S25R-MCLNL12	○	○	32	25	23	200	17	CN..1204..	—	NL-44	CL-20	XNS-47	S1-8,S3-32
S32S-MCLNR12	S32S-MCLNL12	○	○	40	32	30	250	22	CN..1204..	ICSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
S40T-MCLNR12	S40T-MCLNL12	○	○	50	40	37	300	27	CN..1204..	ICSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
S50W-MCLNR12	S50W-MCLNL12	○	○	63	50	47	450	35	CN..1204..	ICSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
S40T-MCLNR16	S40T-MCLNL16	○	○	50	40	37	300	27	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-59	S5-32,S1-8
S50W-MCLNR16	S50W-MCLNL16	○	○	63	50	47	450	35	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-59	S5-32,S1-8

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

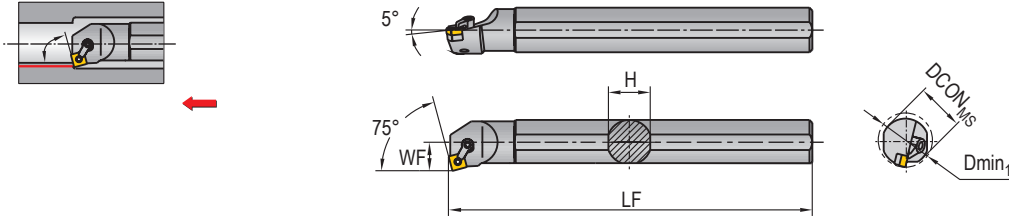
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF						
S25R-MDUNR11	S25R-MDUNL11	○	○	32	25	23	200	17	DN..1104..	—	NL-33L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
S32S-MDUNR11	S32S-MDUNL11	○	○	40	32	30	250	22	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
S32S-MDUNR15	S32S-MDUNL15	○	○	40	32	30	250	22	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-59	S5-32,S3-32
S40T-MDUNR15	S40T-MDUNL15	○	○	50	40	37	300	27	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-59	S5-32,S3-32
S50W-MDUNR15	S50W-MDUNL15	○	○	63	50	47	450	35	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-59	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



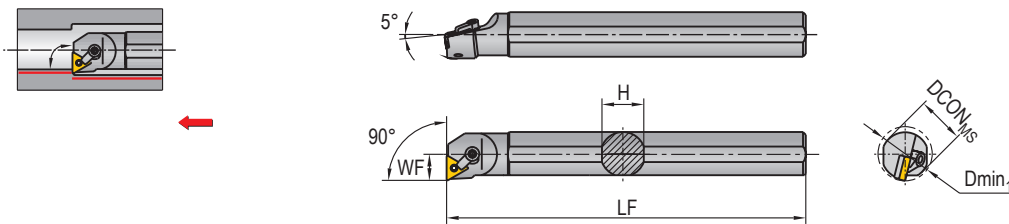
右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF						
S32S-MSKNR12	S32S-MSKNL12	○	○	40	32	30	250	22	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
S40T-MSKNR12	S40T-MSKNL12	○	○	50	40	37	300	27	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
S50W-MSKNR12	S50W-MSKNL12	○	○	63	50	47	450	35	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
S40T-MSKNR15	S40T-MSKNL15	○	○	50	40	37	300	27	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-12	XNS-59	S5-32,S1-8
S50W-MSKNR15	S50W-MSKNL15	○	○	63	50	47	450	35	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-12	XNS-59	S5-32,S1-8

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



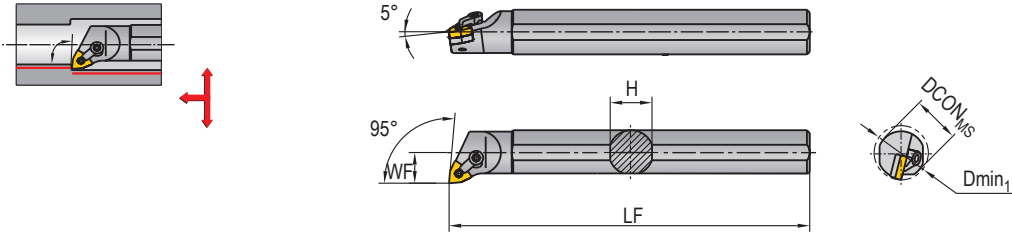
右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF						
S25R-MTFNR16	S25R-MTFNL16	○	○	32	25	23	200	17	TN..1604..	—	NL-33L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
S32S-MTFNR16	S32S-MTFNL16	○	○	40	32	30	250	22	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
S40T-MTFNR16	S40T-MTFNL16	○	○	50	40	37	300	27	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
S50W-MTFNR16	S50W-MTFNL16	○	○	63	50	47	450	35	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
S40T-MTFNR22	S40T-MTFNL22	○	○	50	40	37	300	27	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
S50W-MTFNR22	S50W-MTFNL22	○	○	63	50	47	450	35	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

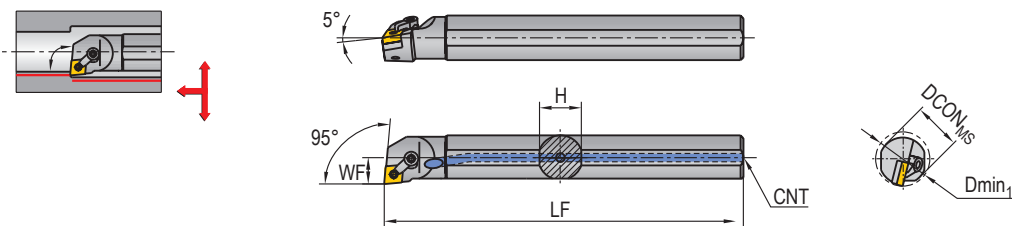
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF							
S25R-MWLNRO6	S25R-MWLNLO6	○	○	32	25	23	200	17	WN..0604..	—	NL-33L	CL-6	XNS-36	S5-64,S3-32	
S32S-MWLNRO6	S32S-MWLNLO6	○	○	40	32	30	250	22	WN..0604..	IWSN-322	NL-34L	CL-6	XNS-36	S5-64,S3-32	
S25R-MWLNRO8	S25R-MWLNLO8	○	○	32	25	23	200	17	WN..0804..	—	NL-44	CL-20	XNS-47	S1-8,S3-32	
S32S-MWLNRO8	S32S-MWLNLO8	○	○	40	32	30	250	22	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32	
S40T-MWLNRO8	S40T-MWLNLO8	○	○	50	40	37	300	27	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32	
S50W-MWLNRO8	S50W-MWLNLO8	○	○	63	50	47	450	35	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32	

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

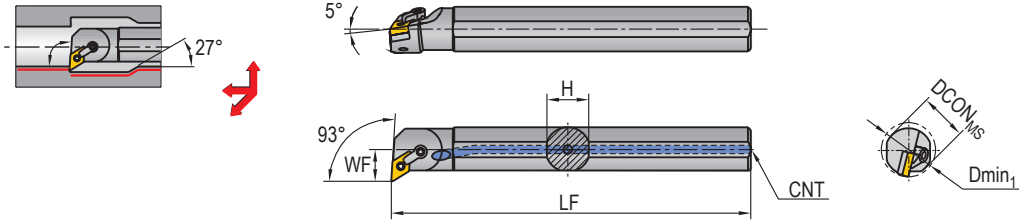
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT						
A25R-MCLNR12	A25R-MCLNL12	○	○	32	25	23	200	17	1/4 -18 NPT	CN..1204..	—	NL-44	CL-20	XNS-47	S1-8,S3-32
A32S-MCLNR12	A32S-MCLNL12	○	○	40	32	30	250	22	1/4 -18 NPT	CN..1204..	ICSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
A40T-MCLNR12	A40T-MCLNL12	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	CN..1204..	ICSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
A50W-MCLNR12	A50W-MCLNL12	○	○	63	50	47	450	35	1/4 -18 NPT	CN..1204..	ICSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
A40T-MCLNR16	A40T-MCLNL16	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-59	S5-32,S1-8
A50W-MCLNR16	A50W-MCLNL16	○	○	63	50	47	450	35	1/4 -18 NPT	CN..1606..	ICSN-533	NL-58	CL-12	XNS-59	S5-32,S1-8

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

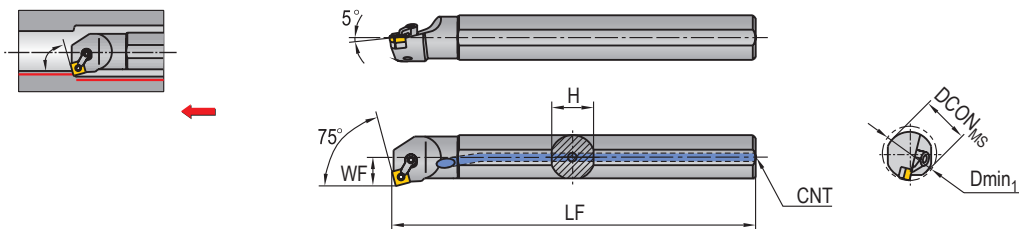
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT						
A25R-MDUNR11	A25RMDUNL11	○	○	32	25	23	200	17	1/4 -18 NPT	DN..1104..	—	NL-33L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
A32S-MDUNR11	A32SMDUNL11	○	○	40	32	30	250	22	1/4 -18 NPT	DN..1104..	IDSN-322	NL-34L	CL-20	XNS-48	S1-8,S5-64
A32S-MDUNR15	A32SMDUNL15	○	○	40	32	30	250	22	1/4 -18 NPT	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-59	S5-32,S3-32
A40T-MDUNR15	A40TMDUNL15	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-59	S5-32,S3-32
A50W-MDUNR15	A50WMDUNL15	○	○	63	50	47	450	35	1/4 -18 NPT	DN..1506..	IDSN-433	NL-46L	CL-12	XNS-59	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

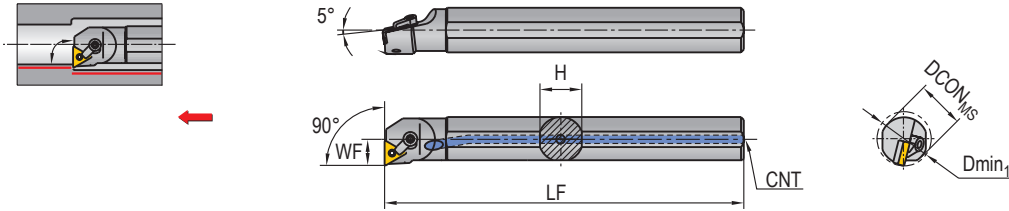
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT						
A32S-MSKNR12	A32S-MSKNL12	○	○	40	32	30	250	22	1/4 -18 NPT	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
A40T-MSKNR12	A40T-MSKNL12	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	SN..1204..	ISSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
A40T-MSKNR15	A40T-MSKNL15	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	SN..1506..	ISSN-533	NL-58	CL-12	XNS-59	S5-32,S1-8

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

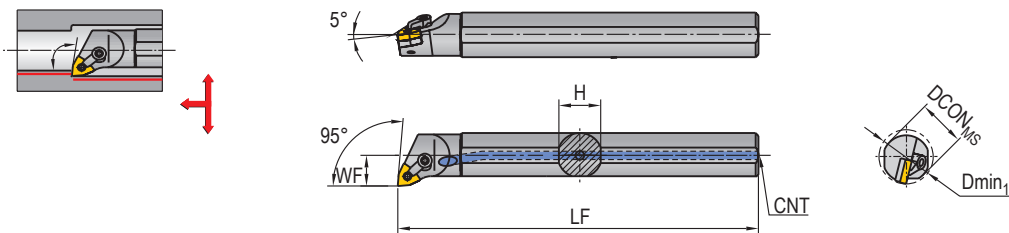
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT						
A25R-MTFNR16	A25R-MTFNL16	○	○	32	25	23	200	17	1/4 -18 NPT	TN..1604..	—	NL-33L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
A32S-MTFNR16	A32S-MTFNL16	○	○	40	32	30	250	22	1/4 -18 NPT	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
A40T-MTFNR16	A40T-MTFNL16	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
A50W-MTFNR16	A50W-MTFNL16	○	○	63	50	47	450	35	1/4 -18 NPT	TN..1604..	ITSN-323	NL-34L	CL-6	XNS-36	S3-32,S5-64
A40T-MTFNR22	A40T-MTFNL22	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32
A50W-MTFNR22	A50W-MTFNL22	○	○	63	50	47	450	35	1/4 -18 NPT	TN..2204..	ITSN-433	NL-46	CL-9	XNS-59	S5-32,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

复合压紧式内孔车刀 M Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

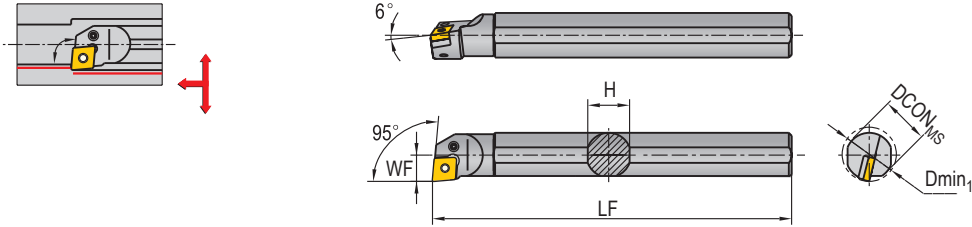
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	销钉 Lock pin	压板 Clamp	双头螺栓 Clamp screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT						
A25R-MWLNRO6	A25R-MWLNLO6	○	○	32	25	23	200	17	1/4 -18 NPT	WN..0604..	—	NL-33L	CL-6	XNS-36	S5-64,S3-32
A32S-MWLNRO6	A32S-MWLNLO6	○	○	40	32	30	250	22	1/4 -18 NPT	WN..0604..	IWSN-322	NL-34L	CL-6	XNS-36	S5-64,S3-32
A25R-MWLNRO8	A25R-MWLNLO8	○	○	32	25	23	200	17	1/4 -18 NPT	WN..0804..	—	NL-44	CL-20	XNS-47	S1-8,S3-32
A32S-MWLNRO8	A32S-MWLNLO8	○	○	40	32	30	250	22	1/4 -18 NPT	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32
A40T-MWLNRO8	A40T-MWLNLO8	○	○	50	40	37	300	27	1/4 -18 NPT	WN..0804..	IWSN-433	NL-46	CL-20	XNS-48	S1-8,S3-32

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式内孔车刀 P Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

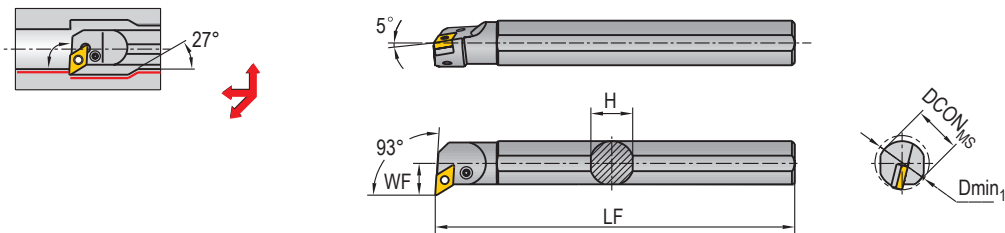
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	WF	LF	H	Dmin ₁						
S32U-PCLNR12	S32U-PCLNL12	○	○	32	22	350	30	40	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
S40V-PCLNR12	S40V-PCLNL12	○	○	40	27	400	37	50	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
S50W-PCLNR12	S50W-PCLNL12	○	○	50	35	450	47	63	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
S40V-PCLNR16	S40V-PCLNL16	○	○	40	27	400	37	50	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0825A	SP08	S3
S50W-PCLNR16	S50W-PCLNL16	○	○	50	35	450	47	63	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0825A	SP08	S3

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式内孔车刀 P Type Internal Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF						
S32U-PDUNR11	S32U-PDUNL11	○	○	40	32	30	350	22	DN..1104..	PD1103	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
S40V-PDUNR11	S40V-PDUNL11	○	○	50	40	37	400	27	DN..1104..	PD1103	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
S50W-PDUNR11	S50W-PDUNL11	○	○	63	50	47	450	35	DN..1104..	PD1103	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
S40V-PDUNR15	S40V-PDUNL15	○	○	50	40	37	400	27	DN..1506..	PD1503	PL-4	PS0820B	SP06	S3
S50W-PDUNR15	S50W-PDUNL15	○	○	63	50	47	450	35	DN..1506..	PD1503	PL-4	PS0820B	SP06	S3

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

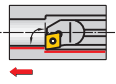
●标准库存 ○订单生产

正前角内孔车刀主偏角索引

Lead Angle Index

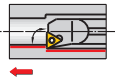
内孔加工

90°主偏角



C型刀片

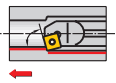
S..SCFCR/L A43
A..SCFCR/L A48



T型刀片

S..STFCR/L A46
A..STFCR/L A50
H..STFPR/L A54

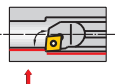
75°主偏角



S型刀片

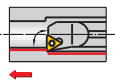
S..SSKCR/L A46

95°主偏角



C型刀片

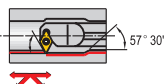
S..SCLCR/L A43
A..SCLCR/L A49
H..SCLCR/L A53



T型刀片

A..STLCR/L A51

62° 30' 主偏角

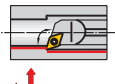


D型刀片

S..SDNCR/L A44

内孔加工

107° 30' 主偏角



D型刀片

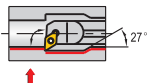
S..SDQCR/L A44



V型刀片

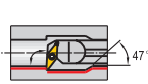
S..SVQCR/L A47
A..SVQCR/L A52

93°主偏角



D型刀片

S..SDUCR/L A45
A..SDUCR/L A49
H..SDUCR/L A53

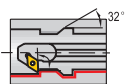


V型刀片

S..SVUCR/L A48
A..SVUCR/L A52

背镗

93°主偏角

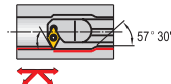


D型刀片

S..SDUCR/L-X A45
A..SDUCR/L-X A50

轮廓加工

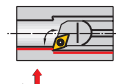
62° 30' 主偏角



D型刀片

S..SDNCR/L A44

107° 30' 主偏角



D型刀片

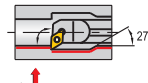
S..SDQCR/L A44



V型刀片

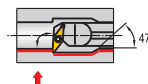
S..SVQCR/L A47
A..SVQCR/L A52

93°主偏角



D型刀片

S..SDUCR/L A45
A..SDUCR/L A49
H..SDUCR/L A53



V型刀片

S..SVUCR/L A48
A..SVUCR/L A52

内球面车削

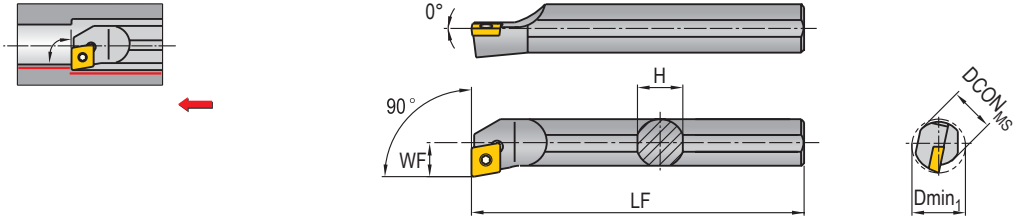
93°主偏角



V型刀片

S..SVJCR/L A47
A..SVJCR/L A51

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

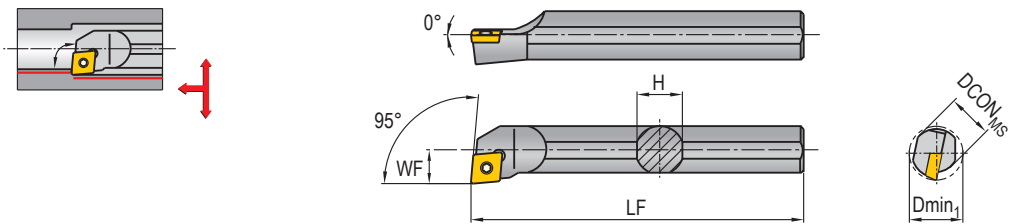
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF			
S08H-SCFCR06	S08H-SCFCL06	○	○	11	8	7	100	6	CC..0602..	L60 M2.5x5.2	T8
S10K-SCFCR06	S10K-SCFCL06	○	○	13	10	9	125	7	CC..0602..	L60 M2.5x5.2	T8
S12M-SCFCR06	S12M-SCFCL06	○	○	16	12	11	150	9	CC..0602..	L60 M2.5x5.2	T8
S16R-SCFCR09	S16R-SCFCL09	○	○	20	16	15	200	11	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S20S-SCFCR09	S20S-SCFCL09	○	○	25	20	18	250	13	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S25T-SCFCR12	S25T-SCFCL12	○	○	32	25	23	300	17	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20
S32U-SCFCR12	S32U-SCFCL12	○	○	40	32	30	350	22	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

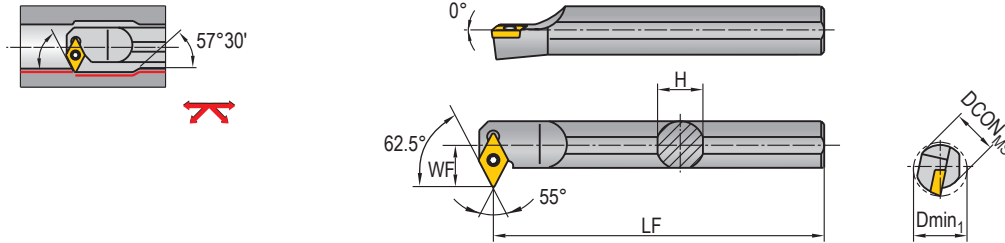
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF			
S08H-SCLCR06	S08H-SCLCL06	○	○	11	8	7	100	6	CC..0602..	L60 M2.5x5.2	T8
S10K-SCLCR06	S10K-SCLCL06	●	○	13	10	9	125	7	CC..0602..	L60 M2.5x5.2	T8
S12M-SCLCR06	S12M-SCLCL06	○	○	16	12	11	150	9	CC..0602..	L60 M2.5x5.2	T8
S16R-SCLCR09	S16R-SCLCL09	●	○	20	16	15	200	11	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S20S-SCLCR09	S20S-SCLCL09	●	○	25	20	18	250	13	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S25T-SCLCR12	S25T-SCLCL12	○	○	32	25	23	300	17	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20
S32U-SCLCR12	S32U-SCLCL12	●	○	40	32	30	350	22	CC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

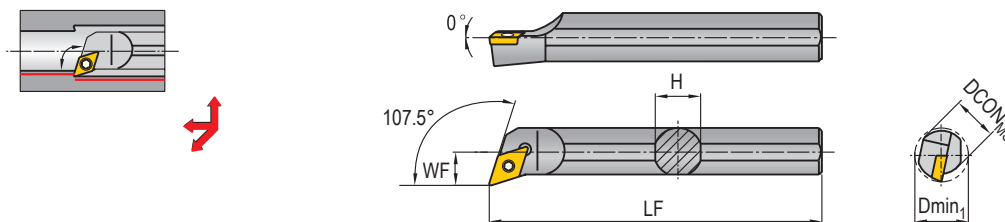
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF			
S12M-SDNCR07	S12M-SDNCL07	○	○	16	12	11	150	9	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S20S-SDNCR11	S20S-SDNCL11	○	○	25	20	18	250	13	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S25T-SDNCR11	S25T-SDNCL11	○	○	32	25	23	300	17			

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

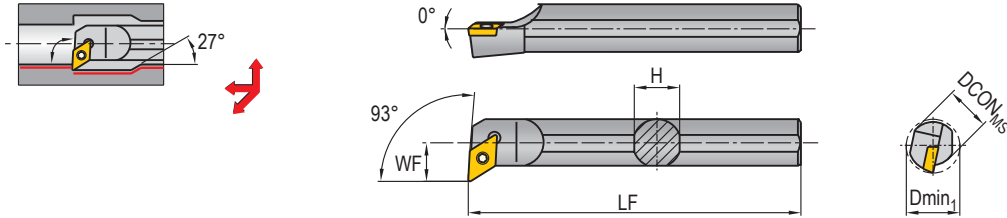
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF			
S10K-SDQCR07	S10K-SDQCL07	○	○	13	10	9	125	7	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S12M-SDQCR07	S12M-SDQCL07	○	○	16	12	11	150	9	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S16R-SDQCR07	S16R-SDQCL07	○	○	20	16	15	200	11	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S20S-SDQCR11	S20S-SDQCL11	○	○	25	20	18	250	13	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S25T-SDQCR11	S25T-SDQCL11	○	○	32	25	23	300	17	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S32U-SDQCR11	S32U-SDQCL11	○	○	40	32	30	350	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

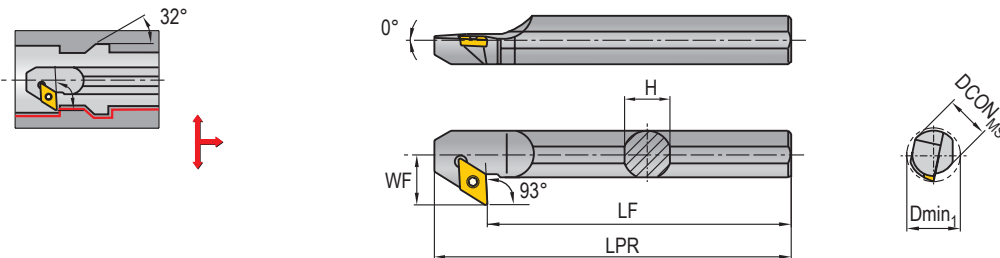
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF			
S10K-SDUCR07	S10K-SDUCL07	○	○	13	10	9	125	7	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S12M-SDUCR07	S12M-SDUCL07	○	○	16	12	11	150	9	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S16R-SDUCR07	S16R-SDUCL07	○	○	20	16	15	200	11	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S20S-SDUCR11	S20S-SDUCL11	○	○	25	20	18	250	13	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S25T-SDUCR11	S25T-SDUCL11	○	○	32	25	23	300	17	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S32U-SDUCR11	S32U-SDUCL11	○	○	40	32	30	350	22	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

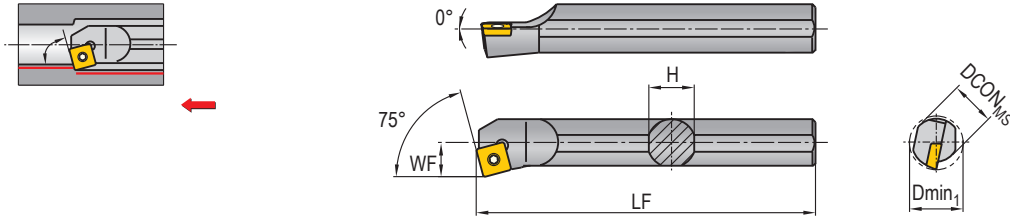
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	LPR			
S16R-SDUCR07-EX	S16R-SDUCL07-EX	○	○	22	16	15	200	13	212	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S20S-SDUCR07-EX	S20S-SDUCL07-EX	○	○	27	20	18	250	15	262	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S25T-SDUCR07-DX	S25T-SDUCL07-DX	○	○	33	25	23	300	18	312	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
S32U-SDUCR11-X	S32U-SDUCL11-X	○	○	40	32	30	350	22	366	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

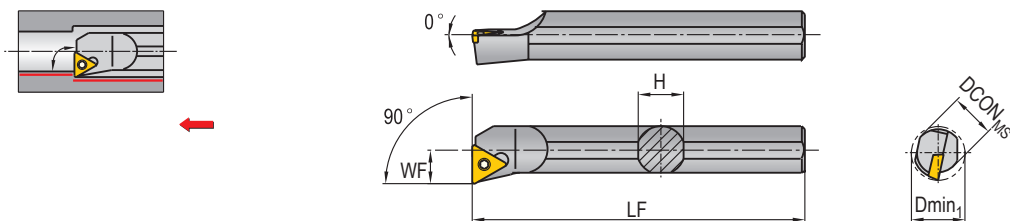
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF			
S20S-SSKCR09	S20S-SSKCL09	○	○	25	20	18	250	13	SC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S25T-SSKCR12	S25T-SSKCL12	○	○	32	25	23	300	17	SC..1204..	L60 M5x10.8	T20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

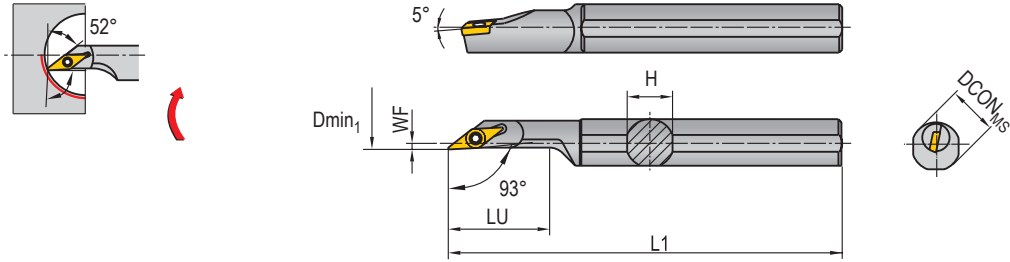
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF			
S10K-STFCR11	S10K-STFCL11	○	○	13	10	9	125	7	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8
S12M-STFCR11	S12M-STFCL11	○	○	16	12	11	150	9	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8
S16R-STFCR11	S16R-STFCL11	○	○	20	16	15	200	11	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8
S20S-STFCR16	S20S-STFCL16	○	○	25	20	18	250	13	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S25T-STFCR16	S25T-STFCL16	○	○	32	25	23	300	17	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15
S32U-STFCR16	S32U-STFCL16	○	○	40	32	30	350	22	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



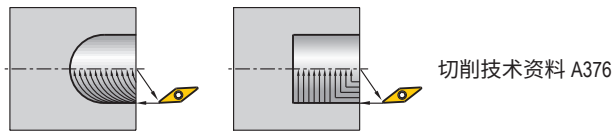
右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	WF	L1	LU			
S20S-SVJCR11	S20S-SVJCL11	○	○	25	20	18	2	250	37.5	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
S25T-SVJCR11	S25T-SVJCL11	○	○	30	25	23	3.5	300	45			

*刀片单独订购。

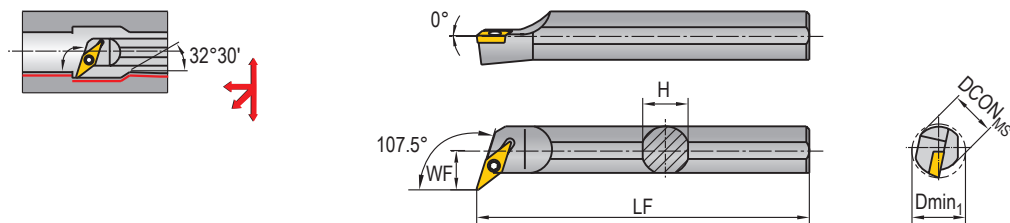
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产



切削技术资料 A376

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

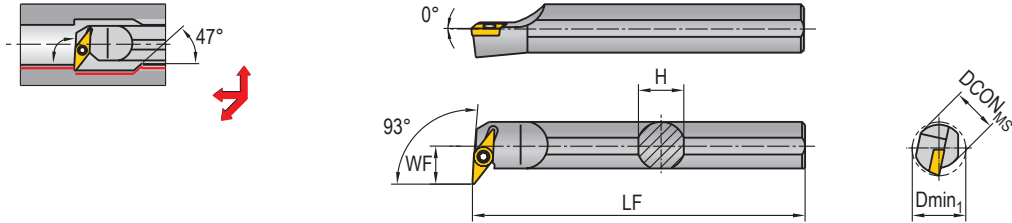
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF				
S16R-SVQCR11	S16R-SVQCL11	○	○	20	16	15	200	11	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8	
S20S-SVQCR11	S20S-SVQCL11	○	○	25	20	18	250	13				
S25T-SVQCR16	S25T-SVQCL16	○	○	32	25	23	300	17	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15	

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

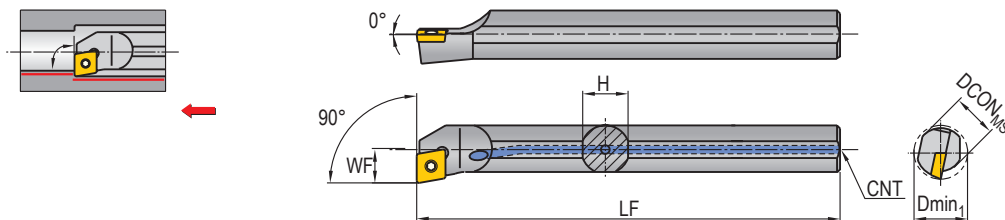
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF				
S16R-SVUCR11	S16R-SVUCL11	○	○	20	16	15	200	11	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8	
S20S-SVUCR11	S20S-SVUCL11	○	○	25	20	18	250	13				
S25T-SVUCR16	S25T-SVUCL16	○	○	32	25	23	300	17	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15	

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

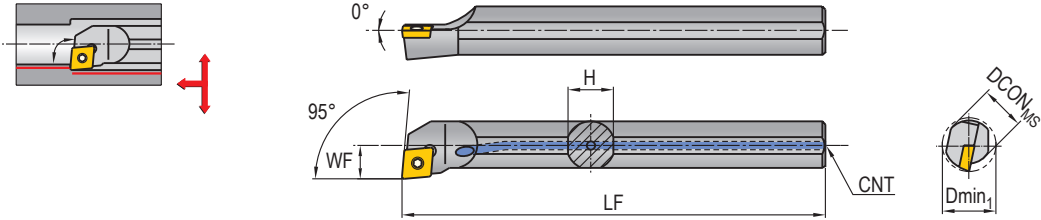
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT				
A20S-SCFCR09	A20S-SCFCL09	○	○	25	20	18	250	13	1/8-27NPT	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15	
A25T-SCFCR09	A25T-SCFCL09	○	○	32	25	23	300	17	1/4-18NPT				

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

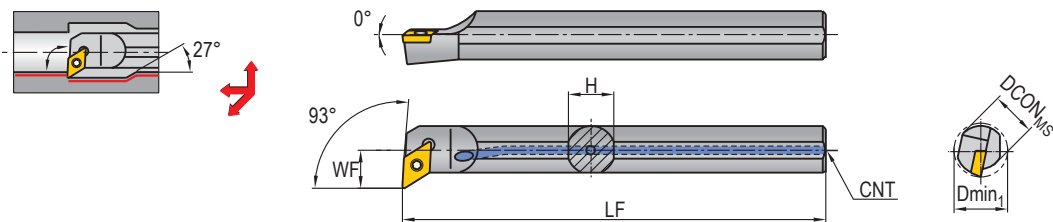
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT			
A16R-SCLCR06	A16R-SCLCL06	○	○	20	16	15	200	11	1/8-27NPT	CC..0602	L60 M2.5x5.2	T8
A16R-SCLCR09	A16R-SCLCL09	○	○	20	16	15	200	11	1/8-27NPT	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
A20S-SCLCR09	A20S-SCLCL09	○	○	25	20	18	250	13	1/8-27NPT	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15
A25T-SCLCR09	A25T-SCLCL09	○	○	32	25	23	300	17	1/4-18NPT	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT			
A10K-SDUCR07	A10K-SDUCL07	○	○	13	10	9	125	7	φ3.3 ¹⁾	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
A12M-SDUCR07	A12M-SDUCL07	○	○	16	12	11	150	9	1/16-27NPT			
A16R-SDUCR07	A16R-SDUCL07	○	○	20	16	15	200	11	1/8-27NPT			
A20S-SDUCR11	A20S-SDUCL11	○	○	25	20	18	250	13	1/8-27NPT	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
A25T-SDUCR11	A25T-SDUCL11	○	○	32	25	23	300	17	1/4-18NPT			

*通孔，没有螺纹。

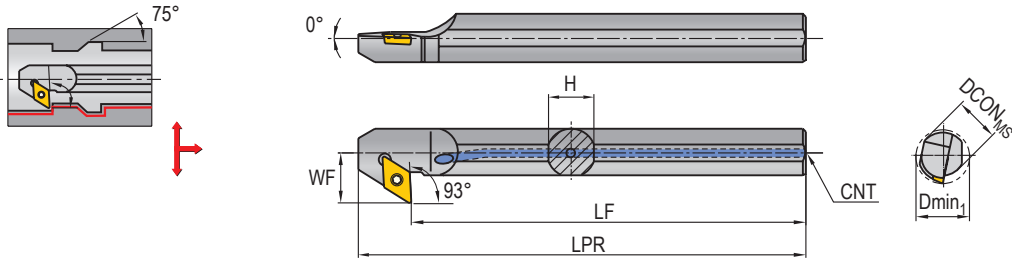
*刀片单独订购。

* Through hole, non-threaded.

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

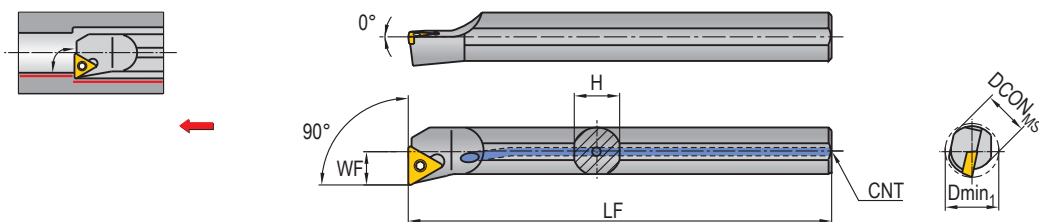
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	WF	LPR	L1	CNT				
A16R-SDUCR07-EX	A16R-SDUCL07-EX	○	○	22	16	15	13	200	212	1/8-27NPT	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8	
A20S-SDUCR07-EX	A20S-SDUCL07-EX	○	○	27	20	18	15	250	262	1/8-27NPT				
A25T-SDUCR07-DX	A25T-SDUCL07-DX	○	○	33	25	23	18	300	312	1/4-18NPT				

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT					
A10K-STFCR11	A10K-STFCL11	○	○	13	10	9	125	7	Φ3.3 ¹⁾	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8		
A12M-STFCR11	A12M-STFCL11	○	○	16	12	11	150	9	1/16-27NPT					
A16R-STFCR11	A16R-STFCL11	○	○	20	16	15	200	11	1/8-27NPT					
A20S-STFCR16	A20S-STFCL16	○	○	25	20	18	250	13	1/8-27NPT	TC..16T3..	L60 M3.5x8.8	T15		
A25T-STFCR16	A25T-STFCL16	○	○	32	25	23	300	17	1/4-18NPT					

* 通孔, 没有螺纹。

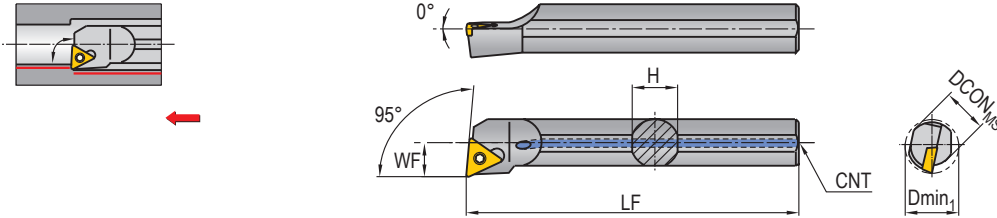
* 刀片单独订购。

* Through hole, non-threaded.

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



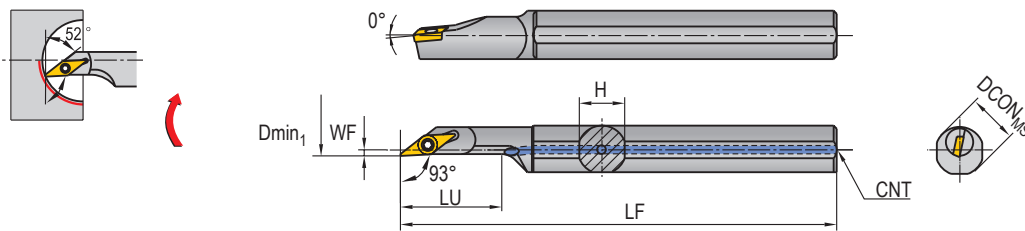
右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT				
A10K-STLCR11	A10K-STLCL11	○	○	13	10	9	125	7	φ3.3 ¹⁾	TC..1102..	L60 M2.5x5.2	T8	
A12M-STLCR11	A12M-STLCL11	○	○	16	12	11	150	9	1/16-27NPT				
A16R-STLCR11	A16R-STLCL11	○	○	20	16	15	200	11	1/8-27NPT				

- * 通孔，没有螺纹。
- * 刀片单独订购。
- * Through hole, non-threaded.
- * Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool

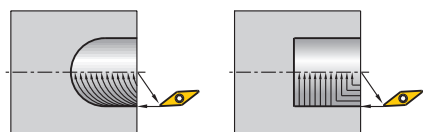


右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	LU	CNT			
A20S-SVJCR11	A20S-SVJCL11	○	○	25	20	18	250	2	37.5	1/8-27NPT	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
A25T-SVJCR11	A25T-SVJCL11	○	○	30	25	23	300	3.5	45	1/4-18NPT			

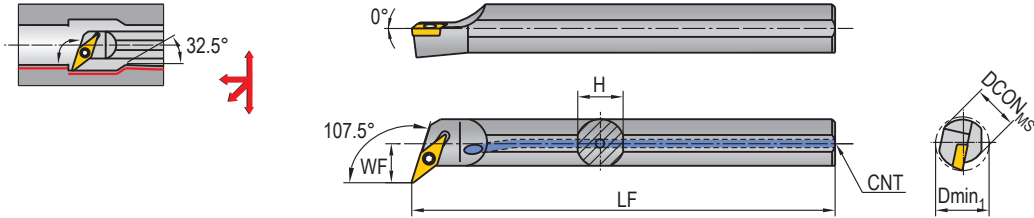
- * 刀片单独订购。
- * Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产



切削技术资料 A376

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

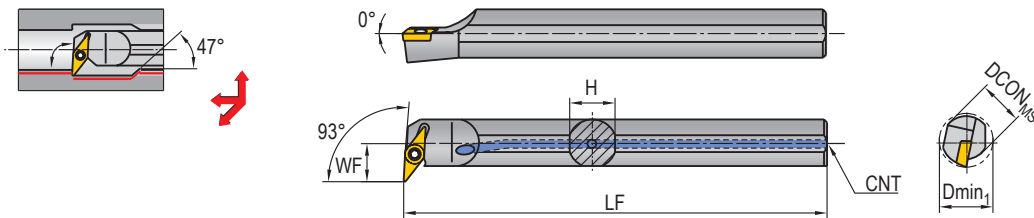
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT			
A16R-SVQCR11	A16R-SVQCL11	○	○	20	16	15	200	11	1/8-27NPT	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
A20S-SVQCR11	A20S-SVQCL11	○	○	25	20	18	250	13	1/8-27NPT			
A25T-SVQCR16	A25T-SVQCL16	○	○	32	25	23	300	17	1/4-18NPT	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



右手刀图例 Right hand style shown

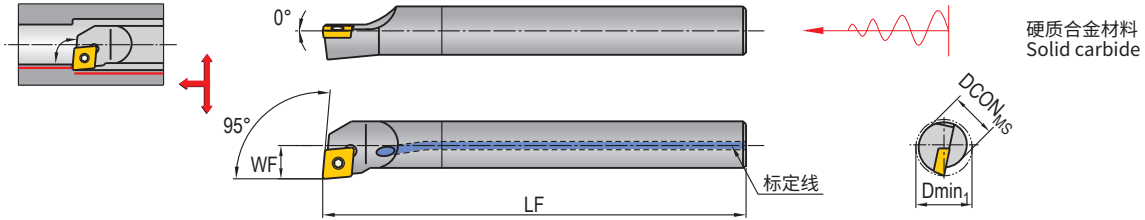
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	H	LF	WF	CNT			
A20S-SVUCR11	A20S-SVUCL11	○	○	25	20	18	250	13	1/8-27NPT	VC..1103..	L60 M2.5x5.2	T8
A25T-SVUCR16	A25T-SVUCL16	○	○	32	25	23	300	17	1/4-18NPT	VC..1604..	L60 M3.5x8.8	T15

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 刀杆上刻有标定线以保证安装时刀片中心高的正确。

右手刀图例 Right hand style shown

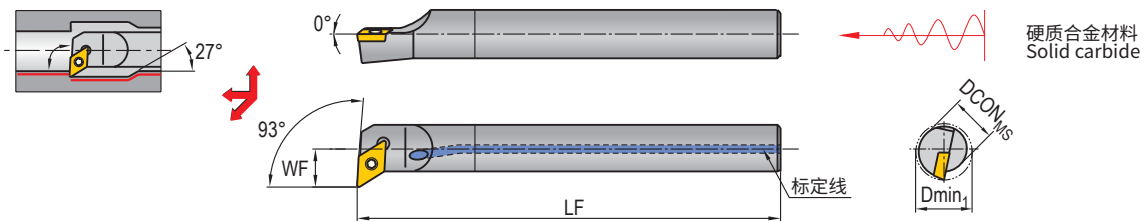
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	LF	WF			
H20S-SCLCR09	H20S-SCLCL09	○	○	25	20	250	13	CC..09T3..	L60 M3.5x8.8	T15

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 刀杆上刻有标定线以保证安装时刀片中心高的正确。

右手刀图例 Right hand style shown

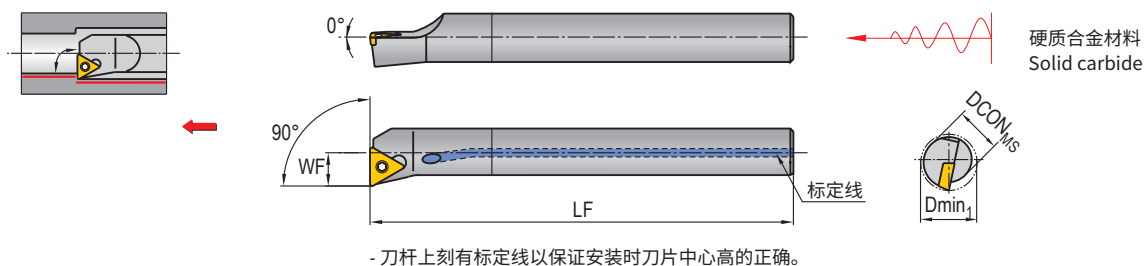
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	LF	WF			
H10M-SDUCR07	H10M-SDUCL07	○	○	13	10	150	7			
H12Q-SDUCR07	H12Q-SDUCL07	○	○	16	12	180	9	DC..0702..	L60 M2.5x5.2	T8
H16R-SDUCR07	H16R-SDUCL07	○	○	20	16	200	11			
H20S-SDUCR11	H20S-SDUCL11	○	○	25	20	250	13	DC..11T3..	L60 M3.5x8.8	T15
H25T-SDUCR11	H25T-SDUCL11	○	○	32	25	300	17			

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 刀杆上刻有标定线以保证安装时刀片中心高的正确。

右手刀图例 Right hand style shown

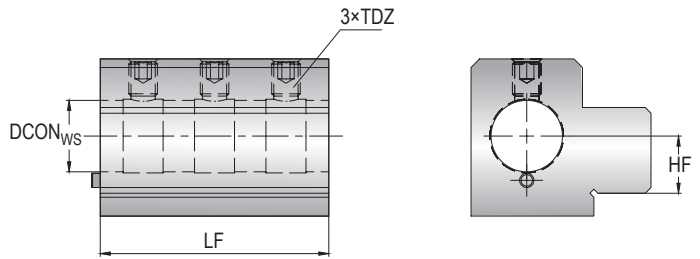
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	LF	WF			
H10M-STFPR11	H10M-STFPL11	○	○	13	10	150	7	TP..1103..	L60 M3x6	T9
H12Q-STFPR11	H12Q-STFPL11	○	○	16	12	180	9			
H16R-STFPR11	H16R-STFPL11	○	○	20	16	200	11			

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

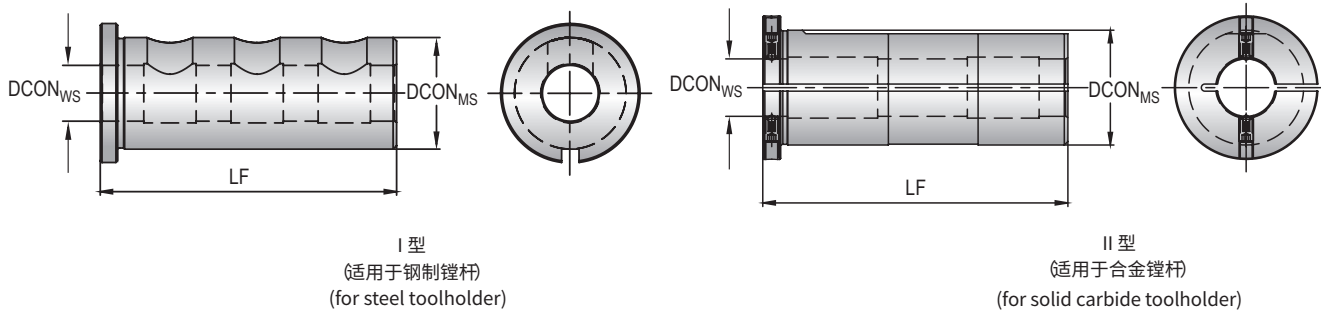
内孔车刀夹套 Internal Turning Jacket



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				螺钉 Screw	扳手 Hex wrench
		DCON _{WS}	HF	LF	TDZ		
EF16.20.75	○	20	16	75	M8	RS08012	S4
EF20.25.80	○	25	20	80	M10	RS10012	S5
EF25.32.80	○	32	25	80	M12	RS12016	S6
EF32.40.100	○	40	32	100	M12	RS12016	S6

●标准库存 ○订单生产

变径套 Reducing Sleeve



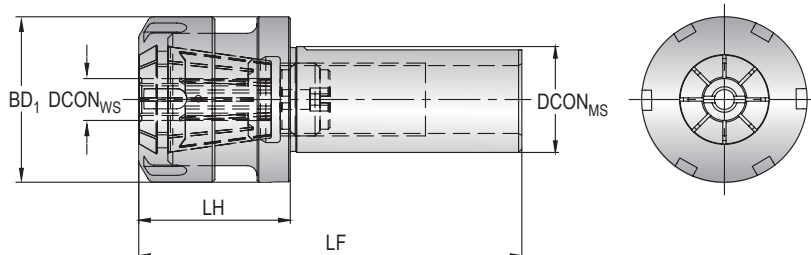
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm			图例 Shown
		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	
REA20-	○	20	10,12,16	80	I 型
REA25-	○	25	10,12,16,20	85	I 型
REA32-	○	32	10,12,16,20,25	85	I 型
REA40-	○	40	12,16,20,25,32	105	I 型
REB20-	○	20	10,12,16	80	II 型
REB25-	○	25	10,12,16,20	85	II 型
REB32-	○	32	10,12,16,20,25	85	II 型
REB40-	○	40	12,16,20,25,32	105	II 型

* 当用于硬质合金镗杆的夹持时, 优先采用 II 型结构变径套, 以保证合金夹持的稳固性及可靠性。

* When clamping carbide boring bars, prioritize the use of Type II reducing sleeves to ensure secure and reliable carbide tool holding.

● 标准库存 ○ 订单生产

ER 卡簧接杆 (NC 车床专用) ER Collet Chuck Extention(For Lathe)



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					螺母 Nuts	中心通油螺钉 Central oil-through screw
		DCON _{WS}	BD ₁	DCON _{MS}	LH	LF		
C32-ER25-105	○	1.0~16	42	32	35	105	CN25B	SER25C
C32-ER32-120	○	2.0~20	50	32	50	120	CN32B	SER32C
C32-ER40-130	○	3.0~26	63	32	60	130	CN40B	SER32C
C40-ER25-105	○	1.0~16	42	40	35	105	CN25B	SER25C
C40-ER32-105	○	2.0~20	50	40	35	105	CN32B	SER32C
C40-ER40-130	○	3.0~26	63	40	60	130	CN40B	SER40C

* ER 卡簧资料参见 D245, 螺母资料参见 D258.

●标准库存 ○订单生产

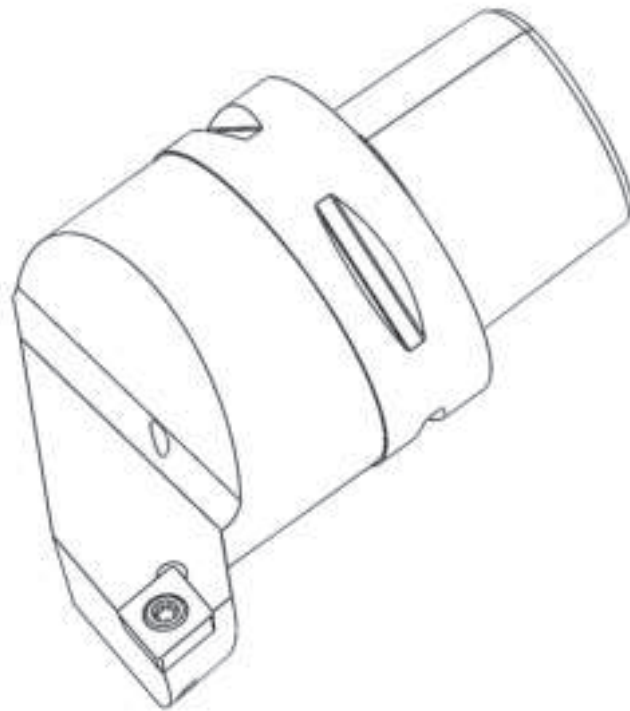
* 附件需单独订货。

* ER Collet, see D245,nuts,see D258.

* Accessories ordered separately.

附件 Accessories	ER25	ER32	ER40
扳手 Hex wrench	YER25B	YER32B	YER40B
卡簧 Collets	ER25	ER32	ER40

多棱锥柄车刀 PSC Turning Tool



当您需要时

一切为了满足客户需求, 当您需要符合 ISO26623 标准的 C4、C5、C6、C8 接口多棱锥柄车刀时, 请向森泰英格公司销售工程师询问有关情况。

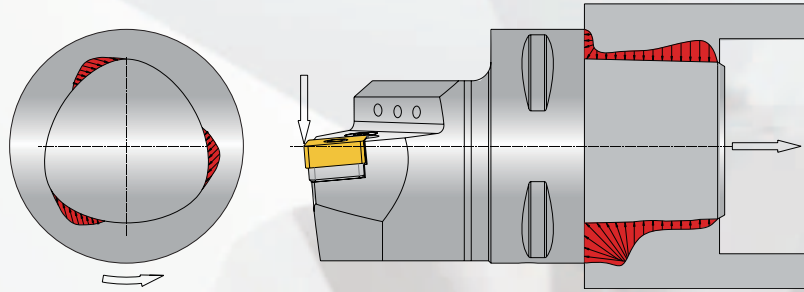
If customised PSC turning tools are required, please contact us.

PSC
带法兰接触面的多棱锥接口 (GB/T 32557/ISO 26623)



PSC 产品整体解决方案助力您的高效切削加工!

PSC 工具接口介绍:



PSC 是一种采用三棱锥定位，并实现棱锥锥面与法兰端面同时定位与夹紧的工具接口，现已纳入 ISO 及国家标准。其具有以下特点：

高刚性

三棱锥与端面同时定位与夹紧，使其具有极佳的抗弯与抗扭能力，可以提升刀具的切削性能，获得更高的加工效率。

高精度

采用三棱锥的定位方式，可以提供 X、Y、Z 三个方向 $\pm 0.002\text{mm}$ 的重复定位精度，是理想的车削工具接口，可以实现线下对刀线上直接加工，省去试切对刀环节。

换刀迅速

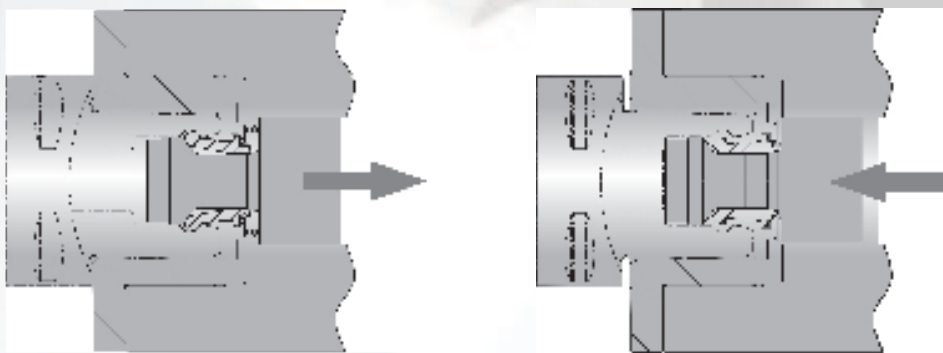
PSC 工具接口采用涨爪式夹紧，能够将换刀时间压缩至一分钟内，有效提升机床的利用率。

易于实现模块化

可以通过用各种接长杆组合成需要的刀具，减少刀具库存。



PSC 夹紧原理（涨爪式）



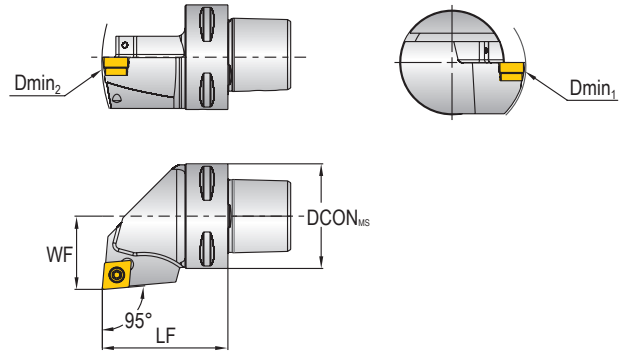
夹紧时，拉杆向右移动夹爪张开，夹爪外弧面顶在 PSC 锥柄内弧面上，带动 PSC 锥柄向右移动，锥柄发生变形。最终实现三棱锥面与法兰端面同时定位与夹紧。

松开时，拉杆向左移动夹爪收缩，夹爪外弧面离开 PSC 锥柄内弧面，拉杆左端面将 PSC 锥柄推出接纳器，实现松刀。

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



图例为右刀 Right hand style shown.

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{us}	LF	WF							
PSC3-SCLCR-22040-09HP	PSC3-SCLCL-22040-09HP	○	○	130	116	32	40	22	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC4-SCLCR-27050-09HP	PSC4-SCLCL-27050-09HP	○	○	130	140	40	50	27	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC4-SCLCR-27050-12HP	PSC4-SCLCL-27050-12HP	○	○	130	140	40	50	27	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC5-SCLCR-35060-12HP	PSC5-SCLCL-35060-12HP	○	○	125	165	50	60	35	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC6-SCLCR-45065-12HP	PSC6-SCLCL-45065-12HP	○	○	125	195	63	65	45	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	

* 刀片单独订购。

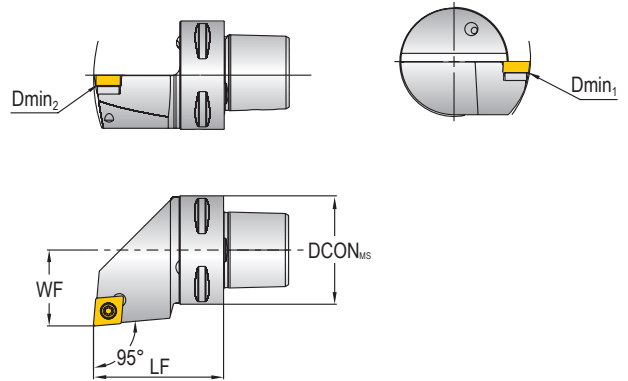
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10 bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



图例为右刀 Right hand style shown.

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{us}	LF	WF							
PSC3-SCLCR-22040-09	PSC3-SCLCL-22040-09	○	○	130	116	32	40	22	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC4-SCLCR-27050-09	PSC4-SCLCL-27050-09	○	○	130	140	40	50	27	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC5-SCLCR-35060-09	PSC5-SCLCL-35060-09	○	○	130	165	50	60	35	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC6-SCLCR-45065-09	PSC6-SCLCL-45065-09	○	○	130	190	63	65	45	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC3-SCLCR-22040-12	PSC3-SCLCL-22040-12	○	○	125	116	32	40	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC4-SCLCR-27050-12	PSC4-SCLCL-27050-12	○	●	125	140	40	50	27	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC5-SCLCR-35060-12	PSC5-SCLCL-35060-12	○	●	125	165	50	60	35	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC6-SCLCR-45065-12	PSC6-SCLCL-45065-12	○	●	125	190	63	65	45	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	

* 刀片单独订购。

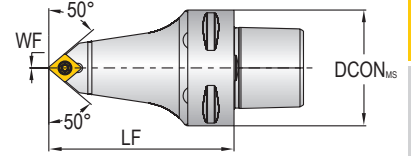
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
		DCON _{ms}	LF	WF						
PSC6-SCMCN-00090-12	○	63	90	0	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4

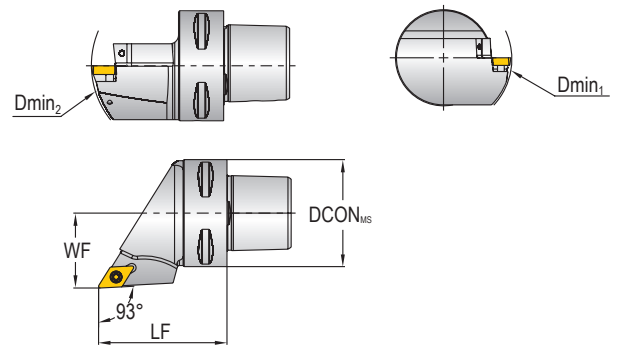
* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



图例为右刀 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{ms}	LF	WF						
PSC3-SDJCR-22040-11HP	PSC3-SDJCL-22040-11HP	○	○	244	135	32	40	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SDJCR-27050-11HP	PSC4-SDJCL-27050-11HP	○	○	246	140	40	50	27						
PSC5-SDJCR-35060-11HP	PSC5-SDJCL-35060-11HP	○	○	250	165	50	60	35						
PSC6-SDJCR-45065-11HP	PSC6-SDJCL-45065-11HP	○	○	250	190	63	65	45						

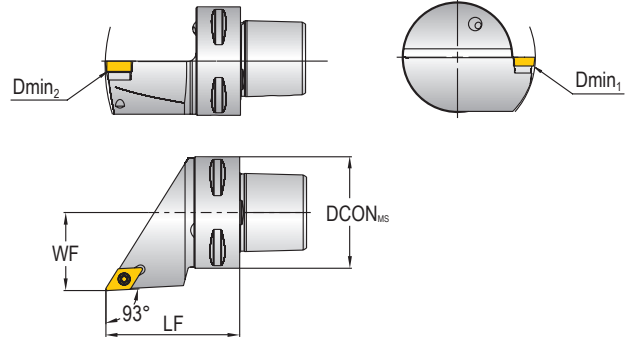
* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim wrench	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	Dmin2	DCONms	LF	WF						
PSC3-SDJCR-22040-07	PSC3-SDJCL-22040-07	○	○	70	116	32	40	22	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC4-SDJCR-27050-07	PSC4-SDJCL-27050-07	○	○	70	116	40	50	27	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
PSC3-SDJCR-22040-11	PSC3-SDJCL-22040-11	○	○	140	116	32	40	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SDJCR-27050-11	PSC4-SDJCL-27050-11	○	●	140	140	40	50	27	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SDJCR-35060-11	PSC5-SDJCL-35060-11	○	●	140	165	50	60	35	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SDJCR-45065-11	PSC6-SDJCL-45065-11	○	●	140	190	63	65	45	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

*刀片单独订购。

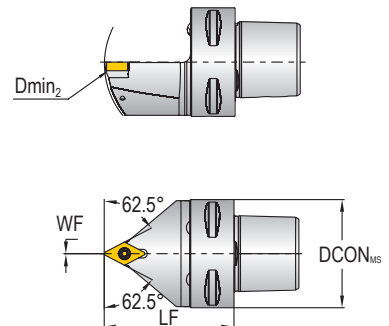
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim wrench	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
		Dmin2	DCONms	LF	WF						
PSC3-SDNCN-00040-11	○	116	32	40	0	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC4-SDNCN-00050-11	○	140	40	50	0	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SDNCN-00060-11	○	165	50	60	0	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

*刀片单独订购。

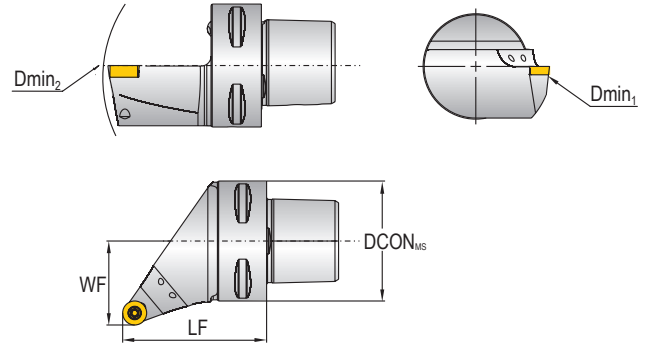
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	Dmin2	DCONms	LF	WF			
PSC5-SRSCR-35060-10HP	PSC5-SRSL-35060-10HP	○	○	130	270	50	60	35	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-10HP	PSC6-SRSL-45065-10HP	○	○	140	300	63	65	45	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-12HP	PSC5-SRSL-35060-12HP	○	○	130	270	50	60	35	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-12HPA	PSC5-SRSL-35060-12HPA	○	○	150	165	50	60	35	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-12HP	PSC6-SRSL-45065-12HP	○	○	120	195	63	65	45	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-12HPA	PSC6-SRSL-45065-12HPA	○	○	150	190	63	65	45	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-16HPA	PSC5-SRSL-35060-16HPA	○	○	175	165	50	60	35	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP
PSC6-SRSCR-45065-16HPA	PSC6-SRSL-45065-16HPA	○	○	175	190	63	65	45	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

* 刀片单独订购。

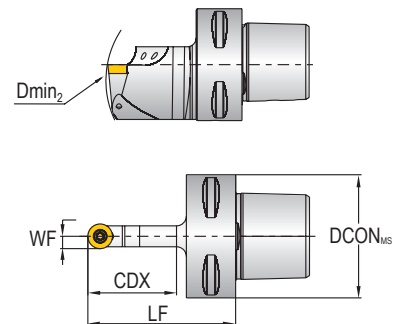
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



型号 Model	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
	R	L	Dmin2	DCONms	CDX	LF	WF			
PSC5-SRDCN-00060-10HP	○	○	165	50	25	60	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRDCN-00050-12HP	○	○	140	40	28	50	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-12HP	○	○	165	50	28	60	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-12HP	○	○	190	63	28	65	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-16HP	○	○	190	63	35	65	8	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

* 刀片单独订购。

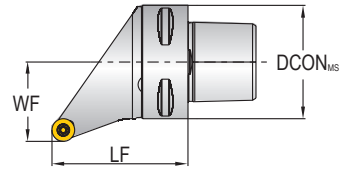
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF			
PSC3-SRSCR-22040-10	PSC3-SRSCL-22040-10	○	○	32	40	22	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRSCR-27050-10	PSC4-SRSCL-27050-10	○	○	40	50	27	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-10	PSC5-SRSCL-35060-10	○	○	50	60	35	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-10	PSC6-SRSCL-45065-10	○	○	63	65	45	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRSCR-27050-12	PSC4-SRSCL-27050-12	○	○	40	50	27	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-12	PSC5-SRSCL-35060-12	○	○	50	60	35	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRSCR-45065-12	PSC6-SRSCL-45065-12	○	○	63	65	45	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRSCR-35060-16	PSC5-SRSCL-35060-16	○	○	50	60	35	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP
PSC6-SRSCR-45065-16	PSC6-SRSCL-45065-16	○	○	63	65	45	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

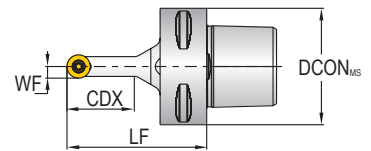
- * 刀片单独订购。
- * Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex wrench
		DCON _{MS}	CDX	LF	WF			
PSC4-SRDCN-00050-10A	○	40	25	50	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-10A	○	50	25	60	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-10A	○	63	25	65	5	RC..1003MO	C035A08IP	T15IP
PSC4-SRDCN-00050-12A	○	40	28	50	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-12A	○	50	28	60	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC6-SRDCN-00065-12A	○	63	28	65	6	RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
PSC5-SRDCN-00060-16A	○	50	35	60	8	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP
PSC6-SRDCN-00065-16A	○	63	35	65	8	RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

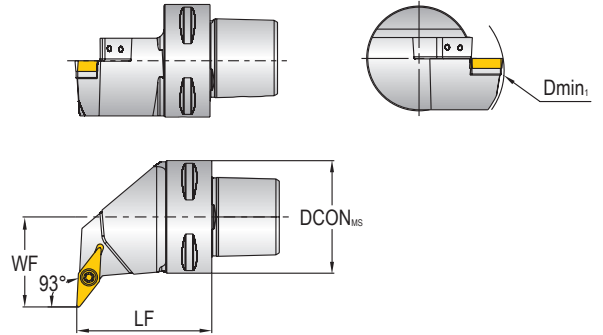
- * 刀片单独订购。
- * Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Hex wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	LF	WF						
PSC6-SVUBR-45065-16HP	PSC6-SVUBL-45065-16HP	○	○	85	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC8-SVUBR-55080-16HP	PSC8-SVUBL-55080-16HP	○	○	100	80	80	55						

*刀片单独订购。

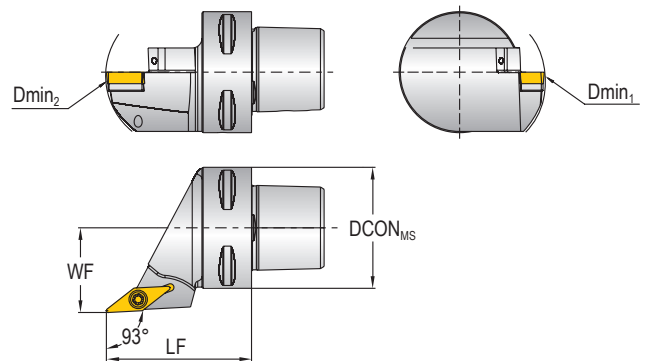
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench	
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{MS}	LF	WF						
PSC3-SVJBR-22040-11HP	PSC3-SVJBL-22040-11HP	○	○	368	116	32	40	22	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-11HP	PSC4-SVJBL-27050-11HP	○	○	434	140	40	50	27	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-16HP	PSC4-SVJBL-27050-16HP	○	○	270	140	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVJBR-35060-16HP	PSC5-SVJBL-35060-16HP	○	○	270	165	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVJBR-45065-16HP	PSC6-SVJBL-45065-16HP	○	○	270	190	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC8-SVJBR-55080-16HP	PSC8-SVJBL-55080-16HP	○	○	270	248	80	80	55	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

*刀片单独订购。

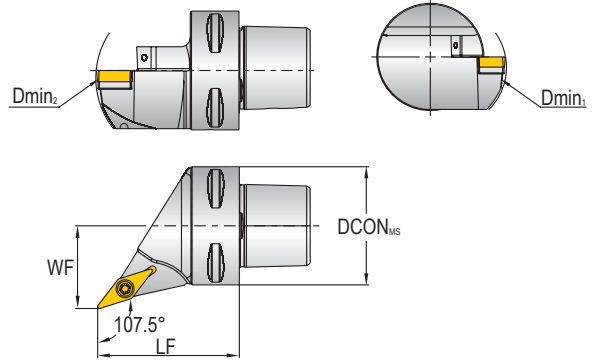
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar
- Precision internal coolant supply
- Coolant pressure ≤ 150 bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench	
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	Dmin2	DCONMS	LF	WF						
PSC4-SVHBR-27050-16HP	PSC4-SVHBL-27050-16HP	○	○	95	140	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVHBR-35060-16HP	PSC5-SVHBL-35060-16HP	○	○	95	165	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVHBR-45065-16HP	PSC6-SVHBL-45065-16HP	○	○	95	190	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

*刀片单独订购。

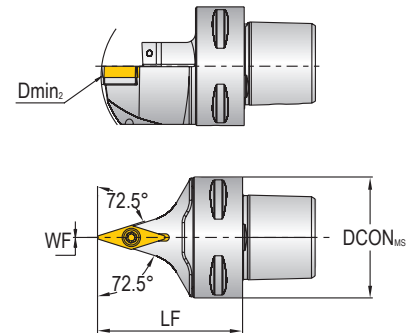
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



型号 Model	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
	R	L	Dmin2	DCONMS	LF	WF						
PSC4-SVVBN-00055-16HP	○	○	165	50	55	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVVBN-00060-16HP	○	○	165	50	60	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVVBN-00065-16HP	○	○	190	63	65	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

*刀片单独订购。

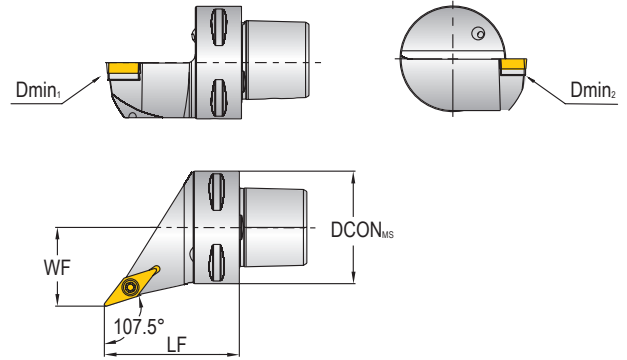
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{MS}	LF	WF						
PSC3-SVHBR-22040-11	PSC3-SVHBL-22040-11	○	○	55	116	32	40	22	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVHBR-27050-11	PSC4-SVHBL-27050-11	○	○	55	140	40	50	27	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC5-SVHBR-35060-11	PSC5-SVHBL-35060-11	○	○	65	165	50	60	35	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVHBR-27050-16	PSC4-SVHBL-27050-16	○	○	95	140	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVHBR-35060-16	PSC5-SVHBL-35060-16	○	○	95	165	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVHBR-45065-16	PSC6-SVHBL-45065-16	○	○	95	190	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

* 刀片单独订购。

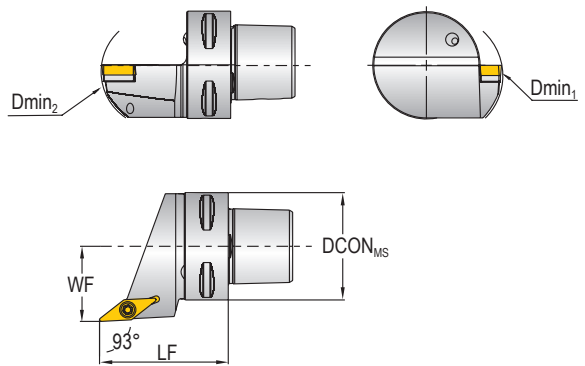
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{MS}	LF	WF						
PSC3-SVJBR-22040-11	PSC3-SVJBL-22040-11	○	○	368	116	32	40	22	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-11	PSC4-SVJBL-27050-11	○	○	434	140	40	50	27	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC5-SVJBR-35060-11	PSC5-SVJBL-35060-11	○	○	270	140	50	60	35	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVJBR-27050-16	PSC4-SVJBL-27050-16	○	●	270	165	40	50	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVJBR-35060-16	PSC5-SVJBL-35060-16	○	●	270	190	50	60	35	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVJBR-45065-16	PSC6-SVJBL-45065-16	○	●	270	248	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

* 刀片单独订购。

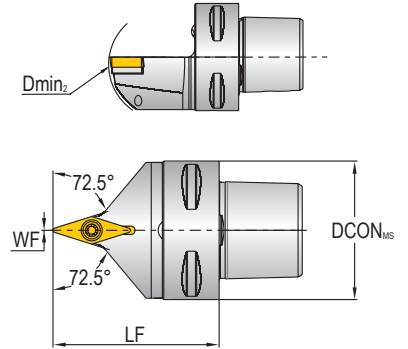
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
		Dmin ₂	DCON _{ms}	LF	WF						
PSC4-SVVBN-00050-16	○	140	40	50	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC5-SVVBN-00060-16	○	165	50	60	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
PSC6-SVVBN-00065-16	○	190	63	65	0	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

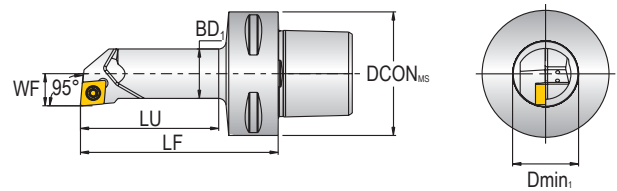
*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{ms}	BD ₁	LU	LF	WF			
PSC3-SCLCR-11065-09HP	PSC3-SCLCL-11065-09HP	○	○	21.5	32	16	48	65	11	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC4-SCLCR-11070-09HP	PSC4-SCLCL-11070-09HP	○	○	21.5	40	16	47	70	11	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC4-SCLCR-13080-09HP	PSC4-SCLCL-13080-09HP	○	○	25	40	20	57	80	13	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC5-SCLCR-11070-09HP	PSC5-SCLCL-11070-09HP	○	○	21.5	50	16	46	70	11	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC5-SCLCR-13080-09HP	PSC5-SCLCL-13080-09HP	○	○	25	50	20	56	80	13	CC..09T3..	C035A08IP	T15IP
PSC4-SCLCR-17090-12HP	PSC4-SCLCL-17090-12HP	○	○	32	40	25	69	90	17	CC..1204..	C050A12IP	T20IP
PSC5-SCLCR-17090-12HP	PSC5-SCLCL-17090-12HP	○	○	32	50	25	67	90	17	CC..1204..	C050A12IP	T20IP

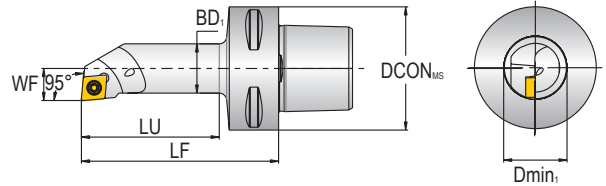
*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 普通冷却设计
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar
- Internal coolant supply
- Coolant pressure ≤ 10 bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	BD ₁	LU	LF	WF							
PSC3-SCLCR-11065-09	PSC3-SCLCL-11065-09	○	○	20	32	16	48	65	11	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC3-SCLCR-13075-09	PSC3-SCLCL-13075-09	○	○	25	32	20	58	75	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC3-SCLCR-17090-09	PSC3-SCLCL-17090-09	○	○	32	32	25	74	90	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC4-SCLCR-11070-09	PSC4-SCLCL-11070-09	○	●	20	40	16	47	70	11	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC4-SCLCR-13080-09	PSC4-SCLCL-13080-09	○	●	25	40	20	57	80	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC4-SCLCR-17090-09	PSC4-SCLCL-17090-09	○	●	32	40	25	68	90	17	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC4-SCLCR-27080-09	PSC4-SCLCL-27080-09	○	○	50	40	40	60	80	27	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC5-SCLCR-11070-09	PSC5-SCLCL-11070-09	○	●	20	50	16	46	70	11	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC5-SCLCR-13080-09	PSC5-SCLCL-13080-09	○	●	25	50	20	56	80	13	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC5-SCLCR-17090-09	PSC5-SCLCL-17090-09	○	●	32	50	25	67	90	17	CC..09T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC3-SCLCR-17090-12	PSC3-SCLCL-17090-12	○	○	32	32	25	74	90	17	CC..1204..	-	-	C050A12IP	T20IP	-	
PSC3-SCLCR-22096-12	PSC3-SCLCL-22096-12	○	○	40	32	32	81	96	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC4-SCLCR-22110-12	PSC4-SCLCL-22110-12	○	○	40	40	32	89	110	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC5-SCLCR-22110-12	PSC5-SCLCL-22110-12	○	○	40	50	32	88	110	22	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC5-SCLCR-27140-12	PSC5-SCLCL-27140-12	○	○	50	50	40	119	140	27	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	
PSC5-SCLCR-35100-12	PSC5-SCLCL-35100-12	○	○	63	50	50	80	100	35	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4	

*刀片单独订购。

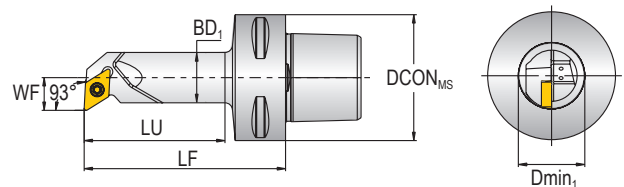
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 精准冷却设计
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar
- Precision internal coolant supply
- Coolant pressure ≤ 150 bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	BD ₁	LU	LF	WF				
PSC4-SDUCR-13080-07HP	PSC4-SDUCL-13080-07HP	○	○	25	40	20	58	80	13	DC..0702..		C025A05IP	T8IP
PSC4-SDUCR-13080-11HP	PSC4-SDUCL-13080-11HP	○	○	25	40	20	58	80	13	DC..11T3..		C035A08IP	T15IP
PSC4-SDUCR-17090-11HP	PSC4-SDUCL-17090-11HP	○	○	32	40	25	69	90	17	DC..11T3..		C035A08IP	T15IP
PSC5-SDUCR-13080-11HP	PSC5-SDUCL-13080-11HP	○	○	25	50	20	56	80	13	DC..11T3..		C035A08IP	T15IP
PSC5-SDUCR-17090-11HP	PSC5-SDUCL-17090-11HP	○	○	32	50	25	67	90	17	DC..11T3..		C035A08IP	T15IP

*刀片单独订购。

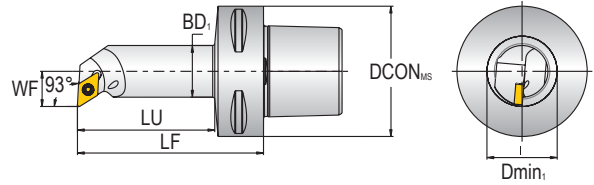
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{ms}	BD ₁	LU	LF	WF							
PSC3-SDUCR-11065-07	PSC3-SDUCL-11065-07	○	○	20	32	16	48	65	11	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC4-SDUCR-11070-07	PSC4-SDUCL-11070-07	○	○	20	40	16	47	70	11	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC5-SDUCR-11070-07	PSC5-SDUCL-11070-07	○	○	20	50	16	46	70	11	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC3-SDUCR-13075-11	PSC3-SDUCL-13075-11	○	○	25	32	20	58	75	13	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC3-SDUCR-17090-11	PSC3-SDUCL-17090-11	○	○	32	32	25	73	90	17	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC4-SDUCR-13080-11	PSC4-SDUCL-13080-11	○	○	25	40	20	57	80	13	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC4-SDUCR-17090-11	PSC4-SDUCL-17090-11	○	○	32	40	25	68	90	17	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC4-SDUCR-22110-11	PSC4-SDUCL-22110-11	○	○	40	40	32	89	110	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC4-SDUCR-27080-11	PSC4-SDUCL-27080-11	○	○	50	40	40	60	80	27	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC5-SDUCR-13080-11	PSC5-SDUCL-13080-11	○	○	25	50	20	56	80	13	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC5-SDUCR-17090-11	PSC5-SDUCL-17090-11	○	○	32	50	25	67	90	17	DC..11T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC5-SDUCR-22110-11	PSC5-SDUCL-22110-11	○	○	40	50	32	88	110	22	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	
PSC5-SDUCR-35100-11	PSC5-SDUCL-35100-11	○	○	63	50	50	80	100	35	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	

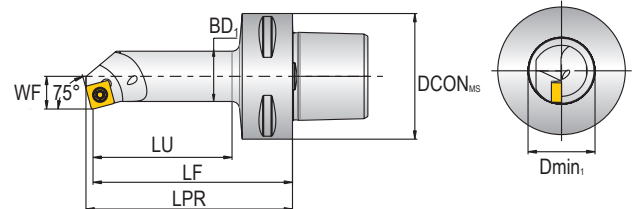
*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₂	DCON _{ms}	BD ₁	LU	LPR	LF	WF		
PSC4-SSKCR-13080-09	PSC4-SSKCL-13080-09	○	○	25	40	20	58	82.2	80	13	SC..09T3..	C035A08IP
PSC5-SSKCR-13080-09	PSC5-SSKCL-13080-09	○	○	25	50	20	56	82.2	80	13	SC..09T3..	C035A08IP

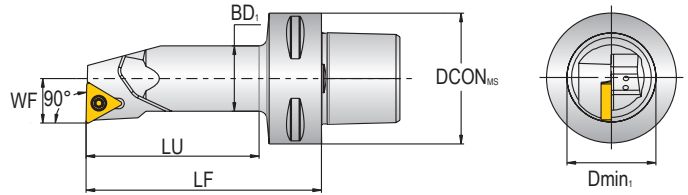
*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm												
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	BD ₁	LU	LF	WF	刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench	
PSC4-STFCR-11070-11HP	PSC4-STFCL-11070-11HP	○	○	20	40	16	47	70	11	TC..1102..	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC4-STFCR-13080-11HP	PSC4-STFCL-13080-11HP	○	○	25	40	20	57	80	13	TC..1102..	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC4-STFCR-17090-16HP	PSC4-STFCL-17090-16HP	○	○	32	40	25	69	90	17	TC..16T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC5-STFCR-17090-16HP	PSC5-STFCL-17090-16HP	○	●	32	50	25	67	90	17	TC..16T3..	-	-	C035A08IP	T15IP	-	
PSC5-STFCR-22110-16HP	PSC5-STFCL-22110-16HP	○	●	40	50	32	88	110	22	TC..16T3..	SKTP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	

* 刀片单独订购。

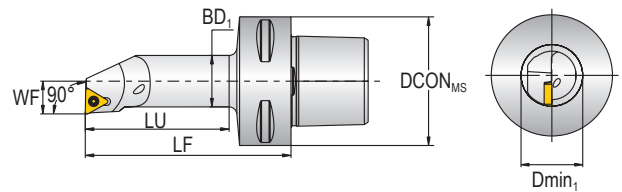
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm												
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	BD ₁	LU	LF	WF	刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench	
PSC4-STFCR-11070-11	PSC4-STFCL-11070-11	○	○	20	40	16	47	70	11	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC4-STFCR-13080-11	PSC4-STFCL-13080-11	○	○	25	40	20	57	80	13	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC5-STFCR-11070-11	PSC5-STFCL-11070-11	○	○	20	50	16	46	70	11	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC5-STFCR-13080-11	PSC5-STFCL-13080-11	○	○	25	50	20	56	80	13	TC..1102.	-	-	C025A05IP	T8IP	-	
PSC4-STFCR-22110-16	PSC4-STFCL-22110-16	○	○	40	40	32	89	110	22	TC..16T3..	SKTP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5	

* 刀片单独订购。

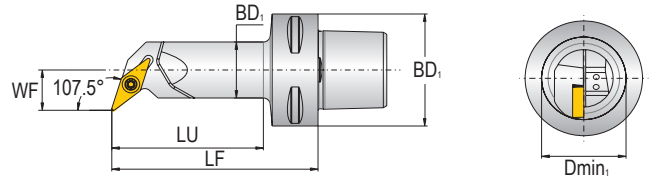
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{1S}	BD ₁	LU	LF	WF						
PSC4-SVQBR-13070-11HP	PSC4-SVQBL-13070-11HP	○	○	25	40	20	47	70	13	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVQBR-18090-16HP	PSC4-SVQBL-18090-16HP	○	○	33	40	25	68	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SVQBR-18090-16HP	PSC5-SVQBL-18090-16HP	○	○	33	50	25	67	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC6-SVQBR-22120-16HP	PSC6-SVQBL-22120-16HP	○	○	40	63	32	94	120	22	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5

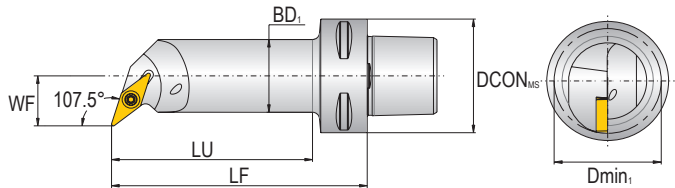
* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Hex wrench	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{1S}	BD ₁	LU	LF	WF						
PSC4-SVQBR-13070-11	PSC4-SVQBL-13070-11	○	○	25	40	20	48	70	13	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVQBR-15080-11	PSC4-SVQBL-15080-11	○	○	27	40	20	58	80	15	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC5-SVQBR-15080-11	PSC5-SVQBL-15080-11	○	○	27	50	20	56	80	15	VB..1103..	-	-	C025A07IP	T8IP	-
PSC4-SVQBR-18090-16	PSC4-SVQBL-18090-16	○	○	33	40	25	68	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC4-SVQBR-22110-16	PSC4-SVQBL-22110-16	○	○	40	40	32	89	110	22	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC4-SVQBR-27120-16	PSC4-SVQBL-27120-16	○	○	50	40	40	100	120	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC5-SVQBR-22110-16	PSC5-SVQBL-22110-16	○	○	40	50	32	88	110	22	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SVQBR-27140-16	PSC5-SVQBL-27140-16	○	○	50	50	40	119	140	27	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SVQBR-18090-16	PSC5-SVQBL-18090-16	○	○	33	50	25	67	90	18	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC5-SVQBR-35150-16	PSC5-SVQBL-35150-16	○	○	63	50	50	130	150	35	VB..1604..	-	-	C035A08IP	T15IP	-
PSC6-SVQBR-27145-16	PSC6-SVQBL-27145-16	○	○	50	63	40	120	145	27	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
PSC6-SVQBR-35175-16	PSC6-SVQBL-35175-16	○	○	63	63	50	151	175	35	VB..1604..	-	-	C035A12IP	S3.5	T15IP

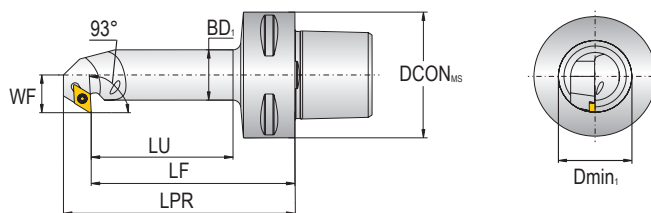
* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式内孔车刀 S Type Internal Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{us}	BD ₁	LU	LPR	LF	WF				
PSC4-SDUCR-13070-07X	PSC4-SDUCL-13070-07X	○	○	22	40	16	47.3	81.5	70	13	DC..0702..	C025A05IP	T8IP	
PSC4-SDUCR-15080-07X	PSC4-SDUCL-15080-07X	○	○	27	40	20	57.9	91.5	80	15	DC..0702..	C025A05IP	T8IP	
PSC4-SDUCR-18090-07X	PSC4-SDUCL-18090-07X	○	○	32	40	25	68.5	101.5	90	18	DC..0702..	C025A05IP	T8IP	
PSC5-SDUCR-18090-07X	PSC5-SDUCL-18090-07X	○	○	32	50	25	67.2	101.5	90	18	DC..0702..	C025A05IP	T8IP	
PSC5-SDUCR-15080-07X	PSC5-SDUCL-15080-07X	○	○	27	50	20	56.5	91.5	80	15	DC..0702..	C025A05IP	T8IP	

*刀片单独订购。

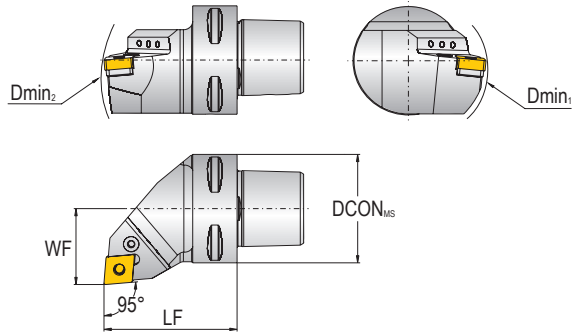
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar.
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	Dmin2	DCONus	LF	WF						
PSC4-PCLNR-27050-12HP	PSC4-PCLNL-27050-12HP	○	○	110	140	40	50	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PCLNR-35060-12HP	PSC5-PCLNL-35060-12HP	○	○	110	165	50	60	35	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PCLNR-45065-12HP	PSC6-PCLNL-45065-12HP	○	○	110	195	63	65	45	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC8-PCLNR-55080-12HP	PSC8-PCLNL-55080-12HP	○	○	200	250	80	80	55	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PCLNR-35060-16HP	PSC5-PCLNL-35060-16HP	○	○	110	165	50	60	35	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC6-PCLNR-45065-16HP	PSC6-PCLNL-45065-16HP	○	○	110	195	63	65	45	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC8-PCLNR-55080-16HP	PSC8-PCLNL-55080-16HP	○	○	200	250	80	80	55	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC6-PCLNR-45065-19HP	PSC6-PCLNL-45065-19HP	○	○	260	195	63	65	45	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSC8-PCLNR-55080-19HP	PSC8-PCLNL-55080-19HP	○	○	150	250	80	80	55	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSC10-PCLNR-68110-19HP	PSC10-PCLNL-68110-19HP	○	○	220	315	100	110	68	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4

*刀片单独订购。

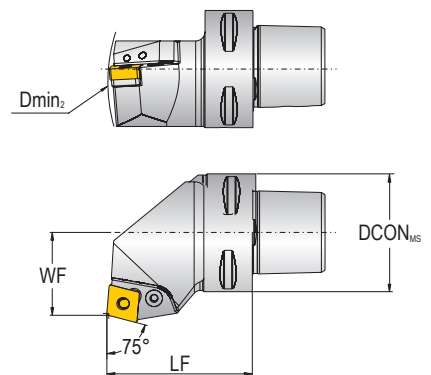
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar.
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin2	DCONus	LF	WF							
PSC6-PCNR-35065-16HP	PSC6-PCNRL-35065-16HP	○	○	190	63	65	35	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3	
PSC6-PCNR-35065-19HP	PSC6-PCNRL-35065-19HP	○	○	190	63	65	35	CN..1906..	PC1904	PL-6	PS1027	SP10	S4	

*刀片单独订购。

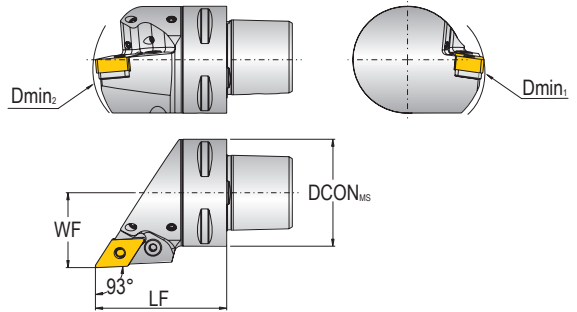
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tool



- 精准冷却设计
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar
- Precision internal coolant supply
- Coolant pressure ≤ 150 bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{ms}	LF	WF						
PSC4-PDJNR-27050-11HP	PSC4-PDJNL-27050-11HP	○	○	90	145	40	50	27	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
PSC5-PDJNR-35060-11HP	PSC5-PDJNL-35060-11HP	○	○	110	165	50	60	35	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
PSC4-PDJNR-27055-15HP	PSC4-PDJNL-27055-15HP	○	○	65	145	40	55	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC5-PDJNR-35060-15HP	PSC5-PDJNL-35060-15HP	○	○	65	165	50	60	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC6-PDJNR-45065-15HP	PSC6-PDJNL-45065-15HP	○	○	95	195	63	65	45	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC8-PDJNR-55080-15HP	PSC8-PDJNL-55080-15HP	○	○	130	250	80	80	55	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
PSC10-PDJNR-68110-15HP	PSC10-PDJNL-68110-15HP	○	○	180	280	100	110	68	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3

* 刀片单独订购。

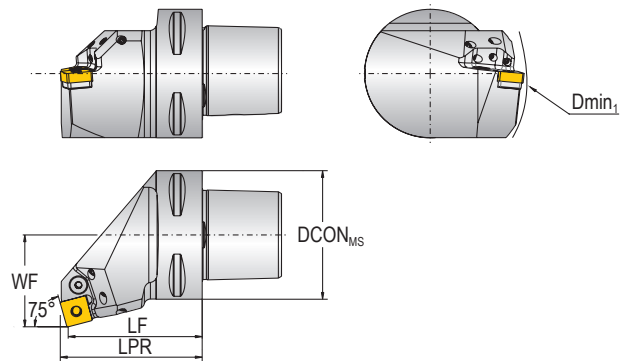
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	DCON _{ms}	LPR	LF	WF						
PSC6-PSKNR-45065-15HP	PSC6-PSKNL-45065-15HP	○	○	125	63	68.8	65	45	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC6-PSKNR-45065-19HP	PSC6-PSKNL-45065-19HP	○	○	125	63	69.6	65	45	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4

* 刀片单独订购。

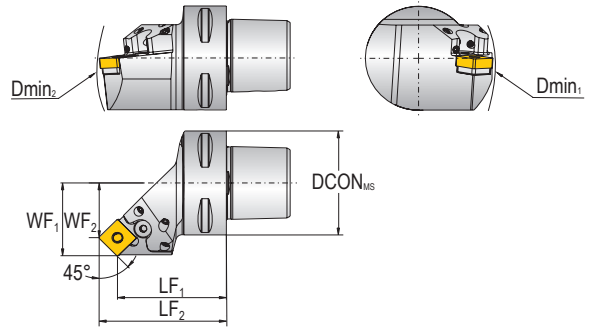
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	Dmin2	DCONms	LF1	LF2	WF1	WF2						
PSC4-PSSNR-27042-12HP	PSC4-PSSNL-27042-12HP	○	○	90	145	40	42	50.3	27	18.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC5-PSSNR-35052-12HP	PSC5-PSSNL-35052-12HP	○	○	110	165	50	52	60.3	35	26.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PSSNR-45056-12HP	PSC6-PSSNL-45056-12HP	○	○	110	200	63	56	64.3	45	36.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC8-PSSNR-55080-12HP	PSC8-PSSNL-55080-12HP	○	○	200	260	80	80	88.3	55	46.7	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
PSC6-PSSNR-45054-15HP	PSC6-PSSNL-45054-15HP	○	○	110	200	63	54	64.2	45	34.8	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3
PSC6-PSSNR-45052-19HP	PSC6-PSSNL-45052-19HP	○	○	110	180	63	52	64.5	45	32.5	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSC8-PSSNR-55080-19HP	PSC8-PSSNL-55080-19HP	○	○	200	260	80	80	92.5	55	42.5	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4
PSC10-PSSNR-68092-19HP	PSC10-PSSNL-68092-19HP	○	○	260	315	100	92	104.5	68	55.5	SN..1906..	PS1904	PL-6	PS1027	SP10	S4

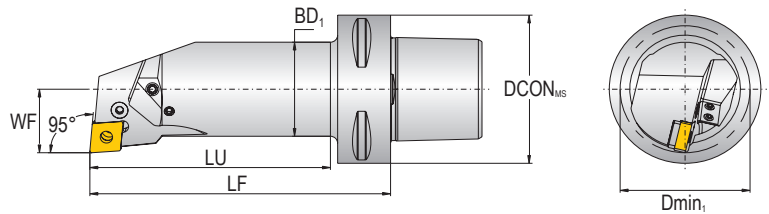
* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

杠杆压紧式内孔车刀 P Type Internal Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	DCONms	BD1	LU	LF	WF							
PSC3-PCLNR-22064-12HP	PSC3-PCLNL-22064-12HP	○	○	40	32	32	48	64	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC3-PCLNR-22096-12HP	PSC3-PCLNL-22096-12HP	○	○	40	32	32	80	96	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC4-PCLNR-22110-12HP	PSC4-PCLNL-22110-12HP	○	○	40	40	32	86.6	110	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC4-PCLNR-27080-12HP	PSC4-PCLNL-27080-12HP	○	○	50	40	40	59	80	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC4-PCLNR-27120-12HP	PSC4-PCLNL-27120-12HP	○	○	50	40	40	99	120	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC5-PCLNR-22110-12HP	PSC5-PCLNL-22110-12HP	○	○	40	50	32	82.2	110	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC5-PCLNR-27140-12HP	PSC5-PCLNL-27140-12HP	○	○	50	50	40	115.6	140	27	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC5-PCLNR-35100-12HP	PSC5-PCLNL-35100-12HP	○	○	63	50	50	79	100	35	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC6-PCLNR-22110-12HP	PSC6-PCLNL-22110-12HP	○	○	40	63	32	78.5	110	22	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3	
PSC5-PCLNR-35150-16HP	PSC5-PCLNL-35150-16HP	○	○	63	50	50	129	150	35	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3	
PSC6-PCLNR-27140-16HP	PSC6-PCLNL-27140-16HP	○	○	50	63	40	109.5	140	27	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3	
PSC6-PCLNR-35175-16HP	PSC6-PCLNL-35175-16HP	○	○	63	63	50	146.7	175	35	CN..1606..	PC1604	PL-5	PS0820A	SP08	S3	

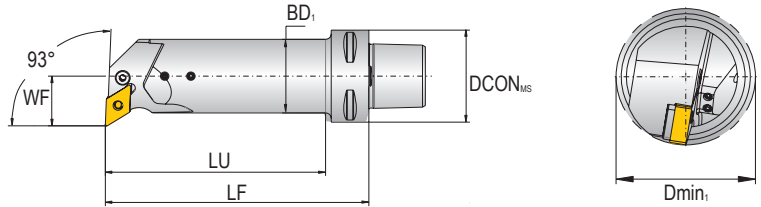
* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

杠杆压紧式内孔车刀 P Type Internal Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
			R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	BD ₁	LU	LF	WF						
	PSC4-PDUNR-22110-11HP	PSC4-PDUNL-22110-11HP	○	○	40	40	32	86.6	110	22	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
	PSC5-PDUNR-22110-11HP	PSC5-PDUNL-22110-11HP	○	○	40	50	32	82.2	110	22	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
	PSC4-PDUNR-27080-15HP	PSC4-PDUNL-27080-15HP	○	○	50	40	40	59	80	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
	PSC4-PDUNR-27120-15HP	PSC4-PDUNL-27120-15HP	○	○	50	40	40	99	120	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
	PSC5-PDUNR-27140-15HP	PSC5-PDUNL-27140-15HP	○	○	50	50	40	115.6	140	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
	PSC5-PDUNR-35100-15HP	PSC5-PDUNL-35100-15HP	○	○	63	50	50	79	100	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
	PSC5-PDUNR-35150-15HP	PSC5-PDUNL-35150-15HP	○	○	63	50	50	129	150	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
	PSC6-PDUNR-22110-15HP	PSC6-PDUNL-22110-15HP	○	○	40	63	32	78.5	110	22	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
	PSC6-PDUNR-27140-15HP	PSC6-PDUNL-27140-15HP	○	○	50	63	40	109.5	140	27	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
	PSC6-PDUNR-35175-15HP	PSC6-PDUNL-35175-15HP	○	○	63	63	50	146.7	175	35	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3

* 刀片单独订购。

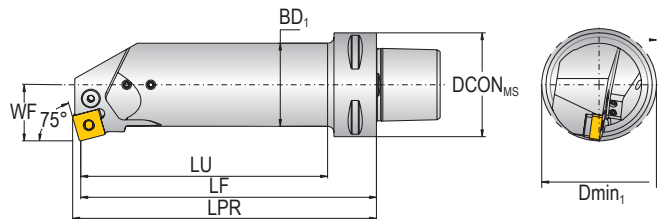
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

杠杆压紧式内孔车刀 P Type Internal Turning Tool



- 精准冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 150bar。
- Precision internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 150 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench	
			R	L	Dmin ₁	DCON _{MS}	BD ₁	LU	LPR	LF							WF
	PSC4-PSKNR-22110-12HP	PSC4-PSKNL-22110-12HP	○	○	40	40	32	86.6	113.1	110	22	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
	PSC5-PSKNR-22110-12HP	PSC5-PSKNL-22110-12HP	○	○	40	50	32	82.2	113.1	110	22	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
	PSC5-PSKNR-27140-12HP	PSC5-PSKNL-27140-12HP	○	○	50	50	40	115.6	143.1	140	27	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
	PSC6-PSKNR-22110-12HP	PSC6-PSKNL-22110-12HP	○	○	40	63	32	78.5	113.1	110	22	SN..1204..	PS1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
	PSC6-PSKNR-35175-15HP	PSC6-PSKNL-35175-15HP	○	○	63	63	50	146.7	178.8	175	35	SN..1506..	PS1504	PL-5	PS0820A	SP08	S3

* 刀片单独订购。

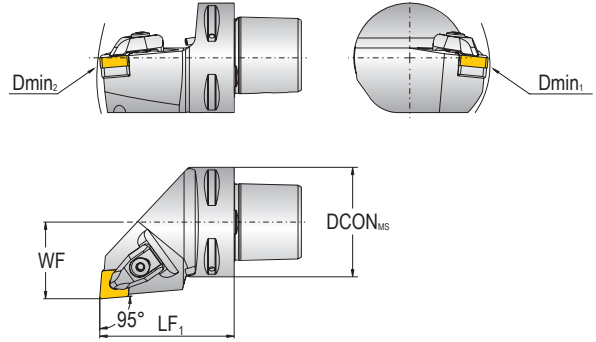
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	Dmin2	DCONms	LF1	WF1					
PSC3-DCLNR-22045-12	PSC3-DCLNL-22045-12	○	○	60	121	32	45	22	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC4-DCLNR-27050-12	PSC4-DCLNL-27050-12	○	○	110	140	40	50	27	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC5-DCLNR-35060-12	PSC5-DCLNL-35060-12	○	○	110	165	50	60	35	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC6-DCLNR-45065-12	PSC6-DCLNL-45065-12	○	○	110	190	63	65	45	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC8-DCLNR-55080-12	PSC8-DCLNL-55080-12	○	○	110	250	80	80	55	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC4-DCLNR-27055-16	PSC4-DCLNL-27055-16	○	○	125	145	40	55	27	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC5-DCLNR-35060-16	PSC5-DCLNL-35060-16	○	○	125	165	50	60	35	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC6-DCLNR-45065-16	PSC6-DCLNL-45065-16	○	○	125	190	63	65	45	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC8-DCLNR-55080-16	PSC8-DCLNL-55080-16	○	○	125	250	80	80	55	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC5-DCLNR-35060-19	PSC5-DCLNL-35060-19	○	○	80	165	50	60	35	CN..1906..	DL-06	T20IP	DCSN-634	L60_M5x14
PSC6-DCLNR-45065-19	PSC6-DCLNL-45065-19	○	○	81	190	63	65	45	CN..1906..	DL-06	T20IP	DCSN-634	L60_M5x14
PSC8-DCLNR-55080-19	PSC8-DCLNL-55080-19	○	○	100	250	80	80	55	CN..1906..	DL-06	T20IP	DCSN-634	L60_M5x14

* 刀片单独订购。

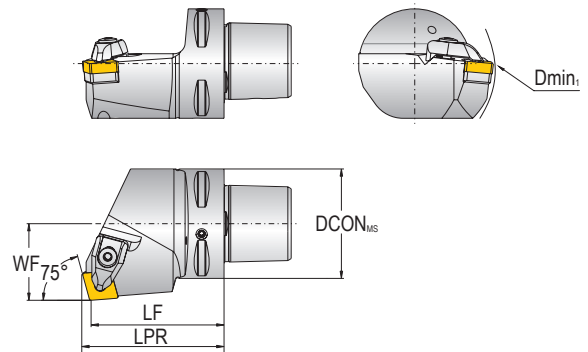
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin1	DCONms	LPR	LF	WF					
PSC4-DCKNR-27050-12	PSC4-DCKNL-27050-12	○	○	110	40	53.1	50	27	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC5-DCKNR-35060-12	PSC5-DCKNL-35060-12	○	○	110	50	63.1	60	35	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC6-DCKNR-45065-12	PSC6-DCKNL-45065-12	○	○	110	63	68.1	65	45	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC5-DCKNR-35060-16	PSC5-DCKNL-35060-16	○	○	125	50	63.8	60	35	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC6-DCKNR-45065-16	PSC6-DCKNL-45065-16	○	○	125	63	68.8	65	45	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC6-DCKNR-45065-19	PSC6-DCKNL-45065-19	○	○	81	63	74.6	65	45	CN..1906..	DL-06	T20IP	DCSN-634	L60_M5x14
PSC8-DCKNR-55080-19	PSC8-DCKNL-55080-19	○	○	100	80	89.6	80	55	CN..1906..	DL-06	T20IP	DCSN-634	L60_M5x14

* 刀片单独订购。

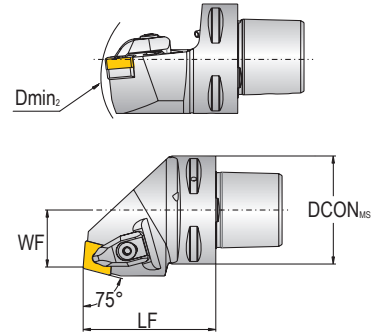
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₂	DCON _{MS}	LF	WF					
PSC4-DCRNR-22050-12	PSC4-DCRNL-22050-12	○	○	140	40	50	22	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC5-DCRNR-27060-12	PSC5-DCRNL-27060-12	○	○	165	50	60	27	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC6-DCRNR-35065-12	PSC6-DCRNL-35065-12	○	○	190	63	65	35	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
PSC5-DCRNR-27060-16	PSC5-DCRNL-27060-16	○	○	165	50	60	27	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC6-DCRNR-35065-16	PSC6-DCRNL-35065-16	○	○	190	63	65	35	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC8-DCRNR-55080-16	PSC8-DCRNL-55080-16	○	○	250	80	80	55	CN..1606..	DL-05	T20IP	DCSN-544	L60_M5x14
PSC6-DCRNR-35065-19	PSC6-DCRNL-35065-19	○	○	190	63	65	35	CN..1906..	DL-06	T20IP	DCSN-634	L60_M5x14
PSC8-DCRNR-55080-19	PSC8-DCRNL-55080-19	○	○	250	80	80	55	CN..1906..	DL-06	T20IP	DCSN-634	L60_M5x14

*刀片单独订购。

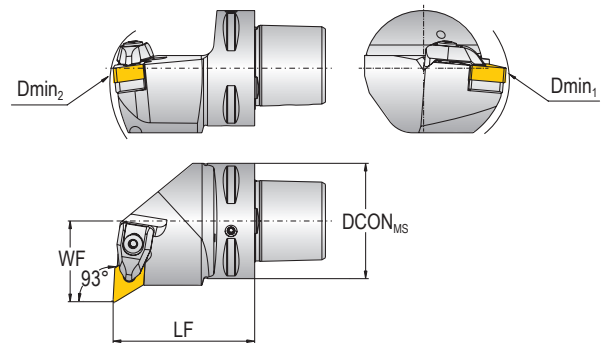
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{MS}	LF	WF					
PSC4-DDUNR-27050-15	PSC4-DDUNL-27050-15	○	○	110	140	40	50	27	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC5-DDUNR-35060-15	PSC5-DDUNL-35060-15	○	○	110	165	50	60	35	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC6-DDUNR-45065-15	PSC6-DDUNL-45065-15	○	○	110	190	63	65	45	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC8-DDUNR-55080-15	PSC8-DDUNL-55080-15	○	○	110	250	80	80	55	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4

*刀片单独订购。

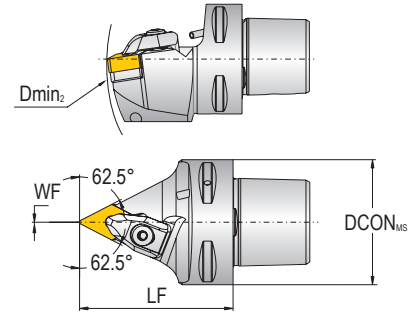
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
		Dmin ₂	DCON _{ms}	LF	WF					
PSC4-DDNNN-00050-11	○	140	40	50	0	DN..1104..	DL-03	T9IP	DDSN-322	L60_M3x6
PSC4-DDNNN-00055-15	○	145	40	55	0	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC5-DDNNN-00060-15	○	165	50	60	0	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC6-DDNNN-00065-15	○	190	63	65	0	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC8-DDNNN-00080-15	○	250	80	80	0	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4

*刀片单独订购。

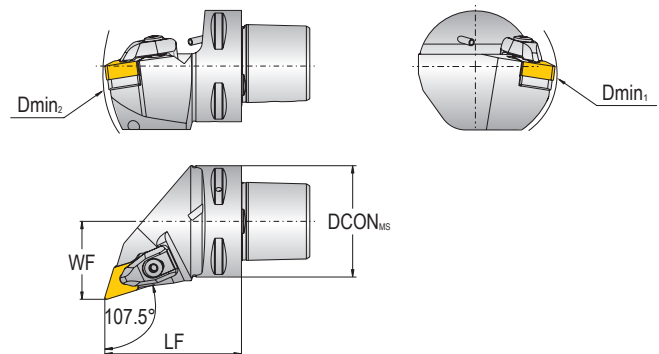
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{ms}	LF	WF					
PSC4-DDHNR-27055-15	PSC4-DDHNL-27055-15	○	○	110	145	40	55	27	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC5-DDHNR-35060-15	PSC5-DDHNL-35060-15	○	○	110	165	50	60	35	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC6-DDHNR-45065-15	PSC6-DDHNL-45065-15	○	○	110	190	63	65	45	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC8-DDHNR-55080-15	PSC8-DDHNL-55080-15	○	○	110	250	80	80	55	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4

*刀片单独订购。

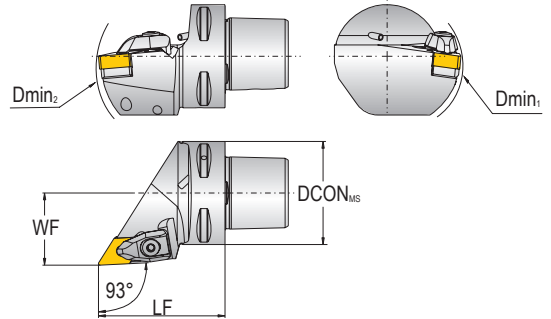
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar
- Internal coolant supply
- Coolant pressure ≤ 10 bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{MS}	LF	WF					
PSC3-DDJNR-22045-11	PSC3-DDJNL-22045-11	○	○	60	121	32	45	22	DN..1104..	DL-03	T9IP	DDSN-322	L60_M3x6
PSC4-DDJNR-27050-11	PSC4-DDJNL-27050-11	○	○	60	140	40	50	27	DN..1104..	DL-03	T9IP	DDSN-322	L60_M3x6
PSC5-DDJNR-35060-11	PSC5-DDJNL-35060-11	○	○	65	165	50	60	35	DN..1104..	DL-03	T9IP	DDSN-322	L60_M3x6
PSC4-DDJNR-27055-15	PSC4-DDJNL-27055-15	○	○	110	145	40	55	27	DN..1104..	DL-03	T9IP	DDSN-322	L60_M3x6
PSC5-DDJNR-35060-15	PSC5-DDJNL-35060-15	○	○	110	165	50	60	35	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC6-DDJNR-45065-15	PSC6-DDJNL-45065-15	○	○	110	190	63	65	45	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
PSC8-DDJNR-55080-15	PSC8-DDJNL-55080-15	○	○	110	250	80	80	55	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4

*刀片单独订购。

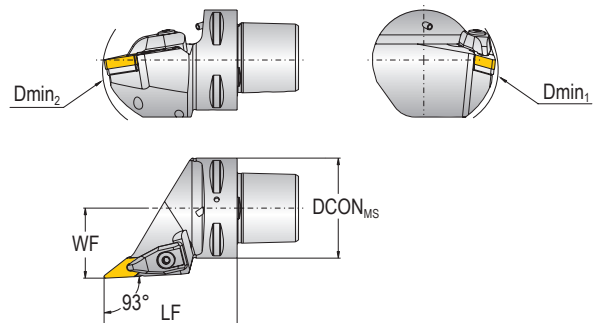
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{MS}	LF	WF					
PSC4-DVJNR-27062-16	PSC4-DVJNL-27062-16	○	○	60	152	40	62	27	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8
PSC5-DVJNR-35065-16	PSC5-DVJNL-35065-16	○	○	65	170	50	65	35	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8
PSC6-DVJNR-45065-16	PSC6-DVJNL-45065-16	○	○	81	190	63	65	45	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8
PSC8-DVJNR-55080-16	PSC8-DVJNL-55080-16	○	○	100	250	80	80	55	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8

*刀片单独订购。

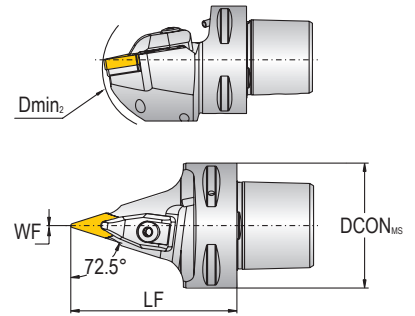
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
	R	L	Dmin ₂	DCON _{ms}	LF	WF					
PSC4-DVVNN-00062-16	○	○	152	40	62	0.6	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8
PSC5-DVVNN-00065-16	○	○	170	50	65	0.6	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8
PSC6-DVVNN-00065-16	○	○	190	63	65	0.6	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8
PSC8-DVVNN-00080-16	○	○	250	80	80	0.6	VN..1604..	DL-03L	T15IP	DVSN-322	L60_M3.5x8.8

* 刀片单独订购。

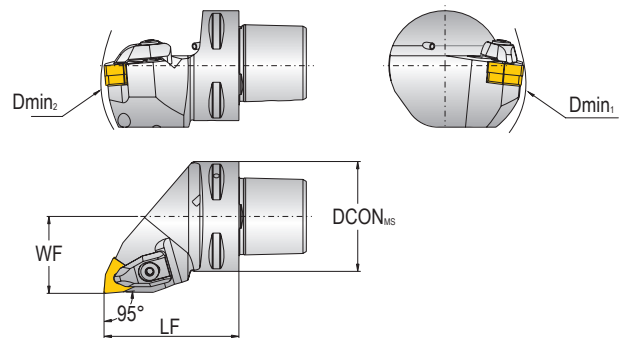
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{ms}	LF	WF					
PSC3-DWLN-22040-06	PSC3-DWLN-22040-06	○	○	60	116	32	40	22	WN..0604..	DL-03	T9IP	DWSN-322	L60_M3x6
PSC4-DWLN-27050-06	PSC4-DWLN-27050-06	○	○	60	140	40	50	27	WN..0604..	DL-03	T9IP	DWSN-322	L60_M3x6
PSC5-DWLN-35060-06	PSC5-DWLN-35060-06	○	○	65	165	50	60	35	WN..0604..	DL-03	T9IP	DWSN-322	L60_M3x6
PSC6-DWLN-45065-06	PSC6-DWLN-45065-06	○	○	81	190	63	65	45	WN..0604..	DL-03	T9IP	DWSN-322	L60_M3x6
PSC4-DWLN-27050-08	PSC4-DWLN-27050-08	○	●	110	140	40	50	27	WN..0804..	DL-04	T15IP	DWSN-434	L60_M4x8.4
PSC5-DWLN-35060-08	PSC5-DWLN-35060-08	○	●	110	165	50	60	35	WN..0804..	DL-04	T15IP	DWSN-434	L60_M4x8.4
PSC6-DWLN-45065-08	PSC6-DWLN-45065-08	○	●	110	190	63	65	45	WN..0804..	DL-04	T15IP	DWSN-434	L60_M4x8.4
PSC8-DWLN-55080-08	PSC8-DWLN-55080-08	○	○	110	250	80	80	55	WN..0804..	DL-04	T15IP	DWSN-434	L60_M4x8.4

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

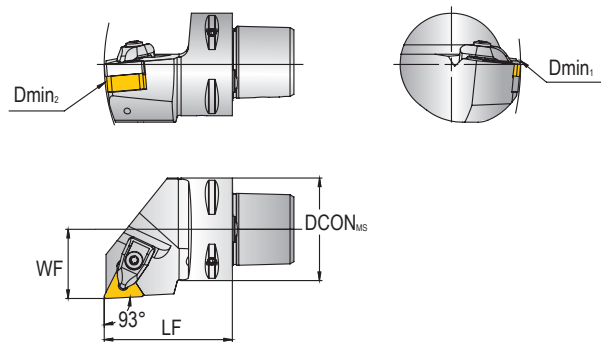
D 型压紧式外圆车刀

D Type External Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.

右手刀图例 Right hand style shown



型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Hex wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	Dmin ₂	DCON _{us}	LF	WF						
PSC4-DTJNR-27050-16	PSC4-DTJNL-27050-16	○	○	110	140	40	50	27	TN..1604..	DL-03	T9IP	DTSN-344	L60_M3x8.0	
PSC5-DTJNR-35060-16	PSC5-DTJNL-35060-16	○	○	110	165	50	60	35	TN..1604..	DL-03	T9IP	DTSN-344	L60_M3x8.0	
PSC6-DTJNR-45065-16	PSC6-DTJNL-45065-16	○	○	110	190	63	65	45	TN..1604..	DL-03	T9IP	DTSN-344	L60_M3x8.0	
PSC4-DTJNR-27050-22	PSC4-DTJNL-27050-22	○	○	110	140	40	50	27	TN..2204..	DL-04	T15IP	DTSN-444	L60_M4x8.4	
PSC5-DTJNR-35060-22	PSC5-DTJNL-35060-22	○	○	110	165	50	60	35	TN..2204..	DL-04	T15IP	DTSN-444	L60_M4x8.4	
PSC6-DTJNR-45065-22	PSC6-DTJNL-45065-22	○	○	110	190	63	65	45	TN..2204..	DL-04	T15IP	DTSN-444	L60_M4x8.4	

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

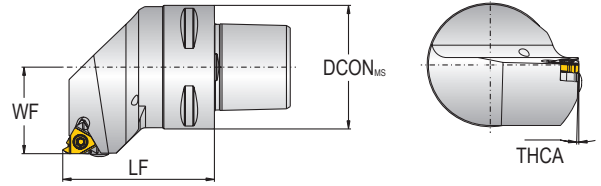
●标准库存 ○订单生产

外螺纹车刀 External Threading Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.

右手刀图例 Right hand style shown



型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	刀垫 Shim	螺钉 Shim screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF	THCA						
PSC3-SER-22040-16	PSC3-SEL-22040-16	○	○	32	40	22	1.5°	16ER... 16EL...	C035A12IP	T15IP	LT16/0.5 LT16/1.75	SS04008	S2.5
PSC4-SER-27050-16	PSC4-SEL-27050-16	●	○	40	50	27	1.5°						
PSC5-SER-35060-16	PSC5-SEL-35060-16	●	○	50	60	35	1.5°						
PSC6-SER-45065-16	PSC6-SEL-45065-16	●	○	63	65	45	1.5°						
PSC8-SER-55080-16	PSC8-SEL-55080-16	○	○	80	80	55	1.5°	22ER... 22EL...	C040A12IP	T15IP	LT22	SS04008	S2.5
PSC4-SER-27050-22	PSC4-SEL-27050-22	○	○	40	50	27	1.5°						
PSC5-SER-35060-22	PSC5-SEL-35060-22	○	○	50	60	35	1.5°						
PSC6-SER-45065-22	PSC6-SEL-45065-22	○	○	63	65	45	1.5°						
PSC8-SER-55080-22	PSC8-SEL-55080-22	○	○	80	80	55	1.5°						

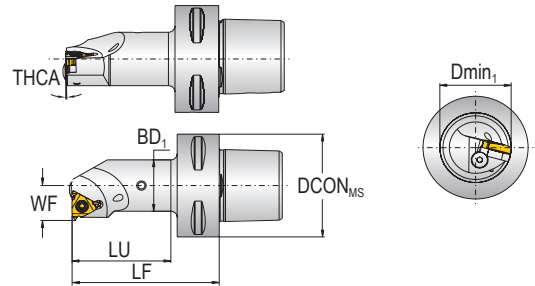
* 刀垫使用说明: 刀垫 LT16/0.5 适用于螺距 0.5-1.5mm 的刀片。 * Shim selection guide: Type LT16/0.5 shim 0.5~1.5mm pitch inserts. ● 标准库存 ○ 订单生产
* 刀垫 LT16/1.75 适用于螺距为 1.75-3.0mm 的刀片。 Type LT16/0.5 shim 1.75~3.0mm pitch inserts.

内螺纹车刀 Internal Threading Turning Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.

右手刀图例 Right hand style shown

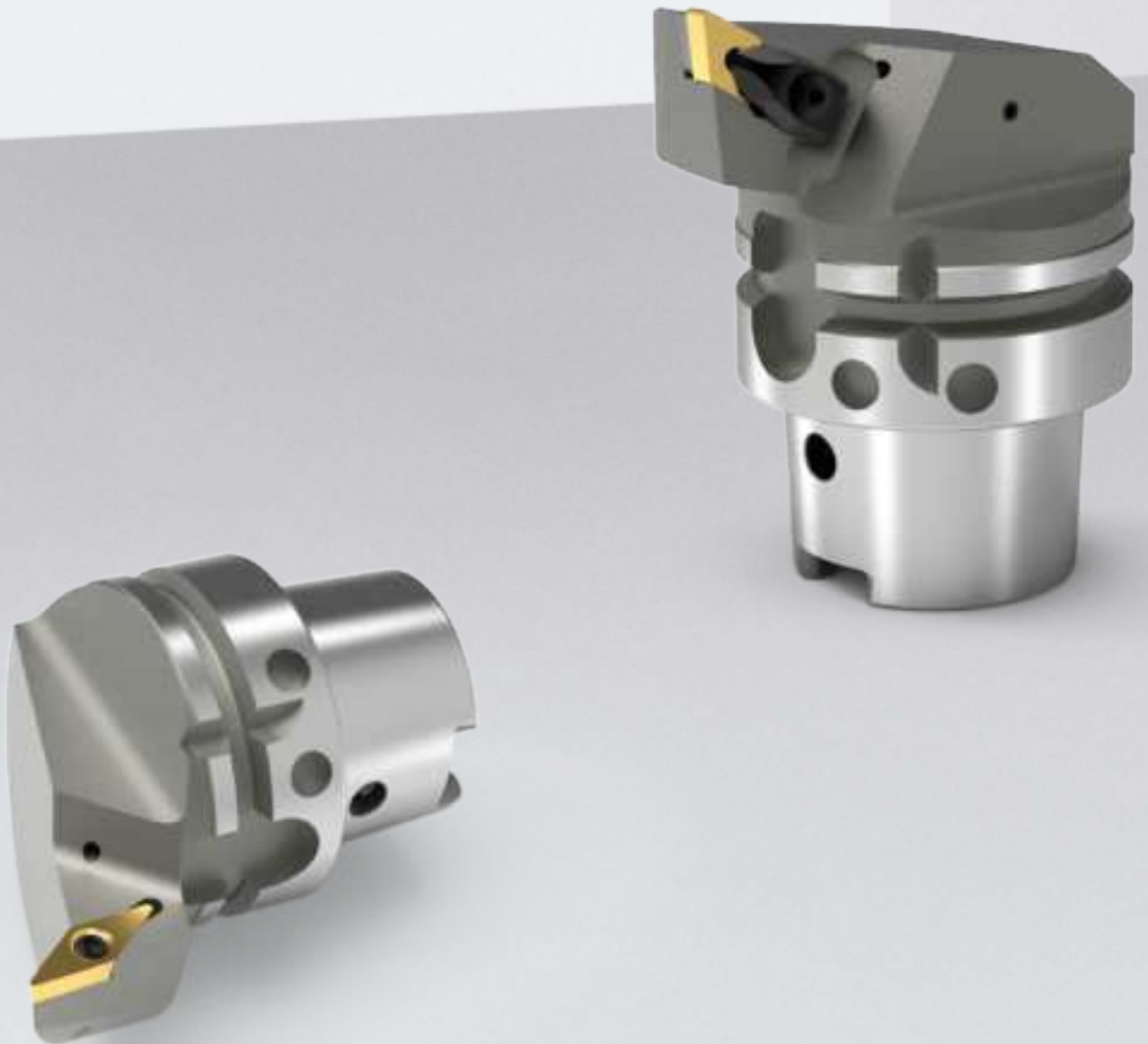


型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	扳手 Hex wrench																																								
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	Dmin ₁	LU	DCON _{MS}	BD ₁	LF	WF	THCA																																													
PSC3-SNR-14060-16	PSC3-SNL-14060-16	○	○	25	44	32	20	60	14	1.5°	16NL... 16NR...	C035A08IP	-	SS04008	S2.5																																								
PSC4-SNR-14060-16	PSC4-SNL-14060-16	○	○	25	38	40	20	60	14	1.5°						C035A12IP	-	SS04008	S2.5																																				
PSC4-SNR-17070-16	PSC4-SNL-17070-16	○	○	30	48	40	25	70	17	1.5°										LT16-0.5 LT16-1.75	SS04008	S2.5																																	
PSC4-SNR-22090-16	PSC4-SNL-22090-16	○	○	38	69	40	32	90	22	1.5°													C035A08IP	-	SS04008	S2.5																													
PSC5-SNR-14060-16	PSC5-SNL-14060-16	○	○	25	36	50	20	60	14	1.5°																	C035A12IP	-	SS04008	S2.5																									
PSC5-SNR-17070-16	PSC5-SNL-17070-16	○	○	30	47	50	25	70	17	1.5°																					LT16-0.5 LT16-1.75	SS04008	S2.5																						
PSC5-SNR-22090-16	PSC5-SNL-22090-16	○	○	38	68	50	32	90	22	1.5°																								C035A12IP	-	SS04008	S2.5																		
PSC5-SNR-27105-16	PSC5-SNL-27105-16	○	○	50	84	50	40	105	27	1.5°																												C035A08IP	-	SS04008	S2.5														
PSC6-SNR-14070-16	PSC6-SNL-14070-16	○	○	25	42	63	20	70	14	1.5°																																C035A12IP	-	SS04008	S2.5										
PSC6-SNR-17075-16	PSC6-SNL-17075-16	○	○	30	48	63	25	75	17	1.5°																																				C035A12IP	-	SS04008	S2.5						
PSC6-SNR-22090-16	PSC6-SNL-22090-16	○	○	38	64	63	32	90	22	1.5°																																								C035A12IP	T15IP	LT16-0.5 LT16-1.75	SS04008	S2.5	
PSC6-SNR-27105-16	PSC6-SNL-27105-16	○	○	50	80	63	40	105	27	1.5°																																													C040A12IP
PSC4-SNR-19070-22	PSC4-SNL-19070-22	○	○	30	48	40	25	70	19	1.5°	C040A12IP	-	SS04008	S2.5																																									
PSC4-SNR-22090-22	PSC4-SNL-22090-22	○	○	40	69	40	32	90	22	1.5°					C040A12IP	-	SS04008	S2.5																																					
PSC4-SNR-27080-22	PSC4-SNL-27080-22	○	○	50	60	40	39.5	80	27	1.5°									22NR... 22NL...	C040A12IP	-	SS04008																																	
PSC5-SNR-27105-22	PSC5-SNL-27105-22	○	○	50	84	50	40	105	26.9	1.5°													C040A12IP	-	SS04008	S2.5																													
PSC5-SNR-19070-22	PSC5-SNL-19070-22	○	○	30	47	50	25	70	19	1.5°																	LT22	SS04008	S2.5																										
PSC5-SNR-22090-22	PSC5-SNL-22090-22	○	○	40	68	50	32	90	22	1.5°																				C040A12IP	-	SS04008	S2.5																						
PSC6-SNR-27105-22	PSC6-SNL-27105-22	○	○	50	80	63	40	105	26.9	1.5°																								C040A12IP	-	SS04008	S2.5																		
PSC6-SNR-19075-22	PSC6-SNL-19075-22	○	○	30	48	63	25	75	19	1.5°																												C040A12IP	-	SS04008	S2.5														
PSC6-SNR-22090-22	PSC6-SNL-22090-22	○	○	40	64	63	32	90	22	1.5°																																C040A12IP	-	SS04008	S2.5										

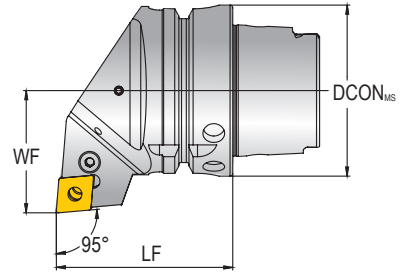
* 刀垫使用说明: 刀垫 LT16/0.5 适用于螺距 0.5-1.5mm 的刀片。 * Shim selection guide: Type LT16/0.5 shim 0.5~1.5mm pitch inserts. ● 标准库存 ○ 订单生产
* 刀垫 LT16/1.75 适用于螺距为 1.75-3.0mm 的刀片。 Type LT16/0.5 shim 1.75~3.0mm pitch inserts.

HSK-T Turning Tools

HSK-T 车刀



杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

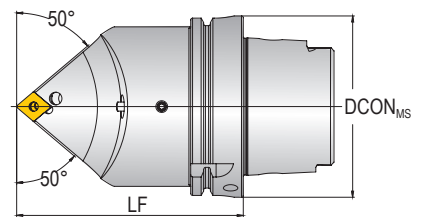
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-PCLNR-45065-12	HSK63T-PCLNL-45065-12	○	○	63	65	45	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
HSK100T-PCLNR-63090-12	HSK100T-PCLNL-63090-12	○	○	100	90	63						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



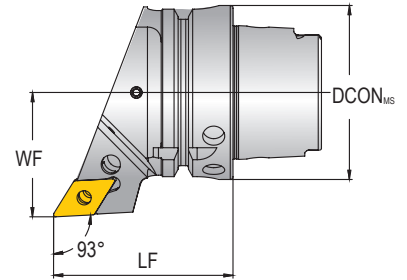
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm		刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
		DCON _{MS}	LF						
HSK63T-PCMNN-00100-12	○	63	100						
HSK63T-PCMNN-00140-12	○	63	140						
HSK100T-PCMNN-00125-12	○	100	125	CN..1204..	PC1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
HSK100T-PCMNN-00170-12	○	100	170						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

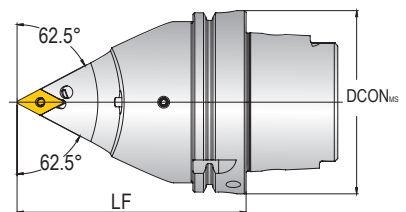
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{ns}	LF	WF						
HSK63T-PDJNR-45065-11	HSK63T-PDJNL-45065-11	○	○	63	65	45	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
HSK100T-PDJNR-63090-11	HSK100T-PDJNL-63090-11	○	○	100	90	63						
HSK63T-PDJNR-45065-15	HSK63T-PDJNL-45065-15	○	○	63	65	45	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
HSK100T-PDJNR-63090-15	HSK100T-PDJNL-63090-15	○	○	100	90	63						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



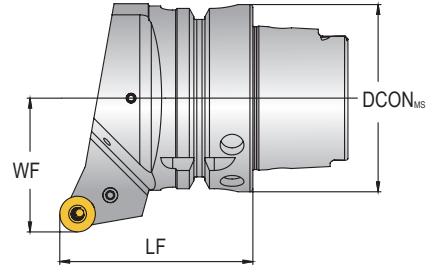
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm		刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
		DCON _{ns}	LF						
HSK63T-PDNNN-00100-11	○	63	100						
HSK63T-PDNNN-00140-11	○	63	140	DN..1104..	PD1104	PL-3	PS0617	SP05	S2.5
HSK100T-PDNNN-00125-11	○	100	125						
HSK100T-PDNNN-00170-11	○	100	170						
HSK63T-PDNNN-00100-15	○	63	100						
HSK63T-PDNNN-00140-15	○	63	140	DN..1506..	PD1503	PL-5M	PS0821	SP06	S3
HSK100T-PDNNN-00125-15	○	100	125						
HSK100T-PDNNN-00170-15	○	100	170						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

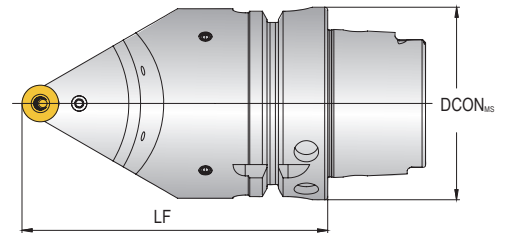
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-PRGCR-45065-12	HSK63T-PRGCL-45065-12	○	○	63	65	45	RCMX1204MO	PR1203-RC	PL-4RC	PS0617	SP05	S2.5
HSK100T-PRGCR-63090-12	HSK100T-PRGCL-63090-12	○	○	100	90	63						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



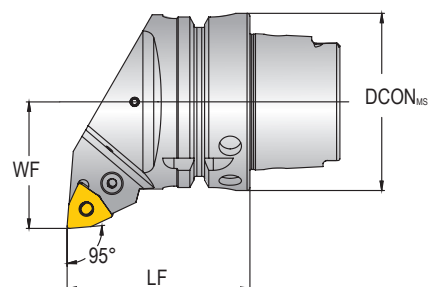
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm		刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
		DCON _{MS}	LF						
HSK63T-PRDCN-00100-12	○	63	100						
HSK63T-PRDCN-00140-12	○	63	140	RCMX1204MO	PD1203-RC	PL-4RC	PS0617	SP05	S2.5
HSK100T-PRDCN-00125-12	○	100	125						
HSK100T-PRDCN-00170-12	○	100	170						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

杠杆压紧式外圆车刀 P Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

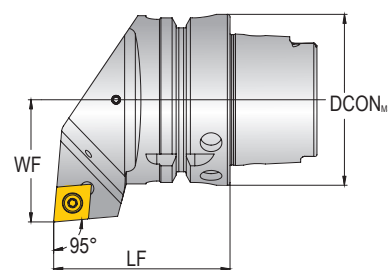
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	杠杆 Lever	螺钉 Screw	弹簧销 Tubular rivet	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-PWLNLR-45065-08	HSK63T-PWLNLL-45065-08	○	○	63	65	45	WN..0804..	PW1203	PL-4	PS0820B	SP06	S3
HSK100T-PWLNLR-63090-08	HSK100T-PWLNLL-63090-08	○	○	100	90	63						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

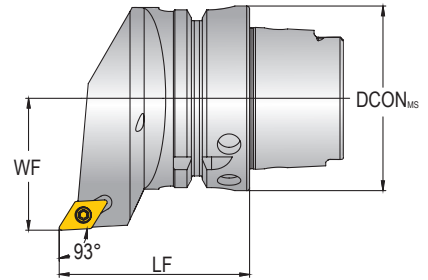
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-SCLCR-45065-09	HSK63T-SCLCL-45065-09	○	○	63	65	45	CC..09T3..	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SCLCR-63090-09	HSK100T-SCLCL-63090-09	○	○	100	90	63						
HSK63T-SCLCR-45065-12	HSK63T-SCLCL-45065-12	○	○	63	65	45	CC..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	T15IP	S4
HSK100T-SCLCR-63090-12	HSK100T-SCLCL-63090-12	○	○	100	90	63						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

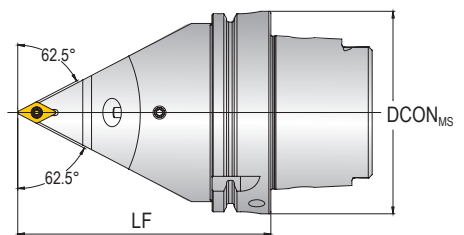
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-SDJCR-45065-07	HSK63T-SDJCL-45065-07	○	○	63	65	45	DC..0702..	-	-	C025A05IP	T8IP	-
HSK100T-SDJCR-63090-07	HSK100T-SDJCL-63090-07	○	○	100	90	63						
HSK63T-SDJCR-45065-11	HSK63T-SDJCL-45065-11	○	○	63	65	45	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SDJCR-63090-11	HSK100T-SDJCL-63090-11	○	○	100	90	63						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



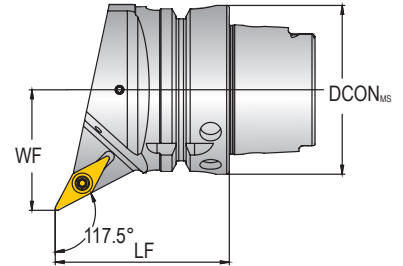
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm		刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
		DCON _{MS}	LF						
HSK63T-SDNCN-00100-11	○	63	100						
HSK63T-SDNCN-00140-11	○	63	140						
HSK100T-SDNCN-00125-11	○	100	125	DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SDNCN-00170-11	○	100	170						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

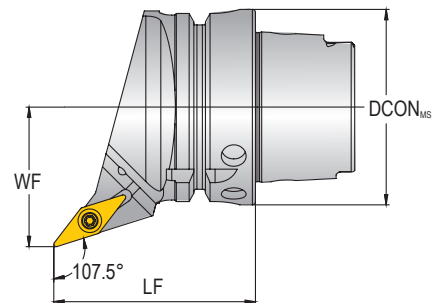
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Hex wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-SVPCR-45065-16	HSK63T-SVPCL-45065-16	○	○	63	65	45	VC..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVPCR-63090-16	HSK100T-SVPCL-63090-16	○	○	100	90	63						
HSK63T-SVPBR-45065-16	HSK63T-SVPBL-45065-16	○	○	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVPBR-63090-16	HSK100T-SVPBL-63090-16	○	○	100	90	63						

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

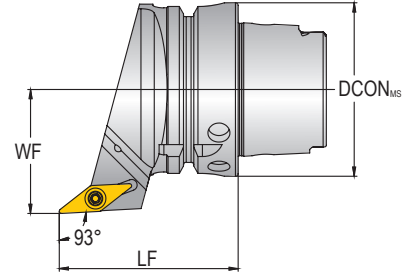
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-SVHCR-45065-16	HSK63T-SVHCL-45065-16	○	○	63	65	45	VC..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVHCR-63090-16	HSK100T-SVHCL-63090-16	○	○	100	90	63						
HSK63T-SVHBR-45065-16	HSK63T-SVHBL-45065-16	○	○	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVHBR-63090-16	HSK100T-SVHBL-63090-16	○	○	100	90	63						

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

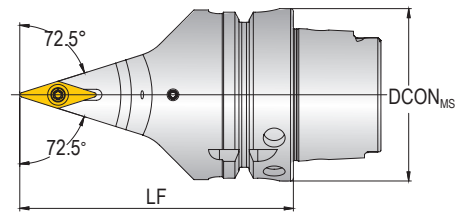
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{ms}	LF	WF						
HSK63T-SVJCR-45065-16	HSK63T-SVJCL-45065-16	○	○	63	65	45	VC..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVJCR-63090-16	HSK100T-SVJCL-63090-16	○	○	100	90	63						
HSK63T-SVJBR-45065-16	HSK63T-SVJBL-45065-16	○	○	63	65	45	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVJBR-63090-16	HSK100T-SVJBL-63090-16	○	○	100	90	63						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

螺钉压紧式外圆车刀 S Type External Turning Tools



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm		刀片 Insert	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
		DCON _{ms}	LF						
HSK63T-SVVCN-00100-16	○	63	100						
HSK63T-SVVCN-00140-16	○	63	140						
HSK100T-SVVCN-00125-16	○	100	125	VC..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVVCN-00170-16	○	100	170						
HSK63T-SVVBN-00100-16	○	63	100						
HSK63T-SVVBN-00140-16	○	63	140						
HSK100T-SVVBN-00125-16	○	100	125	VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	T15IP	S3.5
HSK100T-SVVBN-00170-16	○	100	170						

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

外螺纹车刀 Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

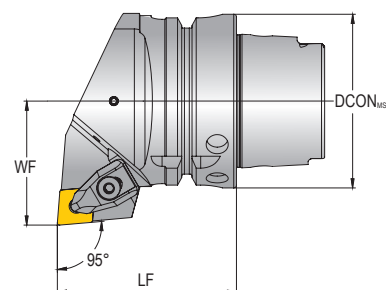
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	刀垫 Shim	螺钉 screw	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF						
HSK63T-SER-45065-16	HSK63T-SEL-45065-16	○	○	63	65	45	16ER..	LT16/0.5	C035A12IP	SS04008	T15IP	S2.5
HSK100T-SER-63090-16	HSK100T-SEL-63090-16	○	○	100	90	63	16EL..	LT16/1.75				
HSK63T-SER-45065-22	HSK63T-SEL-45065-22	○	○	63	65	45	22ER..		L60_M4x15.0	SS04008	T15	S2.5
HSK100T-SER-63090-22	HSK100T-SEL-63090-22	○	○	100	90	63	22EL..	LT22				

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

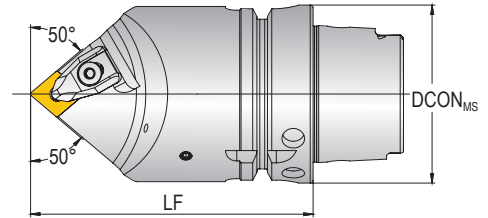
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Torx wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF					
HSK63T-DCLNR-45065-12	HSK63T-DCLNL-45065-12	○	○	63	65	45	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
HSK100T-DCLNR-63090-12	HSK100T-DCLNL-63090-12	○	○	100	90	63					

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tools

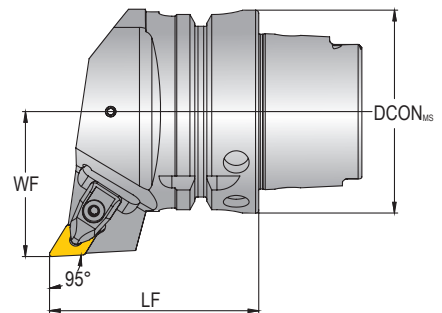


型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm		刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Torx wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
		DCON _{MS}	LF					
HSK63T-DCMNN-00100-12	○	63	100	CN..1204..	DL-04	T15IP	DCSN-444	L60_M4x8.4
HSK63T-DCMNN-00140-12	○	63	140					
HSK100T-DCMNN-00125-12	○	100	125					
HSK100T-DCMNN-00170-12	○	100	170					

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tools



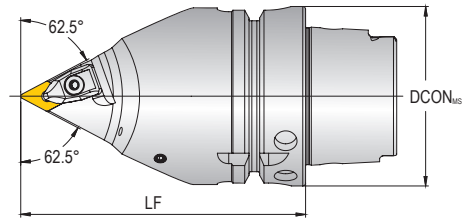
右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Torx wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF					
HSK63T-DDJNR-45065-11	HSK63T-DDJNL-45065-11	○	○	63	65	45	DN..1104..	DL-03	T9IP	DDSN-322	L60_M3x6
HSK100T-DDJNR-63090-11	HSK100T-DDJNL-63090-11	○	○	100	90	63					
HSK63T-DDJNR-45065-15	HSK63T-DDJNL-45065-15	○	○	63	65	45	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
HSK100T-DDJNR-63090-15	HSK100T-DDJNL-63090-15	○	○	100	90	63					

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tools



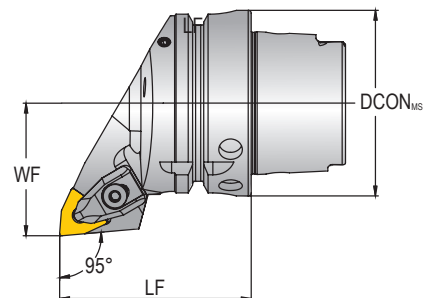
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm		刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Torx wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
		DCON _{MS}	LF					
HSK63T-DDNNN-00100-11	○	63	100	DN..1104..	DL-03	T9IP	DDSN-322	L60_M3x6
HSK63T-DDNNN-00140-11	○	63	140					
HSK100T-DDNNN-00125-11	○	100	125					
HSK100T-DDNNN-00170-11	○	100	170					
HSK63T-DDNNN-00100-15	○	63	100	DN..1506..	DL-04	T15IP	DDSN-434	L60_M4x8.4
HSK63T-DDNNN-00140-15	○	63	140					
HSK100T-DDNNN-00125-15	○	100	125					
HSK100T-DDNNN-00170-15	○	100	170					

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

D 型压紧式外圆车刀 D Type External Turning Tools



右手刀图例 Right hand style shown

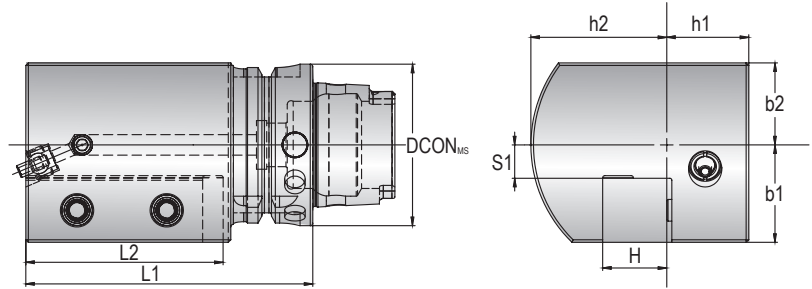
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm			刀片 Insert	压板组件 Clamp Set	扳手 Torx wrench	刀垫 Shim	刀垫螺钉 Shim screw
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF					
HSK63T-DWLN-45065-08	HSK63T-DWLN-45065-08	○	○	63	65	45	WN..0804..	DL-04	T15IP	DWSN-434	L60_M4x8.4
HSK100T-DWLN-63090-08	HSK100T-DWLN-63090-08	○	○	100	90	63					

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

水平接柄 Horizontal Adaptor

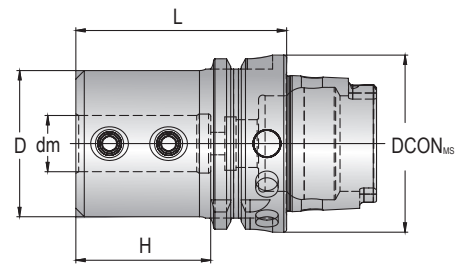


右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm									
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	L1	L2	H	h1	h2	S1	b1	b2	
HSK63T-EGHR-112-25	HSK63T-EGHL-112-25	○	○	63	112	77	25	32	53	13	38	32	
HSK100T-EGHR-180-32	HSK100T-EGHL-180-32	○	○	100	180	130	32	40	68	17	46	43	

●标准库存 ○订单生产

圆刀杆接柄 Cylindrical Adaptor



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				
		DCON _{MS}	dm	D	L	H
HSK63T-EGHI-08065	○	63	8	28	65	40
HSK63T-EGHI-10070	○	63	10	35	70	45
HSK63T-EGHI-12070	○	63	12	42	70	45
HSK63T-EGHI-16075	○	63	16	48	75	50
HSK63T-EGHI-20075	○	63	20	52	75	50
HSK63T-EGHI-25090	○	63	25	62	90	65
HSK63T-EGHI-32100	○	63	32	62	100	75
HSK63T-EGHI-40100	○	63	40	65	100	75
HSK100T-EGHI-25120	○	100	25	62	120	88
HSK100T-EGHI-32135	○	100	32	72	135	102
HSK100T-EGHI-40150	○	100	40	82	150	117
HSK100T-EGHI-50180	○	100	50	92	180	147

●标准库存 ○订单生产

Anti-vib Turning Toolholder

阻尼减振车刀





加工案例

Machining Examples

实例 Example

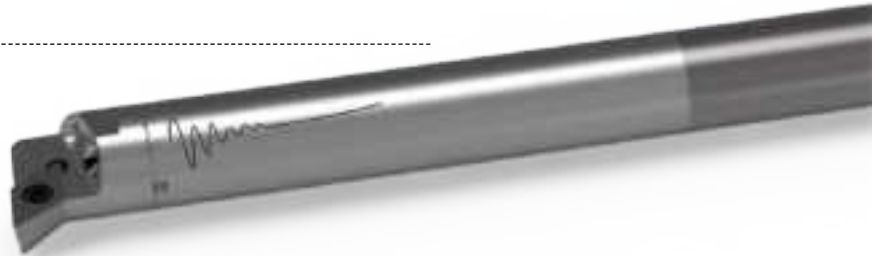
阻尼减振车刀

Anti-vibration Turning Toolholder

阻尼减振车刀特点

Characteristics of the Anti-vibration Turning Toolholder

- 有效降低车削振动，提高加工效率。
- 实加工表面质量高，提高刀具寿命，提效降本。
- Effectively reduces turning vibration and improves machining efficiency.
- High surface quality of the machined workpiece, extends tool life, and reduces costs while increasing efficiency.



阻尼减振车刀加工案例

Anti-vibration Turning Toolholder Machining Case

加工部位：差速器壳体端面轴孔。

加工工序：内孔精车

加工精度：为保证两端内孔同心度，采用一次装夹实现两端内孔一次车削加工方案，阻尼减振车刀的使用完美解决了深孔加工振动的问题，实现两端内孔同心度 0.01mm，全跳动 0.08mm，表面粗糙度达到 Ra1.6 μ m。

Machined Area: Differential housing end face shaft hole

Machining Process: Internal hole precision turning

Machining Accuracy: To ensure concentricity of the internal holes at both ends, a solution involving single clamping for simultaneous turning of both internal holes was employed. The use of the damping and vibration-reducing carriage tool perfectly resolved the vibration issues associated with deep hole machining, achieving a concentricity of 0.01 mm at both ends, total runout of 0.08 mm, and a surface roughness of Ra 1.6 μ m.

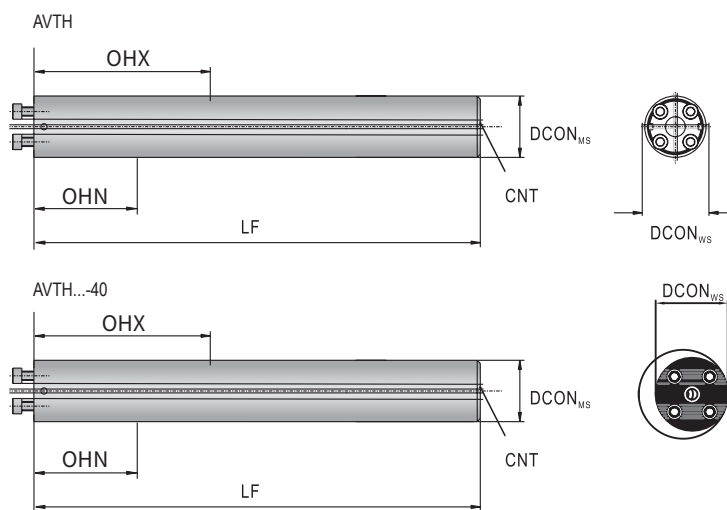


阻尼减振车刀

Anti-vib Turning Toolholder



- 中心通水, 冷却液压力 ≤ 70bar
 - Internal coolant supply, coolant pressure ≤ 70 bar



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg
		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OHN	OHX	CNT	
AVTH-16-156	●	16.0	16.0	156	55	92	G1/8	0.2
AVTH-20-200	●	20.0	20.0	200	70	120	G1/4	0.4
AVTH-25-255	●	25.0	25.0	255	88	158	G1/4	0.9
AVTH-25-330	●	25.0	25.0	330	155	230	G1/4	1.2
AVTH-32-320	●	32.0	32.0	320	100	192	G3/8	2.0
AVTH-32-416	●	32.0	32.0	416	192	288	G3/8	2.6
AVTH-40-408	●	40.0	40.0	408	128	248	G1/2	3.5
AVTH-40-528	●	40.0	40.0	528	248	368	G1/2	5.1
AVTH-50-518-40	●	50.0	40.0	518	168	318	G1/2	7.3
AVTH-50-668-40	●	50.0	40.0	668	318	468	G1/2	9.3
AVTH-50-510	○	50.0	50.0	510	165	310	G1/2	7.2
AVTH-50-660	○	50.0	50.0	660	310	460	G1/2	9.1
AVTH-60-628-40	●	60.0	40.0	628	208	388	G3/4	12.7
AVTH-60-808-40	●	60.0	40.0	808	388	568	G3/4	16.5
AVTH-60-620	○	60.0	60.0	620	200	380	G3/4	12.6
AVTH-60-800	○	60.0	60.0	800	380	560	G3/4	16.2

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

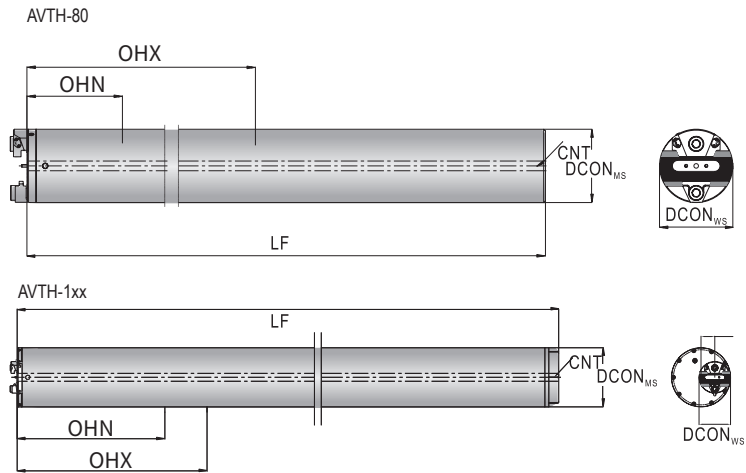
D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

阻尼减振车刀 Anti-Vib Turning Toolholder



- 中心通水, 冷却液压力 ≤ 70bar
- Internal coolant supply, coolant pressure ≤ 70 bar



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg
		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OHN	OHX	CNT	
AVTH-80-880	○	80	80	880	360	515	G3/4	31.3
AVTH-80-1200	○	80	80	1200	360	755	G3/4	43.4
AVTH-100-1100	○	100	80	1100	415	655	G3/4	63.1
AVTH-100-1500	○	100	80	1500	415	955	G3/4	86.6
AVTH-120-1900R	○	120	80	1900	795	1155	G3/4	133.7
AVTH-130-2000R	○	130	80	2000	865	1255	G3/4	192.0
AVTH-140-2200R	○	140	80	2200	935	1355	G3/4	241.0
AVTH-150-2400R	○	150	80	2400	1005	1455	G3/4	252.4
AVTH-160-2600R	○	160	80	2600	1075	1555	G3/4	339.0
AVTH-180-2800R	○	180	80	2800	1215	1755	G3/4	474.0
AVTH-200-3200R	○	200	80	3200	1355	1955	G1	546.0
AVTH-220-3450R	○	220	80	3450	1495	2155	G1	603.9
AVTH-250-4000R	○	250	80	4000	1705	2455	G1	980.1

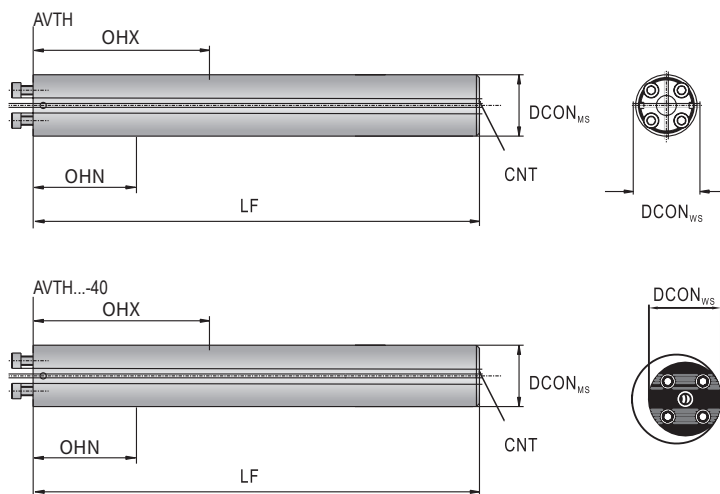
●标准库存 ○订单生产

阻尼减振车刀

Anti-Vib Turning Toolholder



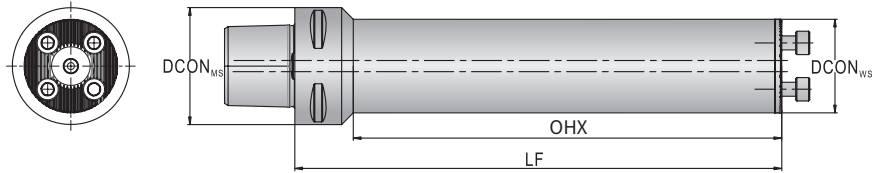
- 中心通水, 冷却液压力 ≤ 70bar
 - Internal coolant supply, coolant pressure ≤ 70 bar



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg
		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OHN	OHX	CNT	
AVTH-16-204CR	●	16	16	204	96	140	-	0.4
AVTH-20-260CR	●	20	20	260	120	180	-	0.8
AVTH-25-380CR	●	25	25	380	230	280	G1/8	6.3
AVTH-25-430CR	●	25	25	430	280	330	G1/8	6.4
AVTH-32-480CR	●	32	32	480	288	352	G1/4	10.2
AVTH-32-544CR	●	32	32	544	352	416	G1/4	10.7
AVTH-40-608CR	●	40	40	608	368	448	G3/8	15.0
AVTH-40-688CR	●	40	40	688	448	528	G3/8	16.5
AVTH-50-760CR-40	●	50	40	760	468	568	G1/2	25.5
AVTH-50-861CR-40	●	50	40	861	568	668	G1/2	27.0
AVTH-60-920CR-40	●	60	40	920	588	688	G3/4	25.8
AVTH-60-1040CR-40	●	60	40	1040	688	808	G3/4	28.0

●标准库存 ○订单生产

阻尼减振车刀 Anti-vib Turning Toolholder

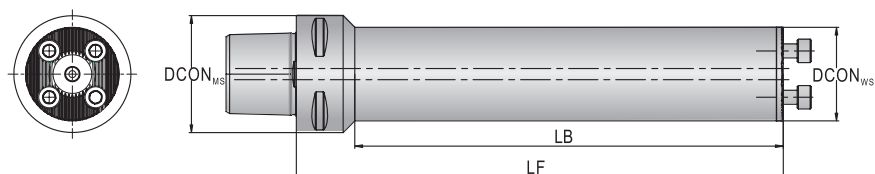


型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				重量 Weight/kg
		DCON _{Ms}	DCON _{ws}	LF	OHX	
PSC3-AVTH-16-82	○	32	16	82	63	0.25
PSC3-AVTH-20-101	○	32	20	101	82	0.39
PSC3-AVTH-25-125	○	32	25	125	107	0.6
PSC3-AVTH-25-180	○	32	25	180	161	0.8
PSC3-AVTH-32-133	○	32	32	133	133	1.0
PSC3-AVTH-32-224	○	32	32	224	224	1.8
PSC4-AVTH-16-88	○	40	16	88	63	0.4
PSC4-AVTH-20-107	○	40	20	107	82	0.54
PSC4-AVTH-25-132	○	40	25	132	108	0.8
PSC4-AVTH-25-180	○	40	25	180	155	0.96
PSC4-AVTH-32-154	○	40	32	154	131	1.29
PSC4-AVTH-32-224	○	40	32	224	200	2.1
PSC4-AVTH-40-173	○	40	40	173	173	1.75
PSC4-AVTH-40-288	○	40	40	288	288	3.42
PSC5-AVTH-16-85	○	50	16	85	58	0.64
PSC5-AVTH-20-109	○	50	20	109	83	0.74
PSC5-AVTH-25-133	○	50	25	133	107	1.0
PSC5-AVTH-25-180	○	50	25	180	154	1.2
PSC5-AVTH-25-230	○	50	25	230	200	1.4
PSC5-AVTH-32-154	○	50	32	154	129	1.4
PSC5-AVTH-32-224	○	50	32	224	199	1.88
PSC5-AVTH-32-288	○	50	32	288	261	2.4
PSC5-AVTH-40-194	○	50	40	194	170	2.24
PSC5-AVTH-40-288	○	50	40	288	263	3.62
PSC5-AVTH-40-368	○	50	40	368	344	4.2
PSC5-AVTH-50-215	○	50	50	215	215	5.47

●标准库存 ○订单生产

阻尼减振车刀

Anti-vib Turning Toolholder



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				重量 Weight/kg
		DCON _{Ms}	DCON _{ws}	LF	OHX	
PSC6-AVTH-16-88	○	63	16	88	58	1
PSC6-AVTH-20-108	○	63	20	108	78	1
PSC6-AVTH-25-132	○	63	25	132	103	1.36
PSC6-AVTH-25-180	○	63	25	180	146	1.7
PSC6-AVTH-25-230	○	63	25	230	197	1.8
PSC6-AVTH-32-159	○	63	32	159	129	1.8
PSC6-AVTH-32-224	○	63	32	224	191	2.2
PSC6-AVTH-32-288	○	63	32	288	257	2.7
PSC6-AVTH-40-198	○	63	40	198	169	2.6
PSC6-AVTH-40-288	○	63	40	288	257	4
PSC6-AVTH-40-368	○	63	40	368	338	4.2
PSC6-AVTH-50-239	○	63	50	239	212	6.3
PSC6-AVTH-60-287	○	63	60	287	263	9.2
PSC8-AVTH-25-147	○	80	25	147	107	2.3
PSC8-AVTH-32-172	○	80	32	172	133	2.8
PSC8-AVTH-32-224	○	80	32	224	184	3.62
PSC8-AVTH-40-224	○	80	40	224	186	3.7
PSC8-AVTH-40-288	○	80	40	288	246	5.25
PSC8-AVTH-40-368	○	80	40	368	330	5.4

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

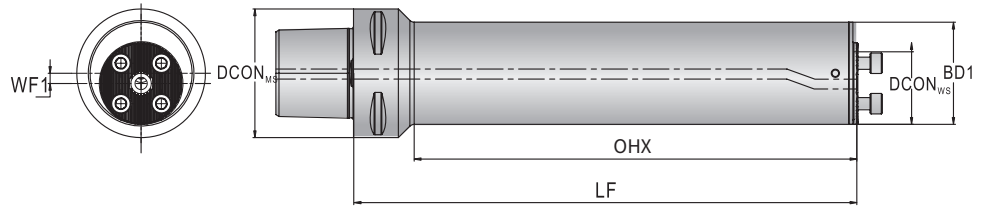
B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

阻尼减振车刀 Anti-vib Turning Toolholder

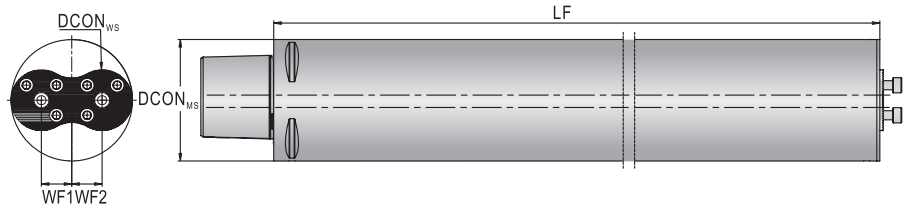


型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg
右刀 Right hand	左刀 Left hand		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OHX	WF1	
PSC5-AVTH-50-223-40R	PSC5-AVTH-50-223-40L	○	50	40	223	223	5	3.6
PSC5-AVTH-50-368-40R	PSC5-AVTH-50-368-40L	○	50	40	368	368	5	6.0
PSC5-AVTH-50-468-40R	PSC5-AVTH-50-468-40L	○	50	40	468	468	5	10.8
PSC6-AVTH-50-247-40R	PSC6-AVTH-50-247-40L	○	63	40	247	222	5	4.2
PSC6-AVTH-50-368-40R	PSC6-AVTH-50-368-40L	○	63	40	368	341	5	7.4
PSC6-AVTH-50-468-40R	PSC6-AVTH-50-468-40L	○	63	40	468	440	5	8.5
PSC6-AVTH-60-295-40R	PSC6-AVTH-60-295-40L	○	63	40	295	273	10	6.8
PSC6-AVTH-60-448-40R	PSC6-AVTH-60-448-40L	○	63	40	448	424	10	12.2
PSC6-AVTH-60-568-40R	PSC6-AVTH-60-568-40L	○	63	40	568	545	10	14.4
PSC8-AVTH-50-297-40R	PSC8-AVTH-50-297-40L	○	80	40	297	261	5	5.8
PSC8-AVTH-50-368-40R	PSC8-AVTH-50-368-40L	○	80	40	368	330	5	7.5
PSC8-AVTH-50-468-40R	PSC8-AVTH-50-468-40L	○	80	40	468	434	5	8.3
PSC8-AVTH-60-355-40R	PSC8-AVTH-60-355-40L	○	80	40	355	320	10	8.9
PSC8-AVTH-60-448-40R	PSC8-AVTH-60-448-40L	○	80	40	448	409	10	13
PSC8-AVTH-60-568-40R	PSC8-AVTH-60-568-40L	○	80	40	568	531	10	15.2

●标准库存 ○订单生产

阻尼减振车刀

Anti-vib Turning Toolholder



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg
		DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OHX	WF1	WF2	
PSC8-AVTH-80-365-40-2	○	80	40	365	365	20	20	13
PSC8-AVTH-80-608-40-2	○	80	40	608	608	20	20	28
PSC8-AVTH-80-768-40-2	○	80	40	768	768	20	20	28
PSC10-AVTH-80-768-40-2	○	100	40	768	729	20	20	29.5
PSC10-AVTH-100-968-40-2	○	100	40	968	968	30	30	58

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

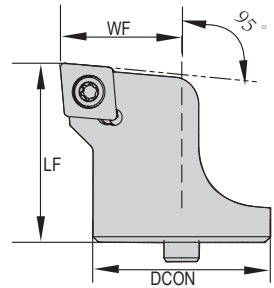
B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

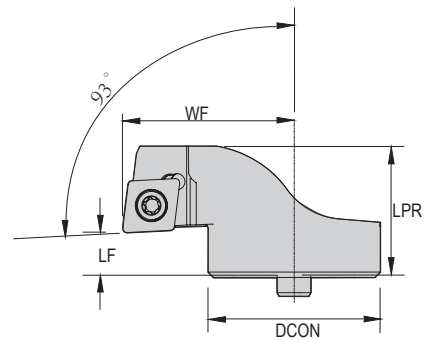
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-SCLCR-16-06	AVTH-SCLCL-16-06	●	●	16	20	11	-	-	0.03	CCMT0602..	
AVTH-SCLCR-20-09	AVTH-SCLCL-20-09	●	●	20	20	13	-	-	0.05	CCMT09T3..	
AVTH-SCLCR-25-09HP	AVTH-SCLCL-25-09HP	●	●	25	20	17	-	-	0.07	CCMT09T3..	
AVTH-SCLCR-32-09HP	AVTH-SCLCL-32-09HP	●	●	32	32	22	-	-	0.13	CCMT09T3..	
AVTH-SCLCR-40-12HP	AVTH-SCLCL-40-12HP	●	●	40	38	27	-	-	0.24	CCMT1204..	

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

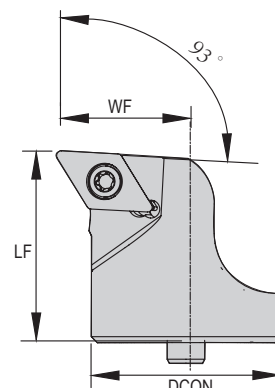
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
		DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-SCUCR-16-09-16X	●	16	7	24	-	22	0.05	CCMT09T3..
AVTH-SCUCR-20-09-20X	●	20	7	30	-	22	0.07	CCMT09T3..
AVTH-SCUCR-25-09-18X	●	25	7	30.5	-	24	0.09	CCMT09T3..
AVTH-SCUCR-32-09-16X	●	32	8	32	-	24	0.12	CCMT09T3..
AVTH-SCUCR-40-09-18X	●	40	8	38	-	24	0.18	CCMT09T3..
AVTH-SCUCR-40-09-26X	●	40	8	46	-	24	0.21	CCMT09T3..

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

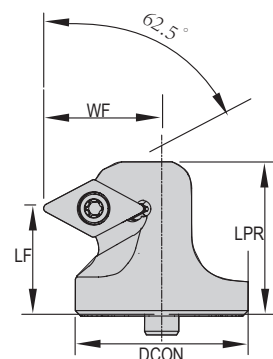
右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
			R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-SDUCR-16-07		AVTH-SDUCL-16-07	●	●	16	20	11	-	-	0.03	DCMT0702..
AVTH-SDUCR-20-11		AVTH-SDUCL-20-11	●	●	20	20	13	-	-	0.05	DCMT11T3..
AVTH-SDUCR-25-11HP		AVTH-SDUCL-25-11HP	●	●	25	23	17	-	-	0.08	DCMT11T3..
AVTH-SDUCR-32-11HP		AVTH-SDUCL-32-11HP	●	●	32	32	22	-	-	0.14	DCMT11T3..
AVTH-SDUCR-40-11HP		AVTH-SDUCL-40-11HP	●	●	40	32	27	-	-	0.21	DCMT11T3..

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

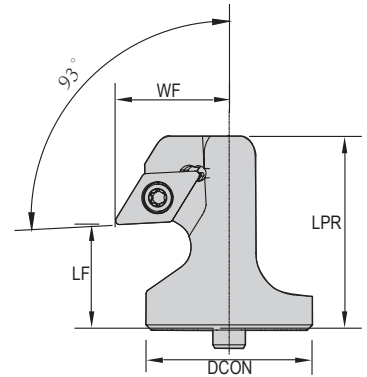
右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
			R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-SDXCR-16-07-E		AVTH-SDXCL-16-07-E	●	●	16	15	13	-	18.8	0.03	DCMT0702..
AVTH-SDXCR-20-07-E		AVTH-SDXCL-20-07-E	●	●	20	15	15	-	18.8	0.04	DCMT0702..
AVTH-SDXCR-25-07-DHP		AVTH-SDXCL-25-07-DHP	●	●	25	15	18	-	19.7	0.07	DCMT0702..
AVTH-SDXCR-32-11HP		AVTH-SDXCL-32-11HP	●	●	32	20	22	-	28	0.12	DCMT11T3..
AVTH-SDXCR-40-11HP		AVTH-SDXCL-40-11HP	●	●	40	20	27	-	28	0.19	DCMT11T3..

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

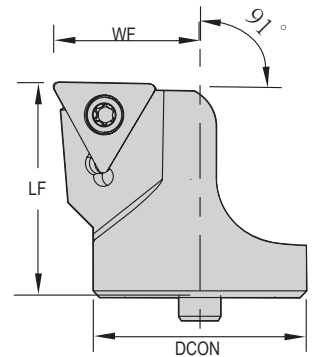
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
		R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-SDUCR-16-07-EX	AVTH-SDUCL-16-07-EX	●	●	16	15	13	-	26.6	0.03	DCMT0702..
AVTH-SDUCR-20-07-EX	AVTH-SDUCL-20-07-EX	●	●	20	15	15	-	26.6	0.05	DCMT0702..
AVTH-SDUCR-25-07-DXHP	AVTH-SDUCL-25-07-DXHP	●	●	25	15	18	-	27.9	0.09	DCMT0702..
AVTH-SDUCR-32-11XHP	AVTH-SDUCL-32-11XHP	●	●	32	20	22	-	37	0.15	DCMT11T3..
AVTH-SDUCR-40-11XHP	AVTH-SDUCL-40-11XHP	●	●	40	20	27	-	37	0.5	DCMT11T3..

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-STFCR-16-09	AVTH-STFCL-16-09	●	●	16	20	11	-	-	0.03	TCMT0902..
AVTH-STFCR-16-11-B1	AVTH-STFCL-16-11-B1	●	●	16	20	11	-	-	0.03	TCMT1102..
AVTH-STFCR-20-11-B1	AVTH-STFCL-20-11-B1	●	●	20	20	13	-	-	0.04	TCMT1102..
AVTH-STFCR-25-11-B1HP	AVTH-STFCL-25-11-B1HP	●	●	25	20	17	-	-	0.07	TCMT1102..
AVTH-STFCR-32-16HP	AVTH-STFCL-32-16HP	●	●	32	32	22	-	-	0.14	TCMT16T3..
AVTH-STFCR-40-16HP	AVTH-STFCL-40-16HP	●	●	40	32	27	-	-	0.22	TCMT16T3..

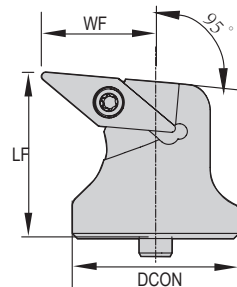
*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头

Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-SVLBR-25-16-LFHP	AVTH-SVLBL-25-16-LFHP	●	●	25	25	20	-	-	0.08	VBMT1604..	
AVTH-SVLBR-32-16HP	AVTH-SVLBL-32-16HP	●	●	32	32	22	-	-	0.13	VBMT1604..	
AVTH-SVPBR-32-16-LHP	AVTH-SVPBL-32-16-LHP	●	●	32	34	22	-	-	0.12	VBMT1604..	
AVTH-SVLBR-40-16HP	AVTH-SVLBL-40-16HP	●	●	40	32	27	-	-	0.19	VBMT1604..	
AVTH-SVPBR-40-16-LHP	AVTH-SVPBL-40-16-LHP	●	●	40	34	27	-	-	0.17	VBMT1604..	

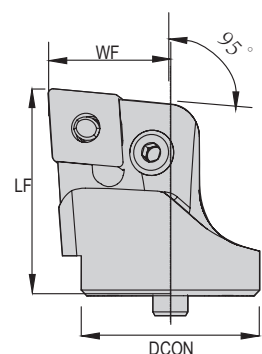
*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头

Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

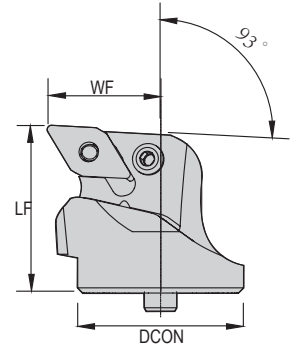
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-PCLNR-25-09HP-G	AVTH-PCLNL-25-09HP-G	●	●	25	28	19	-	-	0.08	CNMG0903..	
AVTH-PCLNR-32-12HP	AVTH-PCLNL-32-12HP	●	●	32	36	22	-	-	0.16	CNMG1204..	
AVTH-PCLNR-40-12HP	AVTH-PCLNL-40-12HP	●	●	40	35	27	-	-	0.21	CNMG1204..	
AVTH-PCLNR-40-16HP	AVTH-PCLNL-40-16HP	●	●	40	42	27	-	-	0.27	CNMG1606..	

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

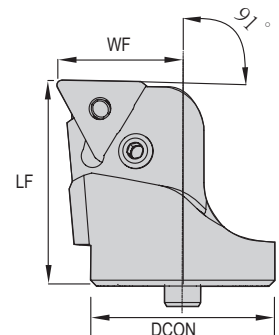
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-PDUNR-25-11HP-G	AVTH-PDUNL-25-11HP-G	●	●	25	32	21	-	-	0.1	DNMG1104..
AVTH-PDUNR-32-11HP	AVTH-PDUNL-32-11HP	●	●	32	32	22	-	-	0.13	DNMG1104..
AVTH-PDUNR-40-15HP	AVTH-PDUNL-40-15HP	●	●	40	36	30	-	-	0.24	DNMG1506..

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

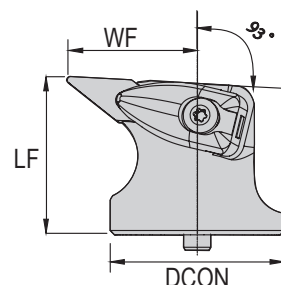
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-PTFNR-32-16HP	AVTH-PTFNL-32-16HP	●	●	32	35	22	-	-	0.16	TNMG1604..
AVTH-PTFNR-40-16HP	AVTH-PTFNL-40-16HP	●	●	40	35	27	-	-	0.23	TNMG1604..

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

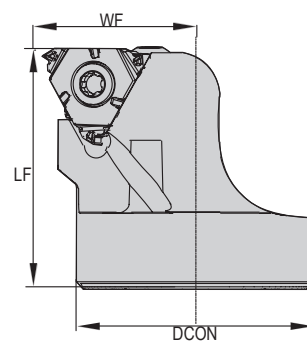
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-DVUNR-40-16	AVTH-DVUNL-40-16	●	●	40	36	30	-	-	0.24	VNMG1604..	

* 刀片单独订购。

● 标准库存 ○ 订单生产

* Inserts ordered separately.

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

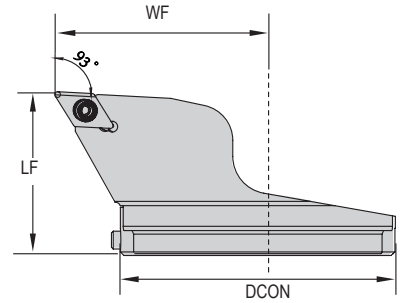
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-SNR-202514-16	AVTH-SNL-202514-16	●	●	20	25	14	1°	-	0.06	16NR/L..	
AVTH-SNR-252517-16	AVTH-SNL-252517-16	●	●	25	25	17	1°	-	0.08	16NR/L..	
AVTH-SNR-323222-16	AVTH-SNL-323222-16	●	●	32	32	22	1°	-	0.16	16NR/L..	
AVTH-SNR-403227-16	AVTH-SNL-403227-16	●	●	40	32	27	1°	-	0.22	16NR/L..	
AVTH-SNR-252819-22	AVTH-SNL-252819-22	●	●	25	28	19	1°	-	0.09	22NR/L..	
AVTH-SNR-323222-22	AVTH-SNL-323222-22	●	●	32	32	21.9	1°	-	0.13	22NR/L..	
AVTH-SNR-403227-22	AVTH-SNL-403227-22	●	●	40	32	26.9	1°	-	0.2	22NR/L..	
AVTH-SNR-403627-27	AVTH-SNL-403627-27	●	●	40	36	26.9	1°	-	0.23	27NR/L..	

* 刀片单独订购。

● 标准库存 ○ 订单生产

* Inserts ordered separately.

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

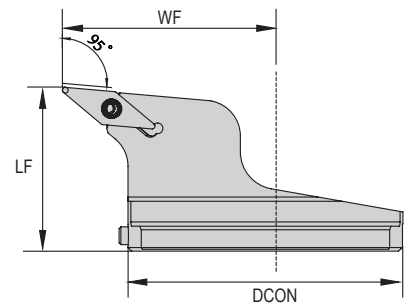
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-SDUCR-80-11	AVTH-SDUCL-80-11	●	●	80	45.7	57	-	-	0.55	DCMT11T308	

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-SVLBR-80-16	AVTH-SVLBL-80-16	●	●	80	45.7	57	-	-	0.49	VBMT 16 04 08	

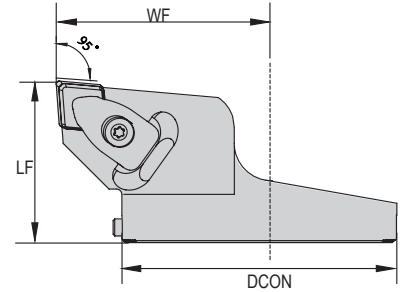
*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头

Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-DCLNR-80-12	AVTH-DCLNL-80-12	●	●	80	45	57	-	-	0.56	CNMG120408	
AVTH-DCLNR-80-16	AVTH-DCLNL-80-16	●	●	80	45	57	-	-	0.6	CNMG160612	

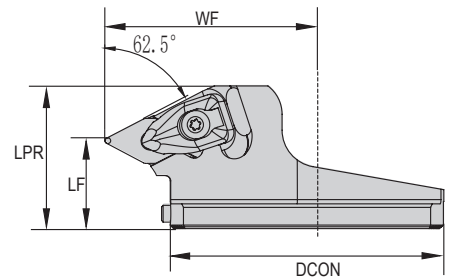
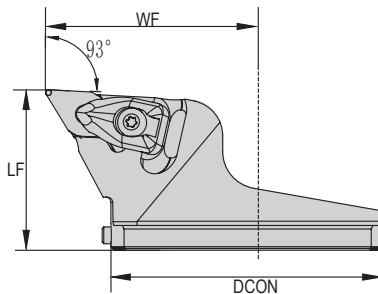
*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头

Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

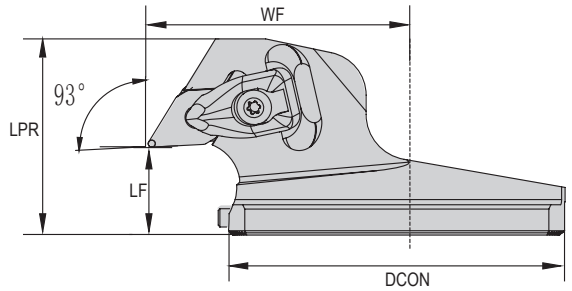
型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						重量 Weight/kg	刀片 Insert
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR			
AVTH-DDUNR-80-15	AVTH-DDUNL-80-15	●	●	80	45	57	-	-	0.56	DNMG150608	
AVTH-DDXNR-80-15	AVTH-DDXNL-80-15	●	●	80	25	57	-	40.3	0.5	DNMG150608	

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

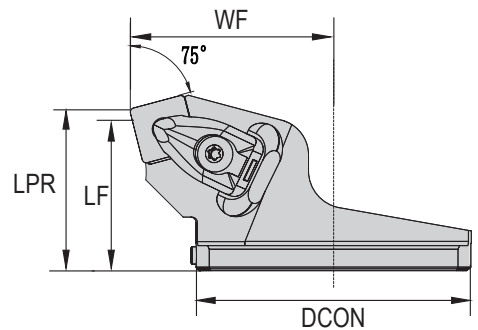
右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
			R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-DDUNR-80-15X		AVTH-DDUNL-80-15X	●	●	80	20	57	-	45	0.55	DNMG150608

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头 Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
			R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-DSKNR-80-15		AVTH-DSKNL-80-15	●	●	80	45	57	-	48.1	0.6	SNMG150612

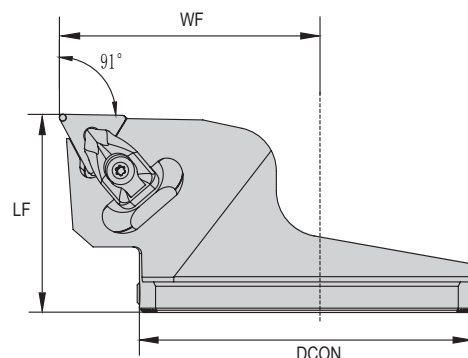
*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头

Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
			R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-DTFNR-80-16		AVTH-DTFNL-80-16	●	●	80	45	57	-	-	0.6	TNMG 16 04 08

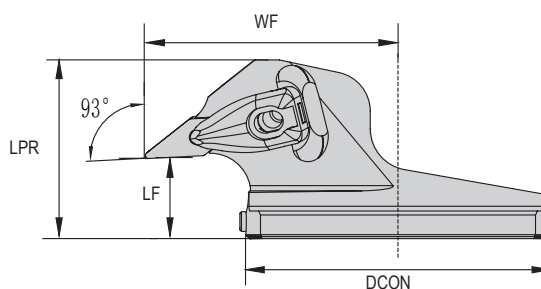
*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

车刀头

Turning Tool Head



右手刀图例 Right hand style shown

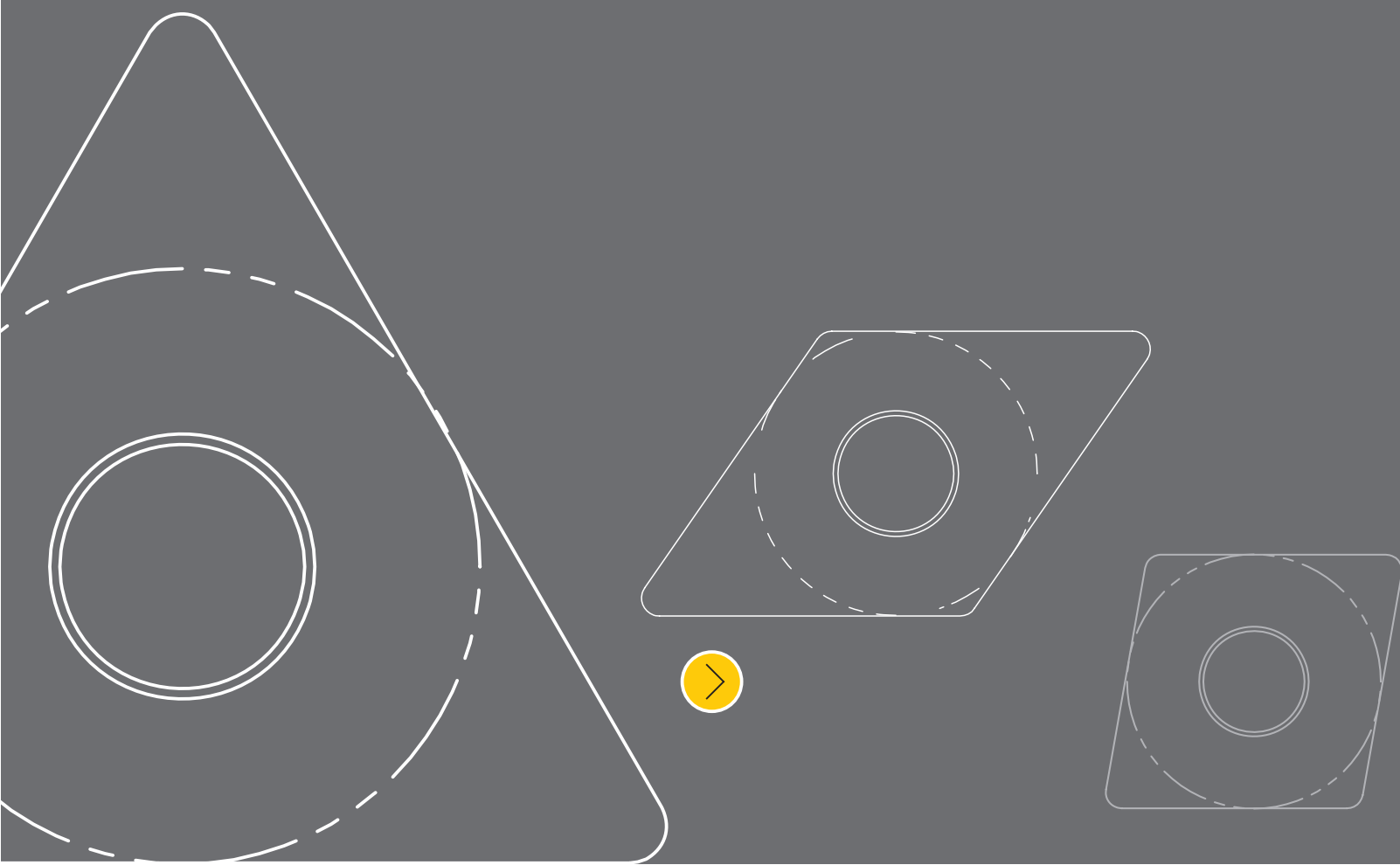
右刀 Right hand	型号 Model	左刀 Left hand	库存 Stock		尺寸 Dimension/mm					重量 Weight/kg	刀片 Insert
			R	L	DCON	LF	WF	THCA	LPR		
AVTH-DVUNR-80-16X		AVTH-DVUNL-80-16X	●	●	80	20	64	-	45	0.55	VNMG160408

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

Negative Rake Inserts 负型刀片



SEGNC 森泰英格

刀片命名规则



1 方向记号	
R	右手
L	左手
N	无方向, 可省略

2 槽型记号	
P	钢件加工槽型
M	不锈钢加工槽型
K	铸铁加工槽型
S	耐热合金加工槽型
N	铝合金槽型

3 槽型记号	
F	精加工
M	半精加工
R	粗加工

4 槽型记号
□: 槽型区分码



CCGW060202R-EA_MD02

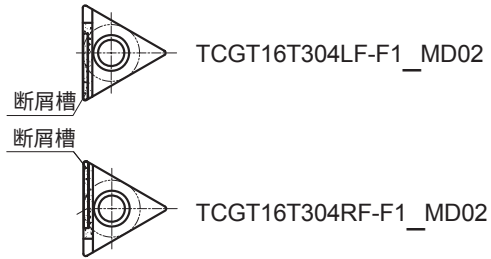
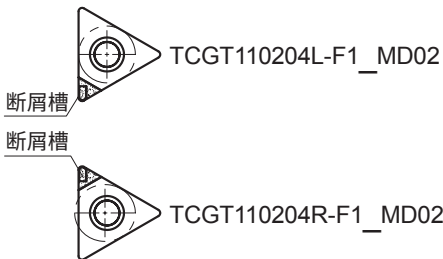


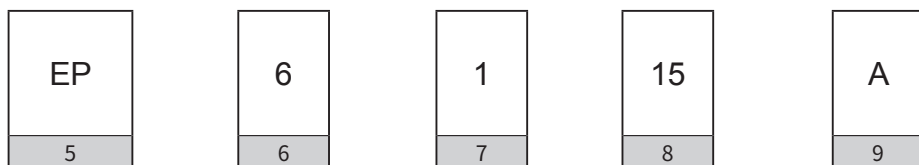
CCGW060215L-EA_MD02



CCGW09T304-EW_MD02

带断屑槽





5 材料类别	
EW	未涂层硬质合金
EC	CVD 涂层硬质合金
EP	PVD 涂层硬质合金
ET	未涂层金属陶瓷
EE	涂层金属陶瓷
ECN	氮化硅陶瓷
ECA	氧化铝陶瓷
ESM	混合陶瓷
ECW	晶须陶瓷
ECS	赛隆陶瓷
ECC	如上, 带涂层的陶瓷
MD	金刚石
BN	立方氮化硼

6 加工材料	
1	通用材质
2	碳钢、合金钢
3	铸铁
4	不锈钢
5	有色金属
6	耐热合金
7	淬硬钢
8	其他特殊
9	钛合金

7 材料迭代码
1……9

9 涂层区分码
A-Z, 非必须, 也可以省略

8ISO 材质分类	
05 耐磨	40 韧性

车削牌号介绍 Turning inserts grade guide

工件材料 Workpiece material	牌号 Grade	颜色 Colour	特点及推荐应用 Characteristics and applications
P	EE2305A	灰色	PVD 涂层金属陶瓷材料。具有较高的硬度和抗耐磨性能。适合于稳定工况下钢、合金钢等的车削精加工。
	ET2005B	灰色	金属陶瓷适用于加工钢件、铸铁等材料高表面质量的精加工。
	EC2205A	黑色	CVD 涂层采用较厚的 Al ₂ O ₃ 和 MT-TiCN 涂层搭配超微细基体材质及独特的梯度合金基体相结合。具有较高的硬度和抗耐磨性能。适合于稳定工况下钢、合金钢的车削精加工。精加工主推材质。
	EC2115D	双色	CVD 涂层采用厚的 Al ₂ O ₃ 和 MT-TiCN 涂层经特殊后处理工艺搭配低 Co 含量硬质合金基体具有极好的耐磨性能。钢类零件精加工及连续工况半精加工。
	EC2215A	黄色	CVD 涂层采用超细 Al ₂ O ₃ 和 MT-TiCN 涂层经特殊后处理工艺搭配中低 Co 含量硬质合金基体具有良好耐磨性和一定的强度。适合于钢、合金钢的精、半精加工。半精加工主推材质。
	EC2015B	黑黄双色	CVD(TiCN+厚 Al ₂ O ₃) 涂层高耐磨性涂层与基体结合，是钢件精加工到粗加工的首选牌号。在断续加工中也能体现出很高的金属去除率。
	EC2215D	黑色	CVD 涂层采用 Al ₂ O ₃ 和 MT-TiCN 涂层经特殊后处理工艺搭配中 Co 含量硬质合金基体具有极好的耐磨性能和强度。钢件材料半精加工及粗加工。
	EC2225A	黄色	CVD 涂层采用超细 Al ₂ O ₃ 和 MT-TiCN 涂层结构与良好韧性的表面梯度合金基体结合，具有良好抗磨损性能的同时，韧性大大提高。适合于不稳定状态下钢、合金钢的半精到轻微粗加工，半精到粗加工的主推材质。
	EC2125D	双色	CVD 涂层具备良好的耐磨性和稳定性，适用于钢件的连续 - 轻断续加工。
	EC2325D	双色	CVD 涂层高钴的硬质合金基体，保证良好的韧性和安全性能。提供优异的耐磨性。独特的后处理技术，达到更高的耐磨性和稳定性。
M	EC2135D	黄色	CVD 涂层高强度性能的基体和较薄的 Al ₂ O ₃ 涂层结合，适合于不稳定状态下，钢、合金钢的粗加工。
	EC4205A	金黄色	CVD 涂层与高梯硬度硬质合金基体结合，耐磨性优异，特殊表面处理技术有效降低切削阻力并抑制积屑瘤的产生，显著延长刀具寿命。适合于不锈钢高速连续加工。
	EP4215A	清灰黑	PVD 涂层搭配超微细晶粒硬质合金基体，具有优异的耐磨性和红硬性，实现在不锈钢上的高可靠性加工。适用于稳定工况下不锈钢、耐热合金等材料的中等速度加工。
	EP4115T	灰黑色	PVD 涂层具有良好的耐磨性和红硬性，适用于不锈钢的半精加工 - 精加工。
	EP4115D	灰色	PVD 涂层高 Co 含量超微晶粒硬质合金基体，具有很好的刃口强度，搭配全新的 PVD 工艺 Application，具有摩擦系数小，抗氧化温度高，硬度高，突出的耐磨和通用性能等优点。钢、不锈钢材料的加工。
	EC4225A	金黄色	CVD 涂层超薄 Al ₂ O ₃ 搭配高韧性的中粗晶硬质合金基体，并辅以平滑化表面处理技术，有效降低切削阻力，抑制积屑瘤的产生，保证产品使用过程中的稳定性适合于不锈钢的连续、轻微断续加工。
	EP4225A	亮橙色	PVD 涂层，搭配高 Co 亚微细晶粒硬质合金基体，提高耐磨性及红硬性。适合于连续 ~ 轻微断续 ~ 中等断续工况，不锈钢、软钢中低速度加工。
	EP4325A	灰色	PVD 涂层升级的技术搭配高 Co 含量的硬质合金基体，具有优异的抗崩刃性与刃口强度适合于钢、不锈钢的轻断续到断续加工工况。
	EP4125D	紫红	PVD 涂层全新优化工艺技术，有效提高抗氧化能力和抗塑性变形能力。涂层表面的粗糙度越低，能够有效降低切削时产生的阻力与热量。膜层与基体的结合力强，降低在加工中涂层脱落的情况，提高刀具使用寿命。
	EP4335A	黄色	PVD 涂层良好韧性的硬质合金基体，特殊表面处理技术有效降低切削阻力并抑制积屑瘤的产生，能够延长刀具寿命，适合于不锈钢的精加工及半精加工。
K	EP4235A	紫灰色	PVD 纳米结构涂层与高 Co 含量的亚微细晶硬质合金基体相结合，具有优异的抗积屑瘤特性和抗崩刃性。适合于不锈钢的半精到粗加工；钢、不锈钢等通用材料的螺纹加工。
	EC3105A	黑色	CVD 涂层高耐磨性超微晶粒基体与厚 Al ₂ O ₃ 涂层结合，经过特殊涂层后处理技术，表面光滑，在加工球墨铸铁和灰铸铁时，表现出良好的耐磨性和抗崩刃性，适用于灰铸铁的精加工。
	EC3115D	黑色	CVD 涂层超微晶粒和高硬化的化学涂层，基体具有很好的耐磨性，在广阔的加工领域实现了稳定和长寿命。适合灰口铸铁、球墨铸铁加工精到半精加工。
	EC3225A	黑色	CVD 涂层高耐磨性超微晶粒基体厚 Al ₂ O ₃ 涂层结合，经过特殊的涂层后处理技术，大幅提高刃口强度，保证了切削稳定性，特别适用于球墨铸铁的精加工及半精加工工况。
	EC3125D	双色	CVD 涂层中等颗粒的 WC 晶粒的硬质合金基体搭配厚 TiCN 和厚的织构化 Al ₂ O ₃ 涂层，经特殊后处理工艺，具有突出的耐磨性能。适用于高线速度下铸铁材料的半精加工。
N	EC3135D	双色	CVD 涂层强化的 MTCVD TiCN-Al ₂ O ₃ 涂层，基体为一种韧性很好的硬质合金。适合灰口铸铁、球墨铸铁加工半精到粗加工。
	EW5105	灰色	无涂层材质超微晶粒材质确保刀片耐磨性能和抗微崩性，适用于有色金属的连续和间断加工。
S	EW5110	灰色	无涂层材质亚微晶粒材质确保刀片耐磨性能和抗微崩性，适用于有色金属的连续和间断加工。
	EP6205A	紫灰色	PVD 涂层全新升级的优异结合力和耐磨性的，搭配耐磨的亚微细硬质合金基体，具有优异的耐磨性、抗氧化性和加工稳定性。适用于镍基高温合金等难加工材料的中高速耐磨工况。
	EP6105D	浅紫色	PVD 涂层超微晶粒硬质合金基体材质，具有很高的热硬度和良好的抗塑性变形能力。新的复合多层结构具有极高的附着强度，不仅具有极好的强韧性也，保证了很强的抗磨损能力。
	EP6005B	灰黑色	PVD 涂层具有良好的耐磨性和红硬性，适用于不锈钢和高温合金的半精加工 - 精加工。
	EP6215A	黄色	PVD 涂层纳米结构的搭配高红硬性和抗塑性变形能力的硬质合金基体，结合特殊的后处理技术，具有优异的抗高温磨损性和抗粘结磨损性能。适用于高温合金稳定工况下的中低速精到半精加工，加工表面质量高。
	EP6115D	金色	"PVD 涂层超微晶粒硬质合金，兼具突出的红硬性和抗塑性变形能力，并具有优秀的刃口安全性。致密的涂层组织结构具有突出的抗氧化和耐高温性能。适用于耐热合金中低速的精到半精加工。"
	EP6225A	黄色	PVD 涂层搭配高钴亚微细晶粒强韧硬质合金基体，具有优异的结合力、极高的韧性与刃口强度。推荐应用于镍基高温合金等难加工材料的中低速粗加工。
	EP6325A	黄色	PVD 涂层全新涂层技术升级的，搭配高钴超微晶粒强韧硬质合金基体、极高的韧性与刃口强度。推荐应用于镍基高温合金等难加工材料的中低速粗加工。
EP6025B	红铜色	PVD 涂层具有良好的耐磨性和红硬性，适用于不锈钢和高温合金的半精加工。	
EP6125D	金色	PVD 涂层超微晶粒硬质合金基体材质，具有优异的刃口强度，致密的，兼具了极低切削阻力和优异的抗氧化性，并具有突出的耐高温性能，在高线速连续加工表现优异。推荐用于耐热合金中高速连续加工的精 - 半精加工。	

负型车削槽型介绍

Negative rake turning inserts-geometry guide

工件材料 Workpiece material	应用 Application	槽型 Geometry	特点 Characteristics	刃口图 Cutting edge
P	精加工 Finishing	PF3	适用于大部分钢及合金钢材料, 良好的切屑控制能力轻切削槽型、低切削力、用于钢件精加工车削。	
		PF2	专为获得轻型切削作用而设计精加工时具有最佳断屑性能中等加工时切屑成形顺畅。	
		PF1	刃口锋利, 耐磨损性强。适合小切深, 精加工槽。	
		PF	特殊的槽型设计能有效控制切屑流向和断屑; 刃口锋利, 切削轻快, 适合钢件类精加工, 可获得良好的表面质量。	
	半精加工 Semi-finishing	PM5	形状独特的断屑器和大前角提供锋利低切削力的切削刃。通用断屑槽, 广泛应用于各种工况下的半精到粗加。	
		PM4	兼具刃口强度和锋利度, 对于钢和合金钢材料具有广泛的应用范围可靠性强, 搭配不同材质, 可以实现断续加工和连续加工, 首选用于钢件的半精加工车削。	
		PM3	平刃切削刃设计适合钢件中等精到半精加工。	
		PM2	轻型切削的坚固槽形可确保柔性加工平衡的切削刃口处理适合中等粗加工到精加工。	
		PM1	刃口锋利并具有一定的强度; 适合连续情况下的半精加工。	
		PM	负倒棱设计, 刃口强度较高和抗冲击性能较强; 适合恶劣的工况下的半精加工。	
	粗加工 Roughing	PR3	就有较宽的刃带和容屑槽, 坚固耐用切削刃和出色的切屑控制。适用于高进给加工等粗加工。	
		PR2	增强型切削刃, 适合要求高韧性的工序坚固的刃口强度, 在高进给工序中安全性高大接装夹面, 可确保安全稳定的加工。	
		PR	负倒棱刃口设计, 具有很好的刃口强度, 延长切削寿命; 适用于钢类材料的粗加工和断续加工。	
	重型加工 Heavy duty	PH2	带负倒棱的坚固切削刃可确保最高的切削刃韧性。适合恶劣工况下的大切深高进给加工。	
PH		碳钢、铸钢及合金钢重切削加工用。宽刃带和负倒棱, 刃口强度极高。		
M	精加工 Finishing	MF3	优秀的切削控制能力, 刃口锋利, 表面质量高, 适用于不锈钢的精加工。	
		MF2	双前角设计, 刃口锋利。切削阻力小。刃倾角设计, 屑控制良好, 适合不锈钢精加工用。	
		MF	特殊前角和刃倾角设计, 保证了刃口的安全; 刀片刃口锋利, 切削阻力小, 可获得很好的表面质量。	
	半精加工 Semi-finishing	MM2	不等前角和刃宽设计, 能够在不通切深下锋获得锋利性与强度的双向保证。不锈钢半精加工用。	
		MM	兼顾了刃口锋利和一定的强度; 具有很好的抗冲击能力; 适合不锈钢的半精加工, 切削寿命长。	
	粗加工 Roughing	MR2	特殊刃口设计, 刀尖强度高。排屑槽较宽, 排屑顺畅, 适合不锈钢粗加工用。	
MR		刃口强度高并兼顾一定锋利性, 通用性较强; 适合不锈钢粗加工。		

负型车削槽型介绍 Negative rake turning inserts-geometry guide

工件材料 Workpiece material	应用 Application	槽型 Geometry	特点 Characteristics	刃口图 Cutting edge
K	精加工 Finishing	KF2	锋利性与强度兼备刃口，排屑阻力小，适合铸铁精加工用。	
	半精加工 Semi-finishing	KM2	铸铁首要推荐断屑槽。 采用正前角刃带和大排屑槽，适应连续到断续广泛加工方式的万能断屑槽。	
		KM	切削刃口强度高，一般切削条件下加工表现优越，铸铁半精到粗加工用。	
	粗加工 Roughing	KR2	铸铁刀尖强化断屑槽。 采用平面刃带，实现稳定的刀具嵌合性和切削刃强度，强力切削也不会崩刃。大幅度提高了刀具寿命。	
		KR	通过负前角刃带和平面刃带，断续加工中抗崩刃性能优异； 提升加工稳定性，延长刀具寿命。	
	重车 Heavy turning	KH2	刀尖强度高、刀片落位稳定，最适于断续切削等不稳定切削，平板刀片，铸铁加工用。	
KH		平板刀片，刀尖强度高，刀片装夹稳定，最适于断续切削等不稳定切削，铸铁加工用。		
S	精加工 Finishing	SF3	适用于高温合金的精加工。独特的槽型设计优化了切屑的控制性能适合在中小切深的工况下加工。	
		SF2	锋利的刃带和前刀面上有特点的突起部。通过减少与切屑的接触面积来实现低切削抗力。耐热合金的精~半精切削首要推荐断屑槽。	
		SF	特殊刃口设计，为使加工中切削温度不会上升而使切削接触面积减少的断屑槽。较适合耐热合金加工。	
	半精加工 Semi-finishing	SM3	刃口锋利，切削助力低，排屑空间大，适合于高温合金半精加工-粗加工。	
		SM2	刃口强度高并兼顾一定锋利性，通用性较强；适合不锈钢粗加工。	
		SM	刃口锋利，切削轻快；有效控制切屑卷曲和排出，适宜的刃口强度，延长切削寿命。	
粗加工 Roughing	SR3	耐热合金的粗加工首选。几何形状经过优化，适用于大切深度范围。		
N	通用 General	NF1	锋利的切削刃，降低切削阻力。超精磨刃磨技术，保证良好刃口状态。适用于高精度和光洁度要求高的工件加工。	
		NF2	锋利的切削刃，有效降低切削阻力，提高刀具寿命独特的断屑槽设计，实现稳定控屑，使排屑流畅适用于小切深断屑车削。	

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件


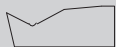


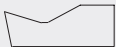

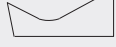
E 精密夹具及机床附件

正型车削槽型介绍

Positive rake turning inserts-geometry guide

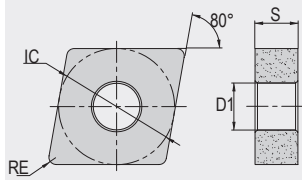
工件材料 Workpiece material	应用 Application	槽型 Geometry	特点 Characteristics	刃口图 Cutting edge
P	精加工 Finishing	PF3	正前角设计降低切削力, 刃口锋利, 排屑流畅低了积屑瘤形成, 可获得良好的表面质量和长的刀具寿命。主要用于钢件精加工。	
		PF2	可实现良好排屑性能和锋利切削性能的用于精切削到半精切削的三维断屑槽。	
		PF1	刃口锋利, 耐磨损性强。适合小切深, 精加工槽型。	
		PF	切削抗力低, 耐磨损性强。是精切削的基本断屑槽。精加工切削的排屑性好。	
	半精加工 Semi-finishing	PM3	钢件半精加工。刃倾角设计使切削轻快, 具有宽广的排屑范围。	
		PM2	切削性能好, 排屑性能优良。是半精切削的基本断屑槽。能对钢件进行稳定切削。	
		PM	同时兼有良好排屑性能和低切削抗力的用于精切削~半精切削的三维断屑槽。	
	粗加工 Roughing	PR2	变刃宽设计, 锋利性与抗崩刃性兼顾。普通钢、合金钢粗加工用。	
		PR	平刃大前角设计, 兼顾刃口强度和锋利度; 变槽深设计, 良好的控屑能力, 适合粗加工。	
M	精加工 Finishing	MF2	广泛的切屑控制范围和良好的切削性能。特别适用于不锈钢等粘性材料加工, 精加工主推槽型。	
		MF	刃口锋利, 切屑排出流畅, 减少粘刀。精加工表面良好。	
	半精加工 Semi-finishing	MM2	稳定的切屑处理同时具有锋利度和强度高, 提高切削性能的稳定性半精加工主推槽型。	
		MM	平刃设计, 有较好的耐磨性和耐破损性; 刃倾角组合结构, 能很好的控制切屑流向。	
	粗加工 Roughing	MR2	小前角+大刃宽设计, 刀尖强度高, 同时具备锋利性, 适用于不锈钢粗加工。	
		MR	大前角三维槽型, 有效控制铁屑排出, 切削轻快, 适宜的刃口强度, 在不锈钢稳定工况下, 延长切削寿命。	
K	精加工 Finishing	KF2	锋利的切削刃, 可实现良好的断屑性能, 适用于铸铁精~半精加工。	
	半精加工 Semi-finishing	KM2	双前角组合, 保证刀尖强度与锋利性, 铸铁半精加工首选。	
		KM	良好的排屑性能, 低切削抗力, 适用于铸铁稳定工况下, 高切削速度加工。	
	粗加工 Roughing	KR2	刃口加强设计, 抗崩刃性强, 适用于铸铁稳定工况下粗加工。	
KR		优化刃宽设计, 提高加工稳定性, 适用于铸铁高速、大进给加工。		
S	精加工 Finishing	SF2	针对高温合金和钛合金加工的断屑槽。兼具刃口锋利性和一定的强度。	
		SF	针对高温合金和钛合金加工的断屑槽。它具有为提高切削刃强度而周边磨刃正前角刀片, 提高刀片尺寸的稳定性。	

正型车削槽型介绍 Positive rake turning inserts-geometry guide

工件材料 Workpiece material	应用 Application	槽型 Geometry	特点 Characteristics	刃口图 Cutting edge
S	半精加工 Semi-finishing	SM2	刃口锋利，切削轻快，适用于高温合金的精到半精加工槽型。	
		SM	刃口锋利，刃倾角设计，降低切削振动适合不稳定工况下的精到半精加工。	
	粗加工 Roughing	SR2	特殊刃口设计，兼顾刃口锋利性和强度。	
		SR	刃口强度适中，断屑宽大，适合粗加工。	
N	通用 General	NF1	切削刃采用大前角设计，高效断屑和切屑顺流畅流出 锋利切削刃 - 分散切削阻力，延长刀具使用寿命。	
		NF2	特殊断屑槽设计，确保完美控屑 周边全磨制，使定位精度更高，刃口质量更好。	
		NF3	特殊的前角和刃倾角设计，减小切削阻力，切深 / 进给不稳定加工工况下，保障稳定切屑控制。	

CN..P

EW: 未涂层硬质合金 EC: CVD 涂层硬质合金 EP: PVD 涂层硬质合金 ET: 未涂层金属陶瓷 EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CN..0903..	9.525	3.18	3.81
CN..1204..	12.7	4.76	5.16
CN..1606..	15.875	6.35	6.35
CN..1906..	19.05	6.35	7.93

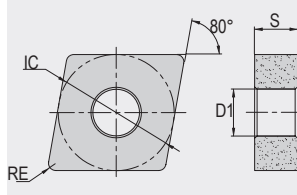
刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data					
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)				
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25						
	CNMG090308-PF2	0.8		○																	0.40-0.80-1.20	0.08-0.10-0.20		
	CNMG120404-PF2	0.4		○	●																	0.20-0.50-1.50	0.08-0.10-0.20	
	CNMG120408-PF2	0.8	○	○	●																	0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20	
	CNMG120404-PF1	0.4	●																				0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	CNMG120408-PF1	0.8	●																				0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	CNMG120404-PF3	0.4			●																		0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	CNMG120408-PF3	0.8			●																		0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	CNMG120404-PF	0.4			●		○																0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20
	CNMG120408-PF	0.8			●		○																0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	CNMG160604-PM5	0.4			●																		0.40-3.50-6.50	0.15-0.25-0.35
	CNMG120404-PM4	0.4			●																		0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	CNMG120408-PM4	0.8			●																		0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	CNMG160608-PM4	0.8			●																		0.80-3.50-6.50	0.20-0.35-0.45
	CNMG160612-PM4	1.2			●																		1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.45
	CNMG190608-PM4	0.8			●																		0.80-4.50-8.50	0.35-0.45-0.65
	CNMG090304-PM2	0.4			○		●																0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30
	CNMG090308-PM2	0.8			●		○																0.80-1.20-2.00	0.10-0.20-0.30
	CNMG120404-PM2	0.4	●		●		●																0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	CNMG120408-PM2	0.8			●		●																0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	CNMG120412-PM2	1.2			●		●																1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	CNMG120416-PM2	1.6			●		●																1.60-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	CNMG160608-PM2	0.8			●		●																0.80-3.50-6.50	0.20-0.35-0.45
	CNMG160612-PM2	1.2			●		●																1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.45
	CNMG190608-PM2	0.8			●		●																0.80-4.50-8.50	0.35-0.45-0.65
	CNMG190612-PM2	1.2			○		●																1.20-5.50-8.50	0.35-0.45-0.65
	CNMG190616-PM2	1.6			●		●																1.60-6.50-8.50	0.35-0.45-0.65
	CNMG120404-HQ	0.4			●																		0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	CNMG120408-HQ	0.8			●																		0.20-0.40-0.80	0.08-0.10-0.20
	CNMG120412-HQ	1.2			●																		0.30-0.60-1.00	0.08-0.10-0.20
钢 Steel					■		■																首选 FC	■ ■ ■
不锈钢 Stainless steel																							可选 SC	■ ○ ○ ○
铸铁 Cast iron																							工况	■ ○ ○ ○
有色金属 Nonferrous metal																							Condition	■ ○ ○ ○
难加工材料 Difficult-to-machine material																							连续 C 通用 G 断续 I	■ ○ ○ ○

●标准库存 ○订单生产

CN..M

EW: 未涂层硬质合金 EC: CVD 涂层硬质合金 EP: PVD 涂层硬质合金 ET: 未涂层金属陶瓷 EE: 涂层金属陶瓷

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CN..0903..	9.525	3.18	3.81
CN..1204..	12.7	4.76	5.16
CN..1606..	15.875	6.35	6.35
CN..1906..	19.05	6.35	7.93



刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data						
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	S05	S15	S25							
	CNMG120404-MF2	0.4																			0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20			
	CNMG120408-MF2	0.8																				0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20		
	CNMG120404-MF	0.4																				0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	CNMG120408-MF	0.8																				0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20		
	CNMG120404-MF3	0.4																				0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.30		
	CNMG120408-MF3	0.8																				0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30		
	CNMG090304-MM2	0.4																							
	CNMG090308-MM2	0.8																							
	CNMG120404-MM2	0.4																				0.40-1.50-2.50	0.10-0.20-0.35		
	CNMG120408-MM2	0.8																				0.80-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35		
	CNMG120412-MM2	1.2																				1.20-2.50-2.50	0.10-0.20-0.35		
	CNMG160608-MM2	0.8																							
	CNMG160612-MM2	1.2																							
	CNMG160616-MM2	1.6																							
	CNMG190608-MM2	0.8																							
	CNMG190612-MM2	1.2																							
CNMG190616-MM2	1.6																								
	CNMG120404-MM	0.4																				0.40-1.00-3.00	0.08-0.15-0.25		
	CNMG120408-MM	0.8																				0.80-1.50-3.00	0.08-0.15-0.25		
	CNMG160608-MM	0.8																							
	CNMG120408-MR2	0.8																				0.80-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35		
	CNMG120412-MR2	1.2																				1.20-2.00-4.00	0.15-0.25-0.35		
	CNMG120416-MR2	1.6																				1.60-2.50-4.00	0.15-0.25-0.35		
	CNMG160608-MR2	0.8																				0.80-3.50-6.50	0.15-0.30-0.45		
	CNMG160612-MR2	1.2																				1.20-4.50-6.50	0.15-0.30-0.45		
	CNMG190608-MR2	0.8																							
	CNMG190612-MR2	1.2																							
CNMG190616-MR2	1.6																								
	CNMG120408-MR	0.8																				0.80-1.50-4.00	0.15-0.20-0.35		
	CNMG120412-MR	1.2																				1.20-2.00-4.00	0.15-0.20-0.35		
钢 Steel																						首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel																						可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																						工况 Condition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
有色金属 Nonferrous metal																							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
难加工材料 Difficult-to-machine material																							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

CN..K

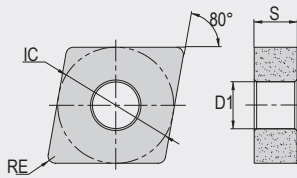
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CN..1204..	12.7	4.76	5.16
CN..1606..	15.875	6.35	6.35
CN..1906..	19.05	6.35	7.93

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data							
			P				M				K				N	S				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25								
	CNMG120404-KF2	0.4																					0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	CNMG120408-KF2	0.8																						0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20	
	CNMG120412-KF2	1.2																						0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20	
	CNMG120404-KM2	0.4																						0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	CNMG120408-KM2	0.8																						0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	CNMG120412-KM2	1.2																						1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	CNMG120416-KM2	1.6																						1.60-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	CNMG160608-KM2	0.8																						0.80-3.50-6.50	0.20-0.35-0.45	
	CNMG160612-KM2	1.2																						1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.45	
	CNMG160616-KM2	1.6																						1.60-5.00-6.50	0.20-0.35-0.45	
	CNMG190612-KM2	1.2																						1.20-5.50-8.50	0.35-0.45-0.65	
	CNMG190616-KM2	1.6																						1.60-6.50-8.50	0.35-0.45-0.65	
	CNMG120404-KM	0.4																						0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	CNMG120408-KM	0.8																						0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	CNMG120412-KM	1.2																						1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	CNMG120408-KR2	0.8																						0.80-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45	
	CNMG120412-KR2	1.2																						1.20-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45	
	CNMG120416-KR2	1.6																						1.60-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45	
	CNMG160612-KR2	1.2																						1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.55	
	CNMG160616-KR2	1.6																						1.60-5.00-6.50	0.20-0.35-0.55	
	CNMG190612-KR2	1.2																						1.20-6.00-8.50	0.35-0.45-0.70	
	CNMG190616-KR2	1.6																						1.60-6.00-8.50	0.35-0.45-0.70	
	CNMG120408-KR	0.8																						0.80-2.00-5.00	0.20-0.30-0.45	
	CNMG120412-KR	1.2																						1.20-3.00-5.00	0.20-0.30-0.45	
	CNMG120416-KR	1.6																						1.60-3.50-5.00	0.20-0.30-0.45	
	CNMG160612-KR	1.2																						1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.55	
钢 Steel																								首选 FC		
不锈钢 Stainless steel																									可选 SC	
铸铁 Cast iron																									工况	
有色金属 Nonferrous metal																									连续	
难加工材料 Difficult-to-machine material																									通用	
																									断续	

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

CN..K

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷
		尺寸 Dimension/mm		
型号 Model		IC	S	D1
CN..1204..		12.7	4.76	5.16
CN..1606..		15.875	6.35	6.35
CN..1906..		19.05	6.35	7.93

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N		S		切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
			P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	S05	S15	S25				
			EC2205A	EP6105D	EP6205A	EP6115D	EP6215A	EP6125D	EP6225A	EP6135D	EP6235A	EP6145D	EP6245A	EP6155D	EP6255A	EP6165D	EP6265A	EP6175D				
	CNMA120404-KH2	0.4								●									0.40-1.00-4.50	0.20-0.30-0.45		
	CNMA120408-KH2	0.8								●									0.80-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45		
	CNMA120412-KH2	1.2								●									1.20-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45		
	CNMA120416-KH2	1.6								●									1.60-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45		
	CNMA160612-KH2	1.2								●									1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.55		
	CNMA160616-KH2	1.6								●									1.60-5.00-6.50	0.20-0.35-0.55		
	CNMA160620-KH2	2								●									2.00-5.50-6.50	0.20-0.35-0.55		
	CNMA190612-KH2	1.2								●									1.20-6.00-8.50	0.35-0.45-0.70		
	CNMA190616-KH2	1.6								●									1.60-6.00-8.50	0.35-0.45-0.70		
CNMA190624-KH2	2.4								●									2.40-6.00-8.50	0.35-0.45-0.70			
	CNMA120404-KH	0.4											●						0.40-1.00-3.50	0.20-0.30-0.45		
	CNMA120408-KH	0.8											●						0.80-2.00-5.00	0.20-0.30-0.45		
	CNMA120412-KH	1.2											●						1.20-3.00-5.00	0.20-0.30-0.45		
	CNMA120416-KH	1.6											●						1.60-3.50-5.00	0.20-0.30-0.45		
	CNMA160608-KH	0.8											●						0.80-4.00-6.50	0.20-0.35-0.55		
	CNMA160612-KH	1.2											●						1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.55		
	CNMA160616-KH	1.6											●						1.60-5.00-6.50	0.20-0.35-0.55		
	CNMA190612-KH	1.2											●						1.20-6.50-8.50	0.35-0.45-0.70		
CNMA190616-KH	1.6											●						1.60-7.50-8.50	0.35-0.45-0.70			
钢 Steel																			首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> 连续 C	<input checked="" type="checkbox"/> 通用 G	<input checked="" type="checkbox"/> 断续 I
不锈钢 Stainless steel																			可选 SC	<input type="checkbox"/> 连续 C	<input type="checkbox"/> 通用 G	<input type="checkbox"/> 断续 I
铸铁 Cast iron																			工况 Condition	<input type="checkbox"/> 连续 C	<input type="checkbox"/> 通用 G	<input type="checkbox"/> 断续 I
有色金属 Nonferrous metal																						
难加工材料 Difficult-to-machine material																						

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

CN..N

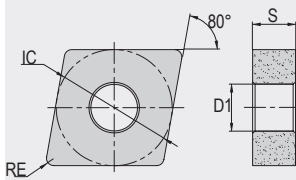
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CN..1204..	12.7	4.76	5.16

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25		
			EW5105A	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D	EP6105D		
	CNGG120402-NF1	0.2																0.10-0.50-1.50	0.05-0.15-0.30	
	CNGG120404-NF1	0.4																0.20-1.50-2.50	0.05-0.20-0.30	
	CNGG120408-NF1	0.8																0.50-2.00-3.50	0.10-0.25-0.40	
	CNGG120412-NF1	1.2																0.80-3.00-5.00	0.15-0.25-0.50	
	CNGG120404-NF2	0.4																0.20-1.50-2.50	0.05-0.20-0.30	
	CNGG120408-NF2	0.8																0.50-2.00-3.50	0.10-0.25-0.40	
	钢 Steel																	首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	不锈钢 Stainless steel																	可选 SC	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	铸铁 Cast iron																	工况	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	有色金属 Nonferrous metal																	Condition	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	难加工材料 Difficult-to-machine material																		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

CN..S

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷	
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm					
				IC		S		D1	
		CN..1204..		12.7		4.76		5.16	
		CN..1606..		15.875		6.35		6.35	
		CN..1906..		19.05		6.35		7.93	

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25		
			EW1204	EW1606	EW1906	EC1204	EC1606	EC1906	EP1204	EP1606	EP1906	ET1204	ET1606	ET1906	EE1204	EE1606	EE1906	EE1204	EE1606	EE1906
	CNMG120404-SF2	0.4																	0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.30
	CNMG120408-SF2	0.8																	0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
	CNMG120412-SF2	1.2																	0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
	CNMG160608-SF2	0.8																	0.40-0.80-3.50	0.08-0.10-0.30
	CNMG160612-SF2	1.2																	0.60-0.80-3.50	0.08-0.10-0.30
	CNMG190608-SF2	0.8																	0.40-0.80-5.50	0.08-0.10-0.30
	CNMG120404-SM2	0.4																	0.20-1.00-3.50	0.10-0.20-0.35
	CNMG120408-SM2	0.8																	0.40-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35
	CNMG120412-SM2	1.2																	0.60-2.50-3.50	0.10-0.20-0.35
	CNMG160608-SM2	0.8																	0.80-3.50-7.50	0.10-0.25-0.40
	CNMG160612-SM2	1.2																	0.40-4.00-7.50	0.10-0.25-0.40
	CNMG120408-SM	0.8																	0.40-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35
	CNMG120412-SM	1.2																	0.60-2.50-3.50	0.10-0.20-0.35
钢 Steel 不锈钢 Stainless steel 铸铁 Cast iron 有色金属 Nonferrous metal 难加工材料 Difficult-to-machine material																			首选 FC 可选 SC 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I	

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

DN..P

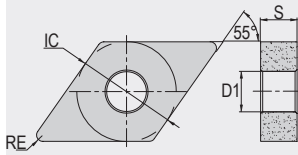
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DN..1104..	9.525	4.76	3.81
DN..1504..	12.7	4.76	5.16
DN..1506..	12.7	6.35	5.16

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25				
	DNMG110404-PF2	0.4	●	●															0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	DNMG110408-PF2	0.8	●	●															0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20		
	DNMG150404-PF2	0.4	●	●	●														0.20-0.80-2.00	0.10-0.15-0.30		
	DNMG150408-PF2	0.8	●	●	●														0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.30		
	DNMG150604-PF2	0.4	●	○															0.20-1.20-2.50	0.10-0.15-0.35		
	DNMG150404-PF1	0.4	●																0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	DNMG150408-PF1	0.8	●																0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	DNMG150604-PF1	0.4	○																0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	DNMG150608-PF1	0.8	●																0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	DNMG110404-PF	0.4		●															0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	DNMG110408-PF	0.8		●															0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20		
	DNMG150404-PF	0.4		●	●														0.20-0.50-2.00	0.10-0.15-0.30		
	DNMG150408-PF	0.8		●	●														0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.30		
	DNMG150604-PF	0.4		●	●														0.20-0.80-2.50	0.10-0.15-0.35		
	DNMG150608-PF	0.8		●	●														0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35		
	DNMG150404-PM4	0.4		●															0.40-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35		
	DNMG150604-PM4	0.4		●															0.40-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35		
	DNMG150608-PM4	0.8		●															0.80-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35		
	DNMG150612-PM4	1.2		●															1.20-3.00-3.50	0.10-0.25-0.35		
钢 Steel			■	■															首选 FC	■	■	■
不锈钢 Stainless steel																			可选 SC	■	■	■
铸铁 Cast iron																				■	■	■
有色金属 Nonferrous metal																				■	■	■
难加工材料 Difficult-to-machine material																				■	■	■

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

DN..P

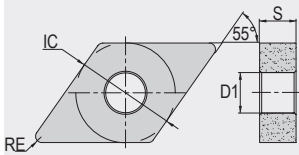
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DN..1104..	9.525	4.76	3.81
DN..1504..	12.7	4.76	5.16
DN..1506..	12.7	6.35	5.16

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																		推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)				
			P05 EEZ305A	P15 EC2205A	P25 EC2215A	P35 EC2125D	M05 EC4205A	M15 EP4215D	M25 EP4225A	M35 EP4125D	K05 EC3205A	K15 EC3105A	K25 EC3225A	K35 EC3125D	N05 EC3135D	N05 EW5105	S05 EC2015B	S15 EP6105D	S15 EP6115D			S25 EP6225A	S25 EP6125D		
	DNMG110404-PM2	0.4	●	●	●																	0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30		
	DNMG110408-PM2	0.8	●	●	●																		0.80-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30	
	DNMG110412-PM2	1.2	●	●	●																		1.20-2.00-3.00	0.10-0.20-0.30	
	DNMG150404-PM2	0.4	●	●	●																		0.40-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150408-PM2	0.8	●	●	●																		0.80-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150412-PM2	1.2	●	●	●																		1.20-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150604-PM2	0.4	●	●	●																		0.40-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150608-PM2	0.8	●	●	●																		0.80-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150612-PM2	1.2	●	●	●																		1.20-3.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150404R-PM1	0.4	●																				0.20-0.50-2.00	0.10-0.15-0.30	
	DNMG150404L-PM1	0.4	●																				0.20-0.50-2.00	0.10-0.15-0.30	
	DNMG150408R-PM1	0.8	●																				0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.30	
	DNMG150408L-PM1	0.8	●																				0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.30	
	DNMG110404-PM	0.4			●	●																	0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30	
	DNMG110408-PM	0.8			●	●																	0.80-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30	
	DNMG110412-PM	1.2			●	●																	1.20-2.00-3.50	0.10-0.20-0.30	
	DNMG150404-PM	0.4			●	●																	0.80-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150408-PM	0.8			●	●																	1.20-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150412-PM	1.2			●	●																	1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150604-PM	0.4			●	●																	0.40-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150608-PM	0.8			●	●																	0.80-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150612-PM	1.2			●	●																	1.20-3.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	DNMG150408-PR2	0.8			●																		0.80-2.00-4.00	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150412-PR2	1.2			●																		1.20-2.50-4.00	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150608-PR2	0.8			●																		0.80-2.50-4.50	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150612-PR2	1.2			●																		1.20-3.00-4.50	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150616-PR2	1.6			●																		1.60-3.50-4.50	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150408-PR	0.8			●	●																	0.80-2.00-4.00	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150412-PR	1.2			●	●																	1.20-2.50-4.00	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150608-PR	0.8			●	●																	0.80-2.50-4.50	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150612-PR	1.2			●	●																	1.20-3.00-4.50	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150616-PR	1.6			●	●																	1.60-3.50-4.50	0.10-0.30-0.45	
	DNMG150404-HQ	0.4	●																				0.20-0.50-2.00	0.10-0.15-0.30	
	DNMG150408-HQ	0.8	●																				0.20-0.50-2.00	0.10-0.15-0.30	
	DNMG150608-HQ	0.8	●																				0.20-0.50-2.00	0.10-0.15-0.30	
	DNMG150404R-VF	0.4	●																				0.20-0.50-2.00	0.10-0.15-0.30	
钢 Steel																							首选 FC		
不锈钢 Stainless steel																							可选 SC		
铸铁 Cast iron																									
有色金属 Nonferrous metal																									
难加工材料 Difficult-to-machine material																									

●标准库存 ○订单生产

工况 Condition: 连续 C, 通用 G, 断续 I

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

DN..M

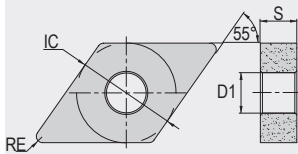
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DN..1104..	9.525	4.76	3.81
DN..1504..	12.7	4.76	5.16
DN..1506..	12.7	6.35	5.16

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data									
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)								
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25										
			EE2205A	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D	EP6235A	EP6135D	EW5105	EP6205A	EP6005B	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D	EP6235A	EP6135D							
	DNMG110404-MF2	0.4																										
	DNMG110408-MF2	0.8																										
	DNMG150404-MF2	0.4				●																0.20-0.50-1.00	0.08-0.15-0.20					
	DNMG150408-MF2	0.8				●																	0.40-0.80-1.00	0.08-0.15-0.20				
	DNMG150604-MF2	0.4				●																		0.20-0.80-1.00	0.08-0.15-0.25			
DNMG150608-MF2	0.8				●																			0.40-1.00-1.00	0.08-0.15-0.25			
	DNMG150604-MF	0.4					●		●															0.20-0.80-1.00	0.08-0.15-0.25			
	DNMG150608-MF	0.8					●		●																0.40-1.00-1.00	0.08-0.15-0.25		
	DNMG110404-MF3	0.4					●																		0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	DNMG110404-MM2	0.4						●	●																0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.25		
	DNMG110408-MM2	0.8						●	●																	0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25	
	DNMG110412-MM2	1.2																										
	DNMG150404-MM2	0.4						●	●																	0.40-1.50-2.50	0.10-0.20-0.35	
	DNMG150408-MM2	0.8						●	●																	0.80-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35	
	DNMG150604-MM2	0.4						●	●																	0.40-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35	
	DNMG150608-MM2	0.8						●	●																	0.80-2.50-2.50	0.10-0.20-0.35	
DNMG150612-MM2	1.2							●	●																0.80-3.50-2.50	0.10-0.20-0.35		
	DNMG110404-MM	0.4						●	●																	0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.25	
	DNMG110408-MM	0.8						●	●																	0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25	
	DNMG150404-MM	0.4						●	●																	0.40-1.50-2.50	0.10-0.20-0.35	
	DNMG150408-MM	0.8						●	●																	0.80-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35	
	DNMG150604-MM	0.4						●	●																	0.40-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35	
	DNMG150608-MM	0.8						●	●																	0.80-2.50-2.50	0.10-0.20-0.35	
DNMG150612-MM	1.2							●	●																0.80-3.50-2.50	0.10-0.20-0.35		
	DNMG150408-MR2	0.8						●	●																	0.80-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35	
	DNMG150412-MR2	1.2						●	●																	1.20-2.00-4.00	0.15-0.25-0.35	
	DNMG150608-MR2	0.8						●	●																	0.80-2.50-4.00	0.15-0.25-0.35	
	DNMG150612-MR2	1.2						●	●																	1.20-3.00-4.00	0.15-0.25-0.35	
钢 Steel																											首选 FC	
不锈钢 Stainless steel							■		■	■																	可选 SC	
铸铁 Cast iron																												工况 Condition
有色金属 Nonferrous metal																												连续 C
难加工材料 Difficult-to-machine material																												通用 G
																												断续 I

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

DN..K

EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷	
		型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1	
		DN..1104..	9.525	4.76	3.81
		DN..1504..	12.7	4.76	5.16
		DN..1506..	12.7	6.35	5.16

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	S05	S15	S25					
	DNMG150404-KF2	0.4									●											0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20
	DNMG150408-KF2	0.8									○											0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150412-KF2	1.2									○											0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150604-KF2	0.4									○											0.20-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20
	DNMG150608-KF2	0.8									○											0.40-1.20-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150612-KF2	1.2									○											0.60-1.50-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150404-KM2	0.4									●											0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150408-KM2	0.8									●											0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150412-KM2	1.2									●											1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150604-KM2	0.4									●											0.40-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150608-KM2	0.8									●											0.80-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150612-KM2	1.2									●											1.20-3.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150616-KM2	1.6									●											1.60-3.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150404-KM	0.4													●	●						0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150408-KM	0.8													●	●						0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150604-KM	0.4													●	●						0.40-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150608-KM	0.8													●	●						0.80-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150612-KM	1.2													●	●						1.20-3.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	DNMG150408-KR2	0.8									●				●							0.80-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMG150412-KR2	1.2									●				●							1.20-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMG150608-KR2	0.8									●				●							0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMG150612-KR2	1.2									●				●							1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMG150408-KR	0.8													●	●						0.80-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMG150412-KR	1.2													●	●						1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMG150608-KR	0.8													●	●						0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMG150612-KR	1.2													●	●						1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150404-KH2	0.4									●				●							0.40-1.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150408-KH2	0.8									●				●							0.80-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150412-KH2	1.2									●				●							1.20-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150416-KH2	1.6									●				●							1.60-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150604-KH2	0.4									●				●							0.40-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150608-KH2	0.8									●				●							0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150612-KH2	1.2									●				●							1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150404-KH	0.4													●							0.40-1.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150408-KH	0.8													●							0.80-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150604-KH	0.4													●							0.40-1.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150608-KH	0.8													●							0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	DNMA150612-KH	1.2													●							1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

DN..N

EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	DN..1504..	12.7	4.76	5.16
	DN..1506..	12.7	6.35	5.16

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N	S						
			P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	S05	S15	S25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
	DNGG150402-NF1	0.2																		0.10-0.50-1.50	0.05-0.15-0.30	
	DNGG150404-NF1	0.4																		0.20-1.50-2.50	0.05-0.20-0.30	
	DNGG150408-NF1	0.8																		0.50-2.00-3.50	0.10-0.25-0.40	
	DNGG150602-NF1	0.2																		0.10-0.80-2.50	0.05-0.15-0.30	
	DNGG150604-NF1	0.4																		0.20-1.50-3.50	0.05-0.20-0.30	
	DNGG150608-NF1	0.8																		0.50-2.50-4.50	0.10-0.25-0.40	
	钢 Steel																		首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	不锈钢 Stainless steel																		可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	铸铁 Cast iron																		工况 Condition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	有色金属 Nonferrous metal																			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	难加工材料 Difficult-to-machine material																			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

DN..S

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷
-------------	----------------	----------------	-------------	------------

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	DN..1504..	12.7	4.76	5.16
DN..1506..	12.7	6.35	5.16	

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
			EW	EC	EP	ET	EE	EW	EC	EP	ET	EE	EW	EC	EP	ET	EE	EW	EC	EP	ET	EE	
	DNMG150404-SF2	0.4																		○	●	0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20
	DNMG150408-SF2	0.8																		○	●	0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150412-SF2	1.2																		○	●	0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150604-SF2	0.4																					
	DNMG150608-SF2	0.8																		○	●	0.40-1.20-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150612-SF2	1.2																		○	●	0.60-1.50-1.50	0.08-0.10-0.20
	DNMG150408-SM2	0.8																			●	0.40-2.00-3.00	0.10-0.20-0.35
	DNMG150412-SM2	1.2																		●	●	0.60-2.50-3.50	0.10-0.20-0.35
	DNMG150608-SM2	0.8																		●	●	0.40-3.00-4.00	0.10-0.20-0.35
	DNMG150612-SM2	1.2																		●	●	0.60-3.50-4.50	0.10-0.20-0.35
	DNMG150608-SM	0.8																			●	0.40-3.00-4.00	0.10-0.20-0.35
	钢 Steel																					首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> 连续 C
	不锈钢 Stainless steel																					可选 SC	<input type="checkbox"/> 通用 G
	铸铁 Cast iron																					工况 Condition	<input type="checkbox"/> 断续 I
	有色金属 Nonferrous metal																						
	难加工材料 Difficult-to-machine material																						

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

SN..P

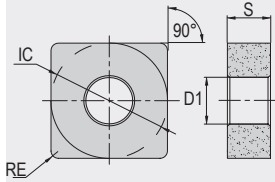
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
SN..0903..	9.525	3.18	3.81
SN..1204..	12.7	4.76	5.16
SN..1506..	15.875	6.35	6.35
SN..1906..	19.05	6.35	7.93
SN..2507..	25.4	7.94	9.12
SN..2509..	25.4	9.52	9.12

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
	SNMG120404-PF2	0.4																			0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	SNMG120408-PF2	0.8																			0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20	
	SNMG120408-PF1	0.8																			0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20	
	SNMG120404-PF	0.4																			0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	SNMG120408-PF	0.8																					
	SNMG150612-PM4	1.2																			1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.45	
	SNMG090304-PM2	0.4																			0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30	
	SNMG090308-PM2	0.8																			0.80-1.20-2.00	0.10-0.20-0.30	
	SNMG120404-PM2	0.4																			0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	SNMG120408-PM2	0.8																			0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	SNMG120412-PM2	1.2																			1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	SNMG120416-PM2	1.6																			1.60-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	SNMG150608-PM2	0.8																			0.80-3.50-6.50	0.20-0.35-0.45	
	SNMG150612-PM2	1.2																			1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.45	
	SNMG190612-PM2	1.2																			1.20-5.50-8.50	0.35-0.45-0.65	
	SNMG120404-PM	0.4																			0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	SNMG120408-PM	0.8																			0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	SNMG120412-PM	1.2																			1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	SNMG150608-PM	0.8																			0.80-3.50-6.50	0.20-0.35-0.45	
	SNMG150612-PM	1.2																			1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.45	
	SNMG190612-PM	1.2																			1.20-5.50-8.50	0.35-0.45-0.65	
	SNMG150612-PR3	1.2																			1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.55	
	SNMG190612-PR3	1.2																			1.20-6.50-8.50	0.35-0.45-0.70	
	SNMG190616-PR3	1.6																			1.60-7.50-8.50	0.35-0.45-0.70	
	SNMG250724-PR3	2.4																			2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	
钢 Steel																					首选 FC		
不锈钢 Stainless steel																					可选 SC		
铸铁 Cast iron																							
有色金属 Nonferrous metal																					工况	连续 C	通用 G
难加工材料 Difficult-to-machine material																					断续		I

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

SN..P

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷																							
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																									
				IC	S	D1																							
		SN..0903..		9.525	3.18	3.81																							
		SN..1204..		12.7	4.76	5.16																							
		SN..1506..		15.875	6.35	6.35																							
		SN..1906..		19.05	6.35	7.93																							
		SN..2507..		25.4	7.94	9.12																							
		SN..2509..		25.4	9.52	9.12																							
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data											
		P				M				K				N						S									
		P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	N15	N25	N35	S05	S15	S25	S35	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)						
EE2305A	ET2005B	EC2205A	EC215B	EC2225A	EC215D	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4215A	EP415D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3215A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A			EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D
	SNMG120408-PR2	0.8			●																	0.80-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45						
	SNMG120412-PR2	1.2			●																	1.20-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45						
	SNMG120416-PR2	1.6			●																	1.60-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45						
	SNMG150608-PR2	0.8			●																	0.80-3.50-6.50	0.20-0.35-0.55						
	SNMG150612-PR2	1.2			●																	1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.55						
	SNMG150616-PR2	1.6			●																	1.60-5.00-6.50	0.20-0.35-0.55						
	SNMG190612-PR2	1.2			●																	1.20-6.50-8.50	0.35-0.45-0.70						
	SNMG190616-PR2	1.6			●																	1.60-7.50-8.50	0.35-0.45-0.70						
SNMG190624-PR2	2.4			●																	2.40-6.00-8.50	0.35-0.45-0.70							
	SNMG120408-PR	0.8			●	●																0.80-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45						
	SNMG120412-PR	1.2			●	●																1.20-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45						
	SNMG150608-PR	0.8			●	●																0.80-3.50-6.50	0.20-0.35-0.55						
	SNMG150612-PR	1.2			●	●																1.20-4.50-6.50	0.20-0.35-0.55						
	SNMG150616-PR	1.6			●	●																1.60-5.00-6.50	0.20-0.35-0.55						
	SNMG190612-PR	1.2			●	●																1.20-6.50-8.50	0.35-0.45-0.70						
SNMG190616-PR	1.6			●	●																1.60-7.50-8.50	0.35-0.45-0.70							
	SNMM190616-PH2	1.6			●		●															1.60-7.50-8.50	0.35-0.45-0.70						
	SNMM190624-PH2	2.4			●		●															2.40-6.00-8.50	0.35-0.45-0.70						
	SNMM250724-PH2	2.4			●		●															2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20						
	SNMM250924-PH2	2.4			●		●															2.40-12.0-18.0	0.55-0.80-1.20						
	SNMM250932-PH2	3.2			●		●															3.20-12.0-18.0	0.55-0.80-1.20						
	SNMM190624-PH	2.4			●		●															2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20						
	SNMM250724-PH	2.4			●		●															2.40-12.0-18.0	0.55-0.80-1.20						
	SNMM250924-PH	2.4			●		●															2.40-12.0-18.0	0.55-0.80-1.20						
	SNMG120404-HQ	0.4	●																			0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20						
	SNMG120408-HQ	0.8	●																			0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20						
钢 Steel					■		■															首选 FC	■						
不锈钢 Stainless steel																						可选 SC	□						
铸铁 Cast iron																							□						
有色金属 Nonferrous metal																							□						
难加工材料 Difficult-to-machine material																							□						
																		工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I								

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

SN..M

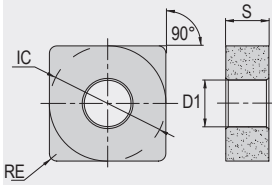
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
SN..0903..	9.525	3.18	3.81
SN..1204..	12.7	4.76	5.16
SN..1506..	15.875	6.35	6.35
SN..1906..	19.05	6.35	7.93

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25		
	SNMG120404-MF2	0.4					●												0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20
	SNMG120408-MF2	0.8					●												0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20
	SNMG120408-MF	0.8						●		●									0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20
	SNMG090304-MM2	0.4																		
	SNMG120404-MM2	0.4																	0.40-1.50-2.50	0.10-0.20-0.35
	SNMG120408-MM2	0.8																	0.80-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35
	SNMG120412-MM2	1.2																	1.20-2.50-2.50	0.10-0.20-0.35
	SNMG120416-MM2	1.6																		
	SNMG150608-MM2	0.8																		
	SNMG150612-MM2	1.2																		
	SNMG150616-MM2	1.6																		
	SNMG190612-MM2	1.2																		
	SNMG190616-MM2	1.6																		
	SNMG120404-MM	0.4						●		●									0.40-1.50-2.50	0.10-0.20-0.35
	SNMG120408-MM	0.8						●		●									0.80-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35
	SNMG120412-MM	1.2						●		●									1.20-2.50-2.50	0.10-0.20-0.35
	SNMG150608-MM	0.8						●		●									0.80-3.00-6.50	0.15-0.30-0.45
	SNMG120408-MR2	0.8							●										0.80-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35
	SNMG120412-MR2	1.2							●										1.20-2.00-4.00	0.15-0.25-0.35
	SNMG150608-MR2	0.8							●										0.80-3.50-6.50	0.15-0.30-0.45
	SNMG150612-MR2	1.2							●										1.20-4.50-6.50	0.15-0.30-0.45
	SNMG190612-MR2	1.2							●										1.20-5.50-7.50	0.20-0.35-0.65
	SNMG190616-MR2	1.6							●										1.60-6.00-7.50	0.20-0.35-0.65
钢 Steel																			首选 FC	■ ■ ■
不锈钢 Stainless steel																			可选 SC	□ □ □
铸铁 Cast iron																			工况 Condition	连续 通用 断续
有色金属 Nonferrous metal																			C	G I
难加工材料 Difficult-to-machine material																				

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

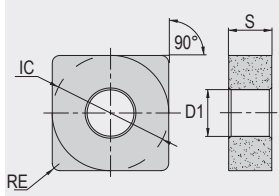
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

SN..K

EW: 未涂层硬质合金			EC: CVD 涂层硬质合金			EP: PVD 涂层硬质合金			ET: 未涂层金属陶瓷			EE: 涂层金属陶瓷		
型号 Model	尺寸 Dimension/mm									推荐参数				
	IC			S			D1			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
SN..1204..	12.7			4.76			5.16							
SN..1506..	15.875			6.35			6.35							
SN..1906..	19.05			6.35			7.93							



刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N			S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
			P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	S05	S15	S25				
	SNMG120404-KF2	0.4								○		●							0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	SNMG120408-KM2	0.8								●		●							0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35		
钢 Steel			●																首选 FC	■	■	■
不锈钢 Stainless steel			●																可选 SC	○	○	○
铸铁 Cast iron			●																工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I
有色金属 Nonferrous metal			●																			
难加工材料 Difficult-to-machine material			●																			

●标准库存 ○订单生产

车削刀具

Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

SN..N

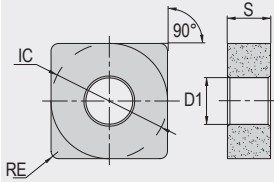
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
SN..1204..	12.7	4.76	5.16

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data																												
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																											
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25																													
			EE2305A	EC2205A	EC215A	EC215B	EC215D	EC2125D	EC2225A	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6005B	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6025B	EP6125D			0.20-0.80-2.50	0.05-0.20-0.30										
	SNGG120404-NF1	0.4																																			0.50-2.00-3.50	0.10-0.25-0.40									
	SNGG120408-NF1	0.8																																					0.80-3.00-5.00	0.15-0.25-0.50							
	SNGG120412-NF1	1.2																																													
	钢 Steel																																								首选 FC						
	不锈钢 Stainless steel																																									可选 SC					
	铸铁 Cast iron																																														
	有色金属 Nonferrous metal																																														
	难加工材料 Difficult-to-machine material																																														

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

SN..S

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																									
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																													
		SN..1204..		IC		S		D1																									
				12.7		4.76		5.16																									
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade												推荐参数 Cutting data																			
		P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)														
	RE	P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	S05	S15	S25																
		EP6025B	EC2205A	EC2215A	EC2225A	EC2015B	EC2125D	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4215A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3215A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3135D	EM5105	EP6205A	EP6005B	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D	0.40-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35
	SNMG120408-SM	0.8																															
	钢 Steel																														首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	
	不锈钢 Stainless steel																														可选 SC	<input type="checkbox"/>	
	铸铁 Cast iron																														工况 Condition	<input type="checkbox"/>	
	有色金属 Nonferrous metal																															<input type="checkbox"/>	
	难加工材料 Difficult-to-machine material																															<input type="checkbox"/>	

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

TN..P

EW: 未涂层硬质合金

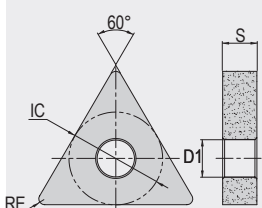
EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TN..1604..	9.525	4.76	3.81
TN..2204..	12.7	4.76	5.16
TN..2706..	15.875	6.35	6.35



B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data						
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25							
	TNMG160404-PF2	0.4	●	○	●																0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20			
	TNMG160408-PF2	0.8		○	●																	0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20		
	TNMG220404-PF2	0.4		○	●																	0.20-0.80-2.00	0.10-0.15-0.30		
	TNMG160404-PF1	0.4	●																			0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160408-PF1	0.8	●																			0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160404-PF	0.4			●																	0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160408-PF	0.8			●																	0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160404-PM4	0.4			●																	0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160408-PM4	0.8			●																	0.80-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG220408-PM4	0.8			●																	0.80-2.50-5.50	0.10-0.25-0.35		
	TNMG160404-PM2	0.4		●		●																0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160408-PM2	0.8		●		●																0.80-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160412-PM2	1.2		●		●																1.20-2.00-3.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG220408-PM2	0.8		●		●																0.80-2.50-5.50	0.10-0.25-0.35		
	TNMG220412-PM2	1.2		●		●																1.20-3.00-5.50	0.10-0.25-0.35		
	TNMG160404R-PM1	0.4	●																			0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160404L-PM1	0.4	●																			0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160408R-PM1	0.8	●																			0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160408L-PM1	0.8	●																			0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	TNMG160404R-PM3	0.4	●																			0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160404L-PM3	0.4	●																			0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160408R-PM3	0.8	●																			0.80-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160408L-PM3	0.8	●																			0.80-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160404-PM	0.4			●	●																0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160408-PM	0.8			●	●																0.80-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG160412-PM	1.2			●	●																1.20-2.00-3.00	0.10-0.20-0.30		
	TNMG220404-PM	0.4			●	●																0.40-2.50-5.50	0.10-0.25-0.35		
	TNMG220408-PM	0.8			●	●																0.80-2.50-5.50	0.10-0.25-0.35		
	TNMG220412-PM	1.2			●	●																1.20-3.00-5.50	0.10-0.25-0.35		
	TNMG220416-PM	1.6			●	●																1.60-3.00-5.50	0.10-0.25-0.35		
钢 Steel			■	■	■																	首选 FC	■	■	■
不锈钢 Stainless steel																									
铸铁 Cast iron																									
有色金属 Nonferrous metal																									
难加工材料 Difficult-to-machine material																									
工况 Condition																							连续 C	通用 G	断续 I

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

TN..P

A 车削刀具

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷																													
	型号 Model	尺寸 Dimension/mm																																	
		IC			S			D1																											
	TN..1604..	9.525			4.76			3.81																											
	TN..2204..	12.7			4.76			5.16																											
	TN..2706..	15.875			6.35			6.35																											
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade												推荐参数 Cutting data																					
		P				M				K						N	S																		
		RE	P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)															
	FE2305A	ET2005B	EC2205A	EC2215B	EC2225A	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6005B	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D	EP625D						
	TNMG160408-PR2	0.8			●																										0.80-2.00-4.00	0.10-0.30-0.45			
	TNMG160412-PR2	1.2			●																										1.20-2.50-4.00	0.10-0.30-0.45			
	TNMG220408-PR2	0.8			●																										0.80-3.00-5.50	0.10-0.30-0.45			
	TNMG220412-PR2	1.2			●																											1.20-3.50-5.50	0.10-0.30-0.45		
	TNMG220416-PR2	1.6			●																											1.60-4.00-5.50	0.10-0.30-0.45		
	TNMG270612-PR2	1.2			●																											1.20-4.50-8.50	0.20-0.35-0.55		
	TNMG270616-PR2	1.6			●																											1.60-5.50-8.50	0.20-0.35-0.55		
	TNMG160408-PR	0.8		●	●																											0.80-2.00-4.00	0.10-0.30-0.45		
	TNMG160412-PR	1.2		●	●																												1.20-2.50-4.00	0.10-0.30-0.45	
	TNMG220408-PR	0.8		●	●																												0.80-3.00-5.50	0.10-0.30-0.45	
	TNMG220412-PR	1.2		●	●																												1.20-3.50-5.50	0.10-0.30-0.45	
	TNMG220416-PR	1.6		●	●																												1.60-4.00-5.50	0.10-0.30-0.45	
	TNMG270612-PR	1.2		●	●																												1.20-4.50-8.50	0.20-0.35-0.55	
	TNMG160404L-FS	0.4	●																														0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160404R-FS	0.4	●																														0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160408L-FS	0.8	●																														0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160408R-FS	0.8	●																														0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160404L-VF	0.4	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160404R-VF	0.4	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160408L-VF	0.8	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160408R-VF	0.8	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160404-MT	0.4	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160408-MT	0.8	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160404-HQ	0.4	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160408-HQ	0.8	●																															0.10-0.30-0.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160412-HQ	1.2	●																															0.20-0.40-0.80	0.08-0.15-0.25
	钢 Steel																																首选 FC		
	不锈钢 Stainless steel																																	可选 SC	
	铸铁 Cast iron																																		
	有色金属 Nonferrous metal																																		工况
	难加工材料 Difficult-to-machine material																																	连续	
																																		通用	
																																		断续	
																																		Condition	
																																		C	
																																		G	
																																		I	

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

TN..M

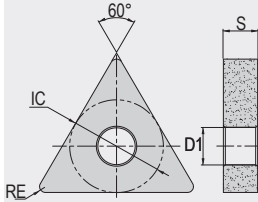
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TN..1604..	9.525	4.76	3.81
TN..2204..	12.7	4.76	5.16

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N	S				
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/ rev)
	TNMG160404-MF2	0.4					○	●										0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160408-MF2	0.8					○	●										0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160404-MF	0.4						●		●								0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160408-MF	0.8						●		●								0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160404-MF3	0.4						●										0.20-0.50-1.50	0.10-0.15-0.35	
	TNMG160408-MF3	0.8						●										0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.35	
	TNMG160404-MM2	0.4							●	●								0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.25	
	TNMG160408-MM2	0.8							●	●								0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25	
	TNMG160412-MM2	1.2							●	●								1.20-1.50-2.00	0.08-0.15-0.25	
	TNMG220408-MM2	0.8							●	●										
	TNMG220412-MM2	1.2							●	●										
	TNMG220416-MM2	1.6							●	●										
	TNMG160404-MM	0.4						●		●								0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.25	
	TNMG160408-MM	0.8						●		●								0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25	
	TNMG220404-MM	0.4						●		●								0.40-2.00-3.00	0.10-0.20-0.35	
	TNMG220408-MM	0.8						●		●								0.80-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35	
	TNMG220412-MM	1.2						●		●								1.20-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
	TNMG160408-MR2	0.8							●		●							0.80-2.50-4.50	0.10-0.25-0.35	
	TNMG160412-MR2	1.2							●		●							1.20-3.50-4.50	0.10-0.25-0.35	
	TNMG220408-MR2	0.8							●		●							0.80-4.00-8.50	0.10-0.25-0.35	
	TNMG160408-MR	0.8						●		●								0.80-2.50-4.50	0.10-0.25-0.35	
钢 Steel																		首选 FC		
不锈钢 Stainless steel																		可选 SC		
铸铁 Cast iron																		工况 Condition		
有色金属 Nonferrous metal																				
难加工材料 Difficult-to-machine material																				

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TN..K

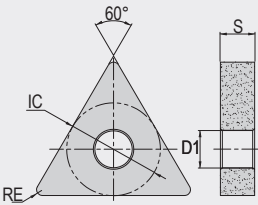
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TN..1604..	9.525	4.76	3.81
TN..2204..	12.7	4.76	5.16

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade															推荐参数 Cutting data										
			P					M					K					N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25										
	TNMG160404-KF2	0.4																								0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	TNMG160408-KF2	0.8																									0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160412-KF2	1.2																									0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	TNMG160404-KM2	0.4																									0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	TNMG160408-KM2	0.8																									0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	TNMG160412-KM2	1.2																									1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	TNMG160416-KM2	1.6																									1.60-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	TNMG220408-KM2	0.8																									0.80-2.50-5.50	0.10-0.30-0.45
	TNMG220412-KM2	1.2																									0.80-2.50-5.50	0.10-0.30-0.45
	TNMG220416-KM2	1.6																									0.80-2.50-5.50	0.10-0.30-0.45
	TNMG160404-KM	0.4																									0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	TNMG160408-KM	0.8																									0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	TNMG160412-KM	1.2																									1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	TNMG160408-KR2	0.8																									0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMG160412-KR2	1.2																									1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMG220408-KR2	0.8																									0.80-4.00-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMG220412-KR2	1.2																									1.20-4.50-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMG220416-KR2	1.6																									1.60-5.00-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMG270612-KR2	1.2																									1.20-4.50-9.50	0.20-0.35-0.55
	TNMG270616-KR2	1.6																									1.60-5.00-9.50	0.20-0.35-0.55
	TNMG160408-KR	0.8																									0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMG160412-KR	1.2																									1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA110304-KH2	0.4																									0.40-1.50-3.50	0.15-0.20-0.35
	TNMA160308-KH2	0.8																									0.80-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA160404-KH2	0.4																									0.40-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA160408-KH2	0.8																									0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA160412-KH2	1.2																									1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA160416-KH2	1.6																									1.60-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA220404-KH2	0.4																									0.40-3.50-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMA220408-KH2	0.8																									0.80-4.00-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMA220412-KH2	1.2																									1.20-4.50-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMA220416-KH2	1.6																									1.60-5.00-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMA160408-KH	0.8																									0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA160412-KH	1.2																									1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	TNMA220408-KH	0.8																									0.80-4.00-7.50	0.20-0.35-0.55
	TNMA220412-KH	1.2																									1.20-4.50-7.50	0.20-0.35-0.55
	钢 Steel																											首选 FC
	不锈钢 Stainless steel																											可选 SC
	铸铁 Cast iron																											工况 Condition
	有色金属 Nonferrous metal																											连续 C
	难加工材料 Difficult-to-machine material																											通用 G
																												断续 I

●标准库存 ○订单生产

车削刀具

Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

TN..N

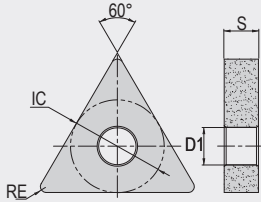
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TN..1604..	9.525	4.76	3.81
TN..2204..	12.7	4.76	5.16

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25				
	TNGG160402-NF1	0.2																		○	0.10-0.50-1.50	0.05-0.15-0.30
	TNGG160404-NF1	0.4																		○	0.20-1.50-2.50	0.05-0.20-0.30
	TNGG160408-NF1	0.8																		○	0.50-2.00-3.50	0.10-0.25-0.40
	TNGG160412-NF1	1.2																		○	0.60-2.50-3.50	0.10-0.25-0.40
	TNGG220408-NF1	0.8																		○	0.40-4.50-7.50	0.10-0.25-0.40
	TNGG160402-NF2	0.2																		○	0.10-0.50-1.50	0.05-0.15-0.30
	TNGG160404-NF2	0.4																		○	0.20-1.50-2.50	0.05-0.20-0.30
	TNGG160408-NF2	0.8																		○	0.50-2.00-3.50	0.10-0.25-0.40
	钢 Steel																				首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	不锈钢 Stainless steel																				可选 SC	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	铸铁 Cast iron																				工况 Condition	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	有色金属 Nonferrous metal																					<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	难加工材料 Difficult-to-machine material																					<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

●标准库存 ○订单生产

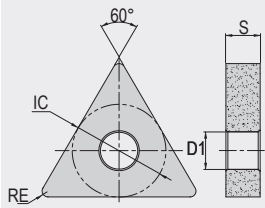
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TN..S

EW: 未涂层硬质合金 EC: CVD 涂层硬质合金 EP: PVD 涂层硬质合金 ET: 未涂层金属陶瓷 EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TN..1604..	9.525	4.76	3.81

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data								
			P				M				K				N	S				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)						
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25									
	TNMG160408-SM2	0.8																			●	○				0.40-2.00-3.00	0.10-0.20-0.35
	TNMG160412-SM2	1.2																			○	●				0.60-2.50-3.50	0.10-0.20-0.35
	TNMG160408-SM	0.8																				○	●			0.40-2.00-3.00	0.10-0.20-0.35
钢 Steel																										首选 FC	
不锈钢 Stainless steel																										可选 SC	
铸铁 Cast iron																										工况 Condition	连续 C 通用 G 断续 I
有色金属 Nonferrous metal																											
难加工材料 Difficult-to-machine material																											

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

VN..P

EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	VN..1604..	9.525	4.76	3.81

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data										
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)									
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25											
			EW5105	EP6205A	EP6005B	EP6105D	EP6115D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6115D	EP625B	EP6125D	EP6125D	EP6135D	EP6205A	EP6105D	EP6005B	EP6115D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6115D	EP625B	EP6125D	EP6125D	EP6135D		
	VNMG160402-PF2	0.2																										0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20
	VNMG160404-PF2	0.4	●	○	●																							0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20
	VNMG160408-PF2	0.8		○	●																								
	VNMG160402-PF1	0.2																											
	VNMG160404-PF1	0.4	●																										
	VNMG160404-PF	0.4			●																								
	VNMG160408-PF	0.8			●																								
	VNMG160404-PM4	0.4		●																									
	VNMG160404-PM2	0.4	●	●	●																								
	VNMG160408-PM2	0.8		●	●																								
	VNMG160412-PM2	1.2		●	●																								
	VNMG160404-PM	0.4			●	●																							
	VNMG160408-PM	0.8			●	●																							
	VNMG160412-PM	1.2			●	●																							
	VNMG160408-PR	0.8			●	●																							
	VNMG160412-PR	1.2			●	●																							
	VNMG160404-HQ	0.4	●																										
	VNMG160408-HQ	0.8	●																										
	钢 Steel			■	■	■																							
	不锈钢 Stainless steel																												
	铸铁 Cast iron																												
	有色金属 Nonferrous metal																												
	难加工材料 Difficult-to-machine material																												
	首选 FC																												
	可选 SC																												
	工况 Condition																												

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

VN..M

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																																
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																																				
		VN..1604..		IC		S		D1																																
				9.525		4.76		3.81																																
刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade													推荐参数 Cutting data																								
			P				M			K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15			S 25																				
			EC2205A	EC2215A	EC2225A	EC2235A	EC2135D	EC2235A	EC2135D	EC2235A	EP4215A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3215A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6005B	EP6115A	EP6115D	EP6225A	EP6005B	EP6125D	EP6225A	EP6005B	EP6125D					
	VNMG160404-MF2	0.4						●																													0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20		
	VNMG160408-MF2	0.8						●																													0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20		
	VNMG160404-MF	0.4						○		○																												0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	VNMG160404-MM2	0.4							●	●																													0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.25
	VNMG160408-MM2	0.8							●	●																													0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25
	VNMG160404-MM	0.4							●		●																												0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.25
	VNMG160408-MM	0.8							●		●																												0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25
钢 Steel																首选 FC		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																				
不锈钢 Stainless steel																可选 SC		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																				
铸铁 Cast iron																工况		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																				
有色金属 Nonferrous metal																Condition		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																				
难加工材料 Difficult-to-machine material																		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																				

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

VN..K

EW: 未涂层硬质合金

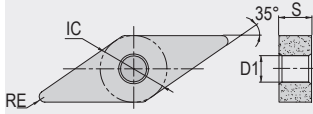
EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VN..1604..	9.525	4.76	3.81



B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data						
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25							
	VNMG160404-KF2	0.4																					0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	VNMG160408-KF2	0.8																						0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	VNMG160412-KF2	1.2																						0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20
	VNMG160404-KM2	0.4																						0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	VNMG160408-KM2	0.8																						0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	VNMG160412-KM2	1.2																						1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35
	VNMG160404-KM	0.4																						0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	VNMG160408-KM	0.8																						0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35
	VNMG160408-KR2	0.8																						0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	VNMG160412-KR2	1.2																						1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	VNMG160408-KR	0.8																						0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	VNMG160412-KR	1.2																						1.20-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	VNMA160408-KH	0.8																						0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
钢 Steel																								首选 FC	
不锈钢 Stainless steel																								可选 SC	
铸铁 Cast iron																								工况	
有色金属 Nonferrous metal																								连续 C	
难加工材料 Difficult-to-machine material																								通用 G	

●标准库存 ○订单生产

断续 I

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

VN..N

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																													
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																																	
		VN..1604..		IC		S		D1																													
				9.525		4.76		3.81																													
刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade												推荐参数 Cutting data																						
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																	
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25																			
			EE2305A	EE2205A	EE2015B	EE2215D	EE2225A	EE2125D	EE2235A	EE2135D	EC4205A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3215A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6005B	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D	EP625B	EP6125D			
	VNNG160401-NF1	0.1																																		0.05-0.20-1.00	0.05-0.10-0.20
	VNNG160402-NF1	0.2																																		0.10-0.50-1.50	0.05-0.15-0.30
	VNNG160404-NF1	0.4																																		0.20-1.50-2.50	0.05-0.20-0.30
	VNNG160408-NF1	0.8																																		0.50-2.00-3.50	0.10-0.25-0.40
	钢 Steel																																			首选 FC	
	不锈钢 Stainless steel																																			可选 SC	
	铸铁 Cast iron																																			工况	
	有色金属 Nonferrous metal																																			连续	
	难加工材料 Difficult-to-machine material																																		通用		
																																				断续	
																																				Condition	

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具

Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

VN..S

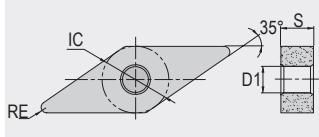
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金










EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1	
	VN..1604..	9.525	4.76	3.81

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data						
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25							
	VNMG160404-SF2	0.4																		○	●		0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.30	
	VNMG160408-SF2	0.8																		○	●		0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30	
	VNMG160412-SF2	1.2																		○	●		0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30	
	VNMG160408-SM2	0.8																		○	○		0.40-2.00-3.00	0.10-0.20-0.35	
	VNMG160412-SM2	1.2																							
	VNMG160408-SM	0.8																			●	○		0.40-2.00-3.00	0.10-0.20-0.35
	钢 Steel																							首选 FC	
	不锈钢 Stainless steel																							可选 SC	
	铸铁 Cast iron																							工况	
	有色金属 Nonferrous metal																							连续	
	难加工材料 Difficult-to-machine material																							通用	
																								断续	

●标准库存 ○订单生产












C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

WN..P

		EC: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷				
		型号 Model				尺寸 Dimension/mm				
						IC	S	D1		
		WN..0604..				9.525	4.76	3.81		
		WN..0804..				12.7	4.76	5.16		

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade													推荐参数 Cutting data																	
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)													
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25															
	WNMG060404-PF2	0.4	○	●																		0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20										
	WNMG060408-PF2	0.8	○	●																			0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20									
	WNMG080404-PF2	0.4	○	●																			0.20-0.50-1.00	0.08-0.12-0.20									
	WNMG080408-PF2	0.8	○	●																				0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20								
	WNMG080404-PF1	0.4	●																					0.20-0.50-1.00	0.08-0.12-0.20								
	WNMG080408-PF1	0.8	●																						0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20							
	WNMG060404-PF	0.4			●																			0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20								
	WNMG060408-PF	0.8			●																				0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20							
	WNMG080404-PM4	0.4		●																				0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35								
	WNMG080408-PM4	0.8		●																					0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35							
	WNMG060404-PM2	0.4		●		●																			0.40-1.00-2.00	0.10-0.20-0.30							
	WNMG060408-PM2	0.8		●		●																				0.80-1.20-2.00	0.10-0.20-0.30						
	WNMG060412-PM2	1.2		●		●																				1.20-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30						
	WNMG080404-PM2	0.4		●		●																				0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35						
	WNMG080408-PM2	0.8	●	●		●																					0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35					
	WNMG080412-PM2	1.2		●		●																					1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35					
	WNMG080416-PM2	1.6		●		●																					1.60-2.50-3.50	0.10-0.25-0.35					
	WNMG060408-PM	0.8		●		●																					0.80-1.20-2.00	0.10-0.20-0.30					
	WNMG080404-PM	0.4		●		●																						1.20-1.50-2.00	0.10-0.20-0.30				
	WNMG080408-PM	0.8		●		●																						0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35				
	WNMG080412-PM	1.2		●		●																						1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35				
	WNMG080408-PR2	0.8		●		●																						0.80-2.00-4.50	0.20-0.30-0.45				
	WNMG080412-PR2	1.2		●		●																							1.20-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45			
	WNMG080416-PR2	1.6		●		●																							1.60-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45			
	WNMG080408-PR	0.8		●		●																							1.20-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45			
	WNMG080412-PR	1.2		●		●																								1.60-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45		
	WNMG080404-MT	0.4	●																										0.20-0.50-1.00	0.08-0.12-0.20			
	WNMG080408-MT	0.8	●																											0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20		
	WNMG080404-HQ	0.4	●																											0.20-0.50-1.00	0.08-0.12-0.20		
	WNMG080408-HQ	0.8	●																												0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20	
	WNMG080412-HQ	1.2	●																												0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20	
钢 Steel			■	■		■																							首选 FC	■	■	■	
不锈钢 Stainless steel																														可选 SC	■	■	■
铸铁 Cast iron																																	
有色金属 Nonferrous metal																																	
难加工材料 Difficult-to-machine material																																	
		工况 Condition		连续	通用	断续																											
				C	G	I																											

●标准库存 ○订单生产

车削刀具

Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

WN..M

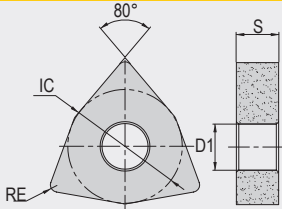
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
WN..0604..	9.525	4.76	3.81
WN..0804..	12.7	4.76	5.16

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data		
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25			
	WNMG060404-MF2	0.4					●													0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20
	WNMG060408-MF2	0.8					○	●												0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20
	WNMG080404-MF2	0.4					○	○												0.20-0.50-1.50	0.08-0.12-0.20
	WNMG080408-MF2	0.8					○	●												0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20
	WNMG060408-MF	0.8						●			●									0.40-0.80-1.00	0.08-0.10-0.20
	WNMG080404-MF	0.4						●			●									0.20-0.50-1.50	0.08-0.12-0.20
	WNMG080408-MF	0.8						●			●									0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20
	WNMG080404-MF3	0.4						●												0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.30
	WNMG080408-MF3	0.8						●												0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30
	WNMG06T304-MM2	0.4							●	●										0.40-1.00-1.50	0.08-0.15-0.25
	WNMG06T308-MM2	0.8							●	●										0.80-1.20-1.50	0.08-0.15-0.25
	WNMG060404-MM2	0.4							●	●										0.40-1.00-2.00	0.08-0.15-0.25
	WNMG060408-MM2	0.8							●	●										0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25
	WNMG060412-MM2	1.2							●	●										1.20-1.50-2.00	0.08-0.15-0.25
	WNMG080404-MM2	0.4							●	●										0.40-1.50-3.50	0.10-0.20-0.35
	WNMG080408-MM2	0.8							●	●										0.80-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35
WNMG080412-MM2	1.2							●	●										1.20-2.50-4.00	0.10-0.20-0.35	
	WNMG060408-MM	0.8							●		●									0.80-1.20-2.00	0.08-0.15-0.25
	WNMG060412-MM	1.2							●		●									1.20-1.50-2.00	0.08-0.15-0.25
	WNMG080404-MM	0.4							●		●									0.40-1.50-3.50	0.10-0.20-0.35
	WNMG080408-MM	0.8							●		●									0.80-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35
	WNMG080408-MR2	0.8							●		●									0.80-2.50-4.50	0.10-0.25-0.35
	WNMG080412-MR2	1.2							●		●									1.20-3.50-4.50	0.10-0.25-0.35
	WNMG080408-MR	0.8							●		●									0.80-2.50-4.50	0.10-0.25-0.35
	WNMG080412-MR	1.2							●		●									1.20-3.50-4.50	0.10-0.25-0.35
钢 Steel																				首选 FC	
不锈钢 Stainless steel																				可选 SC	
铸铁 Cast iron																				工况	连续
有色金属 Nonferrous metal																				Condition	通用
难加工材料 Difficult-to-machine material																					断续

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

WN..K

A 车削刀具

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷																															
	型号 Model	尺寸 Dimension/mm																																			
		IC	S	D1																																	
	WN..06T3..	9.525	3.97	3.81																																	
	WN..0604..	9.525	4.76	3.81																																	
	WN..0804..	12.7	4.76	5.16																																	
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade														推荐参数 Cutting data																					
		P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																		
		P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25																				
RE	EE2305A	EC2215A	EC2015B	EC2215D	EC2225A	EC2125D	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3215A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6005B	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D	EP625B	EP6225A					
	WNMG080404-KF2	0.4																○	●																0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.20	
	WNMG080408-KF2	0.8																○	●																0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20	
	WNMG080412-KF2	1.2																○	●																0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.20	
	WNMG080404-KM2	0.4																	●	●															0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	WNMG080408-KM2	0.8																	●	●															0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	WNMG080412-KM2	1.2																	●	●															1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	WNMG080404-KM	0.4																			●	●													0.40-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	WNMG080408-KM	0.8																			●	●													0.80-1.50-3.50	0.10-0.25-0.35	
	WNMG080412-KM	1.2																			●	●													1.20-2.00-3.50	0.10-0.25-0.35	
	WNMG06T308-KR2	0.8																	●	●															0.40-1.00-3.00	0.20-0.30-0.45	
	WNMG060408-KR2	0.8																	●	●															0.80-1.50-3.50	0.20-0.30-0.45	
	WNMG080408-KR2	0.8																	●	●															0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45	
	WNMG080412-KR2	1.2																	●	●															1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45	
	WNMG080408-KR	0.8																				●	●												0.80-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45	
	WNMG080412-KR	1.2																				●	●												1.20-3.50-4.50	0.20-0.30-0.45	
	WNMA06T304-KH2	0.4																		●	●														0.40-1.00-3.00	0.20-0.30-0.45	
	WNMA060404-KH2	0.4																		●	●															0.40-1.00-3.50	0.20-0.30-0.45
	WNMA060408-KH2	0.8																		●	●															0.80-1.50-3.50	0.20-0.30-0.45
	WNMA080404-KH2	0.4																		●	●															0.40-2.00-3.50	0.20-0.30-0.45
	WNMA080408-KH2	0.8																		●	●															0.80-2.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	WNMA080412-KH2	1.2																		●	●															1.20-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45
	WNMA080416-KH2	1.6																		●	●															1.60-3.50-4.50	0.20-0.30-0.45
	WNMA080408-KH	0.8																		●	●														0.80-3.00-4.50	0.20-0.30-0.45	
	WNMA080412-KH	1.2																		●	●															1.20-3.50-4.50	0.20-0.30-0.45
钢 Steel																																				首选 FC	
不锈钢 Stainless steel																																					可选 SC
铸铁 Cast iron																																					工况
有色金属 Nonferrous metal																																					连续
难加工材料 Difficult-to-machine material																																				断续	
																																					I

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具

Turning Tools

负型刀片 Negative Rake Inserts

A 车削刀具

WN..N

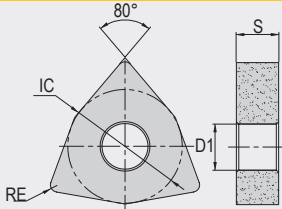
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
WN..0604..	9.525	4.76	3.81
WN..0804..	12.7	4.76	5.16

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
	WNGG060404-NF1	0.4																			0.20-1.00-2.50	0.10-0.20-0.35	
	WNGG060408-NF1	0.8																			0.40-1.50-2.50	0.10-0.20-0.35	
	WNGG060412-NF1	1.2																			0.60-2.00-2.50	0.10-0.20-0.35	
	WNGG080404-NF1	0.4																			0.20-1.50-5.50	0.10-0.20-0.35	
	WNGG080408-NF1	0.8																			0.40-2.50-5.50	0.10-0.20-0.35	
	WNGG080412-NF1	1.2																			0.60-3.50-5.50	0.10-0.20-0.35	
	WNGG080404-NF2	0.4																		0.20-1.50-5.50	0.10-0.20-0.35		
	WNGG080408-NF2	0.8																		0.40-2.50-5.50	0.10-0.20-0.35		
钢 Steel																				首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel																				可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																				工况	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
有色金属 Nonferrous metal																				连续	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
难加工材料 Difficult-to-machine material																				通用	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
																				断续	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

C 孔加工刀具

●标准库存 ○订单生产

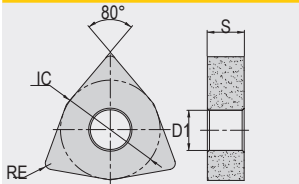
D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

WN..S

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金 EC: CVD 涂层硬质合金 EP: PVD 涂层硬质合金 ET: 未涂层金属陶瓷 EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
WN..0604..	9.525	4.76	3.81
WN..0804..	12.7	4.76	5.16

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data							
			P				M				K				N	S				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25								
	WNMG080404-SF2 0.4																○	●				0.20-0.50-1.00	0.08-0.10-0.30			
	WNMG080408-SF2 0.8																○	●				0.40-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30			
	WNMG080412-SF2 1.2																○	●				0.60-0.80-1.50	0.08-0.10-0.30			
	WNMG080408-SM2 0.8																	●	●				0.40-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35		
	WNMG080412-SM2 1.2																	●	●				0.60-2.50-3.50	0.10-0.20-0.35		
	WNMG080408-SM 0.8																		●				0.40-2.00-3.50	0.10-0.20-0.35		
	钢 Steel																						首选 FC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	不锈钢 Stainless steel																						可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	铸铁 Cast iron																						工况 Condition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	有色金属 Nonferrous metal																							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	难加工材料 Difficult-to-machine material																							<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

●标准库存 ○订单生产

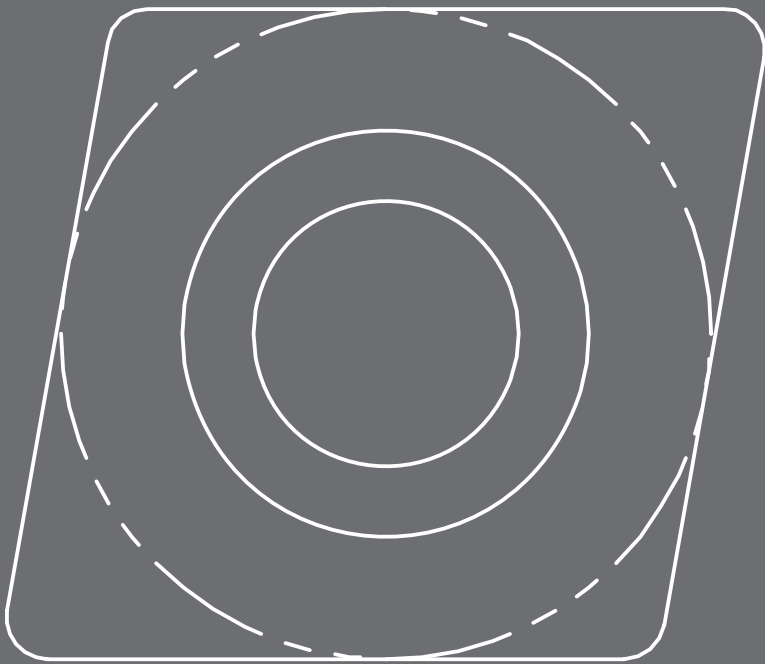
B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

Positive Rake Inserts 正型刀片



CC..P

EW: 未涂层硬质合金			EC: CVD 涂层硬质合金			EP: PVD 涂层硬质合金			ET: 未涂层金属陶瓷			EE: 涂层金属陶瓷		
	型号 Model		尺寸 Dimension/mm											
			IC			S			D1					
	CC..0602..		6.35			2.38			2.8					
	CC..09T3..		9.535			3.97			4.4					
	CC..1204..		12.7			4.76			5.56					

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
	CCMT060202-PF2	0.2	○	○	●															0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT060204-PF2	0.4	○	○	●															0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT060208-PF2	0.8	●	○	●															0.40-0.50-0.80	0.04-0.08-0.20		
	CCMT09T302-PF2	0.2	○	○	●															0.10-0.40-1.00	0.06-0.10-0.25		
	CCMT09T304-PF2	0.4	○	○	●															0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25		
	CCMT09T308-PF2	0.8	○	○	●															0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25		
	CCMT060202-PF	0.2			●															0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT060204-PF	0.4			●															0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT09T304-PF	0.4			●															0.20-0.40-1.50	0.06-0.10-0.25		
	CCMT09T308-PF	0.8			●															0.40-0.80-1.50	0.06-0.10-0.25		
	CCMT120404-PF	0.4			●															0.20-0.40-2.00	0.06-0.10-0.25		
	CCMT120408-PF	0.8			●															0.40-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT09T302-PF3	0.2				●														0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT09T304-PF3	0.4				●														0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT09T308-PM4	0.8				●														0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT120404-PM4	0.4				●														0.40-0.80-3.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT120408-PM4	0.8				●														0.80-1.00-3.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT060202-PM2	0.2			●		●													0.20-0.50-0.80	0.06-0.10-0.25		
	CCMT060204-PM2	0.4			●		●													0.40-0.50-1.00	0.06-0.10-0.25		
	CCMT060208-PM2	0.8			●		●													0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30		
	CCMT09T302-PM2	0.2	○		●		●													0.20-0.80-2.00	0.08-0.15-0.30		
	CCMT09T304-PM2	0.4	●		●		●													0.40-0.80-2.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT09T308-PM2	0.8	○		●		●													0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT120404-PM2	0.4	○		●		●													0.40-0.80-3.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT120408-PM2	0.8	○		●		●													0.80-1.00-3.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT120412-PM2	1.2			●		●													0.80-1.20-3.50	0.08-0.20-0.35		
	CCMT060204-PM	0.4				●		●												0.40-0.50-1.00	0.06-0.10-0.25		
	CCMT060208-PM	0.8				●		●												0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30		
	CCMT09T304-PM	0.4				●		●												0.40-0.80-2.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT09T308-PM	0.8				●		●												0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT120404-PM	0.4				●		●												0.40-0.80-3.50	0.08-0.15-0.30		
	CCMT120408-PM	0.8				●		●												0.80-1.00-3.50	0.08-0.15-0.30		
钢 Steel			■	■	■															首选 FC	■	■	■
不锈钢 Stainless steel			■	■																可选 SC	■	■	■
铸铁 Cast iron			■	■																	■	■	■
有色金属 Nonferrous metal			■	■																工况		■	■
难加工材料 Difficult-to-machine material			■	■																Condition		■	■

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

CC..P

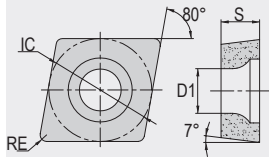
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CC..0602..	6.35	2.38	2.8
CC..09T3..	9.535	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.56

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N						S		
			P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	N15	N25	N35	S05	S15	S25	S35	切深 ap (mm)
	CCMT060202-PR2	0.2																				0.20-0.50-0.80	0.06-0.10-0.25
	CCMT09T302-PR2	0.2																				0.20-0.40-2.00	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T304-PR2	0.4																				0.40-0.60-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T308-PR2	0.8																				0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120404-PR2	0.4																				0.40-0.80-3.00	0.10-0.20-0.35
	CCMT120408-PR2	0.8																				0.80-1.00-3.50	0.10-0.20-0.35
CCMT120412-PR2	1.2																				0.80-1.20-3.50	0.10-0.20-0.35	
	CCMT060208-PR	0.8																			0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30	
	CCMT09T304-PR	0.4																			0.40-0.60-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T308-PR	0.8																			0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120408-PR	0.8																			0.80-1.00-3.50	0.10-0.20-0.35	
	CCMT120412-PR	1.2																			0.80-1.20-3.50	0.10-0.20-0.35	
	CCMT060204-FG	0.4	●																		0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT09T304-FG	0.4	●																		0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T308-FG	0.8	●																		0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060202-HQ	0.2	●																		0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT060204-HQ	0.4	●																		0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT09T302-HQ	0.2	●																		0.10-0.50-1.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T304-HQ	0.4	●																		0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T308-HQ	0.8	●																		0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060204-MT	0.4	●																		0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT09T304-MT	0.4	●																		0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T308-MT	0.8	●																		0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25	
钢 Steel			■	■	■															首选 FC	■	■	■
不锈钢 Stainless steel																				可选 SC	○	○	○
铸铁 Cast iron																				工况	连续	通用	断续
有色金属 Nonferrous metal																				Condition	C	G	I
难加工材料 Difficult-to-machine material																							

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

CC..M

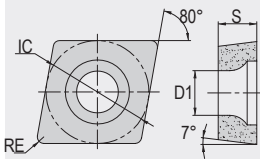
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CC..0602..	6.35	2.38	2.8
CC..09T3..	9.535	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.56

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data						
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25							
	CCMT060202-MF2	0.2																				0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT060204-MF2	0.4																					0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT060208-MF2	0.8																					0.40-0.50-0.80	0.04-0.08-0.20	
	CCMT09T302-MF2	0.2																					0.10-0.40-1.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T304-MF2	0.4																					0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T308-MF2	0.8																					0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060202-MF	0.2																					0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT060204-MF	0.4																					0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT09T302-MF	0.2																					0.10-0.20-150	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T304-MF	0.4																					0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T308-MF	0.8																					0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT120404-MF	0.4																					0.20-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT060202-MM2	0.2																					0.20-0.50-0.80	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060204-MM2	0.4																					0.40-0.50-1.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060208-MM2	0.8																					0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30	
	CCMT09T302-MM2	0.2																					0.20-0.80-2.00	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T304-MM2	0.4																					0.40-0.80-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T308-MM2	0.8																					0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120404-MM2	0.4																					0.40-0.80-3.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120408-MM2	0.8																					0.80-1.00-3.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120412-MM2	1.2																					0.80-1.20-3.50	0.08-0.20-0.35	
	CCMT060204-MM	0.4																					0.40-0.50-1.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060208-MM	0.8																					0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30	
	CCMT09T304-MM	0.4																					0.40-0.80-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T308-MM	0.8																					0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120404-MM	0.4																					0.40-0.80-3.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120408-MM	0.8																					0.80-1.00-3.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT060202-MR2	0.2																					0.20-0.50-0.80	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T302-MR2	0.2																					0.20-0.40-2.00	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T304-MR2	0.4																					0.40-0.60-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T308-MR2	0.8																					0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120404-MR2	0.4																					0.40-0.80-3.00	0.10-0.20-0.35	
	CCMT120408-MR2	0.8																					0.80-1.00-3.50	0.10-0.20-0.35	
	CCMT120412-MR2	1.2																					0.80-1.20-3.50	0.10-0.20-0.35	
	CCMT060208-MR	0.8																					0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30	
	CCMT09T304-MR	0.4																					0.40-0.60-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T308-MR	0.8																					0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT120408-MR	0.8																					0.80-1.00-3.50	0.10-0.20-0.35	
	CCMT120412-MR	1.2																					0.80-1.20-3.50	0.10-0.20-0.35	
钢 Steel																							首选 FC	■ ■ ■	
不锈钢 Stainless steel																							可选 SC	■ ■ ■	
铸铁 Cast iron																								工况	■ ■ ■
有色金属 Nonferrous metal																								断续 I	■ ■ ■
难加工材料 Difficult-to-machine material																								连续 C	■ ■ ■

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 *Turning Tools*

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

CC..K

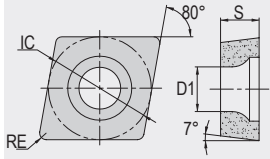
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CC..0602..	6.35	2.38	2.8
CC..09T3..	9.535	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.56

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data																		
			P				M				K				N	S																					
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25																			
			EP2305A	ET2005B	EC2205A	EC2115D	EC2015B	EC2215D	EC2225A	EC2325D	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4215A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	FC3205A	EC3105A	FC3215A	FC3115D	FC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D			
																	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																			
	CCMT060202-KF2 0.2																																	0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20		
	CCMT060204-KF2 0.4																																		0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT060208-KF2 0.8																																		0.40-0.50-0.80	0.04-0.08-0.20	
	CCMT09T302-KF2 0.2																																		0.10-0.40-1.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT09T304-KF2 0.4																																			0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25
	CCMT09T308-KF2 0.8																																		0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060202-KM2 0.2																																		0.20-0.50-0.80	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060204-KM2 0.4																																		0.20-0.40-0.50	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060208-KM2 0.8																																		0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30	
	CCMT09T302-KM2 0.2																																			0.20-0.80-2.00	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T304-KM2 0.4																																		0.40-0.80-2.50	0.08-0.15-0.30	
	CCMT09T308-KM2 0.8																																			0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120404-KM2 0.4																																			0.40-0.80-3.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120408-KM2 0.8																																			0.80-1.00-3.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120412-KM2 1.2																																			0.80-1.20-3.50	0.08-0.20-0.35
	CCMT060204-KM 0.4																																			0.40-0.50-1.00	0.06-0.10-0.25
	CCMT060208-KM 0.8																																			0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30
	CCMT09T304-KM 0.4																																			0.40-0.80-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T308-KM 0.8																																			0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120404-KM 0.4																																			0.40-0.80-3.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120408-KM 0.8																																			0.80-1.00-3.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT060202-KR2 0.2																																			0.20-0.50-0.80	0.06-0.10-0.25
	CCMT09T302-KR2 0.2																																			0.20-0.40-2.00	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T304-KR2 0.4																																			0.40-0.60-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T308-KR2 0.8																																			0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120404-KR2 0.4																																			0.40-0.80-3.00	0.10-0.20-0.35
	CCMT120408-KR2 0.8																																			0.80-1.00-3.50	0.10-0.20-0.35
	CCMT120412-KR2 1.2																																			0.80-1.20-3.50	0.10-0.20-0.35
	CCMT060208-KR 0.8																																			0.80-1.00-1.50	0.06-0.15-0.30
	CCMT09T304-KR 0.4																																			0.40-0.60-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T308-KR 0.8																																			0.80-1.00-2.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT120408-KR 0.8																																			0.80-1.00-3.50	0.10-0.20-0.35
	CCMT120412-KR 1.2																																			0.80-1.20-3.50	0.10-0.20-0.35
	钢 Steel																																			首选 FC	
	不锈钢 Stainless steel																																			可选 SC	
铸铁 Cast iron																																			工况		
有色金属 Nonferrous metal																																			连续 C		
难加工材料 Difficult-to-machine material																																			通用 G		

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

CC..N

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																							
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm						推荐参数 Cutting data																					
		IC		S		D1																									
		型号 Model		IC		S		D1																							
		CC..0602..		6.35		2.38		2.8																							
		CC..09T3..		9.535		3.97		4.4																							
		CC..1204..		12.7		4.76		5.56																							
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade										推荐参数 Cutting data																			
		P				M				K				N	S																
	RE	P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)												
	EE2305A	ET2005B	EC2205A	EC2115D	EC215A	EC2015B	EC2215D	EC2225A	EC2325A	EC2135D	EC4205A	EP4115D	EP4225A	EP425A	EP4335A	EP4235A	EP435A			EC3205A	EC3105A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D
	CCGT060201-NF1	0.1												●				0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20												
	CCGT060202-NF1	0.2												●				0.10-0.40-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT060204-NF1	0.4												●				0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT060208-NF1	0.8												●				0.40-1.00-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT09T301-NF1	0.1													●				0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20											
	CCGT09T302-NF1	0.2													●				0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30											
	CCGT09T304-NF1	0.4													●				0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30											
	CCGT09T308-NF1	0.8													●				0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30											
	CCGT120402-NF1	0.2													●				0.20-0.60-4.00	0.15-0.25-0.35											
	CCGT120404-NF1	0.4													●				0.40-0.80-4.00	0.15-0.25-0.35											
	CCGT120408-NF1	0.8													●				0.80-1.20-4.00	0.15-0.25-0.35											
	CCGT120412-NF1	1.2													●				1.20-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35											
	CCGT060201-NF2	0.1												●				0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20												
	CCGT060202-NF2	0.2												●				0.10-0.40-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT060204-NF2	0.4												●				0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT09T301-NF2	0.1												●				0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20												
	CCGT09T302-NF2	0.2												●				0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30												
	CCGT09T304-NF2	0.4												●				0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30												
CCGT120404-NF2	0.4												○				0.80-1.20-4.00	0.15-0.25-0.35													
CCGT120408-NF2	0.8												●				1.20-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35													
	CCGT060201-NF3	0.1												●				0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20												
	CCGT060202-NF3	0.2												●				0.10-0.40-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT060204-NF3	0.4												●				0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT060208-NF3	0.8												●				0.40-1.00-2.00	0.10-0.15-0.25												
	CCGT09T301-NF3	0.1												●				0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20												
	CCGT09T302-NF3	0.2												●				0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30												
	CCGT09T304-NF3	0.4												●				0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30												
	CCGT09T308-NF3	0.8												●				0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30												
CCGT120402-NF3	0.2												●				0.40-0.80-4.00	0.15-0.25-0.35													
CCGT120404-NF3	0.4												●				0.80-1.20-4.00	0.15-0.25-0.35													
CCGT120408-NF3	0.8												●				1.20-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35													
钢 Steel																		首选 FC	▲ ■ ▣												
不锈钢 Stainless steel																		可选 SC	△ ○ □												
铸铁 Cast iron																															
有色金属 Nonferrous metal														■				工况 Condition	连续 C 通用 G 断续 I												
难加工材料 Difficult-to-machine material																															

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

CC..S

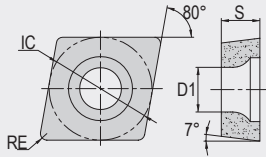
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CC..0602..	6.35	2.38	2.8
CC..09T3..	9.535	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.56

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
	CCMT060202-SF2	0.2																	●		0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT060204-SF2	0.4																	●		0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCMT060208-SF2	0.8																					
	CCMT09T302-SF2	0.2																		●		0.10-0.40-1.00	0.06-0.10-0.25
	CCMT09T304-SF2	0.4																		●	●	0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25
	CCMT09T308-SF2	0.8																		●	●	0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25
	CCGT060202-SF	0.2																	○		0.10-0.20-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCGT060204-SF	0.4																	○		0.20-0.40-0.50	0.04-0.08-0.20	
	CCGT060208-SF	0.8																	○		0.40-0.50-0.80	0.04-0.08-0.20	
	CCGT09T302-SF	0.2																	○		0.10-0.40-1.00	0.06-0.10-0.25	
	CCGT09T304-SF	0.4																	○		0.20-0.60-1.50	0.06-0.10-0.25	
	CCGT09T308-SF	0.8																	○		0.40-0.80-2.00	0.06-0.10-0.25	
	CCMT060202-SM2	0.2																		●		0.10-0.20-0.50	0.06-0.10-0.25
	CCMT060204-SM2	0.4																		●		0.20-0.40-0.50	0.06-0.10-0.25
	CCMT060208-SM2	0.8																					
	CCMT09T302-SM2	0.2																		●		0.10-0.40-1.00	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T304-SM2	0.4																		●	●	0.20-0.60-1.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T308-SM2	0.8																		●	●	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.30
	CCMT060202-SM	0.2																		○	○	0.10-0.20-0.50	0.06-0.10-0.25
	CCMT060204-SM	0.4																		○	○	0.20-0.40-0.50	0.06-0.10-0.25
	CCMT060208-SM	0.8																		○	○	0.40-0.50-0.80	0.06-0.15-0.30
	CCMT09T302-SM	0.2																		○	○	0.10-0.40-1.00	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T304-SM	0.4																		●	●	0.20-0.60-1.50	0.08-0.15-0.30
	CCMT09T308-SM	0.8																		●	●	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.30
钢 Steel																						首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel																						可选 SC	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																						工况	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
有色金属 Nonferrous metal																						断续 I	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
难加工材料 Difficult-to-machine material																						连续 C 通用 G	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

DC..P

EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷	
		型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
			IC	S	D1
		DC..0702..	6.35	2.38	2.8
		DC..11T3..	9.535	3.97	4.4
		DC..1504..	12.7	4.76	5.56

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data					
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)				
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25						
			EW	EC	EP	ET	EW	EC	EP	ET	EW	EC	EP	ET	EW	EC	EP	ET						
	DCMT070202-PF2	0.2	●	○	●															0.10-0.20-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT070204-PF2	0.4	●	○	●															0.20-0.40-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT070208-PF2	0.8	●	○	●															0.40-0.80-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT11T302-PF2	0.2	●	○	●															0.10-0.20-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T304-PF2	0.4	●	○	●															0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T308-PF2	0.8	○	○	●															0.40-0.80-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT070204-PF	0.4			●															0.20-0.40-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT11T302-PF	0.2			●															0.10-0.20-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T304-PF	0.4			●															0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T304-PF3	0.4				●														0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T308-PM4	0.8				●														0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25			
	DCMT070202-PM2	0.2	○		●		●													0.10-0.20-1.50	0.08-0.12-0.20			
	DCMT070204-PM2	0.4	●		●		●													0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20			
	DCMT070208-PM2	0.8	●		●		●													0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20			
	DCMT11T302-PM2	0.2	●		●		●													0.10-0.40-2.50	0.10-0.15-0.25			
	DCMT11T304-PM2	0.4	●		●		●													0.20-0.60-2.50	0.10-0.20-0.30			
	DCMT11T308-PM2	0.8	●		●		●													0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25			
	DCMT11T312-PM2	1.2																						
	DCMT150404-PM2	0.4			●		●													0.20-0.60-3.50	0.10-0.20-0.30			
	DCMT150408-PM2	0.8					●													0.40-1.00-3.50	0.10-0.15-0.25			
	DCMT150412-PM2	1.2					●													0.60-1.20-3.50	0.10-0.20-0.30			
	DCMT070204-PM	0.4				●		●												0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20			
	DCMT070208-PM	0.8				●		●												0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20			
	DCMT11T304-PM	0.4				●		●												0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25			
	DCMT11T308-PM	0.8				●		●												0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25			
	DCMT11T304-PR2	0.4					●													0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30			
	DCMT11T308-PR2	0.8					●													0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30			
	DCMT11T304-PR	0.4					●		●											0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30			
	DCMT11T308-PR	0.8					●		●											0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30			
	DCMT070204-FG	0.4	●																	0.20-0.40-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT11T304-FG	0.4	●																	0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT070202-HQ	0.2	●																	0.10-0.20-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT070204-HQ	0.4	●																	0.20-0.40-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT070208-HQ	0.8	●																	0.40-0.80-1.00	0.05-0.10-0.15			
	DCMT11T302-HQ	0.2	●																	0.10-0.20-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T304-HQ	0.4	●																	0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T308-HQ	0.8	●																	0.40-0.80-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T304-MT	0.4	●																	0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20			
	DCMT11T308-MT	0.8	●																	0.40-0.80-1.50	0.05-0.12-0.20			
钢 Steel			■				■													首选 FC	■	■	■	
不锈钢 Stainless steel																					可选 SC			
铸铁 Cast iron																								
有色金属 Nonferrous metal																								
难加工材料 Difficult-to-machine material																								
●标准库存 ○订单生产																					工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

DC..M

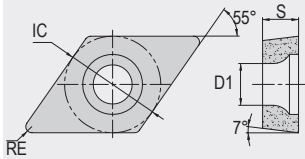
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DC..0702..	6.35	2.38	2.8
DC..11T3..	9.535	3.97	4.4
DC..1504..	12.7	4.76	5.56

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25		
			EW	EC	EP	ET	EW	EC	EP	ET	EW	EC	EP	ET	EW	EC	EP	ET	EW	
	DCMT070202-MF2	0.2						●										0.10-0.20-1.00	0.05-0.10-0.15	
	DCMT070204-MF2	0.4						●										0.20-0.40-1.00	0.05-0.10-0.15	
	DCMT070208-MF2	0.8						●										0.40-0.80-1.00	0.05-0.10-0.15	
	DCMT11T302-MF2	0.2						●										0.10-0.20-1.50	0.05-0.12-0.20	
	DCMT11T304-MF2	0.4						●										0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20	
	DCMT11T308-MF2	0.8						●										0.40-0.80-1.50	0.05-0.12-0.20	
	DCMT070204-MF	0.4							●									0.20-0.40-1.00	0.05-0.10-0.15	
	DCMT11T304-MF	0.4							●									0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20	
	DCMT070202-MM2	0.2					●		●									0.10-0.20-1.50	0.08-0.12-0.20	
	DCMT070204-MM2	0.4					●		●									0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20	
	DCMT070208-MM2	0.8					●		●									0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20	
	DCMT11T302-MM2	0.2					●		●									0.10-0.40-2.50	0.10-0.15-0.25	
	DCMT11T304-MM2	0.4					●		●									0.20-0.60-2.50	0.10-0.20-0.30	
	DCMT11T308-MM2	0.8					●		●									0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25	
	DCMT11T312-MM2	1.2					●		●									0.60-1.20-2.50	0.10-0.20-0.30	
	DCMT150404-MM2	0.4					●		●									0.20-0.60-3.50	0.10-0.20-0.30	
	DCMT150408-MM2	0.8					●		●									0.40-1.00-3.50	0.10-0.15-0.25	
	DCMT150412-MM2	1.2					●		●									0.60-1.20-3.50	0.10-0.20-0.30	
	DCMT070204-MM	0.4							●									0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20	
	DCMT070208-MM	0.8							●									0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20	
	DCMT11T304-MM	0.4							●									0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25	
	DCMT11T308-MM	0.8							●									0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25	
	DCMT11T304-MR2	0.4								●								0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30	
	DCMT11T308-MR2	0.8								●								0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30	
	DCMT11T304-MR	0.4								●								0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30	
	DCMT11T308-MR	0.8								●								0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30	
	钢 Steel																	首选 FC	■ ■ ■	
不锈钢 Stainless steel																		可选 SC	△ ○ □	
铸铁 Cast iron																		工况	连续 通用 断续	
有色金属 Nonferrous metal																		Condition	C G I	
难加工材料 Difficult-to-machine material																				

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

DC..K

EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷
-------------	----------------	----------------	-------------	------------

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DC..0702..	6.35	2.38	2.8
DC..11T3..	9.535	3.97	4.4
DC..1504..	12.7	4.76	5.56

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N		S		切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25		
EW		EE2305A																		
	DCMT070202-KF2	0.2													○				0.10-0.20-1.00	0.05-0.10-0.15
	DCMT070204-KF2	0.4													○				0.20-0.40-1.00	0.05-0.10-0.15
	DCMT070208-KF2	0.8													○				0.40-0.80-1.00	0.05-0.10-0.15
	DCMT11T302-KF2	0.2													○				0.10-0.20-1.50	0.05-0.12-0.20
	DCMT11T304-KF2	0.4													○				0.20-0.40-1.50	0.05-0.12-0.20
	DCMT11T308-KF2	0.8													○				0.40-0.80-1.50	0.05-0.12-0.20
	DCMT070202-KM2	0.2													●				0.10-0.20-1.50	0.08-0.12-0.20
	DCMT070204-KM2	0.4													●				0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20
	DCMT070208-KM2	0.8													●				0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20
	DCMT11T302-KM2	0.2													●				0.10-0.40-2.50	0.10-0.15-0.25
	DCMT11T304-KM2	0.4													●				0.20-0.60-2.50	0.10-0.20-0.30
	DCMT11T308-KM2	0.8													●				0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25
	DCMT11T312-KM2	1.2													●					
	DCMT150404-KM2	0.4													●				0.20-0.60-3.50	0.10-0.20-0.30
	DCMT150408-KM2	0.8													●				0.40-1.00-3.50	0.10-0.15-0.25
	DCMT150412-KM2	1.2													●				0.60-1.20-3.50	0.10-0.20-0.30
	DCMT070204-KM	0.4																●	0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20
	DCMT070208-KM	0.8																●	0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20
	DCMT11T304-KM	0.4																●	0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25
	DCMT11T308-KM	0.8																●	0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25
	DCMT11T304-KR2	0.4													●				0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30
	DCMT11T308-KR2	0.8													●				0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30
	DCMT11T304-KR	0.4																●	0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30
	DCMT11T308-KR	0.8																●	0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30
钢 Steel			FC																首选 FC	■
不锈钢 Stainless steel			SC																可选 SC	○
铸铁 Cast iron																				□
有色金属 Nonferrous metal																				○
难加工材料 Difficult-to-machine material																				□
																			工况 Condition	连续 C 通用 G 断续 I

●标准库存 ○订单生产

DC..N

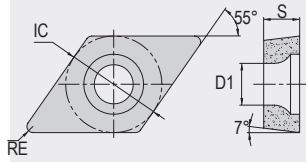
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DC..0702..	6.35	2.38	2.8
DC..11T3..	9.535	3.97	4.4
DC..1504..	12.7	4.76	5.56

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N	S				
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25		
			切深 ap (mm)		进给量 f (mm/rev)															
	DCGT070201-NF1	0.1															●	0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20	
	DCGT070202-NF1	0.2																0.10-0.40-2.00	0.10-0.15-0.25	
	DCGT070204-NF1	0.4																0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25	
	DCGT070208-NF1	0.8																0.40-1.00-2.00	0.10-0.15-0.25	
	DCGT11T301-NF1	0.1																0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20	
	DCGT11T302-NF1	0.2																0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30	
	DCGT11T304-NF1	0.4																0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30	
	DCGT11T308-NF1	0.8																0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30	
DCGT11T312-NF1	1.2																0.60-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30		
	DCGT070201-NF2	0.1															●	0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20	
	DCGT070202-NF2	0.2															●	0.10-0.40-2.00	0.10-0.15-0.25	
	DCGT11T301-NF2	0.1															●	0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20	
	DCGT11T302-NF2	0.2															●	0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30	
DCGT11T304-NF2	0.4															●	0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30		
	DCGT070201-NF3	0.1															●	0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20	
	DCGT070202-NF3	0.2															●	0.10-0.40-2.00	0.10-0.15-0.25	
	DCGT070204-NF3	0.4															●	0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25	
	DCGT070208-NF3	0.8															●	0.40-1.00-2.00	0.10-0.15-0.25	
	DCGT11T301-NF3	0.1															●	0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.20	
	DCGT11T302-NF3	0.2															●	0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30	
	DCGT11T304-NF3	0.4															●	0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30	
	DCGT11T308-NF3	0.8															●	0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30	
钢 Steel																		首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
不锈钢 Stainless steel																		可选 SC	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
铸铁 Cast iron																		工况	连续 通用 断续	
有色金属 Nonferrous metal																		Condition	C G I	
难加工材料 Difficult-to-machine material																				

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

SC..P

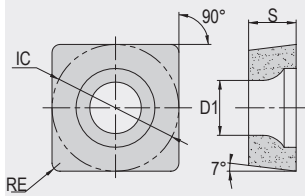
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
SC..09T3..	9.535	3.97	4.4
SC..1204..	12.7	4.76	5.56

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N		S		切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
	SCMT09T304-PF2	0.4	●	○	●																0.20-0.30-2.50	0.05-0.10-0.20	
	SCMT09T308-PF2	0.8	○	○	●																	0.40-0.80-2.50	0.10-0.15-0.25
	SCMT09T304-PF	0.4			●																	0.20-0.40-2.50	0.05-0.10-0.20
	SCMT09T308-PF	0.8			●																	0.40-0.80-2.50	0.10-0.15-0.25
	SCMT120404-PF	0.4			●																	0.20-0.40-3.50	0.10-0.20-0.35
	SCMT09T304-PM2	0.4	○		●		●															0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25
	SCMT09T308-PM2	0.8			●		●															0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25
	SCMT120404-PM2	0.4			●		●															0.20-0.60-3.50	0.10-0.15-0.30
	SCMT120408-PM2	0.8			●		●															0.40-1.20-3.50	0.10-0.15-0.30
	SCMT09T304-PM	0.4			●		●															0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25
	SCMT09T308-PM	0.8			●		●															0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25
	SCMT120404-PM	0.4			●		●															0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT120408-PM	0.8			●		●															0.40-1.00-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT120412-PM	1.2			●		●															0.60-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT09T308-PR2	0.8					●															0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT120404-PR2	0.4					●															0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT120408-PR2	0.8					●															0.40-1.00-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT09T304-PR	0.4			●		●															0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT09T308-PR	0.8			●		●															0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30
	SCMT120404-PR	0.4			●		●															0.40-0.80-4.00	0.15-0.25-0.35
	SCMT120408-PR	0.8			●		●															0.80-1.20-4.00	0.15-0.25-0.35
	SCMT120412-PR	1.2			●		●															1.20-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35
	SCMT09T304-HQ	0.4	●																			0.20-0.30-2.50	0.05-0.10-0.20
	SCMT09T308-HQ	0.8	●																			0.40-0.80-2.50	0.10-0.15-0.25

●标准库存 ○订单生产

钢 Steel
 不锈钢 Stainless steel
 铸铁 Cast iron
 有色金属 Nonferrous metal
 难加工材料 Difficult-to-machine material

首选 FC
 可选 SC
 工况 Condition
 连续 C
 通用 G
 断续 I

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

SC..M

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷													推荐参数 Cutting data																										
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm												切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																												
				IC	S				D1																																				
		SC..09T3..		9.535	3.97				4.4																																				
		SC..1204..		12.7	4.76				5.56																																				
刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data																										
			P				M				K				N	S																													
		P 05		P 15		P 25		P 35		M 05		M 15		M 25		M 35		K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25																				
		EC2205A		EC2205A		EC2205A		EC2205A		EP4215A		EP4225A		EP4225A		EP4335A		EP4235A		EC3205A		EC3105A		EC3115D		EC3125D		EC3235A		EC3135D		EW5105		EP6205A		EP6105D		EP6215A		EP6115D		EP6225A		EP6125D	
		SCMT09T304-MF2								●		●																		0.20-0.30-2.50		0.05-0.10-0.20													
		SCMT09T308-MF2								○		●																0.40-0.80-2.50		0.10-0.15-0.25															
		SCMT09T304-MF										○																0.40-0.80-2.50		0.10-0.15-0.25															
		SCMT120404-MF										○																0.20-0.40-3.50		0.10-0.20-0.35															
		SCMT09T304-MM2								●		●																0.20-0.60-2.50		0.10-0.15-0.25															
		SCMT09T308-MM2								●		●																0.40-1.00-2.50		0.10-0.15-0.25															
		SCMT120404-MM2								●		●																0.20-0.60-3.50		0.10-0.15-0.30															
		SCMT120408-MM2								●		●																0.40-1.20-3.50		0.10-0.15-0.30															
		SCMT09T304-MM										●																0.20-0.60-2.50		0.10-0.15-0.25															
		SCMT09T308-MM										●																0.40-1.00-2.50		0.10-0.15-0.25															
		SCMT120404-MM										●																0.20-0.80-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT120408-MM										●																0.40-1.00-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT120412-MM										●																0.60-1.20-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT09T308-MR2												●														0.40-1.20-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT120404-MR2												○														0.20-0.80-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT120408-MR2												●														0.40-1.00-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT09T304-MR										●																0.20-0.80-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT09T308-MR										●																0.40-1.20-3.00		0.12-0.20-0.30															
		SCMT120404-MR										●																0.40-0.80-4.00		0.15-0.25-0.35															
		SCMT120408-MR										●																0.80-1.20-4.00		0.15-0.25-0.35															
		SCMT120412-MR										●																1.20-1.50-4.00		0.15-0.25-0.35															
		钢 Steel																										首选 FC		■															
		不锈钢 Stainless steel																										可选 SC		○															
		铸铁 Cast iron																										工况		连续															
		有色金属 Nonferrous metal																										通用		■															
		难加工材料 Difficult-to-machine material																										断续		■															
		●标准库存																										C		G															
		○订单生产																										I																	

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

SC..K

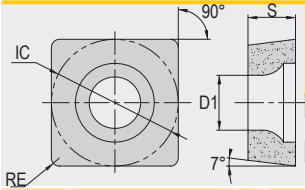
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
SC..09T3..	9.535	3.97	4.4
SC..1204..	12.7	4.76	5.56

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data							
			P				M				K				N				S				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25								
	SCMT09T304-KF2	0.4																					0.20-0.30-2.50	0.05-0.10-0.20		
	SCMT09T308-KF2	0.8																					0.40-0.80-2.50	0.10-0.15-0.25		
	SCMT09T304-KM2	0.4																					0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25		
	SCMT09T308-KM2	0.8																					0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25		
	SCMT120404-KM2	0.4																					0.20-0.60-3.50	0.10-0.15-0.30		
	SCMT120408-KM2	0.8																					0.40-1.20-3.50	0.10-0.15-0.30		
	SCMT09T304-KM	0.4																					0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25		
	SCMT09T308-KM	0.8																					0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25		
	SCMT120404-KM	0.4																					0.20-0.60-3.50	0.10-0.15-0.30		
	SCMT120408-KM	0.8																					0.40-1.20-3.50	0.10-0.15-0.30		
	SCMT120412-KM	1.2																					0.60-1.20-5.00	0.12-0.20-0.30		
	SCMT09T308-KR2	0.8																					0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCMT120404-KR2	0.4																					0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCMT120408-KR2	0.8																					0.40-1.00-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCMT09T304-KR	0.4																					0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCMT09T308-KR	0.8																					0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCMT120404-KR	0.4																					0.40-0.80-4.00	0.15-0.25-0.35		
	SCMT120408-KR	0.8																					0.80-1.20-4.00	0.15-0.25-0.35		
	SCMT120412-KR	1.2																					1.20-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35		
钢 Steel																							首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel																							可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
有色金属 Nonferrous metal																								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
难加工材料 Difficult-to-machine material																								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

SC..N

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																												
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																																
				IC		S		D1																												
		SC..09T3..		9.535		3.97		4.4																												
		SC..1204..		12.7		4.76		5.56																												
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data																		
		P				M				K				N		S																				
		RE	P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																
	FE2305A	ET12005B	EC2205A	EC2115D	EC2015B	EC2215D	EC2225A	EC2325D	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4215A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3215D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EM5105	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D	0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30			
	SCGT09T302-NF1	0.2																															0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCGT09T304-NF1	0.4																															0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCGT09T308-NF1	0.8																															0.20-0.60-4.00	0.15-0.25-0.35		
	SCGT120402-NF1	0.2																															0.40-0.80-4.00	0.15-0.25-0.35		
	SCGT120404-NF1	0.4																															0.80-1.20-4.00	0.15-0.25-0.35		
	SCGT120408-NF1	0.8																															1.20-1.50-4.00	0.15-0.25-0.35		
	SCGT120412-NF1	1.2																																		
	SCGT09T302-NF3	0.2																															0.10-0.50-3.00	0.12-0.20-0.30		
	SCGT09T304-NF3	0.4																																0.20-0.80-3.00	0.12-0.20-0.30	
	SCGT09T308-NF3	0.8																																0.40-1.20-3.00	0.12-0.20-0.30	
	SCGT120404-NF3	0.4																																0.40-0.80-4.00	0.15-0.25-0.35	
	SCGT120408-NF3	0.8																																0.80-1.20-4.00	0.15-0.25-0.35	
	钢 Steel																																	首选 FC		
	不锈钢 Stainless steel																																	可选 SC		
	铸铁 Cast iron																																		工况	
	有色金属 Nonferrous metal																																		连续	
	难加工材料 Difficult-to-machine material																																		通用	
																																			断续	
																																			Condition	

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 *Turning Tools*

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

SC..S

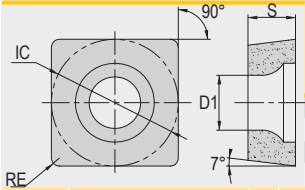
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金




ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
SC..09T3..	9.535	3.97	4.4
SC..1204..	12.7	4.76	5.56

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25				
	SCMT09T304-SM	0.4																	○	○	0.20-0.30-2.50	0.05-0.10-0.20
	SCMT09T308-SM	0.8																	○	○	0.40-0.80-2.50	0.10-0.15-0.25
钢 Steel																					首选 FC	
不锈钢 Stainless steel																					可选 SC	
铸铁 Cast iron																					工况	连续 通用 断续
有色金属 Nonferrous metal																					Condition	C G I
难加工材料 Difficult-to-machine material																						

●标准库存 ○订单生产

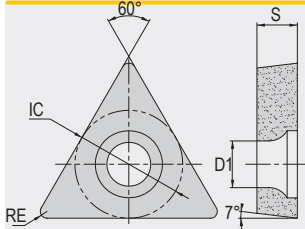
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TC..P

EW: 未涂层硬质合金 EC: CVD 涂层硬质合金 EP: PVD 涂层硬质合金 ET: 未涂层金属陶瓷 EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TC..0902..	5.56	2.38	2.5
TC..1102..	6.35	2.38	2.8
TC..1103..	6.35	3.18	3.3
TC..16T3..	9.525	3.97	4.4
TC..2204..	12.7	4.76	5.56

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data						
			P				M				K				N				S				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	N 15	N 25	N 35	S 05	S 15	S 25	S 35			
	TCMT110202-PF2	0.2	●	○	●																	0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT110204-PF2	0.4	●	○	●																	0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT110208-PF2	0.8	●	○	●																	0.40-0.80-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT16T304-PF2	0.4	●	○	●																	0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20		
	TCMT16T308-PF2	0.8	●	○	●																	0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20		
	TCMT110202-PF	0.2		●																		0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT110204-PF	0.4		●																		0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT16T304-PF	0.4		●																		0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20		
	TCMT16T308-PF	0.8		●																		0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20		
		TCMT090204-PM2	0.4	○		●		●															0.20-0.40-2.50	0.08-0.12-0.20	
TCMT110202-PM2		0.2	○		●		●															0.10-0.30-2.50	0.08-0.12-0.20		
TCMT110204-PM2		0.4	○		●		●															0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20		
TCMT110208-PM2		0.8	○		●		●															0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20		
TCMT16T304-PM2		0.4	○		●		●															0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
TCMT16T308-PM2		0.8	○		●		●															0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
TCMT16T312-PM2		1.2	○		●		●															1.20-1.50-4.00	0.12-0.20-0.35		
TCMT220408-PM2		0.8			●		●															0.80-2.00-6.00	0.15-0.25-0.35		
	TCMT090204-PM	0.4			●		●															0.20-0.40-1.50	0.06-0.10-0.20		
	TCMT090208-PM	0.8			●		●															0.40-0.80-1.50	0.06-0.10-0.20		
	TCMT110204-PM	0.4			●		●															0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20		
	TCMT110208-PM	0.8			●		●															0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20		
	TCMT16T304-PM	0.4			●		●															0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
	TCMT16T308-PM	0.8			●		●															0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
	TCMT16T312-PM	1.2			●		●															0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30		
	TCMT110204-PR2	0.4			●																	0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.25		
	TCMT16T304-PR2	0.4			●																	0.40-0.80-4.00	0.12-0.20-0.35		
	TCMT16T308-PR2	0.8			●																	0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
	TCMT16T308-PR	0.8			●		●															0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
	TCMT220408-PR	0.8			●		●															0.80-2.00-6.00	0.15-0.25-0.35		
	TCMT090204-HQ	0.4	●																			0.10-0.20-1.00	0.05-0.08-0.10		
	TCMT090208-HQ	0.8	●																			0.20-0.40-1.00	0.05-0.08-0.10		
	TCMT110202-HQ	0.2	●																			0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT110204-HQ	0.4	●																			0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT110208-HQ	0.8	●																			0.40-0.80-1.50	0.05-0.10-0.15		
	TCMT16T304-HQ	0.4	●																			0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20		
	TCMT16T308-HQ	0.8	●																			0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20		
	TCMT110204-MT	0.4	●																			0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15		
钢 Steel		▲																				首选 FC	▲	■	■
不锈钢 Stainless steel																						可选 SC	▲	■	■
铸铁 Cast iron																									
有色金属 Nonferrous metal																									
难加工材料 Difficult-to-machine material																									
●标准库存 ○订单生产																									
																						工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

TC..M

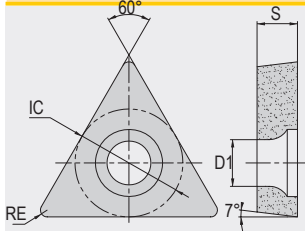
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TC..0902..	5.56	2.38	2.5
TC..1102..	6.35	2.38	2.8
TC..1103..	6.35	3.18	3.3
TC..16T3..	9.525	3.97	4.4
TC..2204..	12.7	4.76	5.56

牌号 Grade

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade														推荐参数 Cutting data									
			P				M				K				N		S		切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)						
			P05	P15	P25	P35	M05	M15	M25	M35	K05	K15	K25	K35	N05	S05	S15	S25								
			EE2305A	ET2005B	EC2205A	EC2215A	EC2215D	EC2225A	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4115D	EC4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3105A	EC3215A			EC3115D	EC3225A	EC3235A	EC3135D	EM5105	EP6205A
	TCMT110202-MF2	0.2					●		●												0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.15				
	TCMT110204-MF2	0.4					○		●												0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15				
	TCMT110208-MF2	0.8					○		●												0.40-0.80-1.50	0.05-0.10-0.15				
	TCMT16T304-MF2	0.4					○		●												0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20				
	TCMT16T308-MF2	0.8					○		●												0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20				
	TCMT110202-MF	0.2																								
	TCMT110204-MF	0.4																								
	TCMT110208-MF	0.8																								
	TCMT16T304-MF	0.4								●											0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20				
	TCMT16T308-MF	0.8																								
	TCMT090204-MM2	0.4						●													0.20-0.40-2.50	0.08-0.12-0.20				
	TCMT110202-MM2	0.2						●		●											0.10-0.30-2.50	0.08-0.12-0.20				
	TCMT110204-MM2	0.4						●		●											0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20				
	TCMT110208-MM2	0.8						●		●											0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20				
	TCMT16T304-MM2	0.4						●		●											0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30				
	TCMT16T308-MM2	0.8						●		●											0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30				
	TCMT16T312-MM2	1.2						●		●											1.20-1.50-4.00	0.12-0.20-0.35				
	TCMT220408-MM2	0.8						●		●											0.80-2.00-6.00	0.15-0.25-0.35				
	TCMT090204-MM	0.4									●										0.20-0.40-1.50	0.06-0.10-0.20				
	TCMT090208-MM	0.8									●										0.40-0.80-1.50	0.06-0.10-0.20				
	TCMT110204-MM	0.4									●										0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20				
	TCMT110208-MM	0.8									●										0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20				
	TCMT16T304-MM	0.4									●										0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30				
	TCMT16T308-MM	0.8									●										0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30				
	TCMT16T312-MM	1.2									●										0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30				
	TCMT110204-MR2	0.4										●									0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.25				
	TCMT16T304-MR2	0.4										●									0.40-0.80-4.00	0.12-0.20-0.35				
	TCMT16T308-MR2	0.8										●									0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35				
	TCMT16T308-MR	0.8											●								0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35				
	TCMT220408-MR	0.8											●								0.80-2.00-6.00	0.15-0.25-0.35				

钢 Steel	首选 FC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel	可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron	工况 Condition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
有色金属 Nonferrous metal		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
难加工材料 Difficult-to-machine material		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	连续 C	通用 G	断续 I	

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TC..K

		EW: 未涂层硬质合金				EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金				ET: 未涂层金属陶瓷				EE: 涂层金属陶瓷					
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm												推荐参数 Cutting data							
				IC				S				D1											
		TC..0902..		5.56				2.38				2.5											
		TC..1102..		6.35				2.38				2.8											
		TC..1103..		6.35				3.18				3.3											
		TC..16T3..		9.525				3.97				4.4											
		TC..2204..		12.7				4.76				5.56											
刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																切深 ap (mm)		进给量 f (mm/rev)		
			P				M				K				N								S
				P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25				
		EE2305A																					
		ET2005B																					
		EG2205A																					
		EG2215A																					
		EG2015B																					
		EG2215D																					
		EG2325D																					
		EG2225A																					
		EG2135D																					
		EG4205A																					
		EP4215A																					
		EP4115D																					
		EP4225A																					
		EP4125D																					
		EP4335A																					
		EP4235A																					
		EC3205A																					
		EC3105A																					
		EC3215A																					
		EC3115D																					
		EC3225A																					
		EC3125D																					
		EC3235A																					
		EC3135D																					
		EW5105																					
		EP6105D																					
		EP6215A																					
		EP6115D																					
		EP6225A																					
		EP6125D																					
		TCMT110202-KF2		0.2																		0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.15
		TCMT110204-KF2		0.4																		0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15
		TCMT110208-KF2		0.8																		0.40-0.80-1.50	0.05-0.10-0.15
		TCMT16T304-KF2		0.4																		0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20
		TCMT16T308-KF2		0.8																		0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20
		TCMT090204-KM2		0.4																		0.20-0.40-2.50	0.08-0.12-0.20
		TCMT110202-KM2		0.2																		0.10-0.30-2.50	0.08-0.12-0.20
		TCMT110204-KM2		0.4																		0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20
		TCMT110208-KM2		0.8																		0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20
		TCMT16T304-KM2		0.4																		0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
		TCMT16T308-KM2		0.8																		0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
		TCMT16T312-KM2		1.2																		1.20-1.50-4.00	0.12-0.20-0.35
		TCMT220408-KM2		0.8																		0.80-2.00-6.00	0.15-0.25-0.35
		TCMT090204-KM		0.4																		0.20-0.40-2.50	0.08-0.12-0.20
		TCMT110202-KM		0.2																		0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20
		TCMT110204-KM		0.4																		0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20
		TCMT110208-KM		0.8																		0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
		TCMT16T304-KM		0.4																		0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
		TCMT16T308-KM		0.8																		0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
		TCMT16T312-KM		1.2																		1.20-1.50-4.00	0.12-0.20-0.35
		TCMT220408-KM		0.8																		0.80-2.00-6.00	0.12-0.20-0.35
		TCMT110204-KR2		0.4																		0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.25
		TCMT16T304-KR2		0.4																		0.40-0.80-4.00	0.12-0.20-0.35
		TCMT16T308-KR2		0.8																		0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35
		TCMT16T308-KR		0.8																		0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35
		TCMT220408-KR		0.8																		0.80-2.00-6.00	0.15-0.25-0.35
		钢 Steel																				首选 FC	
		不锈钢 Stainless steel																				可选 SC	
		铸铁 Cast iron																					
		有色金属 Nonferrous metal																					
		难加工材料 Difficult-to-machine material																					
																						工况 Condition	连续 C
																						通用 G	断续 I

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

TC..N

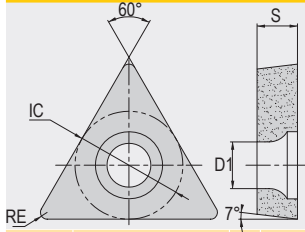
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TC..0902..	5.56	2.38	2.5
TC..1102..	6.35	2.38	2.8
TC..1103..	6.35	3.18	3.3
TC..16T3..	9.525	3.97	4.4

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade												推荐参数 Cutting data							
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25				
EE2305A	TCGT090202-NF1	0.2																		○	0.10-0.20-1.50	0.06-0.10-0.20
ET2005B	TCGT090204-NF1	0.4																		○	0.20-0.40-1.50	0.06-0.10-0.20
EG2205A	TCGT090208-NF1	0.8																		○	0.40-0.80-1.50	0.06-0.10-0.20
EG2215A	TCGT110201-NF1	0.1																		○	0.05-0.20-1.00	0.05-0.10-0.20
EG2015B	TCGT110202-NF1	0.2																		○	0.10-0.20-1.50	0.08-0.12-0.20
EG2215D	TCGT110204-NF1	0.4																		○	0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20
EG2225A	TCGT110208-NF1	0.8																		○	0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20
EG2325D	TCGT110302-NF1	0.2																		○	0.10-0.40-2.50	0.08-0.12-0.20
EG2135D	TCGT110304-NF1	0.4																		○	0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20
EC4205A	TCGT110308-NF1	0.8																		○	0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20
EP4115D	TCGT16T302-NF1	0.2																		○	0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
EP4225A	TCGT16T304-NF1	0.4																		○	0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
EP4125D	TCGT16T308-NF1	0.8																		○	0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30
EP4335A	TCGT090202-NF3	0.2																		○	0.10-0.20-1.50	0.06-0.10-0.20
EP4235A	TCGT090204-NF3	0.4																		○	0.20-0.40-1.50	0.06-0.10-0.20
EP4225A	TCGT090208-NF3	0.8																		○	0.40-0.80-1.50	0.06-0.10-0.20
EP4335A	TCGT110202-NF3	0.2																		○	0.10-0.20-1.50	0.08-0.12-0.20
EP4235A	TCGT110204-NF3	0.4																		○	0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20
EP4115D	TCGT110208-NF3	0.8																		○	0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20
EP4225A	TCGT110302-NF3	0.2																		○	0.10-0.20-1.50	0.08-0.12-0.20
EP4125D	TCGT110304-NF3	0.4																		○	0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20
EP4225A	TCGT110308-NF3	0.8																		○	0.40-0.80-1.50	0.08-0.12-0.20
EP4115D	TCGT16T302-NF3	0.2																		○	0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
EP4225A	TCGT16T304-NF3	0.4																		○	0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
EP4125D	TCGT16T308-NF3	0.8																		○	0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30

钢 Steel																				FC	FC	FC
不锈钢 Stainless steel																				SC	SC	SC
铸铁 Cast iron																						
有色金属 Nonferrous metal																						
难加工材料 Difficult-to-machine material																						

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TC..S

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷										
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm														
		IC		S		D1												
		TC..0902..		5.56		2.38		2.5										
		TC..1102..		6.35		2.38		2.8										
		TC..1103..		6.35		3.18		3.3										
		TC..16T3..		9.525		3.97		4.4										
		TC..2204..		12.7		4.76		5.56										
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade												推荐参数 Cutting data				
		P				M				K						N		S
		P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)
TCMT110202-SF2	0.2																	
TCMT110204-SF2	0.4																	
TCMT110208-SF2	0.8																	
TCMT16T304-SF2	0.4																	
TCMT16T308-SF2	0.8																	
TCGT110202-SF	0.2																	
TCGT110204-SF	0.4																	
TCGT110208-SF	0.8																	
TCGT16T304-SF	0.4																	
TCGT16T308-SF	0.8																	
TCMT110202-SM2	0.2																	
TCMT110204-SM2	0.4																	
TCMT110208-SM2	0.8																	
TCMT16T304-SM2	0.4																	
TCMT16T308-SM2	0.8																	
TCMT110202-SM	0.2																	
TCMT110204-SM	0.4													●	●		0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15
TCMT110208-SM	0.8																	
TCMT16T304-SM	0.4																	
TCMT16T308-SM	0.8																	
TCMT090204-SR2	0.4																	
TCMT110202-SR2	0.2																	
TCMT110204-SR2	0.4																	
TCMT110208-SR2	0.8																	
TCMT16T304-SR2	0.4																	
TCMT16T308-SR2	0.8																	
TCMT16T312-SR2	1.2																	
TCMT220408-SR2	0.8																	
TCMT090204-SR	0.4																	
TCMT110202-SR	0.2																	
TCMT110204-SR	0.4																	
TCMT110208-SR	0.8																	
TCMT16T304-SR	0.4																	
TCMT16T308-SR	0.8																	
TCMT16T312-SR	1.2																	
TCMT220408-SR	0.8																	
钢 Steel																		首选 FC
不锈钢 Stainless steel																		可选 SC
铸铁 Cast iron																		工况
有色金属 Nonferrous metal																		连续 C
难加工材料 Difficult-to-machine material																		通用 G
																		断续 I

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 *Turning Tools*

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

TP..P

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

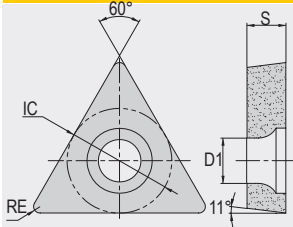
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TP..0902..	5.56	2.38	2.5
TP..1102..	6.35	2.38	2.8
TP..1103..	6.35	3.18	3.3
TP..1603..	9.525	3.18	4.4

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data		
			P				M				K				N		S		切深 ap (mm)	进给量 f (mm/ rev)	
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25			
	TPMT110202-PF2	0.2																		0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.15
	TPMT110204-PF2	0.4																		0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15
	TPMT110304-PF2	0.4	●	○	●															0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20
	TPMT090202-PF1	0.2	●																	0.10-0.30-0.50	0.05-0.10-0.15
	TPMT090204-PF1	0.4	●																	0.20-0.40-0.80	0.05-0.10-0.15
	TPMT090208-PF1	0.8	●																	0.20-0.60-1.00	0.05-0.12-0.20
	TPMT110202-PF1	0.2																			
	TPMT110204-PF1	0.4																			
	TPMT110208-PF1	0.8																			
	TPMT160302-PF1	0.2	●																	0.10-0.30-0.50	0.05-0.10-0.15
	TPMT160304-PF1	0.4	●																	0.20-0.40-0.80	0.05-0.10-0.15
	TPMT160308-PF1	0.8	●																	0.20-0.60-1.00	0.05-0.12-0.20
	TPMT110308-HQ	0.8	●																	0.20-0.60-1.00	0.05-0.12-0.20
	钢 Steel			■	■															首选 FC	■ ■ ■
	不锈钢 Stainless steel																			可选 SC	■ ■ ■
	铸铁 Cast iron																			工况	连续 通用 断续
	有色金属 Nonferrous metal																			Condition	C G I
	难加工材料 Difficult-to-machine material																				

●标准库存 ○订单生产

TP..M

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷																								
		型号 Model	尺寸 Dimension/mm																											
			IC	S	D1																									
		TP..1102..	6.35	2.38	2.8																									
	TP..1103..	6.35	3.18	3.3																										
	TP..16T3..	9.525	3.97	4.4																										
刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data											
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)										
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25												
EE2305A	ET2005B	EC2205A	EC2115D	EC2015B	EC2215D	EC2225A	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4115D	EC4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D		
	TPMT110202-MF2	0.2								○		●																	0.10-0.30-1.500.05-0.10-0.15	
	TPMT110204-MF2	0.4								○		●																	0.20-0.40-1.500.05-0.10-0.15	
	TPMT110304-MF2	0.4								○																			0.20-0.40-2.000.05-0.12-0.20	
	TPMT110204-MM2	0.4										●																	0.20-0.40-2.500.08-0.12-0.20	
	TPMT110208-MM2	0.8										●																		
	TPMT16T304-MM2	0.4																												
	TPMT16T308-MM2	0.8																												
	钢 Steel																												首选 FC	
	不锈钢 Stainless steel									■		■																	可选 SC	
	铸铁 Cast iron																												工况 连续	
	有色金属 Nonferrous metal																												通用	
	难加工材料 Difficult-to-machine material																												断续	
																													Condition C G I	

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

TP..K

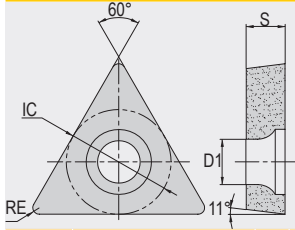
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TP..1102..	6.35	2.38	2.8
TP..1103..	6.35	3.18	3.3
TP..16T3..	9.525	3.97	4.4

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N		S			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
	TPMT110202-KF2	0.2																	0.10-0.30-1.50	0.05-0.10-0.15
	TPMT110204-KF2	0.4																	0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.15
	TPMT110304-KF2	0.4																	0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20
钢 Steel																			首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel																			可选 SC	<input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																			工况	<input type="checkbox"/>
有色金属 Nonferrous metal																			连续	<input type="checkbox"/>
难加工材料 Difficult-to-machine material																			通用	<input type="checkbox"/>
																			断续	<input type="checkbox"/>

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

VB..P

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷															
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
		P				M				K				N						S	
		P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		VBMT110304-PF2	0.4	●	○	●												0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20		
		VBMT110308-PF2	0.8																		
		VBMT160402-PF2	0.2																		
		VBMT160404-PF2	0.4	●	○	●												0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-PF2	0.8	●	○	●												0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160404-PF	0.4		●													0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-PF	0.8		●													0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT110302-PF3	0.2			●												0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.15		
		VBMT110304-PF3	0.4			●												0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20		
		VBMT110308-PF3	0.8			●												0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20		
		VBMT160402-PF3	0.2			●												0.10-0.40-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160404-PF3	0.4			●												0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-PF3	0.8			●												0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160404-PM4	0.4			●												0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-PM4	0.8			●												0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160404-PM2	0.4	●		●	●											0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-PM2	0.8	●		●	●											0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160412-PM2	1.2			●	●											0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT110304-PM	0.4			●	●											0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20		
		VBMT160404-PM	0.4			●	●											0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-PM	0.8			●	●											0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160412-PM	1.2			●	●											0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-PR2	0.8			●												0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
		VBMT160408-PR	0.8			●	●											0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
		VBMT220408-PR	0.8																		
		VBMT110302-VF	0.2	●														0.10-0.40-1.00	0.05-0.10-0.20		
		VBMT110304-VF	0.4	●														0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20		
		VBMT160402-VF	0.2	●														0.10-0.40-2.00	0.10-0.15-0.25		
		VBMT160404-VF	0.4	●														0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25		
		VBMT110304-HQ	0.4	●														0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20		
		VBMT110308-HQ	0.8	●														0.20-0.40-1.50	0.08-0.12-0.20		
		VBMT160404-HQ	0.4	●														0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.30		
		VBMT160408-HQ	0.8	●														0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.25		
钢 Steel				■														首选 FC	■ ■ ■		
不锈钢 Stainless steel																		可选 SC	■ ■ ■		
铸铁 Cast iron																					
有色金属 Nonferrous metal																					
难加工材料 Difficult-to-machine material																					
																		工况 Condition	连续 C 通用 G 断续 I		

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

VB..M

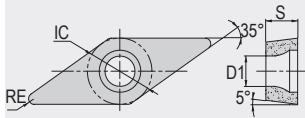
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VB..1103..	6.35	3.18	2.8
VB..1604..	9.525	4.76	4.4

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25				
	VBMT110304-MF2	0.4					○			●									0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20		
	VBMT110308-MF2	0.8								●									0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20		
	VBMT160402-MF2	0.2								●									0.10-0.40-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160404-MF2	0.4					○			●									0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-MF2	0.8					○			●									0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160404-MF	0.4								●									0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-MF	0.8								○									0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160404-MM2	0.4								●									0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-MM2	0.8					●			●									0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160412-MM2	1.2						●											0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT110304-MM	0.4								●									0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20		
	VBMT160404-MM	0.4								●									0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-MM	0.8								●									0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160412-MM	1.2								●									0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-MR2	0.8									●								0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
	VBMT160408-MR	0.8								●									0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
	VBMT160412-MR	1.2										●							0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
	钢 Steel																		首选 FC	■	■	■
	不锈钢 Stainless steel																		可选 SC	■	■	■
	铸铁 Cast iron																			■	■	■
	有色金属 Nonferrous metal																			■	■	■
	难加工材料 Difficult-to-machine material																			■	■	■

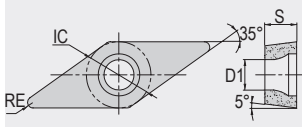
●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

VB..K

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷			
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm					
				IC	S		D1		
		VB..1103..		6.35	3.18		2.8		
		VB..1604..		9.525	4.76		4.4		



刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N	S				
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
	VBMT110304-KF2	0.4																0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20	
	VBMT110308-KF2	0.8																		
	VBMT160402-KF2	0.2																		
	VBMT160404-KF2	0.4																0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30	
	VBMT160408-KF2	0.8																0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30	
	VBMT160404-KM2	0.4															0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-KM2	0.8															0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160412-KM2	1.2															0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT110304-KM	0.4															0.20-0.80-2.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160404-KM	0.4															0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-KM	0.8															0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160412-KM	1.2															0.60-1.20-3.00	0.10-0.15-0.30		
	VBMT160408-KR2	0.8															0.80-1.20-4.00	0.12-0.20-0.35		
	VBMT160404-KR	0.4															0.40-0.80-4.00	0.12-0.20-0.35		
	VBMT160408-KR	0.8															0.80-1.50-5.50	0.15-0.25-0.35		
钢 Steel																	首选 FC			
不锈钢 Stainless steel																	可选 SC			
铸铁 Cast iron																	工况			
有色金属 Nonferrous metal																	连续			
难加工材料 Difficult-to-machine material																	通用			
																	断续			
																	Condition			
																	C	G I		

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

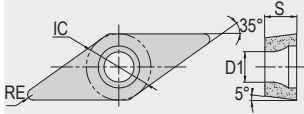
正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

VB..N

EW: 未涂层硬质合金 EC: CVD 涂层硬质合金 EP: PVD 涂层硬质合金 ET: 未涂层金属陶瓷 EE: 涂层金属陶瓷

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VB..1103..	6.35	3.18	2.8
VB..1604..	9.525	4.76	4.4



B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data										
			P				M				K				N						S								
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)									
	VBGT110301-NF2	0.1																									0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.15	
	VBGT160404-NF3	0.4																										0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBGT160408-NF3	0.8																										0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
	钢 Steel																												首选 FC
	不锈钢 Stainless steel																												可选 SC
	铸铁 Cast iron																												工况
	有色金属 Nonferrous metal																												连续
	难加工材料 Difficult-to-machine material																												通用
																													断续

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

VB..S

EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	ET: 未涂层金属陶瓷	EE: 涂层金属陶瓷	
		型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
			IC	S	D1
		VB..1103..	6.35	3.18	2.8
		VB..1604..	9.525	4.76	4.4

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data			
			P				M				K				N	S						
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
	VBMT110304-SF2	0.4																				
	VBMT110308-SF2	0.8																				
	VBMT160402-SF2	0.2																●			0.10-0.40-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBMT160404-SF2	0.4																●	●		0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBMT160408-SF2	0.8																●	●		0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBMT110304-SM2	0.4																				
	VBMT110308-SM2	0.8																				
	VBMT160402-SM2	0.2																●			0.10-0.40-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBMT160404-SM2	0.4																●	●		0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBMT160408-SM2	0.8																●	●		0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBMT160404-SM	0.4																●	●		0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
	VBMT160408-SM	0.8																●	●		0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
钢 Steel																					首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel																					可选 SC	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																					工况	连续 通用 断续
有色金属 Nonferrous metal																					Condition	C G I
难加工材料 Difficult-to-machine material																						

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

VC..P

EW: 未涂层硬质合金

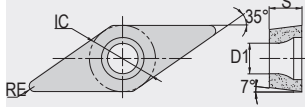
EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VC..0802..	4.76	2.38	2.4
VC..1103..	6.35	3.18	2.8
VC..1604..	9.525	4.76	4.4



B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
	VCMT160404-PF2	0.4	○	●																	0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20	
	VCMT160408-PF2	0.8	○	●																		0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT110302-PF	0.2		●																		0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.20
	VCMT110304-PF	0.4		●																		0.20-0.40-1.50	0.05-0.10-0.20
	VCMT160404-PF	0.4		●																		0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT110304-PM2	0.4	○	●		●																0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25
	VCMT110308-PM2	0.8	○	●		●																0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.25
	VCMT160404-PM2	0.4	○	●		●																0.20-0.80-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160408-PM2	0.8	○	●		●																0.40-1.00-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160404-PM	0.4				●																0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
	VCMT160408-PM	0.8				●																0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
	VCMT160404-PR2	0.4					●															0.40-0.80-3.00	0.12-0.20-0.35
	VCMT160408-PR2	0.8					●															0.80-1.20-3.00	0.12-0.20-0.35
	VCMT160404-PR	0.4						○														0.80-1.20-3.00	0.12-0.20-0.35
	VCMT160408-PR	0.8						○														0.80-1.20-3.00	0.12-0.20-0.35
	VCMT080202-VF	0.2		●																		0.10-0.20-0.80	0.05-0.08-0.20
	VCMT080204-VF	0.4		●																		0.20-0.40-1.00	0.05-0.08-0.20
	VCMT080202-HQ	0.2		●																		0.10-0.20-0.80	0.05-0.08-0.20
	VCMT080204-HQ	0.4		●																		0.20-0.40-1.00	0.05-0.08-0.20
钢 Steel				■																		首选 FC	■
不锈钢 Stainless steel				■																		可选 SC	■
铸铁 Cast iron				■																		工况	■
有色金属 Nonferrous metal				■																		连续	■
难加工材料 Difficult-to-machine material				■																		通用	■
				■																		断续	■
				○																		Condition	■
				○																		C	■
				○																		G	■
				○																		I	■

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

VC..M

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷	
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm					
				IC		S		D1	
		VC..1103..		6.35		3.18		2.8	
		VC..1604..		9.525		4.76		4.4	

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data										
			P				M				K				N		S		切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)									
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25											
			EC2205A	EC2215A	EC2225A	EC2325D	EC2325D	EC2335A	EC2135D	EC4205A	EP4215A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EP3205A	EC3105A	EC3215A	EC3115D	EC3225A	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D
	VCMT160404-MF2	0.4									●																	0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT160408-MF2	0.8									○																	0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT160404-MF	0.4									●																	0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT160408-MF	0.8									○																	0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT110304-MM2	0.4									●																	0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25
	VCMT110308-MM2	0.8									●																	0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.25
	VCMT160404-MM2	0.4									●																	0.20-0.80-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160408-MM2	0.8									●																	0.40-1.00-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160404-MM	0.4									●																	0.20-0.80-3.00	0.10-0.15-0.30
	VCMT160408-MM	0.8									●																	0.40-1.00-3.00	0.10-0.15-0.30
	VCMT160404-MR2	0.4																										0.40-0.80-3.00	0.12-0.20-0.35
	VCMT160408-MR2	0.8																										0.80-1.20-3.00	0.12-0.20-0.35
钢 Steel																													首选 FC
不锈钢 Stainless steel																													可选 SC
铸铁 Cast iron																													工况
有色金属 Nonferrous metal																													连续 C
难加工材料 Difficult-to-machine material																													通用 G

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

VC..K

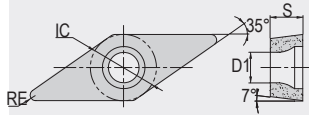
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VC..1103..	6.35	3.18	2.8
VC..1604..	9.525	4.76	4.4
VC..2204..	12.7	4.76	5.56

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data		
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25			
	VCMT160404-KF2	0.4																		0.20-0.40-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT160408-KF2	0.8																		0.40-0.80-2.00	0.05-0.12-0.20
	VCMT110304-KM2	0.4																		0.20-0.60-2.00	0.10-0.15-0.25
	VCMT110308-KM2	0.8																		0.40-0.80-2.00	0.10-0.15-0.25
	VCMT160404-KM2	0.4																		0.20-0.80-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160408-KM2	0.8																		0.40-1.00-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160404-KM	0.4																		0.20-0.80-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160408-KM	0.8																		0.40-1.00-3.00	0.10-0.20-0.30
	VCMT160404-KR2	0.4																		0.40-0.80-3.00	0.12-0.20-0.35
	VCMT160408-KR2	0.8																		0.80-1.20-3.00	0.12-0.20-0.35
	钢 Steel																			首选 FC	
	不锈钢 Stainless steel																			可选 SC	
	铸铁 Cast iron																			工况	
	有色金属 Nonferrous metal																			连续	
	难加工材料 Difficult-to-machine material																			通用	
																				断续	

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

VC..N

		EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																				
刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade														推荐参数 Cutting data													
			P				M				K				N		S				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)								
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25												
	VC..0802..																				4.76			2.38			2.4			
	VC..1103..																					6.35					3.18		2.8	
	VC..1604..																					9.525					4.76		4.4	
	VC...NF1	0.1																											0.10-0.20-1.50	0.05-0.10-0.15
	VC...NF2	0.2																											0.10-0.40-2.50	0.08-0.12-0.20
	VC...NF3	0.4																											0.20-0.60-2.50	0.08-0.12-0.20
	VC...NF3	0.8																											0.40-1.00-2.50	0.08-0.12-0.20

●标准库存 ○订单生产

车削刀具

Turning Tools

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

VC..S

EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	VC..1103..	6.35	3.18	2.8
	VC..1604..	9.525	4.76	4.4

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
			P				M				K				N		S			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
				VCMT160404-SF2	0.4															
	VCMT160408-SF2	0.8																		
	VCMT160404-SM2	0.4															●	0.20-0.40-2.00	0.05-0.15-0.20	
	VCMT160408-SM2	0.8																		
	VCMT160404-SM	0.4																		
	VCMT160408-SM	0.8												●		●		0.40-0.80-2.00	0.05-0.15-0.20	
	钢 Steel																	首选 FC		
	不锈钢 Stainless steel																	可选 SC		
	铸铁 Cast iron																	工况		
	有色金属 Nonferrous metal																			
	难加工材料 Difficult-to-machine material																			

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

●标准库存 ○订单生产

WB..P

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷											
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data	
		P				M				K				N		S			
		P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
尺寸 Dimension/mm																			
型号 Model																			
IC																			
S																			
D1																			
WB..0601..																		3.97 1.59 2.3	
WBMT060102L-DP																		0.2 ●	
WBMT060104L-DP																		0.4 ●	
钢 Steel																		首选 FC	
不锈钢 Stainless steel																		可选 SC	
铸铁 Cast iron																		工况 连续 通用 断续	
有色金属 Nonferrous metal																		Condition C G I	
难加工材料 Difficult-to-machine material																			

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 *Turning Tools*

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

WC..P

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

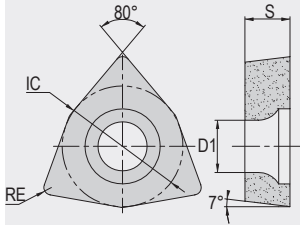
EW: 未涂层硬质合金

EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
WC..06T3..	9.525	3.97	4.4

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data										
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)									
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25											
	WCMT06T304-PM2	0.4	○																				0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25					
	WCMT06T308-PM2	0.8		○																				0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25				
钢 Steel																									首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
不锈钢 Stainless steel																										可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																													
有色金属 Nonferrous metal																													
难加工材料 Difficult-to-machine material																													

●标准库存 ○订单生产

WC..K

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																								
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																												
		WC..06T3..		IC		S		D1																								
				9.525		3.97		4.4																								
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data														
		P				M				K				N		S																
		RE	P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)												
		EC2205A	EC2115D	EC2215A	EC2225A	EC2325D	EC2235A	EC2135D	EC4205A	EP4215A	EP4115D	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A	EC3215A			EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D
	WCMT06T304-KM2	0.4									●								0.20-0.60-2.50	0.10-0.15-0.25												
	WCMT06T308-KM2	0.8									●								0.40-1.00-2.50	0.10-0.15-0.25												
钢 Steel																			首选 FC <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 可选 SC <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I													
不锈钢 Stainless steel																																
铸铁 Cast iron																																
有色金属 Nonferrous metal																																
难加工材料 Difficult-to-machine material																																

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 *Turning Tools*

正型刀片 Positive Rake Inserts

A 车削刀具

RC..P

EW: 未涂层硬质合金

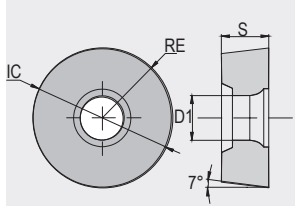
EC: CVD 涂层硬质合金

EP: PVD 涂层硬质合金

ET: 未涂层金属陶瓷

EE: 涂层金属陶瓷

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
RC..10T3..	10	3.97	4.4
RC..1204..	12	4.76	4.4
RC..1606..	16	6.35	5.5
RC..2006..	20	6.35	6.5
RC..2507..	25	7.94	7.2
RC..3209..	32	9.52	9.5



B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	牌号 Grade																推荐参数 Cutting data				
			P				M				K				N	S			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)			
			P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25					
	RCMX1204MO-PM	6																			0.80-2.50-5.00	0.20-0.35-0.50	
	RCMX1606MO-PM	8																				1.00-3.50-6.00	0.25-0.45-0.60
	RCMX2006MO-PM	10																				1.20-4.00-9.00	0.30-0.55-0.70
	RCMX2507MO-PM	12.5																				2.00-5.00-10.0	0.35-0.75-1.20
	RCMX3209MO-PM	16																					
	RCMT10T3MO	5																				0.80-1.50-3.00	0.15-0.25-0.40
	RCMT1204MO	6																				0.80-2.50-5.00	0.20-0.35-0.50
钢 Steel																						首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
不锈钢 Stainless steel																						可选 SC	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
铸铁 Cast iron																						工况	连续 通用 断续
有色金属 Nonferrous metal																						Condition	C G I
难加工材料 Difficult-to-machine material																							

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

RC..N

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金		EP: PVD 涂层硬质合金		ET: 未涂层金属陶瓷		EE: 涂层金属陶瓷																												
		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																																
				IC		S		D1																												
		RC..0602..		6		2.38		2.3																												
		RC..0803..		8		3.18		3.4																												
		RC..10T3..		10		3.97		4.4																												
RC..1204..		12		4.76		4.4																														
刀片外形 Insert shape	型号 Model	牌号 Grade												推荐参数 Cutting data																						
		P				M				K						N	S																			
		P 05	P 15	P 25	P 35	M 05	M 15	M 25	M 35	K 05	K 15	K 25	K 35	N 05	S 05	S 15	S 25	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)																	
	RE	EE2305A	ET2005B	EC2205A	EC2115D	EC2225A	EC2325D	EC2135D	EC4205A	EP4115D	EC4225A	EP4225A	EP4125D	EP4335A	EP4235A	EC3205A	EC3105A			EC3115D	EC3225A	EC3125D	EC3235A	EC3135D	EW5105	EP6205A	EP6105D	EP6215A	EP6115D	EP6225A	EP6125D					
		RCGT0602MO-NF1	RCGT0803MO-NF1	RCGT10T3MO-NF1	RCGT1204MO-NF1																									0.20-1.00-2.00	0.05-0.15-0.20					
																														0.50-1.50-3.00	0.08-0.20-0.30					
																														0.60-2.00-4.00	0.12-0.25-0.35					
																														0.80-2.50-5.00	0.15-0.30-0.45					
		钢 Steel	不锈钢 Stainless steel	铸铁 Cast iron	有色金属 Nonferrous metal	难加工材料 Difficult-to-machine material																									首选 FC	可选 SC	工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

Small Components Machining Inserts

小零件刀具刀片






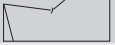


小零件刀具刀片牌号介绍

Small components machining inserts grade introduction

工件材料 Workpiece material	牌号 Grade	颜色 Colour	特点及推荐应用 Characteristics and applications
P、M、K	EP1115A	灰色	PVD 涂层纳米结构的与亚微细晶粒的硬质合金基体相结合，特殊的表面处理技术，具有优异的耐磨性、抗氧化性。适合于钢、不锈钢的中高速通用加工。
	EP1120A	紫红色	PVD 涂层高耐磨搭配超细晶硬质合金基体，在中低速下具有优异的耐磨性，实现精密加工。适用于钢、不锈钢等材料的中低速连续加工工况。
	EP1125A	灰色	PVD 涂层全新升级的技术搭配高 Co 含量的硬质合金基体，具有优异的抗崩刃性与刃口强度。适合于钢、不锈钢的轻断续到断续加工工况。
	EP4115T	红铜色	PVD 涂层具有良好的耐磨性和红硬性，适用于不锈钢和高温合金的半精加工。

小零件刀具刀片槽型号介绍

Inserts geometry introduction

应用 Application	牌号 Grade	特点 Characteristics	刃口图 Cutting edge
小零件加工 Small component	GF	磨制断屑槽，稳定控制切屑的排出方向，刃口锋利，有效降低切削力。	
	GF1	独特的槽型设计，满足微小切深领域的断屑要求。大前角设计，减少切削阻力，获得优异的加工表面质量。	
	GM	槽排屑宽设计，排屑顺畅，实现稳定加工刃倾角设计，控制切屑流向，降低切削阻力	
	GM1	小槽宽设计，满足微小切深领域的断屑要求。大前角设计，减少切削阻力，获得优异的加工表面质量。	
	GF2	压制开放槽型断屑槽，排屑顺畅，刃口锋利，有效降低切削力。	
	GF3	优化后的断屑槽，适用于各种工况的不锈钢，难加工材料精加工。	

车削刀具 Turning Tools

小零件刀具 Small Components Machining Inserts

A 车削刀具

TN

B 铣削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EY: CVD 涂层			EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A		
	TNGG160401L-GF	0.1	9.525	4.76	3.81	●	●	●	0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08
	TNGG160401R-GF	0.1	9.525	4.76	3.81	●	●	●	0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08
	TNGG160402L-GF	0.2	9.525	4.76	3.81	●	●	●	0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12
	TNGG160402R-GF	0.2	9.525	4.76	3.81	●	●	●	0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12
	TNGG160404L-GF	0.4	9.525	4.76	3.81	●	●	●	0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15
	TNGG160404R-GF	0.4	9.525	4.76	3.81	●	●	●	0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15
	TNGG160408L-GF	0.8	9.525	4.76	3.81	○	●	○	0.10-0.25-0.50	0.08-0.12-0.20
TNGG160408R-GF	0.8	9.525	4.76	3.81	○	○	○	0.10-0.25-0.50	0.08-0.12-0.20	
	TNGG160401M-GM1	<0.1	9.525	4.76	3.81	●		●	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10
	TNGG160402M-GM1	<0.2	9.525	4.76	3.81	●		●	0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12
	TNGG160404M-GM1	<0.4	9.525	4.76	3.81	●		●	0.50-1.00-1.50	0.08-0.12-0.15
钢 Steel						■	■	■	首选 FC	■ ■ ■
不锈钢 Stainless steel						■	■	■	可选 SC	■ ○ ○
铸铁 Cast iron						■	■	■	工况 Condition	连续 C 通用 G 断续 I
有色金属 Nonferrous metal						■	■	■		
难加工材料 Difficult-to-machine material						■	■	■		

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

CC

D 工具系统及附件

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金			EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A				
	CCGT030101L-GF	0.1	3.5	1.4	1.9		●		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	CCGT030102L-GF	0.2	3.5	1.4	1.9		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	CCGT030104L-GF	0.4	3.5	1.4	1.9		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	CCGT040101L-GF	0.1	4.3	1.8	2.3		●		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	CCGT040102L-GF	0.2	4.3	1.8	2.3		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	CCGT040104L-GF	0.4	4.3	1.8	2.3		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	CCGT060201L-GF	0.1	6.35	2.38	2.8		○		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	CCGT060201R-GF	0.1	6.35	2.38	2.8		○		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	CCGT060202L-GF	0.2	6.35	2.38	2.8		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	CCGT060202R-GF	0.2	6.35	2.38	2.8		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	CCGT060204L-GF	0.4	6.35	2.38	2.8		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	CCGT060204R-GF	0.4	6.35	2.38	2.8		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	CCGT09T301L-GF	0.1	9.525	3.97	4.4		○		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	CCGT09T301R-GF	0.1	9.525	3.97	4.4		●		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	CCGT09T302L-GF	0.2	9.525	3.97	4.4		○		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	CCGT09T302R-GF	0.2	9.525	3.97	4.4		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
CCGT09T304L-GF	0.4	9.525	3.97	4.4		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15			
CCGT09T304R-GF	0.4	9.525	3.97	4.4		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15			
	CCGT060201M-GM	<0.1	6.35	2.38	2.8	●		●	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	CCGT060202M-GM	<0.2	6.35	2.38	2.8	●		●	0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12		
	CCGT09T301M-GM	<0.1	9.525	3.97	4.4	●		●	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	CCGT09T302M-GM	<0.2	9.525	3.97	4.4	●		●	0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12		
	CCGT09T304M-GM	<0.4	9.525	3.97	4.4	●		●	0.50-1.00-1.50	0.08-0.12-0.15		
钢 Steel						■	■	■	首选 FC	■ ■ ■		
不锈钢 Stainless steel						■	■	■	可选 SC	■ ○ ○		
铸铁 Cast iron						■	■	■	工况 Condition	连续 C 通用 G 断续 I		
有色金属 Nonferrous metal						■	■	■				
难加工材料 Difficult-to-machine material						■	■	■				

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

DC

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金			EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A			连续 C	通用 G
	DCGT0702003L-GF	0.03	6.35	2.38	2.8		○		0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	DCGT0702003R-GF	0.03	6.35	2.38	2.8		○		0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	DCGT070201L-GF	0.1	6.35	2.38	2.8		○		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	DCGT070201R-GF	0.1	6.35	2.38	2.8		●		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	DCGT070202L-GF	0.2	6.35	2.38	2.8		○		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	DCGT070202R-GF	0.2	6.35	2.38	2.8		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	DCGT070204L-GF	0.4	6.35	2.38	2.8		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	DCGT070204R-GF	0.4	6.35	2.38	2.8		○		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	DCGT11T3003L-GF	0.03	9.525	3.97	4.4		○		0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	DCGT11T3003R-GF	0.03	9.525	3.97	4.4		○		0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	DCGT11T301L-GF	0.1	9.525	3.97	4.4		○		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	DCGT11T301R-GF	0.1	9.525	3.97	4.4		●		0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	DCGT11T302L-GF	0.2	9.525	3.97	4.4		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	DCGT11T302R-GF	0.2	9.525	3.97	4.4		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	DCGT11T304L-GF	0.4	9.525	3.97	4.4		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	DCGT11T304R-GF	0.4	9.525	3.97	4.4		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	DCGT070201M-GF1	<0.1	6.35	2.38	2.8	●		●	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	DCGT11T301M-GF1	<0.1	9.525	3.97	4.4	○		●	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	DCGT070201M-GM	<0.1	6.35	2.38	2.8	●		●	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	DCGT070202M-GM	<0.2	6.35	2.38	2.8	●		●	0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12		
	DCGT11T301M-GM	<0.1	9.525	3.97	4.4	●		●	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	DCGT11T302M-GM	<0.2	9.525	3.97	4.4	●		●	0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12		
	DCGT11T304M-GM	<0.4	9.525	3.97	4.4	●		●	0.50-1.00-1.50	0.08-0.12-0.15		
钢 Steel						■	■		首选 FC	■	■	■
不锈钢 Stainless steel						■	■		可选 SC	■	○	○
铸铁 Cast iron						■	■		工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I
有色金属 Nonferrous metal						■	■					
难加工材料 Difficult-to-machine material						■	■					

●标准库存 ○订单生产

TB

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金			EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A			连续 C	通用 G
	TBGT060102L-GF	0.2	3.97	1.59	2.3		●		0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TBGT060104L-GF	0.4	3.97	1.59	2.3		●		0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
钢 Steel							■		首选 FC	■	■	■
不锈钢 Stainless steel							■		可选 SC	■	○	○
铸铁 Cast iron							■		工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I
有色金属 Nonferrous metal							■					
难加工材料 Difficult-to-machine material							■					

●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

小零件刀具 Small Components Machining Inserts

A 车削刀具

TC

B 铣削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金				EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A	EP4115T			首选 FC	可选 SC
	TCGT060102L-GF	0.2	3.97	1.59	2.3		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TCGT060104L-GF	0.4	3.97	1.59	2.3		●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	TCGT080202L-GF	0.2	4.76	2.38	2.3		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TCGT080204L-GF	0.4	4.76	2.38	2.3		●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	TCGT110202L-GF	0.2	6.35	2.38	2.8		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TCGT110204L-GF	0.4	6.35	2.38	2.8		●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	TCGT110202L-GF2	0.2	6.35	2.38	2.8				●	0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TCGT110204L-GF2	0.4	6.35	2.38	2.8				●	0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
钢 Steel							▲			首选 FC	▲	■	■
不锈钢 Stainless steel							▲		▲	可选 SC	▲	○	○
铸铁 Cast iron							▲		▲	工况	连续	通用	断续
有色金属 Nonferrous metal							▲		▲	Condition	C	G	I
难加工材料 Difficult-to-machine material							▲		▲				

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

TP

D 工具系统及附件

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金				EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A	首选 FC			可选 SC	
	TPGH090202L-GF	0.2	5.56	2.38	3		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TPGH090204L-GF	0.4	5.56	2.38	3		●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	TPGH110301L-GF	0.1	6.35	3.18	3.4	●	●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TPGH110302L-GF	0.2	6.35	3.18	3.4	●	●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	TPGH110304L-GF	0.4	6.35	3.18	3.4		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TPGT080202L-GF	0.2	4.76	2.38	2.3		●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	TPGT080202R-GF	0.2	4.76	2.38	2.3		○			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	TPGT080204L-GF	0.4	4.76	2.38	2.3		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	TPGT080204R-GF	0.4	4.76	2.38	2.3		○			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	钢 Steel							▲		▲	首选 FC	▲	■
不锈钢 Stainless steel							▲		▲	可选 SC	▲	○	○
铸铁 Cast iron							▲		▲	工况	连续	通用	断续
有色金属 Nonferrous metal							▲		▲	Condition	C	G	I
难加工材料 Difficult-to-machine material							▲		▲				

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

VB

A 车削刀具

		EW: 未涂层硬质合金	EC: CVD 涂层硬质合金	EP: PVD 涂层硬质合金	EY: CVD 涂层	EE: 涂层金属陶瓷					
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A	EP4115T		
	VBGT1103003L-GF	0.03	6.35	3.18	2.8		○			0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08
	VBGT1103003R-GF	0.03	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08
	VBGT110301L-GF	0.1	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08
	VBGT110301R-GF	0.1	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08
	VBGT110302L-GF	0.2	6.35	3.18	2.8		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12
	VBGT110302R-GF	0.2	6.35	3.18	2.8		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12
	VBGT110304L-GF	0.4	6.35	3.18	2.8		○			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15
	VBGT110304R-GF	0.4	6.35	3.18	2.8		●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15
	VBGT110301M-GF1	<0.1	6.35	3.18	2.8	●		○		0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10
	VBGT160404-GF3	0.4	9.525	4.76	4.4				●	0.10-0.40-1.00	0.08-0.10-0.15
	VBGT160408-GF3	0.8	9.525	4.76	4.4				●	0.20-0.60-1.50	0.08-0.10-0.15
	VBGT110301M-GM	<0.1	6.35	3.18	2.8	●		●		0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10
	VBGT110302M-GM	<0.2	6.35	3.18	2.8	●		●		0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12
	VBGT110304M-GM	<0.4	6.35	3.18	2.8	●		●		0.50-1.00-1.50	0.08-0.12-0.15
钢 Steel						▲	▲			首选 FC	▲
不锈钢 Stainless steel						▲	▲			可选 SC	▲
铸铁 Cast iron						▲	▲			工况	▲
有色金属 Nonferrous metal						▲	▲			连续	▲
难加工材料 Difficult-to-machine material						▲	▲			通用	▲
										断续	▲

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具 *Turning Tools*

小零件刀具 Small Components Machining Inserts

A 车削刀具

VC

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金				EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A	EP4115T				
	VCGT1103003L-GF	0.03	6.35	3.18	2.8		○			0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	VCGT1103003R-GF	0.03	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	VCGT110301L-GF	0.1	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	VCGT110301R-GF	0.1	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	VCGT110302L-GF	0.2	6.35	3.18	2.8		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	VCGT110302R-GF	0.2	6.35	3.18	2.8		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	VCGT110304L-GF	0.4	6.35	3.18	2.8		○			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	VCGT110304R-GF	0.4	6.35	3.18	2.8		●			0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	VCGT110301M-GF1	<0.1	6.35	3.18	2.8	●		○		0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	VCGT110301-GF3	0.1	6.35	3.18	2.8				●	0.10-0.40-1.00	0.08-0.10-0.15		
	VCGT110302-GF3	0.2	6.35	3.18	2.8				●	0.20-0.60-1.50	0.08-0.10-0.15		
	VCGT110304-GF3	0.4	6.35	3.18	2.8				●	0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15		
	VCGT110301M-GM	<0.1	6.35	3.18	2.8	●		●		0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	VCGT110302M-GM	<0.2	6.35	3.18	2.8	●		●		0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12		
	VCGT110304M-GM	<0.4	6.35	3.18	2.8	●		●		0.50-1.00-1.50	0.08-0.12-0.15		
钢 Steel 不锈钢 Stainless steel 铸铁 Cast iron 有色金属 Nonferrous metal 难加工材料 Difficult-to-machine material										首选 FC 可选 SC 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I			

●标准库存 ○订单生产

VP

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金				EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷	
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade				切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)		
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A					
	VPGT1103003L-GF	0.03	6.35	3.18	2.8		○			0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	VPGT1103003R-GF	0.03	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.05-0.08	0.03-0.05-0.08		
	VPGT110301L-GF	0.1	6.35	3.18	2.8		○			0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	VPGT110301R-GF	0.1	6.35	3.18	2.8		●			0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08		
	VPGT110302L-GF	0.2	6.35	3.18	2.8		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	VPGT110302R-GF	0.2	6.35	3.18	2.8		●			0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12		
	VPGT080201M-GM	<0.1	4.76	2.38	2.3	○			○	0.20-0.50-0.80	0.03-0.05-0.10		
	VPGT080202M-GM	<0.2	4.76	2.38	2.3	○			○	0.30-0.80-1.00	0.05-0.08-0.12		
钢 Steel 不锈钢 Stainless steel 铸铁 Cast iron 有色金属 Nonferrous metal 难加工材料 Difficult-to-machine material										首选 FC 可选 SC 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I			

●标准库存 ○订单生产

WB

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金		EC: CVD 涂层硬质合金				EP: PVD 涂层硬质合金			EY: CVD 涂层		EE: 涂层金属陶瓷				
刀片外型 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm				牌号 Grade			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)					
		RE	IC	S	D1	EP1115A	EP1120A	EP1125A			首选 FC	可选 SC	工况 Condition	连续 C	通用 G
	WBGTL30202L-GF	0.2	4.76	2.38	2.3	○	○	○	0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12					
	WBGTL30204L-GF	0.4	4.76	2.38	2.3	○	○	○	0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15					
	WBGT020101L-GF	0.1	3.97	1.59	2.3	○	○	○	0.03-0.08-0.15	0.03-0.05-0.08					
	WBGT020102L-GF	0.2	3.97	1.59	2.3	○	●	○	0.05-0.12-0.20	0.05-0.08-0.12					
	WBGT020104L-GF	0.4	3.97	1.59	2.3	○	●	○	0.08-0.15-0.25	0.08-0.10-0.15					
钢 Steel									首选 FC						
不锈钢 Stainless steel									可选 SC						
铸铁 Cast iron									工况						
有色金属 Nonferrous metal									连续						
难加工材料 Difficult-to-machine material									通用						

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

正型切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工件材料 Workpiece material	工艺 Application	切削状态 Cutting type	断屑槽 Geometry	牌号 Grade	切削参数 Cutting data		
						切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
P	碳钢, 合金钢	精加工	连续	PF2	EC2205A	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	180-220-290
				PF	EC2115D	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	180-220-290
				PF2	EC2215A	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	150-200-280
			通用	PF	EC2115D	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	150-200-280
				PF2	EC2215A	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	140-180-240
				PF	EC2115D	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20	140-180-240
		半精加工	连续	PM2	EC2215A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240
				PM	EC2215D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240
				PM2	EC2225A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240
			通用	PM	EC2325D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240
				PM2	EC2225A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	120-140-220
				PM	EC2325D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	120-140-220
粗加工	连续	PR2	EC2225A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240		
		PR	EC2215D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240		
		PR2	EC2225A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240		
	通用	PR	EC2325D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	140-160-240		
		PR2	EC2225A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	120-140-220		
		PR	EC2325D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	120-140-220		
M	不锈钢	精加工	连续	MF2	EC4205A	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	200-250-300
				MF	EP4125D	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	70-90-120
				MF2	EP4225A	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	40-80-140
			通用	MF	EP4125D	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	40-80-140
				MF2	EP4225A	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	40-80-140
				MF	EP4125D	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20	40-80-140
		半精加工	连续	MM2	EC4205A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	150-200-250
				MM	EP4125D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	70-90-120
				MM2	EP4225A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140
			通用	MM	EP4125D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140
				MM2	EP4225A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140
				MM	EP4125D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140
粗加工	连续	MR2	EP4235A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140		
		MR	EP4125D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	70-90-120		
		MR2	EP4235A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140		
	通用	MR	EP4125D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140		
		MR2	EP4235A	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140		
		MR	EP4125D	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30	40-80-140		
K	铸铁, 球铁	精加工	通用	KF2	EC3105A	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	180-280-380
		半精加工		KM2	EC3105A	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	180-260-380
		粗加工		KM	EC3115D	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	180-260-380
				KR2	EC3105A	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	180-260-380
				KR	EC3115D	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25	180-260-380
N	铝合金	精	通用	NF2	EW5105	0.30-1.00-5.50	0.05-0.20-0.35	400-800-1500
		半精-粗		NF1	EW5105	0.30-2.00-5.50	0.15-0.30-0.45	400-700-1500
		粗		NF3	EW5105	0.30-2.00-5.50	0.15-0.30-0.45	400-700-1500
	铜合金	精		NF2	EW5105	0.30-1.00-5.50	0.05-0.20-0.35	150-300-450
		半精-粗		NF1	EW5105	0.30-2.00-5.50	0.15-0.30-0.45	150-250-450
		粗		NF3	EW5105	0.30-2.00-5.50	0.15-0.30-0.45	150-250-450
S	高温合金 钛合金	精加工	通用	SF2	EP6215A	0.05-0.20-0.45	0.05-0.10-0.20	30-50-80
				SF	EP6105D	0.05-0.20-0.45	0.05-0.10-0.20	30-50-80
		半精加工		SM2	EP6225A	0.05-0.30-0.55	0.05-0.15-0.25	30-40-60
				SM	EP6105D	0.05-0.30-0.55	0.05-0.15-0.25	30-40-60
		粗加工		SR2	EP6225A	0.05-0.30-0.55	0.05-0.15-0.25	30-40-60
				SR	EP6115D	0.05-0.30-0.55	0.05-0.15-0.25	30-40-60

负型切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工件材料 Workpiece material	工艺 Application	切削状态 Cutting type	断屑槽 Geometry	牌号 Grade	切削参数 Cutting data					
						切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)			
P	软钢 (Q235 等)	精加工	连续	PF2	EC2205A	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	240-300-400			
			连续	PF	EC2215D	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	240-300-400			
			通用 - 断续	PF2	EC2215A	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	200-280-380			
			通用 - 断续	PF	EC2125D	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	200-280-380			
			强断续	PF2	EC2215A	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	180-240-320			
			强断续	PF	EC2125D	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	180-240-320			
		半精加工	连续	PM2	EC2215A	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	220-280-380			
			连续	PM	EC2215D	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	220-280-380			
			通用 - 断续	PM2	EC2215A	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	180-250-340			
			通用 - 断续	PM	EC2125D	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	180-250-340			
			强断续	PM2	EC2225A	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	160-230-300			
			强断续	PM	EC2125D	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	160-230-300			
	粗加工	连续	PR2	EC2225A	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	150-220-280				
		连续	PR	EC2215D	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	150-220-280				
		通用 - 断续	PR2	EC2225A	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	140-210-270				
		通用 - 断续	PR	EC2125D	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	140-210-270				
		强断续	PR2	EC2225A	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	120-170-250				
		强断续	PR	EC2125D	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	120-170-250				
	重车	通用	PH2	EC2135D	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180				
		通用	PH	EC2125D	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180				
	中高碳钢 合金钢 硬钢 (45#、 GSR15、P20 等)	精加工	连续	PF2	EC2205A	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	220-270-360			
			连续	PF	EC2215D	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	220-270-360			
			通用 - 断续	PF2	EC2215A	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	180-250-340			
			通用 - 断续	PF	EC2125D	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	180-250-340			
			强断续	PF2	EC2215A	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	160-220-300			
			强断续	PF	EC2125D	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	160-220-300			
		半精加工	连续	PM2	EC2215A	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	180-250-340			
			连续	PM	EC2215D	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	180-250-340			
			通用 - 断续	PM2	EC2215A	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	140-230-320			
			通用 - 断续	PM	EC2125D	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	140-230-320			
			强断续	PM2	EC2225A	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	120-210-280			
			强断续	PM	EC2125D	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	120-210-280			
		粗加工	连续	PR2	EC2225A	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	140-210-270			
			连续	PR	EC2215D	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	140-210-270			
			通用 - 断续	PR2	EC2225A	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	130-200-260			
			通用 - 断续	PR	EC2125D	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	130-200-260			
强断续			PR2	EC2225A	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	110-180-240				
强断续			PR	EC2125D	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	110-180-240				
重车	通用	PH2	EC2135D	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180					
	通用	PH	EC2125D	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180					
M	奥氏体 (314、316 等)	精加工	连续	MF2	EC4205A	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25	80-130-180			
			连续	MF	EP4115D	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25	80-130-180			
			断续	MF2	EP4215A	0.10-1.00-2.00	0.08-0.15-0.30	80-130-180			
		半精加工	连续	MM2	EC4225A	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	60-110-150			
			连续	MM	EP4115D	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	60-110-150			
			断续	MM2	EP4225A	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	60-110-150			
	粗加工	连续	MR2	EC4225A	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-100-140				
		连续	MR	EP4125D	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-100-140				
		断续	MR2	EP4235A	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-100-140				
		断续	MR	EP4125D	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-100-140				
		马氏体 (SR13、 1SR12NI3M o2VE 等)	精加工	连续	MF2	EC4205A	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25	80-120-180		
				连续	MF	EP4115D	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25	80-120-180		
	断续			MF2	EP4215A	0.10-1.00-2.00	0.08-0.15-0.30	80-120-180			
	半精加工		连续	MM2	EC4225A	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	60-100-150			
			连续	MM	EP4115D	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	60-100-150			
			断续	MM2	EP4225A	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	60-100-150			
	粗加工	连续	MR2	EC4225A	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-90-140				
		连续	MR	EP4125D	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-90-140				
断续		MR2	EP4235A	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-90-140					
							MR	EP4125D	1.50-3.00-5.00	0.20-0.30-0.60	60-90-140

车削刀具 *Turning Tools*

小零件刀具 Small Components Machining Inserts

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

负型切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工件材料 Workpiece material	工艺 Application	切削状态 Cutting type	断屑槽 Geometry	牌号 Grade	切削参数 Cutting data			
						切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)	
K	灰口铸铁 (HT250 等)	精加工	连续	KF2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-350-500	
			通用	KF	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-350-500	
			通用	KF2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-320-500	
			通用	KF	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-320-500	
		断续	KF2	EC3225A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	220-300-480		
		断续	KF	EC3135D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	220-300-480		
		半精加工	连续	KM2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-350-500	
			通用	KM	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-350-500	
			通用	KM2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-320-500	
			通用	KM	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	230-320-500	
		断续	KM2	EC3225A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	220-300-480		
		断续	KM	EC3135D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	220-300-480		
	粗加工	连续	KR2	EC3105A	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	220-320-480		
		通用	KR	EC3125D	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	220-320-480		
		通用	KR2	EC3105A	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	220-300-480		
		通用	KR	EC3125D	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	220-300-480		
	断续	KR2	EC3225A	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	200-280-450			
	断续	KR	EC3135D	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	200-280-450			
	重车	断续	KH2	EC3225A	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180		
		断续	KH	EC3115D	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180		
	N	球墨铸铁 (QT700 等)	精加工	连续	KF2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380
				通用	KF	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380
				通用	KF2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380
				通用	KF	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380
断续			KF2	EC3225A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	160-230-350		
断续			KF	EC3135D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	160-230-350		
半精加工			连续	KM2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380	
			通用	KM	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380	
			通用	KM2	EC3105A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380	
			通用	KM	EC3125D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	180-260-380	
断续			KM2	EC3225A	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	160-230-350		
断续			KM	EC3135D	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	160-230-350		
粗加工		连续	KR2	EC3105A	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	180-240-360		
		通用	KR	EC3125D	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	180-240-360		
		通用	KR2	EC3105A	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	180-240-360		
		通用	KR	EC3125D	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	180-240-360		
断续		KR2	EC3225A	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	160-230-350			
断续		KR	EC3135D	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50	160-230-350			
重车		断续	KH2	EC3225A	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180		
		断续	KH	EC3115D	2.40-9.00-18.0	0.55-0.80-1.20	80-100-180		
S		有色金属 (铝、铜)	通用	连续	NF1	EW5105	0.3-1.0-5.0	0.1-0.20-0.5	300-600-1000
				断续	NF1	EW5105	0.3-1.0-5.0	0.1-0.20-0.5	300-500-900
S		高温合金 (inconel718、GH4169)	精加工	连续	SF2	EP6205A	0.5-1.0-3.0	0.10-0.20-0.30	40-50-70
				通用	SF	EP6115D	0.5-1.0-3.0	0.10-0.20-0.30	40-50-70
	通用			SF2	EP6215A	0.5-2.0-4.0	0.15-0.25-0.30	30-40-60	
	通用			SF	EP6125D	0.5-2.0-4.0	0.15-0.25-0.30	30-40-60	
	断续		SF2	EP6215A	1.0-2.0-4.0	0.20-0.25-0.40	20-30-50		
	断续		SF	EP6125D	1.0-2.0-4.0	0.20-0.25-0.40	20-30-50		
	半精加工		连续	SM2	EP6205A	0.5-1.0-2.5	0.1-0.20-0.25	40-50-70	
			通用	SM	EP6115D	0.5-1.0-2.5	0.1-0.20-0.25	40-50-70	
			通用	SM2	EP6205A	0.5-2.0-3.5	0.15-0.25-0.3	30-40-60	
			通用	SM	EP6125D	0.5-2.0-3.5	0.15-0.25-0.3	30-40-60	
	断续		SM2	EP6215A	1.0-2.0-3.5	0.2-0.25-0.3	20-30-50		
	断续		SM	EP6125D	1.0-2.0-3.5	0.2-0.25-0.3	20-30-50		
	精加工	连续	SF2	EP6205A	0.5-1.0-3.0	0.10-0.20-0.30	40-50-70		
		通用	SF	EP6115D	0.5-1.0-3.0	0.10-0.20-0.30	40-50-70		
		通用	SF2	EP6215A	0.5-2.0-4.0	0.15-0.25-0.30	30-40-60		
		通用	SF	EP6125D	0.5-2.0-4.0	0.15-0.25-0.30	30-40-60		
	断续	SF2	EP6215A	1.0-2.0-4.0	0.20-0.25-0.40	20-30-50			
	断续	SF	EP6125D	1.0-2.0-4.0	0.20-0.25-0.40	20-30-50			
	半精加工	连续	SM2	EP6205A	0.5-1.0-2.5	0.1-0.20-0.25	40-50-70		
		通用	SM	EP6115D	0.5-1.0-2.5	0.1-0.20-0.25	40-50-70		
		通用	SM2	EP6205A	0.5-2.0-3.5	0.15-0.25-0.3	30-40-60		
		通用	SM	EP6125D	0.5-2.0-3.5	0.15-0.25-0.3	30-40-60		
	断续	SM2	EP6215A	1.0-2.0-3.5	0.2-0.25-0.3	20-30-50			
	断续	SM	EP6125D	1.0-2.0-3.5	0.2-0.25-0.3	20-30-50			

CBN Inserts CBN 刀片



CBN 刀片型号编制说明 CBN Inserts Identification System

公制 metric	C	N	G	A	12	04	08	WS	P	A	L	R	2	-	M1	-	BN	7115
	1	2	3	4	5	6	7	8	9			10	11		12		13	14
英制 inch	C	N	G	A	4	3	2	WS	P	A	L	R	2	-	M1	-	BN	7115
	1	2	3	4	5	6	7	8	9			10	11		12		13	14

1 刀片形状 Insert shape	
A 85° B 82° K 55°	
H 120°	
L 90°	
O 135°	
P 108°	
C 80° D 55° E 75° M 86° V 35°	
R -	
S - 90°	
T 60°	
W 80°	

2 刀片后角 Insert clearance angle	
	α
A	3°
B	5°
C	7
D	15
E	20
F	25
G	30
N	0
P	11
O	特殊

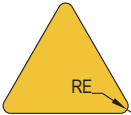
3 精度代号 Accuracy 公制 metric						
	IC (±mm)	M (±mm)	S (±mm)	IC=6.35/9.525	IC=12.7	IC=15.8/19.05
A	0.025	0.005	0.025	●	●	●
C	0.025	0.013	0.025	●	●	●
E	0.025	0.025	0.025	●	●	●
F	0.013	0.005	0.025	●	●	●
G	0.025	0.025	0.13	●	●	●
H	0.013	0.013	0.025	●	●	●
J	0.050	0.05	0.025	●		
J	0.080	0.05	0.025		●	
J	0.100	0.05	0.025			●
K	0.050	0.013	0.025	●		
K	0.080	0.013	0.025		●	
K	0.100	0.013	0.025			●
M	0.05	0.08	0.13	●		
M	0.08	0.13	0.13		●	
M	0.10	0.15	0.13			●
N	0.05	0.08	0.025	●		
N	0.08	0.13	0.025		●	
N	0.10	0.15	0.025			●
U	0.08	0.13	0.13	●		
U	0.13	0.20	0.13		●	
U	0.18	0.27	0.13			●

4 切削槽及夹固形式 Geometry and clamping	
R 无中心孔	Q 圆柱孔 + 双面倒角 40°~60°
F 无中心孔	C 圆柱孔 + 双面倒角 70°~90°
N 无中心孔	G 圆柱孔
A 圆柱孔	T 圆柱孔 + 单面倒角 40°~60°
M 圆柱孔	H 圆柱孔 + 单面倒角 70°~90°
U 圆柱孔 + 双面倒角 70°~90°	W 圆柱孔 + 单面倒角 40°~60°
J 圆柱孔 + 双面倒角 70°~90°	B 圆柱孔 + 单面倒角 70°~90°
X 特殊设计	

3 精度代号 Accuracy 英制 inch						
	IC (±mm)	M (±mm)	S (±mm)	IC=0.25/0.375 (±in)	IC=0.5 (±in)	IC=0.625/0.75 (±in)
A	0.001	0.0002	0.001	●	●	●
C	0.001	0.0005	0.001	●	●	●
E	0.001	0.001	0.001	●	●	●
F	0.0005	0.001	0.0002	●	●	●
G	0.001	0.001	0.005	●	●	●
H	0.0005	0.0005	0.001	●	●	●
J	0.002	0.0002	0.001	●		
J	0.0031	0.0002	0.001		●	
J	0.0039	0.0002	0.001			●
K	0.002	0.0005	0.001	●		
K	0.0031	0.0005	0.001		●	
K	0.0039	0.0005	0.001			●
M	0.002	0.003	0.005	●		
M	0.0031	0.005	0.005		●	
M	0.0039	0.0059	0.005			●
N	0.002	0.003	0.001	●		
N	0.0031	0.005	0.001		●	
N	0.0039	0.0059	0.001			●
U	0.003	0.005	0.005	●		
U	0.005	0.0079	0.005		●	
U	0.0071	0.0106	0.005			●

5 切削刃长度 Cutting edge length									
公制 (mm)	英制 (in)		IC	IC	IC	IC	IC	IC	IC
	size	符号							
5.56	7/32	18	05	06	-	05	09	-	03
6.0			-	-	06	-	-	-	-
6.35	1/4	2	06	07	-	06	11	11	04
7.94	5/16	25	07	-	-	07	-	-	-
8.0			-	-	08	-	-	-	-
9.525	3/8	3	09	11	-	09	16	16	06
10.0			-	-	10	-	-	-	-
12.0			-	-	12	-	-	-	-
12.7	1/2	4	12	15	-	12	22	22	08
15.875	5/8	5	16	19	-	15	27	-	10
16.0			-	-	16	-	-	-	-
16.74			-	-	-	16	-	-	-
19.05	3/4	6	19	-	-	19	33	-	13
20.0			-	-	20	-	-	-	-
25.4	1	8	25	-	25	25	-	-	-

6 刀片厚度 Thickness				
S	公制		英制	
	01	S=1.59	1	S= .0625
T1	S=1.98	(-1.2)	S= .075	
2	S=2.38	(-1.5)	S= 3/32	
03	S=3.18	2	S= 1/8	
T3	S=3.97	(2.5)	S= 5/32	
04	S=4.76	3	S= 3/16	
05	S=5.56	4	S= 1/4	
06	S=6.35	5	S= 5/16	
07	S=7.94	6	S= 3/8	
09	S=9.52	6.3	S= .394	
10	S=10.00	7.6	S= .475	
12	S=12.00			

7 刀尖圆弧半径 RE		
公制	英制	实际尺寸: 
00=0	00	圆刀片
01=0.1	03	.0040
02=0.2	0	.0080
04=0.4	1=1/64	.0156
05=0.5		
08=0.8	2=1/32	.0312
10=1.0		
12=1.2	3=3/64	.0470
15=1.5		
16=1.6	4=1/16	.0625
24=2.4	6=3/32	.0940
32=3.2	8=1/8	.1250

8 修光刃代号 Wiper code	
WS	专为 H 类零件精车时低进给而设计的槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度
WL	专为 H 类零件精车时低进给而设计的槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度

9 刃口长度代号 Extra long cutting edge	
PAL	轻型, 低阻力高速切削
SAM	通用型, 高效率切削
UKH	强化型, 抗崩性优异

10 切削刃方向 Cutting direction		11 可用刀尖数量 PCD corner	
R	右手	2	可用刀尖数量 :2
L	左手	3	可用刀尖数量 :3
N	无方向, 可省略	4	可用刀尖数量 :4
		6	可用刀尖数量 :6
		8	可用刀尖数量 :8

12 断屑槽代号 Chipbreaker code	
F1	精加工用, 适用于切深小于 0.3mm, 断屑效果优异
M1	粗加工用, 适用于切深 0.3mm-0.7mm, 适合去除零件表层的渗碳层
M2	粗加工用, 适用于最大切深 2mm, 适合表面淬硬零件由硬至软的粗加工

13 刀尖材质 Tip material	
BN:	立方氮化硼 CBN

14CBN 材质 Grade	
BN7510	适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
BN7115	适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工
BN7220	适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
BN7230	适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

车削刀具 *Turning Tools*

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

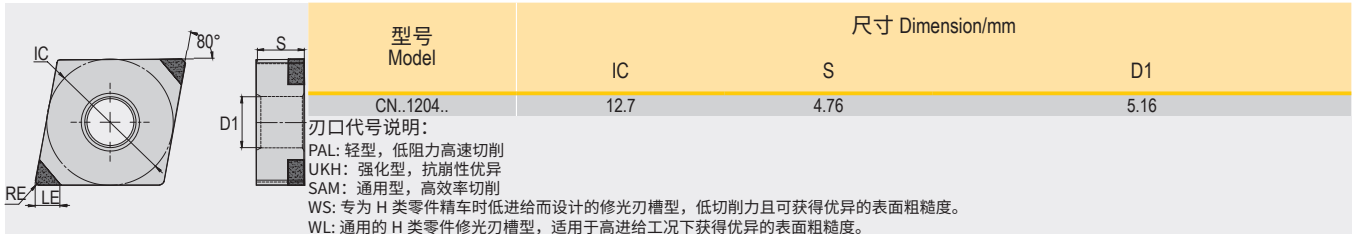
D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

H 系列 涂层 CBN 刀片 H series coated CBN	BN7***T		BN7***F
工况适用性 Condition	连续切削 Continuous (C)	通用切削 General(G)	断续切削 Interrupted(I)

所有牌号的 CBN 刀可根据工况调整刃口设计
All CBN insert grades feature tailored edge to match specific machining conditions.

CN



刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade										
					H								K		
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated		
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	CNGA120404PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○					
	CNGA120408PAL2	0.8	2.4	2	●	●			○	○					
	CNGA120412PAL2	1.2	2.3	2	●	●			○	○					
	CNGA120404SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●		○	○	○				
	CNGA120408SAM2	0.8	2.4	2	●	●	●		○	○	○				
	CNGA120412SAM2	1.2	2.3	2	●	●	●	●		○	○	○			
	CNGA120404UKH2	0.4	2.5	2	●	●	●	●		○	○	○	○		
	CNGA120408UKH2	0.8	2.4	2	●	●	●	●		○	○	○	○		
	CNGA120412UKH2	1.2	2.3	2	●	●	●	●		○	○	○	○		
	CNGA120404WSPAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○					
	CNGA120408WSPAL2	0.8	2.4	2	●	●			○	○					
CNGA120404WLSAM2	0.4	2.3	2	●	●			○	○						
CNGA120408WLSAM2	0.8	2.5	2	●	●			○	○						
	CNGA120404PAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○					
	CNGA120408PAL4	0.8	2.4	4	●	●			○	○					
	CNGA120412PAL4	1.2	2.3	4	●	●			○	○					
	CNGA120404SAM4	0.4	2.5	4	●	●	●		○	○	○				
	CNGA120408SAM4	0.8	2.4	4	●	●	●		○	○	○				
	CNGA120412SAM4	1.2	2.3	4	●	●	●	●		○	○	○			
	CNGA120404UKH4	0.4	2.5	4	●	●	●	●		○	○	○	○		
	CNGA120408UKH4	0.8	2.4	4	●	●	●	●		○	○	○	○		
	CNGA120412UKH4	1.2	2.3	4	●	●	●	●		○	○	○	○		
	CNGA120404WSPAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○					
	CNGA120408WSPAL4	0.8	2.4	4	●	●			○	○					
CNGA120404WLSAM4	0.4	2.3	4	●	●			○	○						
CNGA120408WLSAM4	0.8	2.5	4	●	●			○	○						
	CNGG120408UKR2-M1	0.8	2.4	2	●	●			○	○					
	CNGG120412UKR2-M1	1.2	2.3	2	●	●			○	○					
	CNGG120408UKR2-M2	0.8	2.4	2	●	●			○	○					
	CNGG120412UKR2-M2	1.2	2.3	2	●	●			○	○					

●标准库存 ○订单生产

首选 FC 可选 SC 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I

切削参数推荐 Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
H		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

- BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
- BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工
- BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
- BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

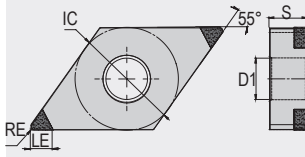
车削刀具 Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

DN

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DN.1504..	12.7	4.76	5.16
DN.1506..	12.7	6.35	5.16



刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削

UKH: 强化型, 抗崩性优异

SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刀槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刀槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H				K					
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	
				BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	DNGA150404PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				
	DNGA150408PAL2	0.8	2.1	2	●	●			○	○				
	DNGA150412PAL2	1.2	2.0	2	●	●			○	○				
	DNGA150404SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●		○	○	○			
	DNGA150408SAM2	0.8	2.1	2	●	●	●		○	○	○			
	DNGA150412SAM2	1.2	2.0	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150404UKH2	0.4	2.5	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150408UKH2	0.8	2.1	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150412UKH2	1.2	2.0	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150404WSPAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				
DNGA150408WSPAL2	0.8	2.1	2	●	●			○	○					
DNGA150404WLSAM2	0.4	2.5	2	●	●			○	○					
DNGA150408WLSAM2	0.8	2.1	2	●	●			○	○					
	DNGA150404PAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○				
	DNGA150408PAL4	0.8	2.1	4	●	●			○	○				
	DNGA150412PAL4	1.2	2.0	4	●	●			○	○				
	DNGA150404SAM4	0.4	2.5	4	●	●	●		○	○	○			
	DNGA150408SAM4	0.8	2.1	4	●	●	●		○	○	○			
	DNGA150412SAM4	1.2	2.0	4	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150404UKH4	0.4	2.5	4	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150408UKH4	0.8	2.1	4	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150412UKH4	1.2	2.0	4	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150404WSPAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○				
DNGA150408WSPAL4	0.8	2.1	4	●	●			○	○					
DNGA150404WLSAM4	0.4	2.5	4	●	●			○	○					
DNGA150408WLSAM4	0.8	2.1	4	●	●			○	○					
	DNGA150604PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				
	DNGA150608PAL2	0.8	2.1	2	●	●			○	○				
	DNGA150612PAL2	1.2	2.0	2	●	●			○	○				
	DNGA150604SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●		○	○	○			
	DNGA150608SAM2	0.8	2.1	2	●	●	●		○	○	○			
	DNGA150612SAM2	1.2	2.0	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150604UKH2	0.4	2.5	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150608UKH2	0.8	2.1	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150612UKH2	1.2	2.0	2	●	●	●	●	○	○	○	○		
	DNGA150612UKH2	1.2	2.0	2	●	●	●	●	○	○	○	○		

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

●标准库存 ○订单生产
 切削参数推荐 Cutting data recommendation
 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
K		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工

BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工

BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性

BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

E 精密夹具及机床附件

DN

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	DN..1504..	12.7	4.76	5.16
	DN..1506..	12.7	6.35	5.16

刃口代号说明:

- PAL: 轻型, 低阻力高速切削
- UKH: 强化型, 抗崩性优异
- SAM: 通用型, 高效率切削
- WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。
- WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H				K					
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated					
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230
	DNGA150604PAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○				
	DNGA150608PAL4	0.8	2.1	4	●	●			○	○				
	DNGA150612PAL4	1.2	2.0	4	●	●			○	○				
	DNGA150604SAM4	0.4	2.5	4	●	●	●		○	○	○			
	DNGA150608SAM4	0.8	2.1	4		●	●		○	○	○			
	DNGA150612SAM4	1.2	2.0	4		●	●	●		○	○	○		
	DNGA150604UKH4	0.4	2.5	4			●	●		○	○	○		
	DNGA150608UKH4	0.8	2.1	4			●	●		○	○	○		
DNGA150612UKH4	1.2	2.0	4			●	●			○	○			
	DNGG150404UKR2-F1	0.4	2.5	2	●	●			○	○				
	DNGG150408UKR2-F1	0.8	2.1	2	●	●			○	○				
	DNGG150408UKR2-M1	0.8	4.8	2	●	●			○	○				
	DNGG150412UKR2-M1	1.2	4.5	2	●	●			○	○				
	DNGG150408UKR2-M2	0.8	4.8	2	●	●			○	○				
	DNGG150412UKR2-M2	1.2	4.5	2	●	●			○	○				
铸铁 Cast iron 高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	■	■	■
可选 SC	○	○	○
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

- BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
- BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工
- BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
- BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

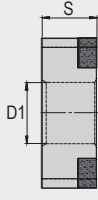
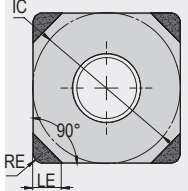
车削刀具 Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

SN

IC	S	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
			IC	S	D1
		SN..1204..	12.7	4.76	5.16



刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削
 UKH: 强化型, 抗崩性优异
 SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade										
					H								K		
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	涂层 Coated	
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	SNGA120404PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120408PAL2	0.8	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120412PAL2	1.2	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120404SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●		○	○	○				
	SNGA120408SAM2	0.8	2.5	2	●	●	●		○	○	○				
	SNGA120412SAM2	1.2	2.5	2	●	●	●	●	○	○	○	○			
	SNGA120404UKH2	0.4	2.5	2	●	●	●	●	○	○	○	○			
	SNGA120408UKH2	0.8	2.5	2	●	●	●	●	○	○	○	○			
SNGA120412UKH2	1.2	2.5	2	●	●	●	●	○	○	○	○				
	SNGA120404PAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120408PAL4	0.8	2.5	4	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120412PAL4	1.2	2.5	4	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120404SAM4	0.4	2.5	4	●	●	●		○	○	○				
	SNGA120408SAM4	0.8	2.5	4	●	●	●		○	○	○				
	SNGA120412SAM4	1.2	2.5	4	●	●	●	●	○	○	○	○			
	SNGA120404UKH4	0.4	2.5	4	●	●	●	●	○	○	○	○			
	SNGA120408UKH4	0.8	2.5	4	●	●	●	●	○	○	○	○			
SNGA120412UKH4	1.2	2.5	4	●	●	●	●	○	○	○	○				
	SNGA120404PAL8	0.4	2.5	8	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120408PAL8	0.8	2.5	8	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120412PAL8	1.2	2.5	8	●	●			○	○			●	●	
	SNGA120404SAM8	0.4	2.5	8	●	●	●		○	○	○				
	SNGA120408SAM8	0.8	2.5	8	●	●	●		○	○	○				
	SNGA120412SAM8	1.2	2.5	8	●	●	●	●	○	○	○	○			
	SNGA120404UKH8	0.4	2.5	8	●	●	●	●	○	○	○	○			
	SNGA120408UKH8	0.8	2.5	8	●	●	●	●	○	○	○	○			
SNGA120412UKH8	1.2	2.5	8	●	●	●	●	○	○	○	○				
铸铁 Cast iron					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

●标准库存 ○订单生产

首选 FC
 可选 SC
 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

切削参数推荐
 Cutting data recommendation


材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
 BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工
 BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
 BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

E 精密夹具及机床附件

TN

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	TN..1604..	9.525	4.76	3.81

刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削
 UKH: 强化型, 抗崩性优异
 SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。
 WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade										
					H								K		
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	Uncoated	
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	TNGA160404PAL3	0.4	2.3	3	●	●				○	○			●	●
	TNGA160408PAL3	0.8	2.0	3	●	●				○	○			●	●
	TNGA160412PAL3	1.2	2.0	3	●	●				○	○				
	TNGA160404SAM3	0.4	2.3	3	●	●	●			○	○	○			
	TNGA160408SAM3	0.8	2.0	3		●	●			○	○				
	TNGA160412SAM3	1.2	2.0	3		●	●	●		○	○	○			
	TNGA160404UKH3	0.4	2.3	3			●	●			○	○			
	TNGA160408UKH3	0.8	2.0	3			●	●			○	○			
TNGA160412UKH3	1.2	2.0	3			●	●			○	○				
	TNGA160404PAL6	0.4	2.3	6	●	●				○	○			●	●
	TNGA160408PAL6	0.8	2.0	6	●	●				○	○			●	●
	TNGA160412PAL6	1.2	2.0	6	●	●				○	○				
	TNGA160404SAM6	0.4	2.3	6	●	●	●			○	○	○			
	TNGA160408SAM6	0.8	2.0	6		●	●			○	○				
	TNGA160412SAM6	1.2	2.0	6		●	●	●		○	○	○			
	TNGA160404UKH6	0.4	2.3	6			●	●			○	○			
	TNGA160408UKH6	0.8	2.0	6			●	●			○	○			
TNGA160412UKH6	1.2	2.0	6			●	●			○	○				
	TNGG160404UKR3-F1	0.4	2.3	3	●	●	●			○	○	○			
	TNGG160408UKR3-F1	0.8	2.0	3	●	●	●			○	○	○			
	TNGG160408UKR3-M1	0.8	2.0	3	●	●	●			○	○	○			
	TNGG160412UKR3-M1	1.2	2.0	3	●	●	●			○	○	○			
	TNGG160408UKR3-M2	0.8	2.0	3	●	●				○	○				
	TNGG160412UKR3-M2	1.2	2.0	3	●	●				○	○				
铸铁 Cast iron					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	■	■	■
可选 SC	○	○	○
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐

Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
 BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较高速与较大进给切削加工
 BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
 BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

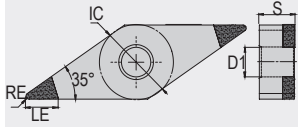
车削刀具 Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

VN

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VN..1604..	9.525	4.76	3.81



刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削

UKH: 强化型, 抗崩性优异

SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H				K					
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	
BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230					
	VNGA160402PAL2	0.2	3.3	2	●	●			○	○				
	VNGA160404PAL2	0.4	2.8	2	●	●			○	○				
	VNGA160408PAL2	0.8	2.0	2	●	●			○	○				
	VNGA160402SAM2	0.2	3.3	2	●	●	●		○	○	○			
	VNGA160404SAM2	0.4	2.8	2	●	●	●		○	○	○			
	VNGA160408SAM2	0.8	2.0	2	●	●	●	●		○	○	○		
	VNGA160402UKH2	0.2	3.3	2			●	●			○	○		
	VNGA160404UKH2	0.4	2.8	2			●	●			○	○		
	VNGA160408UKH2	0.8	2.0	2			●	●			○	○		
	VNGA160402PAL4	0.2	3.3	4	●	●			○	○				
	VNGA160404PAL4	0.4	2.8	4	●	●			○	○				
	VNGA160408PAL4	0.8	2.0	4	●	●			○	○				
	VNGA160402SAM4	0.2	3.3	4	●	●	●		○	○	○			
	VNGA160404SAM4	0.4	2.8	4	●	●	●		○	○	○			
	VNGA160408SAM4	0.8	2.0	4	●	●	●	●		○	○	○		
	VNGA160402UKH4	0.2	3.3	4			●	●			○	○		
	VNGA160404UKH4	0.4	2.8	4			●	●			○	○		
	VNGA160408UKH4	0.8	2.0	4			●	●			○	○		
	VNGA160404UKR2-F1	0.4	2.8	2	●	●			○	○				
	VNGA160408UKR2-F1	0.8	2.0	2	●	●			○	○				
	铸铁 Cast iron					▲	▲	■	■	▲	▲	■	■	
高硬度材料 High hardness material					▲	▲	■	■	▲	▲	■	■		

●标准库存 ○订单生产

首选 FC
 可选 SC
 工况 Condition
 连续 C 通用 G 断续 I

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

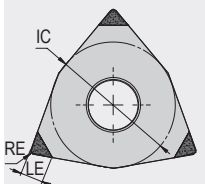
BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工

BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较高速度与较大进给切削加工

BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性

BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

WN



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
WN..0804..	12.7	4.76	5.16

刃口代号说明:
 PAL: 轻型, 低阻力高速切削
 UKH: 强化型, 抗崩性优异
 SAM: 通用型, 高效率切削
 WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。
 WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H				K					
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	涂层 Coated
BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230					
	WNGA080404PAL3	0.4	2.3	3	●	●			○	○				
	WNGA080408PAL3	0.8	2.2	3	●	●			○	○				
	WNGA080412PAL3	1.2	2.1	3	●	●			○	○				
	WNGA080404SAM3	0.4	2.3	3	●	●	●		○	○	○			
	WNGA080408SAM3	0.8	2.2	3		●	●		○	○				
	WNGA080412SAM3	1.2	2.1	3		●	●	●		○	○	○		
	WNGA080404UKH3	0.4	2.3	3			●	●		○	○	○		
	WNGA080408UKH3	0.8	2.2	3			●	●		○	○	○		
	WNGA080412UKH3	1.2	2.1	3			●	●		○	○	○		
	WNGA080404PAL6	0.4	2.3	6	●	●			○	○				
	WNGA080408PAL6	0.8	2.2	6	●	●			○	○				
	WNGA080412PAL6	1.2	2.1	6	●	●			○	○				
	WNGA080404SAM6	0.4	2.3	6	●	●	●		○	○	○			
	WNGA080408SAM6	0.8	2.2	6		●	●		○	○				
	WNGA080412SAM6	1.2	2.1	6		●	●	●		○	○	○		
	WNGA080404UKH6	0.4	2.3	6			●	●		○	○	○		
WNGA080408UKH6	0.8	2.2	6			●	●		○	○	○			
WNGA080412UKH6	1.2	2.1	6			●	●		○	○	○			

●标准库存 ○订单生产

铸铁 Cast iron
 高硬度材料 High hardness material

工况 Condition: 首选 FC, 可选 SC, 连续 C, 通用 G, 断续 I

切削参数推荐 Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:
 BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
 BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工
 BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
 BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

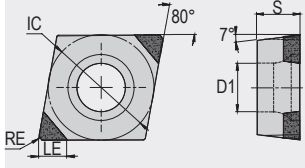
车削刀具 Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

CC

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
CC..0602..	6.35	2.38	2.8
CC..09T3..	9.525	3.97	4.4
CC..1204..	12.7	4.76	5.5



刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削

UKH: 强化型, 抗崩性优异

SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade										
					H				K						
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated		
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	CCGW060202PAL2	0.2	2.4	2	●	●				○	○			●	●
	CCGW060204PAL2	0.4	2.4	2	●	●				○	○			●	●
	CCGW060208PAL2	0.8	2.3	2	●	●				○	○			●	●
	CCGW060202SAM2	0.2	2.4	2	●	●				○	○			●	●
	CCGW060204SAM2	0.4	2.4	2	●	●				○	○			●	●
	CCGW060208SAM2	0.8	2.3	2	●	●	●			○	○			●	●
	CCGW060202UKH2	0.2	2.4	2	●	●	●	●		○	○			●	●
	CCGW060204UKH2	0.4	2.4	2	●	●	●	●		○	○			●	●
CCGW060208UKH2	0.8	2.3	2	●	●	●	●		○	○			●	●	
	CCGW09T304PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW09T308PAL2	0.8	2.4	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW09T304SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●		○	○				●	●
	CCGW09T308SAM2	0.8	2.4	2	●	●	●		○	○				●	●
	CCGW09T304UKH2	0.4	2.5	2	●	●	●	●		○	○			●	●
	CCGW09T308UKH2	0.8	2.4	2	●	●	●	●		○	○			●	●
	CCGW09T304WSPAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW09T308WSPAL2	0.8	2.4	2	●	●			○	○				●	●
CCGW09T304WLSAM2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				●	●	
CCGW09T308WLSAM2	0.8	2.4	2	●	●			○	○				●	●	
	CCGW120404PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW120408PAL2	0.8	2.4	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW120404SAM2	0.4	2.3	2	●	●	●		○	○				●	●
	CCGW120408SAM2	0.8	2.5	2	●	●	●		○	○				●	●
	CCGW120404UKH2	0.4	2.4	2	●	●	●	●		○	○			●	●
	CCGW120408UKH2	0.8	2.3	2	●	●	●	●		○	○			●	●
	CCGW120404WSPAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW120408WSPAL2	0.8	2.4	2	●	●			○	○				●	●
CCGW120404WLSAM2	0.4	2.5	2	●	●			○	○				●	●	
CCGW120408WLSAM2	0.8	2.4	2	●	●			○	○				●	●	
	CCGW060204UKR2-F1	0.4	2.4	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW09T304UKR2-F1	0.4	2.5	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW09T308UKR2-F1	0.8	2.4	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW120404UKR2-F1	0.4	2.4	2	●	●			○	○				●	●
	CCGW120408UKR2-F1	0.8	2.3	2	●	●			○	○				●	●
铸铁 Cast iron					●	●			○	○				●	●
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

●标准库存 ○订单生产

切削参数推荐
Cutting data recommendation

首选 FC	■	■	■
可选 SC	○	○	○
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
K		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工

BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工

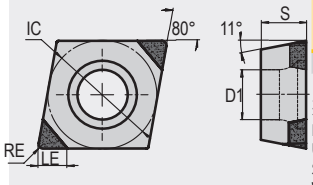
BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性

BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

D 工具系统及附件


E 精密夹具及机床附件

CP



型号 Model		尺寸 Dimension/mm								
CP.0602..		IC			S			D1		
CP.0602..		6.35			2.38			2.8		

刃口代号说明:
 PAL: 轻型, 低阻力高速切削
 UKH: 强化型, 抗崩性优异
 SAM: 通用型, 高效率切削
 WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。
 WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H								K	
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	Uncoated
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230
	CPGW060202PAL2	0.2	2.4	2	●	●			○	○			●	●
	CPGW060204PAL2	0.4	2.3	2	●	●			○	○			●	●
	CPGW060202SAM2	0.2	2.4	2		●	●			○	○		●	●
	CPGW060204SAM2	0.4	2.3	2		●	●			○	○		●	●
	CPGW060202UKH2	0.2	2.4	2			●	●			○	○		
CPGW060204UKH2	0.4	2.3	2			●	●			○	○			
铸铁 Cast iron													■	■
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	■	■	■
可选 SC	○	○	○
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:
 BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
 BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较高速度与较大进给切削加工
 BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
 BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

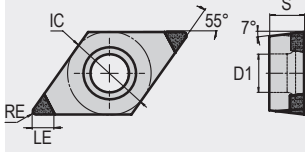
车削刀具 Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

DC

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
DC..0702..	6.35	2.38	2.8
DC..11T3..	9.525	3.97	4.4



刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削

UKH: 强化型, 抗崩性优异

SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade										
					H								K		
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	涂层 Coated	
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	DCGW070202PAL2	0.2	2.7	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW070204PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW070208PAL2	0.8	2.1	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW070202SAM2	0.2	2.7	2	●	●			○	○	○		●	●	
	DCGW070204SAM2	0.4	2.5	2	●	●			○	○	○		●	●	
	DCGW070208SAM2	0.8	2.1	2	●	●	●			○	○		●	●	
	DCGW070202UKH2	0.2	2.7	2	●	●	●	●			○	○		●	●
	DCGW070204UKH2	0.4	2.5	2	●	●	●	●			○	○		●	●
	DCGW070208UKH2	0.8	2.1	2	●	●	●	●			○	○		●	●
	DCGW11T304PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW11T308PAL2	0.8	2.1	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW11T304SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●		○	○	○		●	●	
	DCGW11T308SAM2	0.8	2.1	2	●	●	●	●		○	○		●	●	
	DCGW11T304UKH2	0.4	2.5	2	●	●	●	●			○	○		●	●
	DCGW11T308UKH2	0.8	2.1	2	●	●	●	●			○	○		●	●
	DCGW11T304WSPAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW11T308WSPAL2	0.8	2.1	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW11T304WLSAM2	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW11T308WLSAM2	0.8	2.1	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW070204UKR2-F1	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	DCGW11T304UKR2-F1	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
DCGW11T308UKR2-F1	0.8	2.1	2	●	●			○	○			●	●		

铸铁 Cast iron
高硬度材料 High hardness material

●标准库存 ○订单生产

首选 FC
可选 SC
工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工

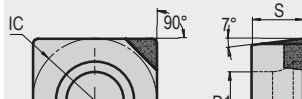
BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工

BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性




BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

E 精密夹具及机床附件

SC

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	SC..09T3..	9.525	3.97	4.4
	SC..1204..	12.7	4.76	5.5

刃口代号说明:
 PAL: 轻型, 低阻力高速切削
 UKH: 强化型, 抗崩性优异
 SAM: 通用型, 高效率切削
 WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。
 WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H								K	
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	Uncoated
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230
	SCGW09T304PAL2	0.4	2.4	2	●	●			○	○			●	●
	SCGW09T308PAL2	0.8	2.4	2	●	●			○	○			●	●
	SCGW09T304SAM2	0.4	2.4	2	●	●	●		○	○			●	●
	SCGW09T308SAM2	0.8	2.4	2		●	●			○	○		●	●
	SCGW09T304UKH2	0.4	2.4	2			●	●			○		●	●
	SCGW09T308UKH2	0.8	2.4	2			●	●			○	○	●	●
	SCGW120404PAL2	0.4	3.1	2	●	●			○	○			●	●
	SCGW120408PAL2	0.8	3.1	2	●	●			○	○			●	●
	SCGW120404SAM2	0.4	3.1	2	●	●	●		○	○			●	●
	SCGW120408SAM2	0.8	3.1	2		●	●			○	○		●	●
	SCGW120404UKH2	0.4	3.1	2			●	●			○	○	●	●
	SCGW120408UKH2	0.8	3.1	2			●	●			○	○	●	●
	SCGW120404PAL4	0.4	3.1	4	●	●			○	○			●	●
	SCGW120408PAL4	0.8	3.1	4	●	●			○	○			●	●
	SCGW120404SAM4	0.4	3.1	4	●	●	●		○	○			●	●
	SCGW120408SAM4	0.8	3.1	4		●	●			○	○		●	●
SCGW120404UKH4	0.4	3.1	4			●	●			○	○		●	
SCGW120408UKH4	0.8	3.1	4			●	●			○	○		●	
铸铁 Cast iron					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

●标准库存 ○订单生产

首选 FC
 可选 SC
 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I

切削参数推荐

Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

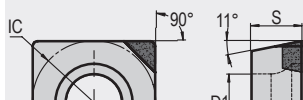
BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
 BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工
 BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
 BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

车削刀具 Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

SP

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	SP.0903..	9.525	3.18	4.4
	SP.09T3..	9.525	3.97	4.4

刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削
 UKH: 强化型, 抗崩性优异
 SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade										
					H				K						
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated		
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	SPGW090304PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	SPGW090308PAL2	0.8	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	SPGW090304SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW090308SAM2	0.8	2.5	2	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW090304UKH2	0.4	2.5	2			●	●			○	○			
	SPGW090308UKH2	0.8	2.5	2			●	●			○	○			
	SPGW090304PAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○			●	●	
	SPGW090308PAL4	0.8	2.5	4	●	●			○	○			●	●	
	SPGW090304SAM4	0.4	2.5	4	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW090308SAM4	0.8	2.5	4	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW090304UKH4	0.4	2.5	4			●	●			○	○			
	SPGW090308UKH4	0.8	2.5	4			●	●			○	○			
	SPGW09T304PAL2	0.4	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	SPGW09T308PAL2	0.8	2.5	2	●	●			○	○			●	●	
	SPGW09T304SAM2	0.4	2.5	2	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW09T308SAM2	0.8	2.5	2	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW09T304UKH2	0.4	2.5	2			●	●			○	○			
	SPGW09T308UKH2	0.8	2.5	2			●	●			○	○			
	SPGW09T304PAL4	0.4	2.5	4	●	●			○	○			●	●	
	SPGW09T308PAL4	0.8	2.5	4	●	●			○	○			●	●	
	SPGW09T304SAM4	0.4	2.5	4	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW09T308SAM4	0.8	2.5	4	●	●	●			○	○			●	●
	SPGW09T304UKH4	0.4	2.5	4			●	●			○	○			
	SPGW09T308UKH4	0.8	2.5	4			●	●			○	○			

铸铁 Cast iron

高硬度材料 High hardness material

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	连续 C	通用 G	断续 I
可选 SC			
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

D 工具系统及附件

切削参数推荐

Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
H		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工

BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工

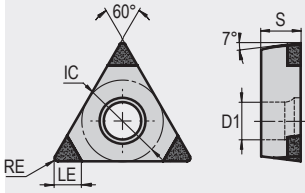
BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性

BN7325: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

E 精密夹具及机床附件

TC

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TC..1102..	6.35	2.38	2.8
TC..1603..	9.525	3.18	4.4



刃口代号说明:
 PAL: 轻型, 低阻力高速切削
 UKH: 强化型, 抗崩性优异
 SAM: 通用型, 高效率切削
 WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。
 WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H								K	
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	涂层 Coated
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230
	TCGW110204PAL3	0.4	2.3	3	●	●			○	○			●	●
	TCGW110208PAL3	0.8	2.0	3	●	●			○	○			●	●
	TCGW110204SAM3	0.4	2.3	3	●	●	●		○	○	○		●	●
	TCGW110208SAM3	0.8	2.0	3		●	●			○	○	○	●	●
	TCGW110204UKH3	0.4	2.3	3		●	●	●			○	○	●	●
	TCGW110208UKH3	0.8	2.0	3		●	●	●			○	○	●	●
	TCGW160304PAL3	0.4	2.2	3	●	●			○	○			●	●
	TCGW160308PAL3	0.8	2.0	3	●	●			○	○			●	●
	TCGW160304SAM3	0.4	2.2	3	●	●	●		○	○	○		●	●
	TCGW160308SAM3	0.8	2.0	3		●	●			○	○		●	●
	TCGW160304UKH3	0.4	2.2	3		●	●	●			○	○	●	●
	TCGW160308UKH3	0.8	2.0	3		●	●	●			○	○	●	●
	TCGW110204UKR3-F1	0.4	2.3	3	●	●			○	○				
	TCGW110208UKR3-F1	0.8	2.0	3	●	●			○	○				
	TCGW160304UKR3-F1	0.4	2.2	3	●	●			○	○				
TCGW160308UKR3-F1	0.8	2.0	3	●	●			○	○					
铸铁 Cast iron					●	●			○	○			●	●
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	■	○	■
可选 SC	○	○	○
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
 BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工
 BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
 BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

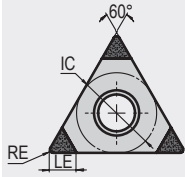
车削刀具

Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

TP



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TP..1103..	6.35	3.18	3.3
TP..1604..	9.525	4.76	4.4

刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削

UKH: 强化型, 抗崩性优异

SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H				K					
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230
	TPGW110304PAL3	0.4	2.3	3	●	●			○	○			●	●
	TPGW110308PAL3	0.8	2.0	3	●	●			○	○			●	●
	TPGW110304SAM3	0.4	2.3	3	●	●	●			○			●	●
	TPGW110308SAM3	0.8	2.0	3		●	●			○	○		●	●
	TPGW110308UKH3	0.4	2.3	3			●	●			○			
	TPGW110308UKH3	0.8	2.0	3			●	●			○			
	TPGW160404PAL3	0.4	2.2	3	●	●			○	○			●	●
	TPGW160408PAL3	0.8	2.0	3	●	●			○	○			●	●
	TPGW160404SAM3	0.4	2.2	3	●	●			○	○			●	●
	TPGW160408SAM3	0.8	2.0	3		●	●			○	○		●	●
	TPGW160404UKH3	0.4	2.2	3			●	●			○	○		
	TPGW160408UKH3	0.8	2.0	3			●	●			○	○		
	TPGW110304UKR3-F1	0.4	2.3	3	●	●			○	○				
	TPGW110308UKR3-F1	0.8	2.0	3	●	●			○	○				
	TPGW160404UKR3-F1	0.4	2.2	3	●	●			○	○				
	TPGW160408UKR3-F1	0.8	2.0	3	●	●			○	○				
铸铁 Cast iron					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	■	■	■
可选 SC	○	○	○
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

切削参数推荐

Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
K		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工

BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较速度与较大进给切削加工

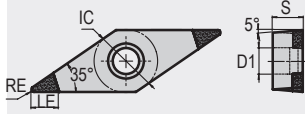
BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性

BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

E 精密夹具及机床附件

VB

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VB..1103..	6.35	3.18	2.8
VB..1604..	9.525	4.76	4.4



刃口代号说明:

- PAL: 轻型, 低阻力高速切削
- UKH: 强化型, 抗崩性优异
- SAM: 通用型, 高效率切削
- WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。
- WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade									
					H								K	
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	涂层 Coated
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230
	VBGW110302PAL2	0.2	3.3	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW110304PAL2	0.4	2.8	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW110308PAL2	0.8	3.3	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW110302SAM2	0.2	2.8	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW110304SAM2	0.4	3.3	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW110308SAM2	0.8	2.8	2		●				○			●	●
	VBGW110302UKH2	0.2	3.3	2			●	●			○	○		
	VBGW110304UKH2	0.4	2.8	2			●	●			○	○		
	VBGW110308UKH2	0.8	3.3	2			●	●			○	○		
	VBGW160404PAL2	0.4	3.3	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW160408PAL2	0.8	2.5	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW160412PAL2	1.2	2.2	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW160404SAM2	0.4	3.3	2	●	●			○	○			●	●
	VBGW160408SAM2	0.8	2.5	2		●				○	○		●	●
	VBGW160412SAM2	1.2	2.2	2		●				○	○		●	●
	VBGW160404UKH2	0.4	3.3	2			●	●			○	○		
VBGW160408UKH2	0.8	2.5	2			●	●			○	○			
VBGW160412UKH2	1.2	2.2	2			●	●			○	○			

铸铁 Cast iron
高硬度材料 High hardness material

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	连续 C	通用 G	断续 I
可选 SC			
工况 Condition			

切削参数推荐
Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
K		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200

CBN 材质介绍:

- BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工
- BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较高速与较大进给切削加工
- BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性
- BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

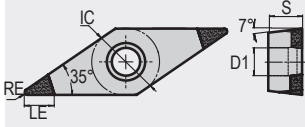
车削刀具 Turning Tools

CBN刀片 CBN Inserts

A 车削刀具

VC

型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VC..1103..	6.35	3.18	2.8
VC..1604..	9.525	4.76	4.4



刃口代号说明:

PAL: 轻型, 低阻力高速切削

UKH: 强化型, 抗崩性优异

SAM: 通用型, 高效率切削

WS: 专为 H 类零件精车时低进给而设计的修光刃槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度。

WL: 通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给工况下获得优异的表面粗糙度。

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade										
					H								K		
					未涂层 Uncoated				涂层 Coated				未涂层 Uncoated	涂层 Coated	
					BN7510	BN7115	BN7220	BN7230	BN7510T	BN7115T	BN7220F	BN7230F	BN3030	BN3230	
	VCGW110302PAL2	0.2	3.3	2	●	●			○	○			●	●	
	VCGW110304PAL2	0.4	2.8	2	●	●			○	○			●	●	
	VCGW110302SAM2	0.2	3.3	2	●	●			○	○			●	●	
	VCGW110304SAM2	0.4	2.8	2		●	●			○	○			●	●
	VCGW110302UKH2	0.2	3.3	2		●	●			○	○			●	●
	VCGW110304UKH2	0.4	2.8	2		●	●	●			○			●	
	VCGW160404PAL2	0.4	2.8	2	●	●			○	○			●	●	
	VCGW160408PAL2	0.8	1.9	2	●	●			○	○			●	●	
	VCGW160404SAM2	0.4	2.8	2	●	●			○	○			●	●	
	VCGW160408SAM2	0.8	1.9	2		●	●			○	○			●	
	VCGW160404UKH2	0.4	2.8	2		●	●	●			○	○		●	
	VCGW160408UKH2	0.8	1.9	2		●	●	●			○	○		●	
铸铁 Cast iron													■	■	
高硬度材料 High hardness material					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	■	■	■
可选 SC	□	□	□
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

切削参数推荐

Cutting data recommendation

材质分类 ISO classification	工艺 Application	切削状态 Cutting type	切削参数 Cutting data		
			切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
H	精加工 Finishing	连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-150-200
		断续 Interrupted	0.05-0.2-0.5	0.05-0.2-0.4	80-130-180
		连续 Continuous	0.05-0.2-0.5	0.1-0.2-0.3	200-700-1200
K					

CBN 材质介绍:

BN7510: 适用于连续切削工况下, 高速低进给切削加工

BN7115: 适用于连续或轻微断续工况下, 可以较高速度与较大进给切削加工

BN7220: 适用于轻断续至中等断续工况下, 保证刀尖的耐磨性与耐崩性

BN7230: 适用于重度断续工况下, 可表现出优异的刃口强度

E 精密夹具及机床附件

CBN 刀片

专为淬硬钢加工设计，具有高耐磨性和高热稳定性

CBN inserts are for hardened steel machining, featuring high wear resistance and excellent thermal stability.



当您需要时

一切为了满足客户需求,当您需要 CBN 刀片时, 请向森泰英格公司销售工程师询问有关情况。

If customised CBN inserts are required, please contact us.

PCD Inserts PCD 刀片



PCD 命名规则

公制 metric	C	C	G	W	12	04	08	R	F	-	F1	-	MD	32
	1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12
英制 inch	C	N	G	A	4	3	2	R	F	-	F1	-	MD	32
	1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12

1 刀片形状 Insert shape	
A 85° B 82° K 55°	
H 120°	
L 90°	
O 135°	
P 108°	
C 80° D 55° E 75° M 86° V 35°	
R-	
S-90°	
T 60°	
W 80°	

2 刀片后角 Insert clearance angle	
	α
A	3°
B	5°
C	7
D	15
E	20
F	25
G	30
N	0
P	11
O	特殊

3 精度代号 Accuracy 公制 metric							
	IC (±mm)	M (±mm)	S (±mm)	IC=6.35/9.525	IC=12.7	IC=15.8/19.05	
A	0.025	0.005	0.025	●	●	●	
C	0.025	0.013	0.025	●	●	●	
E	0.025	0.025	0.025	●	●	●	
F	0.013	0.005	0.025	●	●	●	
G	0.025	0.025	0.13	●	●	●	
H	0.013	0.013	0.025	●	●	●	
J	0.050	0.05	0.025	●			
J	0.080	0.05	0.025		●		
K	0.050	0.013	0.025	●			
K	0.100	0.013	0.025		●		
M	0.05	0.08	0.13	●			
M	0.08	0.13	0.13		●		
M	0.10	0.15	0.13			●	
N	0.05	0.08	0.025	●			
N	0.08	0.13	0.025		●		
N	0.10	0.15	0.025			●	
U	0.08	0.13	0.13	●			
U	0.13	0.20	0.13		●		
U	0.18	0.27	0.13			●	

4 切削槽及夹固形式 Geometry and clamping	
R 无中心孔	Q 圆柱孔 + 双面倒角 40°~60°
F 无中心孔	C 圆柱孔 + 双面倒角 70°~90°
N 无中心孔	G 圆柱孔
A 圆柱孔	T 圆柱孔 + 单面倒角 40°~60°
M 圆柱孔	H 圆柱孔 + 单面倒角 70°~90°
U 圆柱孔 + 双面倒角 70°~90°	W 圆柱孔 + 单面倒角 40°~60°
J 圆柱孔 + 双面倒角 70°~90°	B 圆柱孔 + 单面倒角 70°~90°
X 特殊设计	

3 精度代号 Accuracy 英制 inch							
	IC (±mm)	M (±mm)	S (±mm)	IC=0.25/0.375 (±in)	IC=0.5 (±in)	IC=0.625/0.75 (±in)	
A	0.001	0.0002	0.001	●	●	●	
C	0.001	0.0005	0.001	●	●	●	
E	0.001	0.001	0.001	●	●	●	
F	0.0005	0.001	0.0002	●	●	●	
G	0.001	0.001	0.005	●	●	●	
H	0.0005	0.0005	0.001	●	●	●	
J	0.002	0.0002	0.001	●			
J	0.0031	0.0002	0.001		●		
J	0.0039	0.0002	0.001			●	
K	0.002	0.0005	0.001	●			
K	0.0031	0.0005	0.001		●		
K	0.0039	0.0005	0.001			●	
M	0.002	0.003	0.005	●			
M	0.0031	0.005	0.005		●		
M	0.0039	0.0059	0.005			●	
N	0.002	0.003	0.001	●			
N	0.0031	0.005	0.001		●		
N	0.0039	0.0059	0.001			●	
U	0.003	0.005	0.005	●			
U	0.005	0.0079	0.005		●		
U	0.0071	0.0106	0.005			●	

车削刀具

Turning Tools

PCD刀片 PCD Inserts

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

IC			5 切削刃长度 Cutting edge length						
公制 (mm)	英制 (in)		C	D	R	S	T	V	W
	size	符号							
5.56	7/32	18	05	06	-	05	09	-	03
6.0			-	-	06	-	-	-	-
6.35	1/4	2	06	07	-	06	11	11	04
7.94	5/16	25	07	-	-	07	-	-	-
8.0			-	-	08	-	-	-	-
9.525	3/8	3	09	11	-	09	16	16	06
10.0			-	-	10	-	-	-	-
12.0			-	-	12	-	-	-	-
12.7	1/2	4	12	15	-	12	22	22	08
15.875	5/8	5	16	19	-	15	27	-	10
16.0			-	-	16	-	-	-	-
16.74			-	-	-	16	-	-	-
19.05	3/4	6	19	-	-	19	33	-	13
20.0			-	-	20	-	-	-	-
25.4	1	8	25	-	25	25	-	-	-

6 刀片厚度 Thickness				
S	公制		英制	
		01	S=1.59	1
	T1	S=1.98	(-1.2)	S= .075
	2	S=2.38	(-1.5)	S= 3/32
	03	S=3.18	2	S= 1/8
	T3	S=3.97	(2.5)	S= 5/32
	04	S=4.76	3	S= 3/16
	05	S=5.56	4	S= 1/4
	06	S=6.35	5	S= 5/16
	07	S=7.94	6	S= 3/8
	09	S=9.52	6.3	S= .394
	10	S=10.00	7.6	S= .475
	12	S=12.00		

7 刀尖圆弧半径 RE		
公制	英制	实际尺寸:
00=0	00	圆刀片
01=0.1	03	.0040
02=0.2	0	.0080
04=0.4	1=1/64	.0156
05=0.5		
08=0.8	2=1/32	.0312
10=1.0		
12=1.2	3=3/64	.0470
15=1.5		
16=1.6	4=1/16	.0625
24=2.4	6=3/32	.0940
32=3.2	8=1/8	.1250

8 切削刃方向 Cutting direction	
R	右
L	左
N	无方向

9 刃口长度代号 Extra long cutting edge	
(无)	常规刃口长度
F	加长型刃口

10 断屑槽代号 Chipbreaker code	
F1	具体参照图示
F2	具体参照图示
F3	具体参照图示

11 刀尖材质 Tip material	
MD	聚晶金刚石 PCD

12PCD 材质 Grade	
MD5000	适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工;适用于碳纤维材料的高速加工。
MD5110	适用于铝合金、塑料非金属的高速加工。
MD5105	适用于高硅材料的高速加工。

CC

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	CC..0602..	6.35	2.38	2.8
	CC..09T3..	9.525	3.97	4.4
	CC..1204..	12.7	4.76	5.5

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	CCGW060202	0.2	3	1	●	●	●
	CCGW060204	0.4	3	1	●	●	●
	CCGW09T302	0.2	3	1	●	●	●
	CCGW09T304	0.4	3	1	●	●	●
	CCGW09T308	0.8	2.9	1	●	●	●
	CCGW120404	0.4	4.4	1	●	●	●
	CCGW120408	0.8	4.4	1	●	●	●
	CCMT060202	0.2	3	1	●	●	●
	CCMT060204	0.4	3	1	●	●	●
	CCMT09T302	0.2	3	1	●	●	●
	CCMT09T304	0.4	3	1	●	●	●
	CCMT09T308	0.8	2.9	1	●	●	●
	CCMT120404	0.4	4.4	1	●	●	●
	CCMT120408	0.8	4.4	1	●	●	●
	CCGW09T304LF	0.4	8	1	●	●	●
	CCGW09T304RF	0.4	8	1	●	●	●
	CCGW09T308LF	0.8	8	1	●	●	●
	CCGW09T308RF	0.8	8	1	●	●	●
	CCGW120404LF	0.4	10	1	●	●	●
	CCGW120404RF	0.4	10	1	●	●	●
	CCGW120408LF	0.8	10	1	●	●	●
	CCGW120408RF	0.8	10	1	●	●	●
	CCGT09T302-F1	0.2	3	1	●	●	●
	CCGT09T304-F1	0.4	3	1	●	●	●
	CCGT09T308-F1	0.8	2.9	1	●	●	●

有色金属 Nonferrous metal

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐
Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

PCD 材质介绍:

MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工

MD32: 适用于铝合金、塑料非金属的高速加工;

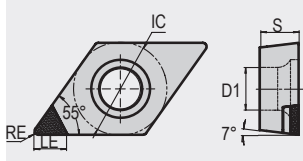
MD109: 适用于高硅材料的高速加工

车削刀具 Turning Tools




PCD刀片 PCD Inserts

A 车削刀具

DC

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	DC..0702..	6.35	2.38	2.8
	DC..11T3..	9.525	3.97	4.4

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	DCGW070202	0.2	3.6	1	●	●	●
	DCGW070204	0.4	3.4	1	●	●	●
	DCGW070208	0.8	3	1	●	●	●
	DCGW11T302	0.2	4.6	1	●	●	●
	DCGW11T304	0.4	4.4	1	●	●	●
	DCGW11T308	0.8	4	1	●	●	●
	DCMT070202	0.2	3.6	1	●	●	●
	DCMT070204	0.4	3.4	1	●	●	●
	DCMT070208	0.8	3	1	●	●	●
	DCMT11T302	0.2	4.6	1	●	●	●
	DCMT11T304	0.4	4.4	1	●	●	●
	DCMT11T308	0.8	4	1	●	●	●
	DCMT11T302-F1	0.2	4.6	1	●	●	●
	DCMT11T304-F2	0.4	4.4	1	●	●	●
	DCMT11T308-F3	0.8	4	1	●	●	●

有色金属 Nonferrous metal

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

切削参数推荐
Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

PCD 材质介绍:

MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工

MD32: 适用于铝合金、塑料非金属材料的高速加工;

MD109: 适用于高硅材料的高速加工

E 精密夹具及机床附件

SC

	型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
		IC	S	D1
	SC..09T3.. SC..1204..	9.525 12.7	3.97 4.76	4.4 5.5

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	SCGW09T304	0.4	3.1	1	●	●	●
	SCGW09T308	0.8	3.1	1	●	●	●
	SCGW120404	0.4	3.1	1	●	●	●
	SCGW120408	0.8	3.1	1	●	●	●
	SCGW09T304LF	0.4	8.5	1	●	●	●
	SCGW09T304RF	0.4	8.5	1	●	●	●
	SCGW09T308LF	0.8	8.5	1	●	●	●
	SCGW09T308RF	0.8	8.5	1	●	●	●
	SCGW120404LF	0.4	10.7	1	●	●	●
	SCGW120404RF	0.4	10.7	1	●	●	●
	SCGW120408LF	0.8	10.7	1	●	●	●
	SCGW120408RF	0.8	10.7	1	●	●	●

有色金属 Nonferrous metal

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
可选 SC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐 Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

PCD 材质介绍:

MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工

MD32: 适用于铝合金、塑料非金属的高速加工;

MD109: 适用于高硅材料的高速加工

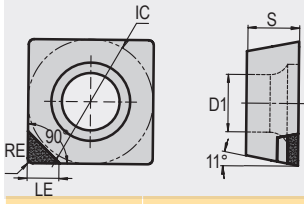
车削刀具

Turning Tools

PCD刀片 PCD Inserts

A 车削刀具

SP



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
SP.09T3..	9.525	3.97	4.4

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	SPGW09T304	0.4	3.1	1	●	●	●
	SPGW09T308	0.8	3.1	1	●	●	●
有色金属 Nonferrous metal					⬆	⬆	⬆

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	⬆	⬇	⬇
可选 SC	⬆	⬇	⬇
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

切削参数推荐 Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

PCD 材质介绍:

MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工

MD32: 适用于铝合金、塑料非金属的高速加工;

MD109: 适用于高硅材料的高速加工

TC

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	尺寸 Dimension/mm		
					IC	S	D1
	TC..0902..				5.56	2.38	2.5
	TC..1102..				6.35	2.38	2.8
	TC..16T3..				9.525	3.97	4.4

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	TCGW090202	0.2	2.1	1	●	●	●
	TCGW090204	0.4	2.0	1	●	●	●
	TCGW110202	0.2	2.5	1	●	●	●
	TCGW110204	0.4	2.4	1	●	●	●
	TCGW16T304	0.4	3.2	1	●	●	●
	TCGW16T308	0.8	2.8	1	●	●	●
	TCGW090204LF	0.4	7.2	1	●	●	●
	TCGW090204RF	0.4	7.2	1	●	●	●
	TCGW110204LF	0.4	8.7	1	●	●	●
	TCGW110204RF	0.4	8.7	1	●	●	●
	TCGT090202-F1	0.2	2.1	1	●	●	●
	TCGT090204-F1	0.4	2.0	1	●	●	●
	TCGT110202-F1	0.2	2.5	1	●	●	●
	TCGT110204-F1	0.4	2.4	1	●	●	●
	TCGT16T304-F1	0.4	3.2	1	●	●	●
	TCGT16T308-F1	0.8	2.8	1	●	●	●

有色金属 Nonferrous metal

●标准库存 ○订单生产

工况 Condition: 首选 FC, 可选 SC, 连续 C, 通用 G, 断续 I

切削参数推荐
Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

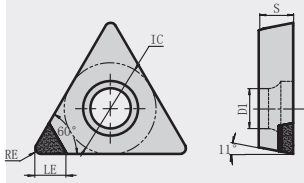
PCD 材质介绍:
 MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工
 MD32: 适用于铝合金、塑料非金属的高速加工;
 MD109: 适用于高硅材料的高速加工

车削刀具 Turning Tools

PCD刀片 PCD Inserts

A 车削刀具

TP



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
TP..0902..	5.56	2.38	2.5
TP..1102..	6.35	2.38	2.8
TP..1103..	6.35	3.18	3.3

B 铣削刀具

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	TPGW090204	0.4	2.0	1	●	●	●
	TPGW110202	0.2	2.5	1	●	●	●
	TPGW110204	0.4	2.4	1	●	●	●
	TPGW110304	0.4	2.4	1	●	●	●
	TPGH090204	0.4	2.0	1	●	●	●
	TPGH110304	0.4	2.4	1	●	●	●
	TPGT110202-F1	0.2	2.5	1	●	●	●
	TPGT110204-F1	0.4	2.4	1	●	●	●
	TPGT110304-F1	0.4	2.4	1	●	●	●
有色金属 Nonferrous metal					●	●	●

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	连续 C	通用 G	断续 I
可选 SC			
工况 Condition			

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

切削参数推荐 Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

PCD 材质介绍:

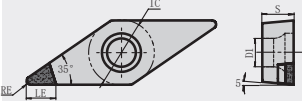
MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工


MD32: 适用于铝合金、塑料非金属的高速加工;

MD109: 适用于高硅材料的高速加工

E 精密夹具及机床附件

VB

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	尺寸 Dimension/mm		
					IC	S	D1
	VB..1103..				6.35	3.18	2.8
	VB..1604..				9.525	4.76	4.4
	VBGW110302	0.2	3.9	1			
	VBGW110304	0.4	3.5	1			
	VBGW160404	0.4	4.1	1			
	VBGW160408	0.8	3.2	1			

刀片外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No. of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	VBGW110302	0.2	3.9	1	●	●	●
	VBGW110304	0.4	3.5	1	●	●	●
	VBGW160404	0.4	4.1	1	●	●	●
	VBGW160408	0.8	3.2	1	●	●	●
有色金属 Nonferrous metal					▲	▲	▲

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	▲	●	■
可选 SC	○	○	○
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐 Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

PCD 材质介绍:

MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工

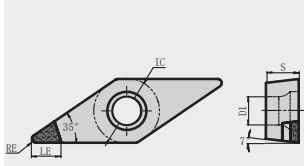
MD32: 适用于铝合金、塑料非金属的高速加工;

MD109: 适用于高硅材料的高速加工

车削刀具 Turning Tools

PCD刀片 PCD Inserts

VC



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
VC..1103..	6.35	3.18	2.8
VC..1604..	9.525	4.76	4.4

刀片 外形 Insert shape	型号 Model	RE	LE	刃数 No.of edge	牌号 Grade		
					N		
					MD5000	MD5110	MD5105
	VCGW110302	0.2	3.9	1	●	●	●
	VCGW110304	0.4	3.5	1	●	●	●
	VCGW160404	0.4	4.1	1	●	●	●
	VCGW160408	0.8	3.2	1	●	●	●
有色金属 Nonferrous metal					▲	▲	▲

●标准库存 ○订单生产

首选 FC	▲	●	■
可选 SC	△	○	□
工况 Condition	连续 C	通用 G	断续 I

切削参数推荐 Cutting data recommendation

工件材料 Workpiece material	切削参数 Cutting data		
	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
铝合金 Aluminum alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1500
铜合金 Copper alloy	0.1-3	0.03-0.5	300-1000
玻璃强化塑料 Glass-fiber reinforced plastics	0.1-1	0.05-0.5	100-600
碳化硅 Silicon carbide	0.1-1	0.05-0.5	100-600
硬质合金 Solid carbide	0.05-0.3	0.03-0.1	10-35

PCD 材质介绍:

MD05: 适用于铝合金、铜合金等有色金属的高速加工; 适用于硬质合金的低速加工; 适用于碳纤维材料的高速加工

MD32: 适用于铝合金、塑料非金属的高速加工;

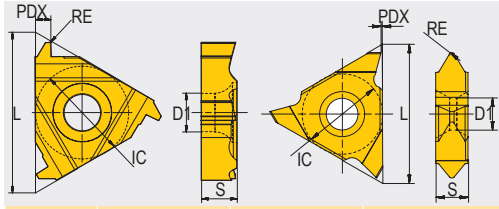
MD109: 适用于高硅材料的高速加工

Threading Turning



螺纹车削



ISO-60°公制螺纹刀片 (外螺纹刀片) ISO-60°External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
08**	8	4.76	2.1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

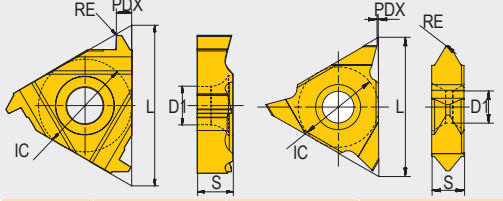
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																							
			RE	PDX	S	EP1215	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	16ER1.00ISO-M	1.00	0.14	0.7	3.65	●																							
	16ER1.50ISO-M	1.50	0.22	1.0	3.65	●																							
	16ER2.00ISO-M	2.00	0.29	1.3	3.65	●																							
	16ER2.50ISO-M	2.50	0.36	1.5	3.65	●																							
	16ER3.00ISO-M	3.00	0.43	1.6	3.65	●																							
	22ER3.50ISO-M	3.50	0.51	2.0	4.9	●																							
	22ER4.00ISO-M	4.00	0.58	2.0	4.9	●																							
	22ER5.00ISO-M	5.00	0.72	2.4	4.9	●																							
	22ER6.00ISO-M	6.00	0.87	2.7	4.9	●																							
	11ER0.50ISO	0.50	0.07	0.6	3.18	●	●																						
	11ER0.75ISO	0.75	0.11	0.6	3.18	●	●																						
	11ER1.00ISO	1.00	0.14	0.7	3.18	●	●																						
	11ER1.25ISO	1.25	0.18	0.9	3.18	●	●																						
	11ER1.50ISO	1.50	0.22	1.0	3.18	●	●																						
	11ER1.75ISO	1.75	0.25	1.1	3.18	●	●																						
	11ER2.00ISO	2.00	0.29	1.0	3.18	●	●																						
	16ER0.50ISO	0.50	0.07	0.6	3.65	●	●																						
	16ER0.75ISO	0.75	0.11	0.6	3.65	●	●																						
	16ER1.00ISO	1.00	0.14	0.7	3.65	●	●																						
	16ER1.25ISO	1.25	0.18	0.9	3.65	●	●																						
	16ER1.50ISO	1.50	0.22	1.0	3.65	●	●																						
	16ER1.75ISO	1.75	0.25	1.2	3.65	●	●																						
	16ER2.00ISO	2.00	0.29	1.3	3.65	●	●																						
	16ER2.50ISO	2.50	0.36	1.5	3.65	●	●																						
16ER3.00ISO	3.00	0.43	1.6	3.65	●	●																							
16ER3.50ISO	3.50	0.51	1.6	3.65	●	●																							
22ER3.00ISO	3.00	0.43	2.0	4.9	●	●																							
22ER3.50ISO	3.50	0.51	2.0	4.9	●	●																							
22ER4.00ISO	4.00	0.58	2.0	4.9	●	●																							
22ER4.50ISO	4.50	0.65	2.2	4.9	●	●																							
22ER5.00ISO	5.00	0.72	2.4	4.9	●	●																							
22ER5.50ISO	5.50	0.79	2.5	4.9	●	●																							
22ER6.00ISO	6.00	0.87	2.7	4.9	●	●																							
27ER5.50ISO	5.50	0.79		6.4	●	●																							
27ER6.00ISO	6.00	0.87		6.4	●	●																							
	16VER1.00ISO	1.00	0.14	0.7	3.65	●																							
	16VER1.50ISO	1.50	0.22	1.0	3.65	●																							
	16VER2.00ISO	2.00	0.29	1.3	3.65	●																							
	16VER2.50ISO	2.50	0.36	1.5	3.65	●																							
	16VER3.00ISO	3.00	0.43	1.6	3.65	●																							
	22VER3.00ISO	3.00	0.43	2.0	4.76	●																							
	22VER4.00ISO	4.00	0.58	2.0	4.76	●																							
	22VER5.00ISO	5.00	0.72	2.4	4.76	●																							
	27VER6.00ISO	6.00	0.87	2.7	6.4	●																							
	27VER8.00ISO	8.00	1.15		8.7	●																							
27VER10.0ISO	10.0	1.44		10.0	●																								
钢 Steel						★																				★	★		
不锈钢 Stainless steel						★																					★		
铸铁 Cast iron						★																					★		
有色金属 Nonferrous metal						★																							

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

ISO-60°公制螺纹刀片 (外螺纹刀片)

ISO-60°External Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																															
			RE	PDX	S	EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EC3215	EC3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420							
	11EL0.50ISO	0.50	0.07	0.6	3.18																																
	11EL0.75ISO	0.75	0.11	0.6	3.18																																
	11EL1.00ISO	1.00	0.14	0.7	3.18																																
	11EL1.25ISO	1.25	0.18	0.9	3.18																																
	11EL1.50ISO	1.50	0.22	1.0	3.18																																
	11EL1.75ISO	1.75	0.25	1.1	3.18																																
	11EL2.00ISO	2.00	0.29	1.0	3.18																																
	16EL0.50ISO	0.50	0.07	0.6	3.65																																
	16EL0.75ISO	0.75	0.11	0.6	3.65																																
	16EL1.00ISO	1.00	0.14	0.7	3.65																																
	16EL1.25ISO	1.25	0.18	0.9	3.65																																
	16EL1.50ISO	1.50	0.22	1.0	3.65																																
	16EL1.75ISO	1.75	0.25	1.2	3.65																																
	16EL2.00ISO	2.00	0.29	1.3	3.65																																
	16EL2.50ISO	2.50	0.36	1.5	3.65																																
	16EL3.00ISO	3.00	0.43	1.6	3.65																																
	16EL3.50ISO	3.50	0.51	1.6	3.65																																
	22EL3.00ISO	3.00	0.43	2.0	4.9																																
	22EL3.50ISO	3.50	0.51	2.0	4.9																																
	22EL4.00ISO	4.00	0.58	2.0	4.9																																
	22EL4.50ISO	4.50	0.65	2.2	4.9																																
	22EL5.00ISO	5.00	0.72	2.4	4.9																																
	22EL5.50ISO	5.50	0.79	2.5	4.9																																
	22EL6.00ISO	6.00	0.87	2.7	4.9																																
	27EL5.50ISO	5.50	0.79		6.4																																
	27EL6.00ISO	6.00	0.87		6.4																																

钢 Steel			★																																		
不锈钢 Stainless steel			★																																		
铸铁 Cast iron			★																																		
有色金属 Nonferrous metal																																					

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

ISO-60°公制螺纹刀片 (内螺纹刀片)

ISO-60°Internal Threading Insert

A
车削刀具

B
铣削刀具

C
孔加工刀具

D
工具系统及附件

E
精密夹具及机床附件

				型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
					L	IC		D1
				06**	6			2.1
				08**	8	4.76		2.1
				11**	11	6.35		3
				16**	16	9.525		4
				22**	22	12.7		5.1
				27**	27	15.875		6.35

刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																									
			RE	PDX	S	EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDO1	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP4120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	06NL0.50ISO	0.5	0.04		1.91																										
	06NL0.75ISO	0.75	0.05		1.91																										
	06NL1.00ISO	1.0	0.07		1.91																										
	06NL1.25ISO	1.25	0.09		1.91																										
	06NL1.50ISO	1.5	0.11		1.91																										
	08NL0.50ISO	0.5	0.04		2.38																										
	08NL0.75ISO	0.75	0.05		2.38																										
	08NL1.00ISO	1.0	0.07		2.38																										
	08NL1.25ISO	1.25	0.09		2.38																										
	08NL1.50ISO	1.5	0.11		2.38																										
	08NL1.75ISO	1.75	0.13		2.38																										
	11NL0.50ISO	0.5	0.04	0.6		3.18																									
	11NL0.75ISO	0.75	0.05	0.6		3.18																									
	11NL1.00ISO	1.0	0.07	0.7		3.18																									
	11NL1.25ISO	1.25	0.09	0.9		3.18																									
	11NL1.50ISO	1.5	0.11	1.0		3.18																									
	11NL1.75ISO	1.75	0.13	1.1		3.18																									
	11NL2.00ISO	2.0	0.14	1.0		3.18																									
	11NL2.50ISO	2.5	0.18	1.0		3.18																									
	16NL0.50ISO	0.5	0.04	0.6		3.65																									
16NL0.75ISO	0.75	0.05	0.6		3.65																										
16NL1.00ISO	1.0	0.07	0.7		3.65																										
16NL1.25ISO	1.25	0.09	0.9		3.65																										
16NL1.50ISO	1.5	0.11	1.0		3.65																										
16NL1.75ISO	1.75	0.13	1.2		3.65																										
16NL2.00ISO	2.0	0.14	1.3		3.65																										
钢 Steel																															
不锈钢 Stainless steel																															
铸铁 Cast iron																															
有色金属 Nonferrous metal																															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

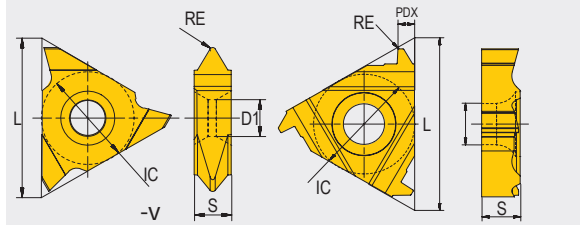
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 *Turning Tools*

螺纹车削刀具 *Thread Turning Tools*

A 车削刀具

ISO-60°公制螺纹刀片 (内螺纹刀片) ISO-60°Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model (R)	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																													
			RE	PDX	S	EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP2225	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP1230	EP6235	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420					
	16NR2.50ISO	2.5	0.18	1.5	3.65	●																													
	16NR3.00ISO	3.0	0.22	1.6	3.65	●																			○	○									
	16NR3.50ISO	3.5	0.25	1.6	3.65	●																			○	○									
	22NR3.00ISO	3.0	0.22	2.0	4.90	●																			○	○									
	22NR3.50ISO	3.5	0.25	2.0	4.90	●																			○	○									
	22NR4.00ISO	4.0	0.29	2.0	4.90	●																			○	○									
	22NR4.50ISO	4.5	0.32	2.2	4.90	●																			○	○									
	22NR5.00ISO	5.0	0.36	2.4	4.90	●																			○	○									
	22NR5.50ISO	5.5	0.40	2.5	4.90	●																			○	○									
	22NR6.00ISO	6.0	0.43	2.7	4.90	●																			○	○									
27NR5.50ISO	5.5	0.40		6.40	○																														
27NR6.00ISO	6.0	0.43		6.40	○																														
	16VNR1.00ISO	1.0	0.07		3.65	●																													
	16VNR1.50ISO	1.5	0.11		3.65	●																													
	16VNR2.00ISO	2.0	0.14		3.65	●																													
	16VNR2.50ISO	2.5	0.18		3.65	●																													
	16VNR3.00ISO	3.0	0.22		3.65	●																													
	22VNR3.00ISO	3.0	0.22		4.90	●																													
	22VNR4.00ISO	4.0	0.29		4.90	●																													
	22VNR5.00ISO	5.0	0.36		4.90	●																													
	27VNR6.00ISO	6.0	0.43		6.40	●																													
	27VNR8.00ISO	8.0	0.58		8.70	○																													
27VNR10.0ISO	10	0.72		10.0	○																														
钢 Steel						★																						★	★						
不锈钢 Stainless steel						★																													
铸铁 Cast iron						★																													
有色金属 Nonferrous metal																																			

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

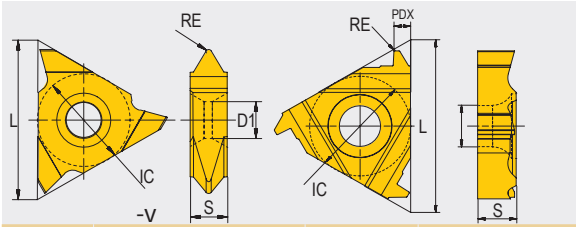
●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

ISO-60°公制螺纹刀片 (内螺纹刀片)

ISO-60°Internal Threading Insert



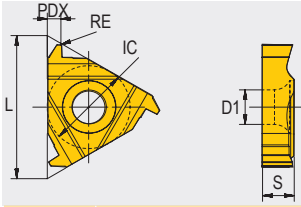
型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																				
			RE	PDX	S	EP1215	EP1120	EP1220	EP2225	EP3215	EP2225	EP4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420						
	16NL2.50ISO	2.5	0.18	1.5	3.65																					
	16NL3.00ISO	3.0	0.22	1.6	3.65																					
	16NL3.50ISO	3.5	0.25	1.6	3.65																					
	22NL3.00ISO	3.0	0.22	2.0	4.90																					
	22NL3.50ISO	3.5	0.25	2.0	4.90																					
	22NL4.00ISO	4.0	0.29	2.0	4.90																					
	22NL4.50ISO	4.5	0.32	2.2	4.90																					
	22NL5.00ISO	5.0	0.36	2.4	4.90																					
	22NL5.50ISO	5.5	0.40	2.5	4.90																					
	22NL6.00ISO	6.0	0.43	2.7	4.90																					
	27NL5.50ISO	5.5	0.40	6.40																						
	27NL6.00ISO	6.0	0.43	6.40																						
钢 Steel																										
不锈钢 Stainless steel																										
铸铁 Cast iron																										
有色金属 Nonferrous metal																										

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

MJ-60°米制航空航天螺纹刀片 (外螺纹刀片) MJ-60°External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1

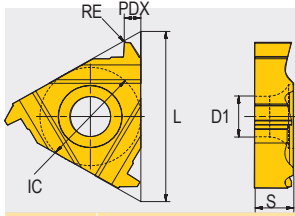
刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																										
			RE	PDX	S	EP1215	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
左旋	11ER0.75MJ	0.75	-	0.6	3.18																			●								
	11ER0.8MJ	0.8	-	0.6	3.18																			●								
	11ER1.0MJ	1	-	0.7	3.18																			●								
	11ER1.25MJ	1.25	-	0.9	3.18																			●								
	11ER1.5MJ	1.25	-	1	3.18																			●								
	11ER2.0MJ	2	-	1.3	3.18																			●								
	16ER0.7MJ	0.7	-	0.6	3.65																			●								
	16ER0.75MJ	0.75	-	0.6	3.65																			●								
	16ER0.8MJ	0.8	-	0.6	3.65																			●								
	16ER1.0MJ	1	-	0.7	3.65																			●								
	16ER1.25MJ	1.25	-	0.9	3.65																			●								
	16ER1.5MJ	1.5	-	1	3.65																			●								
	16ER2.0MJ	2	-	1.3	3.65																			●								
	16ER2.5MJ	2.5	-	1.5	3.65																			●								
	16ER3.0MJ	3	-	1.6	3.65																			●								
	右旋	11EL0.75MJ	0.75	-	0.6	3.18																		○								
11EL0.8MJ		0.8	-	0.6	3.18																		○									
11EL1.0MJ		1	-	0.7	3.18																		○									
11EL1.25MJ		1.25	-	0.9	3.18																		○									
11EL1.5MJ		1.25	-	1	3.18																		○									
11EL2.0MJ		2	-	1.3	3.18																		○									
16EL0.7MJ		0.7	-	0.6	3.65																		○									
16EL0.75MJ		0.75	-	0.6	3.65																		○									
16EL0.8MJ		0.8	-	0.6	3.65																		○									
16EL1.0MJ		1	-	0.7	3.65																		○									
16EL1.25MJ		1.25	-	0.9	3.65																		○									
16EL1.5MJ		1.5	-	1	3.65																		○									
16EL2.0MJ		2	-	1.3	3.65																		○									
16EL2.5MJ		2.5	-	1.5	3.65																		○									
16EL3.0MJ		3	-	1.6	3.65																		○									
钢 Steel																								★								
不锈钢 Stainless steel																								★					★			
铸铁 Cast iron																																
钛合金 Titanium alloy																														★		

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

MJ-60°米制航空航天螺纹刀片 (内螺纹刀片)

MJ-60°Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4

刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																											
			RE	PDX	S	EP1215	EP120	EP120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EC3215	EW5215	EW5220	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	EP1420	
左旋	11NR0.75MJ	0.75	-	0.6	3.18																				●								
	11NR0.8MJ	0.8	-	0.6	3.18																				●								
	11NR1.0MJ	1	-	0.7	3.18																				●								
	11NR1.25MJ	1.25	-	0.9	3.18																				●								
	11NR1.5MJ	1.25	-	1	3.18																				●								
	11NR2.0MJ	2	-	1	3.18																				●								
	16NR0.7MJ	0.7	-	0.6	3.65																				●								
	16NR0.75MJ	0.75	-	0.6	3.65																				●								
	16NR0.8MJ	0.8	-	0.6	3.65																				●								
	16NR1.0MJ	1	-	0.7	3.65																				●								
	16NR1.25MJ	1.25	-	0.9	3.65																				●								
	16NR1.5MJ	1.5	-	1	3.65																				●								
	16NR2.0MJ	2	-	1.3	3.65																				●								
	16NR2.5MJ	2.5	-	1.5	3.65																				●								
	16NR3.0MJ	3	-	1.6	3.65																				●								
右旋	11NL0.75MJ	0.75	-	0.6	3.18																			○									
	11NL0.8MJ	0.8	-	0.6	3.18																			○									
	11NL1.0MJ	1	-	0.7	3.18																			○									
	11NL1.25MJ	1.25	-	0.9	3.18																			○									
	11NL1.5MJ	1.25	-	1	3.18																			○									
	11NL2.0MJ	2	-	1	3.18																			○									
	16NL0.7MJ	0.7	-	0.6	3.65																			○									
	16NL0.75MJ	0.75	-	0.6	3.65																			○									
	16NL0.8MJ	0.8	-	0.6	3.65																			○									
	16NL1.0MJ	1	-	0.7	3.65																			○									
	16NL1.25MJ	1.25	-	0.9	3.65																			○									
	16NL1.5MJ	1.5	-	1	3.65																			○									
	16NL2.0MJ	2	-	1.3	3.65																			○									
	16NL2.5MJ	2.5	-	1.5	3.65																			○									
	16NL3.0MJ	3	-	1.6	3.65																			○									

材料	EP1215	EP120	EP120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EC3215	EW5215	EW5220	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	EP1420	
钢 Steel																				★								
不锈钢 Stainless steel																				★								
铸铁 Cast iron																												
钛合金 Titanium alloy																												★

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

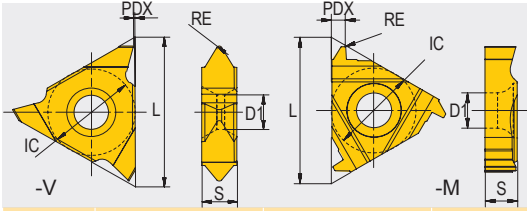
B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

W-55°英制惠氏螺纹刀片 (外螺纹刀片) W-55°External Threading Insert



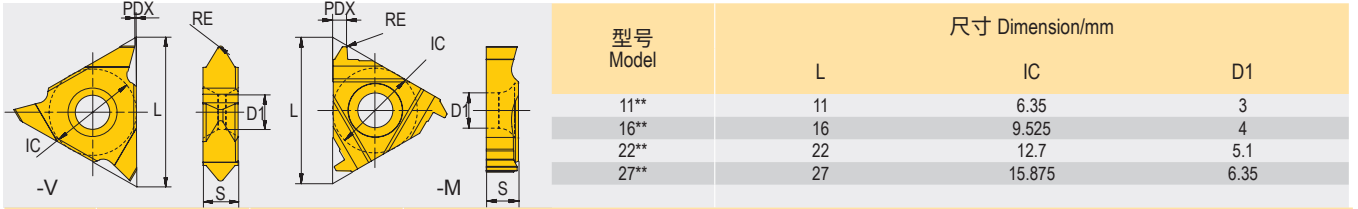
型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																									
			RE	PDX	S	EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	16ER14W-M	14	0.25	1.1	3.65	○																			●	○					
	16ER11W-M	11	0.32	1.4	3.65																				●	○					
	11ER28W	28	0.13	0.8	3.18	○																				○					
	11ER26W	26	0.14	0.8	3.18	○																				○					
	11ER24W	24	0.15	0.8	3.18	○																				○					
	11ER20W	20	0.18	1	3.18	○																				○					
	11ER19W	19	0.19	1	3.18	○																				○					
	11ER18W	18	0.2	1	3.18	○																				○					
	11ER16W	16	0.22	1	3.18	○																				○					
	11ER14W	14	0.25	1	3.18	○																				○					
	16ER28W	28	0.13	0.9	3.65	○																			●	○					
	16ER26W	26	0.14	0.9	3.65	○																			●	○					
	16ER24W	24	0.15	0.9	3.65	○																			●	○					
	16ER20W	20	0.18	0.9	3.65	○																			●	○					
	16ER19W	19	0.19	0.9	3.65	○																			●	○					
	16ER18W	18	0.2	0.9	3.65	○																			●	○					
	16ER16W	16	0.22	0.9	3.65	○																			●	○					
	16ER14W	14	0.25	1.1	3.65	○																			●	○					
	16ER12W	12	0.29	1.4	3.65	○																			●	○					
	16ER11W	11	0.32	1.4	3.65	○																			●	○					
	16ER10W	10	0.35	1.4	3.65	○																			●	○					
	16ER9W	9	0.39	1.7	3.65	○																			●	○					
	16ER8W	8	0.44	1.7	3.65	○																			●	○					
	16ER7W	7	0.5	1.7	3.65	○																			○	○					
	22ER7W	7	0.5	2.4	4.9	○																			○	○					
	22ER6W	6	0.59	2.4	4.9	○																			○	○					
	22ER5W	5	0.7	2.6	4.9	○																			○	○					
	22ER4.5W	4.5	0.79	2.7	4.9	○																			○	○					
	22ER4W	4	0.89	2.7	4.9	○																			○	○					
	27ER4.5W	4.5	0.79		6.4	○																			○	○					
	27ER4W	4	0.89		6.4	○																			○	○					
	27VER4W	4	0.89		8.7	○																			○	○					
	27VER3W	3	1.16		8.7	○																			○	○					
	27VER2.5W	2.5	1.4		10.5	○																			○	○					
	钢 Steel																									★	★				
	不锈钢 Stainless steel																									★					
	铸铁 Cast iron																									★					
	有色金属 Nonferrous metal						★																								

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

W-55°英制惠氏螺纹刀片 (外螺纹刀片)
W-55° External Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																											
			RE	PDX	S	EP1215	EP6120	EP1120	EP2220	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP1225	EP2120	EP4120	EP6120	EP1410	EP1125	EP1410	EP1420				
	11EL28W	28	0.13	0.8	3.18	○																		○									
	11EL26W	26	0.14	0.8	3.18	○																		○									
	11EL24W	24	0.15	0.8	3.18	○																		○									
	11EL20W	20	0.18	1	3.18	○																		○									
	11EL19W	19	0.19	1	3.18	○																		○									
	11EL18W	18	0.2	1	3.18	○																		○									
	11EL16W	16	0.22	1	3.18	○																		○									
	11EL14W	14	0.25	1	3.18	○																		○									
	16EL28W	28	0.13	0.9	3.65	○																		○									
	16EL26W	26	0.14	0.9	3.65	○																		○									
	16EL24W	24	0.15	0.9	3.65	○																		○									
	16EL20W	20	0.18	0.9	3.65	○																		○									
	16EL19W	19	0.19	0.9	3.65	○																		○									
	16EL18W	18	0.2	0.9	3.65	○																		○									
	16EL16W	16	0.22	0.9	3.65	○																		○									
	16EL14W	14	0.25	1.1	3.65	○																		○									
	16EL12W	12	0.29	1.4	3.65	○																		○									
	16EL11W	11	0.32	1.4	3.65	○																		○									
	16EL10W	10	0.35	1.4	3.65	○																		○									
	16EL9W	9	0.39	1.7	3.65	○																		○									
	16EL8W	8	0.44	1.7	3.65	○																		○									
	16EL7W	7	0.5	1.7	3.65	○																		○									
	22EL7W	7	0.5	2.4	4.9	○																		○									
	22EL6W	6	0.59	2.4	4.9	○																		○									
	22EL5W	5	0.7	2.6	4.9	○																		○									
	22EL4.5W	4.5	0.79	2.7	4.9	○																		○									
	22EL4W	4	0.89	2.7	4.9	○																		○									
	27EL4.5W	4.5	0.79	6.4	6.4	○																		○									
	27EL4W	4	0.89	6.4	6.4	○																		○									
	27VEL4W	4	0.89	8.7	8.7	○																		○									
	27VEL3W	3	1.16	8.7	8.7	○																		○									
	27VEL2.5W	2.5	1.4	10.5	10.5	○																		○									
	钢 Steel																																
	不锈钢 Stainless steel																																
	铸铁 Cast iron																																
	有色金属 Nonferrous metal																																

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

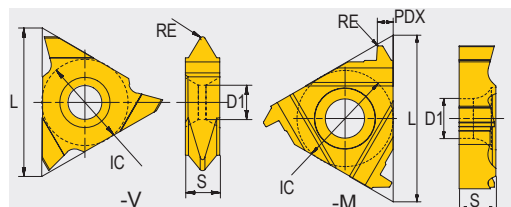
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

W-55°英制惠氏螺纹刀片 (内螺纹刀片)

W-55°Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	牌号 Grade																																		
						EP1215	EP6120	EP1120	EP2220	EC2225	EP3215	EC3215	EW5215	EW5220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420										
	11NL28W	3.18	28	0.8	0.13	○																																○		
	11NL26W	3.18	26	0.8	0.14	○																															○			
	11NL24W	3.18	24	0.8	0.15	○																															○			
	11NL20W	3.18	20	1.0	0.18	○																															○			
	11NL19W	3.18	19	1.0	0.19	○																															○			
	11NL18W	3.18	18	1.0	0.2	○																															○			
	11NL16W	3.18	16	1.0	0.22	○																															○			
	11NL14W	3.18	14	1.0	0.25	○																															○			
	16NL28W	3.65	28	0.9	0.13	○																															○			
	16NL26W	3.65	26	0.9	0.14	○																															○			
	16NL24W	3.65	24	0.9	0.15	○																															○			
	16NL20W	3.65	20	0.9	0.18	○																															○			
	16NL19W	3.65	19	0.9	0.19	○																															○			
	16NL18W	3.65	18	0.9	0.2	○																															○			
	16NL16W	3.65	16	0.9	0.22	○																															○			
	16NL14W	3.65	14	1.1	0.25	○																															○			
	16NL12W	3.65	12	1.4	0.29	○																															○			
	16NL11W	3.65	11	1.4	0.32	○																															○			
	16NL10W	3.65	10	1.4	0.35	○																															○			
	16NL9W	3.65	9	1.7	0.39	○																															○			
	16NL8W	3.65	8	1.7	0.44	○																															○			
	16NL7W	3.65	7	1.7	0.5	○																															○			
	22NL7W	4.9	7	2.4	0.5	○																															○			
	22NL6W	4.9	6	2.4	0.59	○																															○			
	22NL5W	4.9	5	2.6	0.7	○																															○			
	22NL4.5W	4.9	4.5	2.7	0.79	○																															○			
	22NL4W	4.9	4	2.7	0.89	○																															○			
	27NL4.5W	6.4	4.5	0.79	0.79	○																															○			
	27NL4W	6.4	4	0.89	0.89	○																															○			
	27VNL4W	8.7	4	0.89	0.89	○																															○			
	27VNL3W	8.7	3	1.16	1.16	○																															○			
	27VNL2.5W	10.5	2.5	1.4	1.4	○																															○			
钢 Steel																																						★		
不锈钢 Stainless steel																																							★	
铸铁 Cast iron																																								★
有色金属 Nonferrous metal						★																																		

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

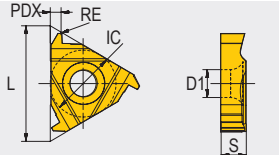
E 精密夹具及机床附件


车削刀具 *Turning Tools*

螺纹车削刀具 *Thread Turning Tools*

A 车削刀具

BSPT-55°英制锥管螺纹刀片 (外螺纹刀片) BSPT-55°External Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	尺寸 Dimension/mm																							
						牌号 Grade																							
						L	IC							D1															
	11**					11	6.35							3															
	16**					16	9.525							4															
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	EP1215	EP1120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EP3215	EP3215	EP3215	EP3215	MD01	MD05	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP4235	EP4235	EP4120	EP4120	EP6120	EP1410	EP1410	EP1410
	11ER28BSPT	3.18	28	0.8	0.13	○	●																		○				
	11ER19BSPT	3.18	19	1.0	0.19	○	●																		○				
	11ER14BSPT	3.18	14	1.0	0.25	○	●																		○				
	16ER28BSPT	3.65	28	1.0	0.13	○	●																		○				
	16ER19BSPT	3.65	19	1.0	0.19	○	●																		○				
	16ER14BSPT	3.65	14	1.0	0.25	○	●																		○				
	16ER11BSPT	3.65	11	1.0	0.32	○	●																		○				
钢 Steel																								★					
不锈钢 Stainless steel																													
铸铁 Cast iron																													
有色金属 Nonferrous metal																													

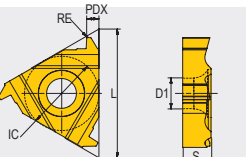
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice


●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

BSPT-55°英制锥管螺纹刀片 (内螺纹刀片) BSPT-55°Internal Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	尺寸 Dimension/mm																							
						牌号 Grade																							
						L	IC							D1															
	11**					11	6.35							3															
	16**					16	9.525							4															
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	EP1215	EP1120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EP3215	EP3215	EP3215	MD01	MD05	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP4235	EP4235	EP4120	EP4120	EP6120	EP1410	EP1410	EP1410	
	11NR28BSPT	3.18	28	0.8	0.13	○	●																		○				
	11NR19BSPT	3.18	19	1.0	0.19	○	●																		○				
	11NR14BSPT	3.18	14	1.0	0.25	○	●																		○				
	16NR28BSPT	3.65	28	1.0	0.13	○	●																		○				
	16NR19BSPT	3.65	19	1.0	0.19	○	●																		○				
	16NR14BSPT	3.65	14	1.0	0.25	○	●																		○				
	16NR11BSPT	3.65	11	1.0	0.32	○	●																		○				
钢 Steel																								★					
不锈钢 Stainless steel																													
铸铁 Cast iron																													
有色金属 Nonferrous metal																													

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

BSPT-55°英制锥管螺纹刀片 (外螺纹刀片) BSPT-55°External Threading Insert

		型号 Model		尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																																
				L	IC	D1																																	
				11**	6.35	3																																	
				16**	9.525	4																																	
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	EP1215	EP1120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5215	EW6220	EC3215	EP3215	EC2225	EP2225	EW3125	MD05	MD01	EW6215	EP230	EP6235	EP235	EC4235	EP4235	EP125	EP120	EP2120	EP4120	EP6120	EP125	EP1410	EP1420				
	11EL28BSPT	3.18	28	0.8	0.13		○	○																													○		
	11EL19BSPT	3.18	19	1.0	0.19		○	○																															
	11EL14BSPT	3.18	14	1.0	0.25		○	○																															
	16EL28BSPT	3.65	28	1.0	0.13			○																															
	16EL19BSPT	3.65	19	1.0	0.19			○																															
	16EL14BSPT	3.65	14	1.0	0.25			○																															
	16EL11BSPT	3.65	11	1.0	0.32			○																															
钢 Steel								★																												★			
不锈钢 Stainless steel								★																															
铸铁 Cast iron								★																															
有色金属 Nonferrous metal							★																																

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

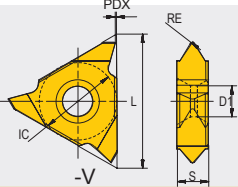
BSPT-55°英制锥管螺纹刀片 (内螺纹刀片) BSPT-55°Internal Threading Insert

		型号 Model		尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																																
				L	IC	D1																																	
				11**	6.35	3																																	
				16**	9.525	4																																	
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	EP1215	EP1120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5215	EW6220	EC3215	EP3215	EC2225	EP2225	EW3125	MD05	MD01	EW6215	EP230	EP6235	EP235	EC4235	EP4235	EP125	EP120	EP2120	EP4120	EP6120	EP125	EP1410	EP1420				
	11NL28BSPT	3.18	28	0.8	0.13		○	○																															
	11NL19BSPT	3.18	19	1.0	0.19		○	○																															
	11NL14BSPT	3.18	14	1.0	0.25		○	○																															
	16NL28BSPT	3.65	28	1.0	0.13			○																															
	16NL19BSPT	3.65	19	1.0	0.19			○																															
	16NL14BSPT	3.65	14	1.0	0.25			○																															
	16NL11BSPT	3.65	11	1.0	0.32			○																															
钢 Steel								★																													★		
不锈钢 Stainless steel								★																															
铸铁 Cast iron								★																															
有色金属 Nonferrous metal							★																																

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

UN60°美制统一螺纹刀片 (外螺纹刀片) UN60°External Threading Insert

刀片外形 Insert shape		型号 (左旋) Model(L)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	尺寸 Dimension/mm																															
							牌号 Grade																															
							EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW6220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	EP1410						
		11EL32UN	3.18	32	0.8	0.11																																
		11EL28UN	3.18	28	0.8	0.13																																
		11EL24UN	3.18	24	0.8	0.16																																
		11EL20UN	3.18	20	0.8	0.18																																
		11EL18UN	3.18	18	0.8	0.2																																
		11EL16UN	3.18	16	1.0	0.23																																
		11EL14UN	3.18	14	1.0	0.26																																
		11EL12UN	3.18	12	1.1	0.3																																
		16EL32UN	3.65	32	0.8	0.11																																
		16EL28UN	3.65	28	0.8	0.13																																
		16EL24UN	3.65	24	0.8	0.16																																
		16EL20UN	3.65	20	0.8	0.18																																
		16EL18UN	3.65	18	0.8	0.2																																
		16EL16UN	3.65	16	1.0	0.23																																
		16EL14UN	3.65	14	1.2	0.26																																
		16EL12UN	3.65	12	1.2	0.3																																
		16EL11UN	3.65	11	1.4	0.33																																
		16EL10UN	3.65	10	1.4	0.36																																
		16EL9UN	3.65	9	1.6	0.41																																
		16EL8UN	3.65	8	1.6	0.46																																
		22EL7UN	4.9	7	2.3	0.52																																
		22EL6UN	4.9	6	2.3	0.61																																
		22EL5UN	4.9	5	2.5	0.75																																
		22EL4.5UN	4.9	4.5	2.6	0.83																																
		22EL4UN	4.9	4	2.9	0.93																																
		27EL4.5UN	6.4	4.5	2.6																																	
		27EL4UN	6.4	4	2.9																																	
		27VEL4UN	8.7	4	4.35																																	
		27VEL3UN	8.7	3	5																																	
钢 Steel																																						
不锈钢 Stainless steel																																						
铸铁 Cast iron																																						
有色金属 Nonferrous metal																																						

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

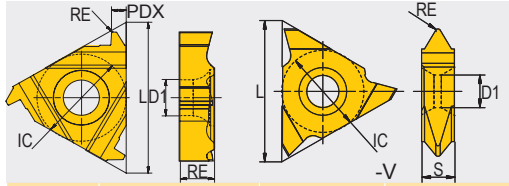
●标准库存 ○订单生产

车削刀具

Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

UN60°美制统一螺纹刀片(内螺纹刀片) UN60°Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

刀片外形 Insert shape	型号(右旋) Model(R)	S	螺距 Pitch tpi	PDX	RE	牌号 Grade																					
						EP1215	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2125	EP4120	EP6120	EP1410	EP1410
	11NR32UN	3.18	32	0.8	0.05	○	○															○					
	11NR28UN	3.18	28	0.8	0.07	○	○																				
	11NR24UN	3.18	24	0.8	0.08	○	●																				
	11NR20UN	3.18	20	0.8	0.09	○	●																				
	11NR18UN	3.18	18	0.8	0.1	○	●																				
	11NR16UN	3.18	16	1.0	0.11	○	●																				
	11NR14UN	3.18	14	1.0	0.13	○	●																				
	11NR12UN	3.18	12	1.1	0.15	○	●																				
	16NR32UN	3.65	32	0.8	0.05	○	○																				
	16NR28UN	3.65	28	0.8	0.07	○	○																				
	16NR24UN	3.65	24	0.8	0.08	○	●																				
	16NR20UN	3.65	20	0.8	0.09	○	●																				
	16NR18UN	3.65	18	0.8	0.1	○	●																				
	16NR16UN	3.65	16	1.0	0.11	○	●																				
	16NR14UN	3.65	14	1.2	0.13	○	●																				
	16NR12UN	3.65	12	1.2	0.15	○	●																				
16NR11UN	3.65	11	1.4	0.16	○	○																					
16NR10UN	3.65	10	1.4	0.18	○	●																					
16NR9UN	3.65	9	1.4	0.2	○	○																					
16NR8UN	3.65	8	1.4	0.23	○	●																					
22NR7UN	4.9	7	2.3	0.26	○	○																					
22NR6UN	4.9	6	2.3	0.32	○	○																					
22NR5UN	4.9	5	2.5	0.38	○	○																					
22NR4.5UN	4.9	4.5	2.5	0.41	○	○																					
22NR4UN	4.9	4	2.5	0.46	○	○																					
27NR4.5UN	6.4	4.5	2.5			○	○																				
27NR4UN	6.4	4	2.5			○	○																				
27VNR4UN	8.7	4				○	○																				
27VNR3UN	8.7	3				○	○																				
钢 Steel							★															★					
不锈钢 Stainless steel							★																				
铸铁 Cast iron							★																				
有色金属 Nonferrous metal							★																				

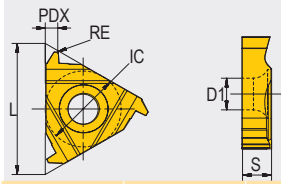
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具
B 铣削刀具
C 孔加工刀具
D 工具系统及附件
E 精密夹具及机床附件

UNJ-60°美制航空航天螺纹刀片 (外螺纹刀片)

UNJ-60°External Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	尺寸 Dimension/mm																			
						牌号 Grade																			
	11**					L	IC				D1														
	16**					11	6.35				3														
						16	9.525				4														
	11EL48UNJ	48	-	0.5	3.18																				
	11EL44UNJ	44	-	0.6	3.18																				
	11EL40UNJ	40	-	0.6	3.18																				
	11EL36UNJ	36	-	0.6	3.18																				
	11EL32UNJ	32	-	0.7	3.18																				
	11EL28UNJ	28	-	0.7	3.18																				
	11EL24UNJ	24	-	0.8	3.18																				
	11EL20UNJ	20	-	0.9	3.18																				
	11EL18UNJ	18	-	1	3.18																				
	11EL16UNJ	16	-	1.1	3.18																				
	11EL14UNJ	14	-	1.2	3.18																				
	16EL48UNJ	48	-	0.5	3.65																				
	16EL44UNJ	44	-	0.6	3.65																				
	16EL40UNJ	40	-	0.6	3.65																				
	16EL36UNJ	36	-	0.6	3.65																				
	16EL32UNJ	32	-	0.7	3.65																				
	16EL28UNJ	28	-	0.7	3.65																				
	16EL24UNJ	24	-	0.8	3.65																				
	16EL20UNJ	20	-	0.9	3.65																				
	16EL18UNJ	18	-	1	3.65																				
	16EL16UNJ	16	-	1.1	3.65																				
	16EL14UNJ	14	-	1.2	3.65																				
	16EL13UNJ	13	-	1.3	3.65																				
	16EL12UNJ	12	-	1.3	3.65																				
	16EL11UNJ	11	-	1.5	3.65																				
	16EL10UNJ	10	-	1.5	3.65																				
	16EL9UNJ	9	-	1.7	3.65																				
	16EL8UNJ	8	-	1.6	3.65																				
	钢 Steel					★																			
	不锈钢 Stainless steel					★																			
	铸铁 Cast iron																					★			
	钛合金 Titanium alloy																						★		

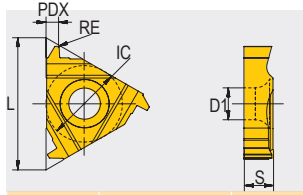
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 *Turning Tools*


螺纹车削刀具 *Thread Turning Tools*

A 车削刀具

NPT-60°美制锥管螺纹刀片 (外螺纹刀片) NPT-60°External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4

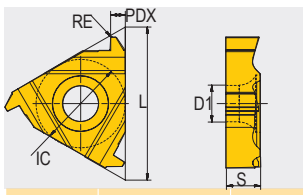
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																						
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410
	11ER27NPT	27		1	3.18	●	●																					
	11ER18NPT	18	0.03	1.0	3.18	●	●																					
	11ER14NPT	14	0.04	1.1	3.18	●	●																					
	16ER27NPT	27		1.0	3.65	○	●																					
	16ER18NPT	18	0.03	1.0	3.65	○	●																					
	16ER14NPT	14	0.04	1.3	3.65	○	●																					
	16ER11.5NPT	11.5	0.05	1.5	3.65	○	●																					
	16ER8NPT	8	0.07	1.8	3.65	○	●																					
钢 Steel						★																						
不锈钢 Stainless steel						★																						
铸铁 Cast iron						★																						
有色金属 Nonferrous metal						★																						

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产


B 铣削刀具

C 孔加工刀具

NPT-60°美制锥管螺纹刀片 (内螺纹刀片) NPT-60°Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																						
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410
	11NR27NPT	27		1.0	3.18	○	●																					
	11NR18NPT	18	0.03	1.0	3.18	○	●																					
	11NR14NPT	14	0.04	1.1	3.18	○	●																					
	16NR27NPT	27		1.0	3.65	○	●																					
	16NR18NPT	18	0.03	1.0	3.65	○	●																					
	16NR14NPT	14	0.04	1.3	3.65	○	●																					
	16NR11.5NPT	11.5	0.05	1.5	3.65	○	●																					
	16NR8NPT	8	0.07	1.8	3.65	○	●																					
钢 Steel						★																						
不锈钢 Stainless steel						★																						
铸铁 Cast iron						★																						
有色金属 Nonferrous metal						★																						

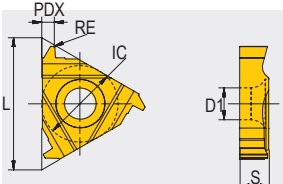
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件


E 精密夹具及机床附件

NPT-60°美制锥管螺纹刀片 (外螺纹刀片)

NPT-60°External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4

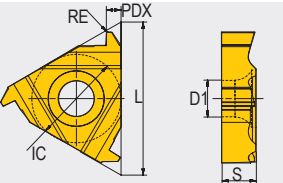
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																																						
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDO1	MDO5	EP3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420															
	11EL27NPT	27		1	3.18		○																																					
	11EL18NPT	18	0.03	1.0	3.18																																							
	11EL14NPT	14	0.04	1.1	3.18																																							
	16EL27NPT	27		1.0	3.65		○																																					
	16EL18NPT	18	0.03	1.0	3.65		○																																					
	16EL14NPT	14	0.04	1.3	3.65		○																																					
	16EL11.5NPT	11.5	0.05	1.5	3.65		○																																					
16EL8NPT	8	0.07	1.8	3.65		○																																						
钢 Steel																																												
不锈钢 Stainless steel																																												
铸铁 Cast iron																																												
有色金属 Nonferrous metal																																												

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice


●标准库存 ○订单生产

NPT-60°美制锥管螺纹刀片 (内螺纹刀片)

NPT-60°Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4

刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																																							
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDO1	MDO5	EP3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420																
	11NL27NPT	27		1.0	3.18		○																																						
	11NL18NPT	18	0.03	1.0	3.18																																								
	11NL14NPT	14	0.04	1.1	3.18																																								
	16NL27NPT	27		1.0	3.65																																								
	16NL18NPT	18	0.03	1.0	3.65																																								
	16NL14NPT	14	0.04	1.3	3.65																																								
	16NL11.5NPT	11.5	0.05	1.5	3.65																																								
16NL8NPT	8	0.07	1.8	3.65																																									
钢 Steel																																													
不锈钢 Stainless steel																																													
铸铁 Cast iron																																													
有色金属 Nonferrous metal																																													

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

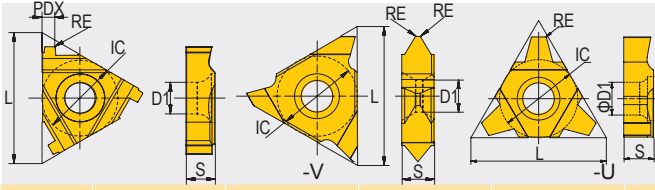
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A
车削刀具

TR-30°梯形螺纹刀片 (外螺纹刀片) TR-30° External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35
35**	35	20	6.35

B
铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																									
						EP1215	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1410	EP1420					
	16ER1.5TR	1.5	0.1	1.1	3.65		●																								
	16ER2.0TR	2.0	0.1	1.3	3.65		●																								
	16ER3.0TR	3.0	0.1	1.5	3.65		●																								
	22ER4.0TR	4.0	0.1	1.9	4.9		●																								
	22ER5.0TR	5.0	0.1	2.2	4.9		●																								
	22ER6.0TR	6.0	0.25	2.3	4.9		●																								
	27ER6.0TR	6.0	0.25	2.5	6.4		●																								
27ER7.0TR	7.0	0.25	2.7	6.4		●																									
	22VER4.0TR	4.0	0.1	-	4.76		●																								
	22VER5.0TR	5.0	0.1	-	4.76		●																								
	22VER6.0TR	6.0	0.25	-	4.76		●																								
	27VER6.0TR	6.0	0.25	-	6.4		●																								
	27VER7.0TR	7.0	0.25	-	6.4		●																								
	27VER8.0TR	8.0	0.25	-	6.4		●																								
	27VER9.0TR	9.0	0.25	-	6.4		●																								
	27VER10TR	10.0	0.3	-	8.7		●																								
	27VER12TR	12.0	0.5	-	8.7		●																								
	35VER14TR	14.0	0.5	-	10.7		○																								
	16UER3.0TR	3.0	0.1	-	3.65		●																								
	16UER4.0TR	4.0	0.1	-	3.65		●																								
	16UER5.0TR	5.0	0.1	-	3.65		●																								
	16UER6.0TR	6.0	0.25	-	3.65		●																								
	22UER6.0TR	6.0	0.25	-	4.9		●																								
	22UER7.0TR	7.0	0.25	-	4.9		●																								
22UER8.0TR	8.0	0.25	-	4.9		●																									
27UER7.0TR	7.0	0.25	-	6.4		●																									
27UER8.0TR	8.0	0.25	-	6.4		●																									
27UER9.0TR	9.0	0.25	-	6.4		●																									
27UER10.0TR	10.0	0.3	-	6.4		●																									
钢 Steel							★																								
不锈钢 Stainless steel							★																								
铸铁 Cast iron							★																								
有色金属 Nonferrous metal																															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

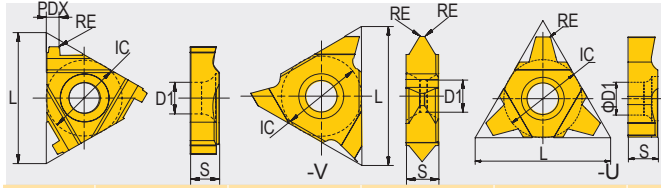
●标准库存 ○订单生产

D
工具系统及附件

E
精密夹具及机床附件

TR-30°梯形螺纹刀片 (外螺纹刀片)

TR-30°External Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	尺寸 Dimension/mm																										
						牌号 Grade																										
						型号 Model				L				IC				D1														
											16**	22**	27**	35**	16	22	27	35	9.525	12.7	15.875	20	4	5.1	6.35	6.35						
											牌号 Grade																					
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	16EL1.5TR	1.5	0.1	1.1	3.65		○																									
	16EL2.0TR	2.0	0.1	1.3	3.65		○																									
	16EL3.0TR	3.0	0.1	1.5	3.65		○																									
	22EL4.0TR	4.0	0.1	1.9	4.9		○																									
	22EL5.0TR	5.0	0.1	2.2	4.9		○																									
	22EL6.0TR	6.0	0.25	2.3	4.9		○																									
	27EL6.0TR	6.0	0.25	2.5	6.4		○																									
	27EL7.0TR	7.0	0.25	2.7	6.4		○																									
	22VEL4.0TR	4.0	0.1	-	4.76		○																									
	22VEL5.0TR	5.0	0.1	-	4.76		○																									
	22VEL6.0TR	6.0	0.25	-	4.76		○																									
	27VEL6.0TR	6.0	0.25	-	6.4		○																									
	27VEL7.0TR	7.0	0.25	-	6.4		○																									
	27VEL8.0TR	8.0	0.25	-	6.4		○																									
	27VEL9.0TR	9.0	0.25	-	6.4		○																									
	27VEL10TR	10.0	0.3	-	8.7		○																									
	27VEL12TR	12.0	0.5	-	8.7		○																									
	35VEL14TR	14.0	0.5	-	10.7		○																									
	钢 Steel						★																									
	不锈钢 Stainless steel						★																									
	铸铁 Cast iron						★																									
	有色金属 Nonferrous metal																															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

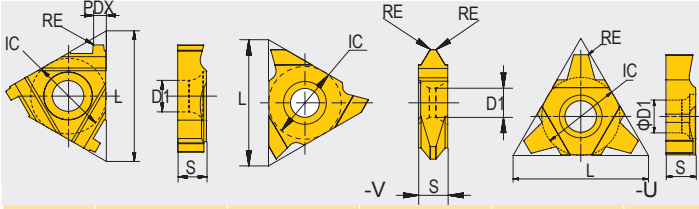
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A 车削刀具

TR-30°梯形螺纹刀片 (内螺纹刀片) TR-30°Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35
35**	35	20	6.35

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																										
						EP1215	EP120	EP220	EP225	EP3215	EP3215	EP3215	EM6220	EM6215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP2235	EC4235	EP4235	EP1225	EP120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	EP1410			
	11NR1.5TR	1.5	0.1	0.7	3.18	●																										
	11NR2.0TR	2	0.1	0.85	3.18	●																										
	16NR1.5TR	1.5	0.1	1.1	3.65	●																										
	16NR2.0TR	2.0	0.1	1.3	3.65	●																										
	16NR3.0TR	3.0	0.1	1.5	3.65	●																										
	22NR4.0TR	4.0	0.1	1.9	4.9	●																										
	22NR5.0TR	5.0	0.1	2.2	4.9	●																										
	22NR6.0TR	6.0	0.25	2.3	4.9	●																										
	27NR6.0TR	6.0	0.25	2.5	6.4	●																										
	27NR7.0TR	7.0	0.25	2.7	6.4	●																										
	22VNR4.0TR	4.0	0.1	-	4.76	●																										
	22VNR5.0TR	5.0	0.1	-	4.76	●																										
	22VNR6.0TR	6.0	0.25	-	4.76	●																										
	27VNR6.0TR	6.0	0.25	-	6.4	●																										
	27VNR7.0TR	7.0	0.25	-	6.4	●																										
	27VNR8.0TR	8.0	0.25	-	6.4	●																										
	27VNR9.0TR	9.0	0.25	-	6.4	●																										
	27VNR10TR	10.0	0.3	-	8.7	●																										
	27VNR12TR	12.0	0.5	-	8.7	●																										
	35VNR14TR	14.0	0.5	-	10.7	○																										
	16UNR3.0TR	3.0	0.1	-	3.65	●																										
	16UNR4.0TR	4.0	0.1	-	3.65	●																										
	16UNR5.0TR	5.0	0.1	-	3.65	●																										
	16UNR6.0TR	6.0	0.25	-	3.65	●																										
	22UNR6.0TR	6.0	0.25	-	4.9	●																										
	22UNR7.0TR	7.0	0.25	-	4.9	●																										
	22UNR8.0TR	8.0	0.25	-	4.9	●																										
	27UNR7.0TR	7.0	0.25	-	6.4	●																										
	27UNR8.0TR	8.0	0.25	-	6.4	●																										
	27UNR9.0TR	9.0	0.25	-	6.4	●																										
27UNR10.0TR	10.0	0.3	-	6.4	●																											
钢 Steel						★																										
不锈钢 Stainless steel						★																										
铸铁 Cast iron						★																										
有色金属 Nonferrous metal																																

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TR-30°梯形螺纹刀片 (内螺纹刀片)

TR-30°Internal Threading Insert

刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																				
						EP1215	EP120	EP220	EP3215	EP2225	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410
	11NL1.5TR	1.5	0.1	0.7	3.18	○	○	○																		
	11NL2.0TR	2	0.1	0.85	3.18																					
	16NL1.5TR	1.5	0.1	1.1	3.65	○	○	○																		
	16NL2.0TR	2.0	0.1	1.3	3.65	○	○	○																		
	16NL3.0TR	3.0	0.1	1.5	3.65	○	○	○																		
	22NL4.0TR	4.0	0.1	1.9	4.9	○	○	○																		
	22NL5.0TR	5.0	0.1	2.2	4.9	○	○	○																		
	22NL6.0TR	6.0	0.25	2.3	4.9	○	○	○																		
	27NL6.0TR	6.0	0.25	2.5	6.4	○	○	○																		
27NL7.0TR	7.0	0.25	2.7	6.4	○	○	○																			
	22VNL4.0TR	4.0	0.1	-	4.76	○	○	○																		
	22VNL5.0TR	5.0	0.1	-	4.76	○	○	○																		
	22VNL6.0TR	6.0	0.25	-	4.76	○	○	○																		
	27VNL6.0TR	6.0	0.25	-	6.4	○	○	○																		
	27VNL7.0TR	7.0	0.25	-	6.4	○	○	○																		
	27VNL8.0TR	8.0	0.25	-	6.4	○	○	○																		
	27VNL9.0TR	9.0	0.25	-	6.4	○	○	○																		
	27VNL10TR	10.0	0.3	-	8.7	○	○	○																		
	27VNL12TR	12.0	0.5	-	8.7	○	○	○																		
35VNL14TR	14.0	0.5	-	10.7	○	○	○																			
钢 Steel						★																				
不锈钢 Stainless steel						★																				
铸铁 Cast iron						★																				
有色金属 Nonferrous metal																										

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

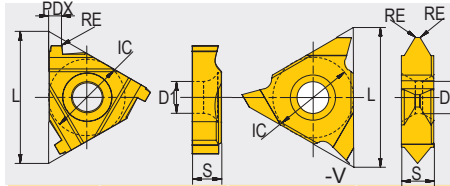
车削刀具

Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A 车削刀具

ACME-29°美制梯形螺纹刀片 (外螺纹刀片) ACME-29°External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

B 铣削刀具

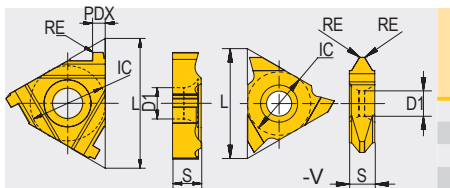
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																									
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MDO1	MDO5	EM3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	16ER16ACME	16	0.08	1.1	3.65	●																									
	16ER14ACME	14	0.08	1.2	3.65	●																									
	16ER12ACME	12	0.1	1.2	3.65	●																									
	16ER10ACME	10	0.12	1.4	3.65	●																									
	16ER8ACME	8	0.12	1.5	3.65	●																									
	16ER6ACME	6	0.2	1.5	3.65	●																									
	22ER6ACME	6	0.2	2.1	4.76	●																									
	22ER5ACME	5	0.25	2.1	4.76	●																									
	22ER4ACME	4	0.3	2.3	4.76	●																									
	27ER4ACME	4	0.3	2.1	6.4	●																									
	22VER6ACME	6	0.2		4.76	●																									
	22VER5ACME	5	0.25		4.76	●																									
	22VER4ACME	4	0.3		4.76	●																									
	27VER3.5ACME	3.5	0.3	2.4	6.4	●																									
	27VER3ACME	3	0.3	2.4	6.4	●																									
	钢 Steel						★																								
	不锈钢 Stainless steel						★																								
	铸铁 Cast iron						★																								
有色金属 Nonferrous metal																															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

ACME-29°美制梯形螺纹刀片 (内螺纹刀片) ACME-29° Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

D 工具系统及附件

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																								
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MDO1	MDO5	EM3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	11NR16ACME	16	0.08	1.1	3.18																									
	11NR14ACME	14	0.08	1.2	3.18																									
	16NR16ACME	16	0.08	1.1	3.65																									
	16NR14ACME	14	0.08	1.2	3.65																									
	16NR12ACME	12	0.1	1.2	3.65																									
	16NR10ACME	10	0.12	1.4	3.65																									
	16NR8ACME	8	0.12	1.5	3.65																									
	16NR6ACME	6	0.2	1.5	3.65																									
	22NR6ACME	6	0.2	2.1	4.76																									
	22NR5ACME	5	0.25	2.1	4.76																									
	22NR4ACME	4	0.3	2.3	4.76																									
	27NR4ACME	4	0.3	2.1	6.4																									
	22VNR6ACME	6	0.2		4.76																									
	22VNR5ACME	5	0.25		4.76																									
	22VNR4ACME	4	0.3		4.76																									
	27VNR3.5ACME	3.5	0.3	2.4	6.4																									
	27VNR3ACME	3	0.3	2.4	6.4																									
	钢 Steel						★																							
不锈钢 Stainless steel						★																								
铸铁 Cast iron						★																								
有色金属 Nonferrous metal																														

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

ACME-29°美制梯形螺纹刀片 (外螺纹刀片)

ACME-29° External Threading Insert

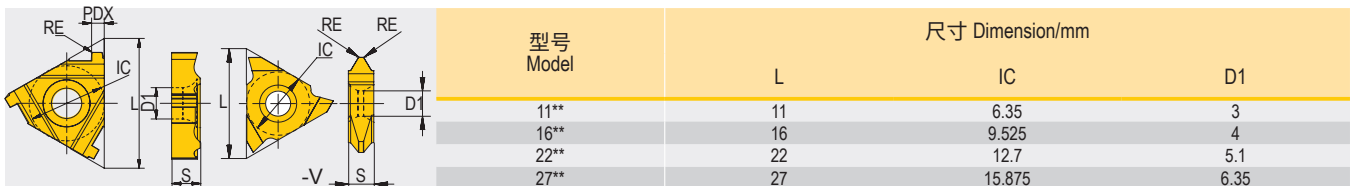


刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																														
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP2225	EP2225	EC3215	EC3215	EC3215	EC3215	EC3215	MD01	MD05	EW3125	EP2305	EP1230	EP2335	EC4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420					
	16EL16ACME	16	0.08	1.1	3.65		★																													
	16EL14ACME	14	0.08	1.2	3.65		★																													
	16EL12ACME	12	0.1	1.2	3.65																															
	16EL10ACME	10	0.12	1.4	3.65																															
	16EL8ACME	8	0.12	1.5	3.65																															
	16EL6ACME	6	0.2	1.5	3.65																															
	22EL6ACME	6	0.2	2.1	4.76																															
	22EL5ACME	5	0.25	2.1	4.76																															
	22EL4ACME	4	0.3	2.3	4.76																															
	27EL4ACME	4	0.3	2.1	6.4																															
	22VEL6ACME	6	0.2		4.76																															
	22VEL5ACME	5	0.25		4.76																															
	22VEL4ACME	4	0.3		4.76																															
	27VEL3.5ACME	3.5	0.3	2.4	6.4																															
	27VEL3ACME	3	0.3	2.4	6.4																															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

ACME-29°美制梯形螺纹刀片 (内螺纹刀片)

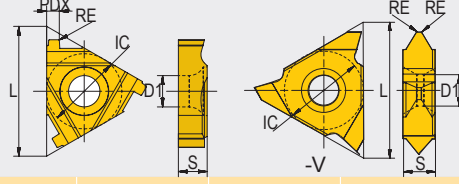
ACME-29° Internal Threading Insert




刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																														
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP2225	EC3215	EC3215	EC3215	EC3215	EC3215	MD01	MD05	EW3125	EP2305	EP1230	EP2335	EC4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420						
	11NL16ACME	16	0.08	1.1	3.18																															
	11NL14ACME	14	0.08	1.2	3.18																															
	16NL16ACME	16	0.08	1.1	3.65																															
	16NL14ACME	14	0.08	1.2	3.65																															
	16NL12ACME	12	0.1	1.2	3.65																															
	16NL10ACME	10	0.12	1.4	3.65																															
	16NL8ACME	8	0.12	1.5	3.65																															
	16NL6ACME	6	0.2	1.5	3.65																															
	22NL6ACME	6	0.2	2.1	4.76																															
	22NL5ACME	5	0.25	2.1	4.76																															
	22NL4ACME	4	0.3	2.3	4.76																															
	27NL4ACME	4	0.3	2.1	6.4																															
	22VNL6ACME	6	0.2		4.76																															
	22VNL5ACME	5	0.25		4.76																															
	22VNL4ACME	4	0.3		4.76																															
	27VNL3.5ACME	3.5	0.3	2.4	6.4																															
	27VNL3ACME	3	0.3	2.4	6.4																															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

STUB ACME-29°美制短齿梯形螺纹刀片 (外螺纹刀片) STUB ACME-29° External Threading Insert



		型号 Model	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade												
			L	IC	D1													
		16**	16	9.525	4													
		22**	22	12.7	5.1													
		27**	27	15.875	6.35													

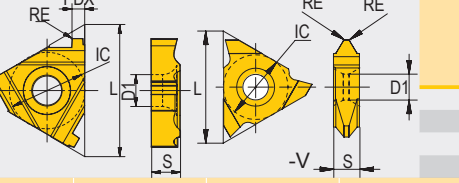
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	16ER16STACME	16	0.08	1.0	3.65	●	●																								
	16ER14STACME	14	0.08	1.1	3.65	●	●																								
	16ER12STACME	12	0.10	1.2	3.65	●	●																								
	16ER10STACME	10	0.10	1.3	3.65	●	●																								
	16ER8STACME	8	0.16	1.5	3.65	●	●																								
	16ER6STACME	6	0.20	1.5	3.65	●	●																								
	22ER6STACME	6	0.20	1.8	4.90	●	●																								
	22ER5STACME	5	0.25	2.3	4.90	●	●																								
	22ER4STACME	4	0.30	2.3	4.90	●	●																								
	27ER4STACME	4	0.30	2.5	6.40	●	●																								
27VER3STACME	3	0.30	6.40	●	●																										

钢 Steel	★																												
不锈钢 Stainless steel	★																												
铸铁 Cast iron	★																												
有色金属 Nonferrous metal																													


★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

STUB ACME-29°美制短齿梯形螺纹刀片 (内螺纹刀片) STUB ACME-29° Internal Threading Insert



		型号 Model	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade												
			L	IC	D1													
		11**	11	6.35	3													
		16**	16	9.525	4													
		22**	22	12.7	5.1													
		27**	27	15.875	6.35													

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	11NR16STACME	16	0.08	1.1	3.18	●	●																								
	11NR14STACME	14	0.08	1.2	3.18	●	●																								
	16NR16STACME	16	0.08	1.1	3.65	●	●																								
	16NR14STACME	14	0.08	1.2	3.65	●	●																								
	16NR12STACME	12	0.1	1.2	3.65	●	●																								
	16NR10STACME	10	0.12	1.4	3.65	●	●																								
	16NR8STACME	8	0.12	1.5	3.65	●	●																								
	16NR6STACME	6	0.2	1.5	3.65	●	●																								
	22NR6STACME	6	0.2	2.1	4.76	●	●																								
	22NR5STACME	5	0.25	2.1	4.76	●	●																								
22NR4STACME	4	0.3	2.3	4.76	●	●																									
27NR4STACME	4	0.3	2.1	6.4	●	●																									
27VNR3STACME	3	0.2	6.4	●	●																										

钢 Steel	★																													
不锈钢 Stainless steel	★																													
铸铁 Cast iron	★																													
有色金属 Nonferrous metal																														

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

RD-30°德制圆螺纹刀片 (外螺纹刀片) RD-30° External Threading Insert

		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																											
				L	IC	D1																									
		16**		16	9.525	4																									
		22**		22	12.7	5.1																									
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																									
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EW6220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
	16EL10RD	10	0.61	1.2	3.65		○																								
	16EL8RD	8	0.76	1.3	3.65		○																								
	16EL6RD	6	1.01	1.7	3.65		○																								
	22EL6RD	6	1.01	2.0	4.9		○																								
	22EL5RD	5	1.21	2.0	4.9		○																								
	22EL4RD	4	1.51	2.3	4.9		○																								
钢 Steel						★																									
不锈钢 Stainless steel						★																									
铸铁 Cast iron						★																									
有色金属 Nonferrous metal																															★

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

RD-30°德制圆螺纹刀片 (内螺纹刀片) RD-30° Internal Threading Insert

		型号 Model		尺寸 Dimension/mm																											
				L	IC	D1																									
		16**		16	9.525	4																									
		22**		22	12.7	5.1																									
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																									
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EW6220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
	16NL10RD	10	0.56	1.2	3.65		○																								
	16NL8RD	8	0.7	1.3	3.65		○																								
	16NL6RD	6	0.94	1.7	3.65		○																								
	22NL6RD	6	0.94	2.0	4.9		○																								
	22NL5RD	5	1.12	2.0	4.9		○																								
	22NL4RD	4	1.4	2.3	4.9		○																								
钢 Steel						★																									
不锈钢 Stainless steel						★																									
铸铁 Cast iron						★																									
有色金属 Nonferrous metal																															★

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

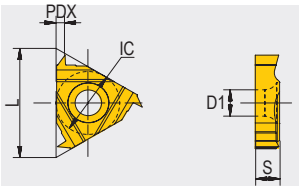
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A 车削刀具

ABUT 美制锯齿螺纹刀片 (外螺纹刀片) ABUT External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																									
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	11ER20ABUT	20	-	0.9	3.18		●																								
	11ER16ABUT	16	-	0.9	3.18		●																								
	16ER20ABUT	20	-	0.9	3.65		●																								
	16ER16ABUT	16	-	0.9	3.65		●																								
	16ER12ABUT	12	-	1.0	3.65		●																								
	16ER10ABUT	10	-	1.2	3.65		●																								
	22ER8ABUT	8	-	1.3	4.9		●																								
	22ER6ABUT	6	-	1.5	4.9		●																								
钢 Steel							★																								
不锈钢 Stainless steel							★																								
铸铁 Cast iron							★																								
有色金属 Nonferrous metal																															

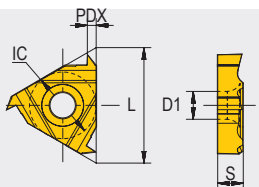
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

ABUT 美制锯齿螺纹刀片 (内螺纹刀片) ABUT Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																									
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	11NR20ABUT	20	-	0.9	3.18		●																								
	11NR16ABUT	16	-	0.9	3.18		●																								
	16NR20ABUT	20	-	0.9	3.65		●																								
	16NR16ABUT	16	-	0.9	3.65		●																								
	16NR12ABUT	12	-	1.0	3.65		●																								
	16NR10ABUT	10	-	1.2	3.65		●																								
	22NR8ABUT	8	-	1.3	4.9		●																								
	22NR6ABUT	6	-	1.5	4.9		●																								
钢 Steel							★																								
不锈钢 Stainless steel							★																								
铸铁 Cast iron							★																								
有色金属 Nonferrous metal																															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

ABUT 美制锯齿螺纹刀片 (外螺纹刀片) ABUT External Threading Insert

		型号 Model	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																						
			L	IC	D1	EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EP3215	EC2225	EP2225	EP1230	EP6235	EP2235	EP4235	EC4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
		11**	11	6.35	3																							
		16**	16	9.525	4																							
		22**	22	12.7	5.1																							
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																						
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EP3215	EC2225	EP2225	EP1230	EP6235	EP2235	EP4235	EC4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	11EL20ABUT	20	-	0.9	3.18																							
	11EL16ABUT	16	-	0.9	3.18																							
	16EL20ABUT	20	-	0.9	3.65																							
	16EL16ABUT	16	-	0.9	3.65																							
	16EL12ABUT	12	-	1.0	3.65																							
	16EL10ABUT	10	-	1.2	3.65																							
	22EL8ABUT	8	-	1.3	4.9																							
22EL6ABUT	6	-	1.5	4.9																								
钢 Steel																												
不锈钢 Stainless steel																												
铸铁 Cast iron																												
有色金属 Nonferrous metal																												

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

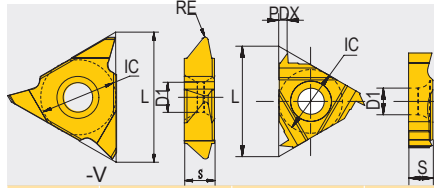
ABUT 美制锯齿螺纹刀片 (内螺纹刀片) ABUT Internal Threading Insert

		型号 Model	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																						
			L	IC	D1	EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EP3215	EC2225	EP2225	EP1230	EP6235	EP2235	EP4235	EC4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
		11**	11	6.35	3																							
		16**	16	9.525	4																							
		22**	22	12.7	5.1																							
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																						
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EP3215	EC2225	EP2225	EP1230	EP6235	EP2235	EP4235	EC4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	11NL20ABUT	20	-	0.9	3.18																							
	11NL16ABUT	16	-	0.9	3.18																							
	16NL20ABUT	20	-	0.9	3.65																							
	16NL16ABUT	16	-	0.9	3.65																							
	16NL12ABUT	12	-	1.0	3.65																							
	16NL10ABUT	10	-	1.2	3.65																							
	22NL8ABUT	8	-	1.3	4.9																							
22NL6ABUT	6	-	1.5	4.9																								
钢 Steel																												
不锈钢 Stainless steel																												
铸铁 Cast iron																												
有色金属 Nonferrous metal																												

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

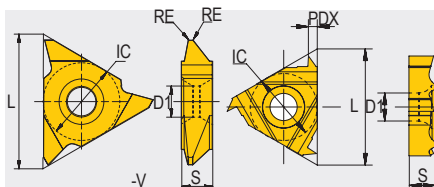
SAGE 德制锯齿螺纹刀片 (外螺纹刀片) SAGE External Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model (R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	尺寸 Dimension/mm																														
						L	IC	D1	牌号 Grade																											
						16**	16	9.525	4																											
						22**	22	12.7	5.1																											
						27**	27	15.875	6.35																											
										EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP2225	EP3215	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	EP1410		
											●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
											★																									
											★																									
											★																									

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

SAGE 德制锯齿螺纹刀片 (内螺纹刀片) SAGE Internal Threading Insert

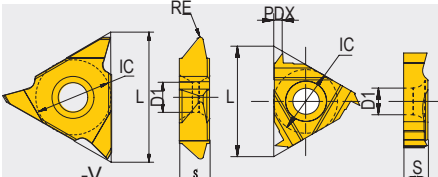


刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model (R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	尺寸 Dimension/mm																														
						L	IC	D1	牌号 Grade																											
						16**	16	9.525	4																											
						22**	22	12.7	5.1																											
						27**	27	15.875	6.35																											
										EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP2225	EP3215	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	EP1410		
											●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
											★																									
											★																									
											★																									

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

SAGE 德制锯齿螺纹刀片 (外螺纹刀片)

SAGE External Threading Insert



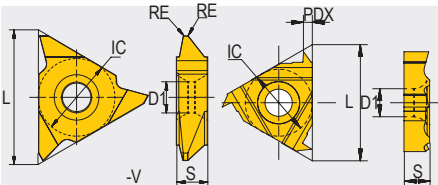
刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	尺寸 Dimension/mm																												
						牌号 Grade																												
	16**					L	IC			D1																								
	16**					16	9.525			4																								
	22**					22	12.7			5.1																								
	27**					27	15.875			6.35																								
							牌号 Grade																											
							EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EW5220	EW5215	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420				
钢 Steel	16EL2.0SAGE	2	0.25	1.3	3.65				○																									★
不锈钢 Stainless steel	22EL3.0SAGE	3	0.37	1.9	4.90																												★	
铸铁 Cast iron	22EL4.0SAGE	4	0.5	2.4	4.90																												★	
有色金属 Nonferrous metal	27EL5.0SAGE	5	0.62	3.3	6.40																													
	22UEL5.0SAGE	5	0.62	11	4.90																													
	22UEL6.0SAGE	6	0.75	11	4.90																													
	22VEL2.0SAGE	2	0.25	-	4.76																													
	22VEL3.0SAGE	3	0.37	-	4.76																													
	22VEL4.0SAGE	4	0.5	-	4.76																													
	27VEL5.0SAGE	5	0.62	-	6.40																													
	27VEL5.0SAGE	6	0.75	2.0	6.40																													
	27VEL7.0SAGE	7	0.87	2.5	6.40																													
	27VEL8.0SAGE	8	0.99	3.0	8.7																													

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

SAGE 德制锯齿螺纹刀片 (内螺纹刀片)

SAGE Internal Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	尺寸 Dimension/mm																											
						牌号 Grade																											
	16**					L	IC			D1																							
	16**					16	9.525			4																							
	22**					22	12.7			5.1																							
	27**					27	15.875			6.35																							
							牌号 Grade																										
							EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EW5220	EW5215	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420			
钢 Steel	16NL2.0SAGE	2	0.08	1.3	3.65				○																								
不锈钢 Stainless steel	22NL3.0SAGE	3	0.1	1.9	4.90																												
铸铁 Cast iron	22NL4.0SAGE	4	0.1	2.4	4.90																												
有色金属 Nonferrous metal	27NL5.0SAGE	5	0.1	3.3	6.40																												
	22UNL5.0SAGE	5	0.1	11	4.90																												
	22UNL6.0SAGE	6	0.2	11	4.90																												
	22VNL2.0SAGE	2	0.08	-	4.76																												
	22VNL3.0SAGE	3	0.1	-	4.76																												
	22VNL4.0SAGE	4	0.1	-	4.76																												
	27VNL5.0SAGE	5	0.1	-	6.40																												
	27VNL5.0SAGE	6	0.2	2.0	6.40																												
	27VNL7.0SAGE	7	0.2	2.5	6.40																												
	27VNL8.0SAGE	8	0.2	3.0	8.7																												

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

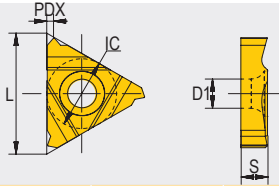
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A
车削刀具

Pg-80° 德制钢导管螺纹刀片 (外螺纹刀片) Pg-80° External Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																							
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDD01	MDD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125
	11ER20Pg	20	-	0.9	3.18		●																						
	11ER18Pg	18	-	1	3.18		●																						
	11ER16Pg	16	-	1.1	3.18			●																					
	16ER20Pg	20	-	0.9	3.65		●																						
	16ER18Pg	18	-	1	3.65			●																					
	16ER16Pg	16	-	1.1	3.65				●																				
	钢 Steel									★																			
	不锈钢 Stainless steel										★																		
	铸铁 Cast iron											★																	
	有色金属 Nonferrous metal																												

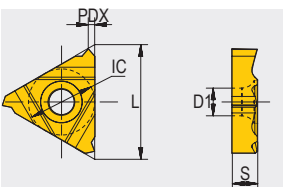
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

B
铣削刀具

C
孔加工刀具

Pg-80° 德制钢导管螺纹刀片 (内螺纹刀片) Pg-80° Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch tpi	RE	PDX	S	牌号 Grade																							
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDD01	MDD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125
	11NR20Pg	20	-	0.9	3.18		●																						
	11NR18Pg	18	-	1	3.18			●																					
	11NR16Pg	16	-	1.1	3.18				●																				
	16NR20Pg	20	-	0.9	3.65		●																						
	16NR18Pg	18	-	1	3.65			●																					
	16NR16Pg	16	-	1.1	3.65				●																				
	钢 Steel									★																			
	不锈钢 Stainless steel										★																		
	铸铁 Cast iron											★																	
	有色金属 Nonferrous metal																												

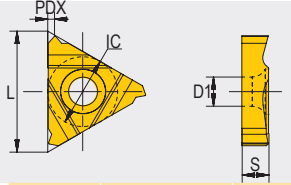
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

D
工具系统及附件

E
精密夹具及机床附件

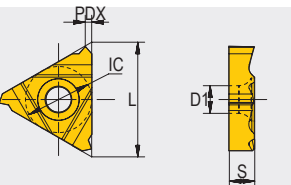
德制钢导管螺纹刀片 Pg-80° (外螺纹刀片) Pg-80° External Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																													
		L	IC	D1	EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EC3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP1230	EP6235	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420				
	11**	11	6.35	3																														
	16**	16	9.525	4																														
	11EL20Pg	20	-	0.9	3.18			○																										
	11EL18Pg	18	-	1	3.18			○																										
	11EL16Pg	16	-	1.1	3.18			○																										
	16EL20Pg	20	-	0.9	3.65			○																										
	16EL18Pg	18	-	1	3.65			○																										
	16EL16Pg	16	-	1.1	3.65			○																										
	钢 Steel							★																										
	不锈钢 Stainless steel							★																										
	铸铁 Cast iron							★																										
	有色金属 Nonferrous metal																																	

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

Pg-80° 德制钢导管螺纹刀片 (内螺纹刀片) Pg-80° Internal Threading Insert



刀片外形 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																													
		L	IC	D1	EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EC3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP1230	EP6235	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420				
	11**	11	6.35	3																														
	16**	16	9.525	4																														
	11NL20Pg	20	-	0.9	3.18			○																										
	11NL18Pg	18	-	1	3.18			○																										
	11NL16Pg	16	-	1.1	3.18			○																										
	16NL20Pg	20	-	0.9	3.65			○																										
	16NL18Pg	18	-	1	3.65			○																										
	16NL16Pg	16	-	1.1	3.65			○																										
	钢 Steel							★																										
	不锈钢 Stainless steel							★																										
	铸铁 Cast iron							★																										
	有色金属 Nonferrous metal																																	

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

60° 泛用性螺纹刀片 (外螺纹刀片) 60° Universal External Threading Insert

刀片外形 Insert shape		螺距 Pitch		RE	PDX	S	牌号 Grade																								
型号 (右旋) Model (R)	mm	tpi					EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP2225	EP3215	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP2125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1410	EP1410	EP1420	
11ERA60	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.18		★																								
16ERA60	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.65		★																								
16ERAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
16ERAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
16ERAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
16ERAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
22ERN60	3.5-5.0	7-5	0.4	2.5	4.90																										
27ERQ60	5.5-6.0	5.5-6	0.79		6.40																										
16VERAG60	0.5-3.0	48-8	0.07		3.65																										
27VERV60	6.0-9.0	4-3	0.87		8.70																										

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

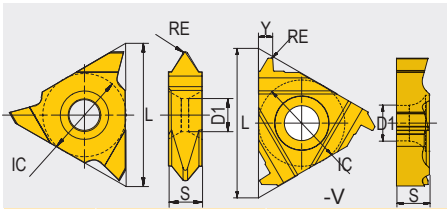
60° 泛用性螺纹刀片 (内螺纹刀片) 60° Universal Internal Threading Insert

刀片外形 Insert shape		螺距 Pitch		RE	PDX	S	牌号 Grade																								
型号 (左旋) Model (L)	mm	tpi					EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP2225	EP3215	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP2125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1410	EP1410	EP1420	
06NLA60	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	1.91		★																								
08NLA60	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	2.38		★																								
11NLA60	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.18		★																								
16NLA60	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.65		★																								
16NLAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
16NLAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
16NLAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
16NLAG60	0.5-3.0	48-8	0.07	1.7	3.65		★																								
22NLN60	3.5-5.0	7-5	0.4	2.5	4.9																										
27NQL60	5.5-6.0	5.5-6	0.4		6.4																										
16VNLV60	6.0-9.0	4-3	0.43		8.7																										

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

55°泛用型螺纹刀片 (外螺纹刀片) 55°Universal External Threading Insert



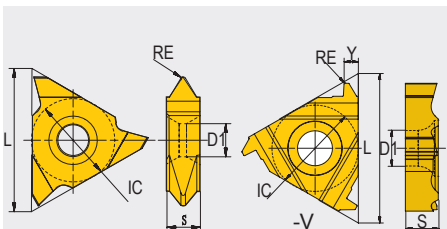
型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	L	D1
11**	6.35	11	3
16**	9.525	16	4
22**	12.7	22	5.1
27**	15.875	27	6.35

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model (R)	螺距 Pitch		RE	PDX	S	牌号 Grade																										
		mm	tpi				EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420			
	16ERAG55-M	0.5-3.0	48-8	0.07	1.5	3.65	●	●																								●	
	11ERA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.18	●	●																●									
	16ERA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.65	●	●																●									
	16ERAG55	0.5-3.0	48-8	0.07	1.5	3.65	●	●																●									
	16ERAG55	1.75-3.0	18-8	0.25	1.5	3.65	●	●																●									
	22ERN55	3.5-5.0	7-5	0.4	2.5	4.9	●	●																●									
	27ERQ55	5.5-6.0	4.5-4	0.79		6.4		○																	○								
	16VERAG55	0.5-3.0	48-8	0.07		3.65		○																	○								
	27VERV55	6.0-9.0	4-2.5	0.89		8.7		○																	○								
	钢 Steel							★																		★	★						
	不锈钢 Stainless steel							★																			★						
	铸铁 Cast iron							★																			★						
	有色金属 Nonferrous metal							★																									

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

55°泛用型螺纹刀片 (内螺纹刀片) 55°Universal Internal Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
06**	6		2.1
08**	8	4.76	
11**	11	6.35	3
16**	16	9.525	4
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.875	6.35

刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model (R)	螺距 Pitch		RE	PDX	S	牌号 Grade																									
		mm	tpi				EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EP3215	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	16NRA55-M	0.5-3.0	48-8	0.07	1.5	3.18		●																								●
	06NRA55	0.5-1.5	48-16	0.07		1.91		●																	●							
	08NRA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	2.38		●																	●							
	11NRA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.18		●																	●							
	16NRA55	0.5-1.5	48-16	0.07	1.5	3.65		●																	●							
	16NRAG55	0.5-3.0	48-8	0.07	1.5	3.65		●																	●							
	16NRG55	1.75-3.0	18-8	0.25	1.5	3.65		●																	●							
	22NRN55	3.5-5.0	7-5	0.4	2.5	4.9		●																	●							
	27NRQ55	5.5-6.0	4.5-4	0.79		6.4			○																	○						
	16VNRAG55	0.5-3.0	48-8	0.07		3.65			○																	○						
	27VNRV55	6.0-9.0	4-2.5	0.89		8.7			○																	○						
	钢 Steel							★																			★					
	不锈钢 Stainless steel							★																				★				
	铸铁 Cast iron							★																				★				
	有色金属 Nonferrous metal							★																								

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

55°泛用型螺纹刀片 (外螺纹刀片) 55°Universal External Threading Insert

刀片外形 Insert shape			型号 Model			尺寸 Dimension/mm														
						IC		L		D1		牌号 Grade								
型号 (左旋) Model(L)		螺距 Pitch		RE	PDX	S														
		mm	tpi																	
	11ELA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.18														
	16ELA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.65														
	16ELAG55	0.5-3.0	48-8	0.07	1.5	3.65														
	16ELG55	1.75-3.0	18-8	0.25	1.5	3.65														
	22ELN55	3.5-5.0	7-5	0.4	2.5	4.9														
	27ELQ55	5.5-6.0	4.5-4	0.79		6.4														
	16VELAG55	0.5-3.0	48-8	0.07		3.65														
	27VELV55	6.0-9.0	4-2.5	0.89		8.7														
钢 Steel							★											★	★	
不锈钢 Stainless steel							★											★	★	
铸铁 Cast iron							★											★	★	
有色金属 Nonferrous metal																				

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

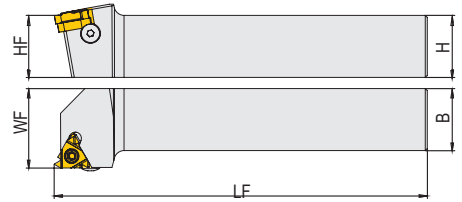
55°泛用型螺纹刀片 (内螺纹刀片) 55°Universal Internal Threading Insert

刀片外形 Insert shape			型号 Model			尺寸 Dimension/mm														
						L		IC		D1		牌号 Grade								
型号 (左旋) Model(L)		螺距 Pitch		RE	PDX	S														
		mm	tpi																	
	06NLA55	0.5-1.5	48-16	0.07		1.91														
	08NLA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	2.38														
	11NLA55	0.5-1.5	48-16	0.07	0.9	3.18														
	16NLA55	0.5-1.5	48-16	0.07	1.5	3.65														
	16NLAG55	0.5-3.0	48-8	0.07	1.5	3.65														
	16NLG55	1.75-3.0	18-8	0.25	1.5	3.65														
	22NLN55	3.5-5.0	7-5	0.4	2.5	4.9														
	27NLQ55	5.5-6.0	4.5-4	0.79		6.4														
	16VNLAG55	0.5-3.0	48-8	0.07		3.65														
	27VNLV55	6.0-9.0	4-2.5	0.89		8.7														
钢 Steel							★											★		
不锈钢 Stainless steel							★													
铸铁 Cast iron							★													
有色金属 Nonferrous metal							★													

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

通用型外螺纹车刀 (偏头型) Universal Thread Turning Toolholder



图例为右刀 Right hand style shown

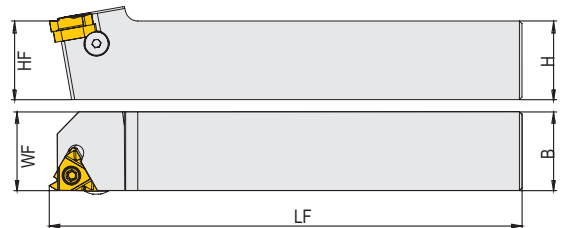
型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench	刀垫 Shim	螺钉 Serew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand		HF	H	B	LF	WF						
SER1212F16	SEL1212F16	○	12	12	12	80	16	16E..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SER1616H16	SEL1616H16	○	16	16	16	100	20	16E..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SER2020K16	SEL2020K16	○	20	20	20	125	25	16E..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SER2525M16	SEL2525M16	○	25	25	25	150	32	16E..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SER3232P16	SEL3232P16	○	32	32	32	170	40	16E..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SER2020K22	SEL2020K22	○	20	20	20	125	25	22E..	L60M4*14*D5.7	T-20	EGM-22	MQ040080	S2.5
SER2525M22	SEL2525M22	○	25	25	25	150	32	22E..	L60M4*14*D5.7	T-20	EGM-22	MQ040080	S2.5
SER3232P22	SEL3232P22	○	32	32	32	170	40	22E..	L60M4*14*D5.7	T-20	EGM-22	MQ040080	S2.5
SER4040R22	SEL4040R22	○	40	40	40	200	50	22E..	L60M4*14*D5.7	T-20	EGM-22	MQ040080	S2.5
SER2525M27	SEL2525M27	○	25	25	25	150	32	27E..	L60M6*16*D8.1	T-20	EGM-27	MQ040080	S2.5
SER3232P27	SEL3232P27	○	32	32	32	170	32	27E..	L60M6*16*D8.1	T-20	EGM-27	MQ040080	S2.5
SER4040R27	SEL4040R27	○	40	40	40	200	40	27E..	L60M6*16*D8.1	T-20	EGM-27	MQ040080	S2.5
SER5050S27	SEL5050S27	○	50	50	50	250	50	27E..	L60M6*16*D8.1	T-20	EGM-27	MQ040080	S2.5

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

通用型外螺纹车刀杆 (直头型) Universal Thread Turning Toolholder(Straight head)



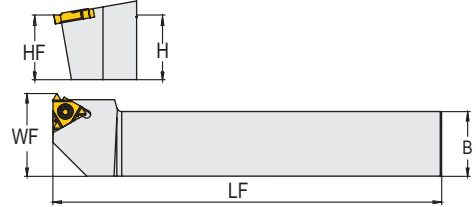
型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench	刀垫 Shim	螺钉 Serew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand		HF	H	B	LF	WF						
SER1010H11-A	SEL1010H11-A	○	10	10	10	100	10	11E**	L60M2.5x6xD3.5	T-08	-	-	-
SER1212K11-A	SEL1212K11-A	○	12	12	12	125	12	11E**	L60M2.5x6xD3.5	T-08	-	-	-
SER1616H11-A	SEL1616H11-A	○	16	16	16	100	16	11E**	L60M2.5x6xD3.5	T-08	-	-	-
SER1616H16-A	SEL1616H16-A	○	16	16	16	100	16	16E**	L60M3.5x12xD5.3	T-15	-	-	-
SER2020K16-A	SEL2020K16-A	○	20	20	20	125	20	16E**	L60M3.5x12xD5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SER2525M16-A	SEL2525M16-A	○	25	25	25	150	25	16E**	L60M3.5x12xD5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

通用型螺纹车刀杆 (外螺纹刀杆 - 排刀机刀杆) Universal Thread Turning Toolholder(Fixed-turret lathe)



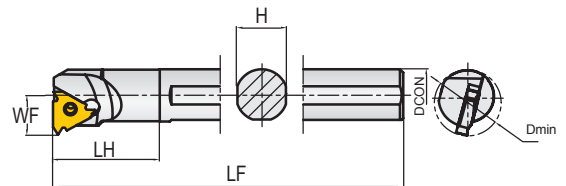
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
		HF	H	B	LF	WF			
SEL1010K11-A90	○	10	10	10	125	12	11ER..	L60M2.5*6*D3.5	T-08
SEL1212K11-A90	○	12	12	12	125	16	11ER..	L60M2.5*6*D3.5	T-08
SEL1616K11-A90	○	16	16	16	125	20	11ER..	L60M2.5*6*D3.5	T-08
SEL1616H16-A90	○	16	16	16	100	20	16ER..	L60M3.5*12*D5.3	T-15
SEL2020K16-A90	○	20	20	20	125	25	16ER..	L60M3.5*12*D5.3	T-15
SEL2525M16-A90	○	25	25	25	150	32	16ER..	L60M3.5*12*D5.3	T-15
SEL2525M22-A90	○	25	25	25	150	32	22ER..	L60M4.5*14*D6.6	T-20

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

通用型螺纹车刀杆 (内螺纹刀杆) Universal Thread Turning Bar



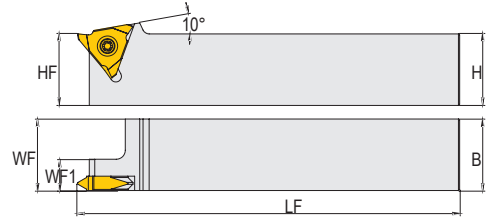
型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench	刀垫 Shim	螺钉 Serew	扳手 wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand		DCON	WF	LF	H	LH	Dmin						
SNR0612H06	SNL0612H06	○	12	3.65	100	11.4	16	6.5	06N..	L60M2*4*D2.8	T-06	-	-	-
SNR0712H06	SNL0712H06	○	12	4	100	11.4	18	7.2	06N..	L60M2*4*D2.8	T-06	-	-	-
SNR0912H06	SNL0912H06	○	12	4.8	100	11.4	24	8.8	06N..	L60M2*4*D2.8	T-06	-	-	-
SNR0008H08	SNL0008H08	○	8	5	100	7.4	15	8.5	08N..	L60M2*5*D2.8	T-06	-	-	-
SNR0010K11	SNL0010K11	○	10	7.4	125	9	12	12	11N..	L60M2.5*6*D3.5	T-08	-	-	-
SNR0012K11	SNL0012K11	○	12	8.4	125	11	15	15	11N..	L60M2.5*6*D3.5	T-08	-	-	-
SNR0013M11	SNL0013M11	○	13	8.9	150	12	25	15	11N..	L60M2.5*6*D3.5	T-08	-	-	-
SNR0013M16	SNL0013M16	○	16	10.2	150	15	25	16	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SNR0013M16-Z	SNL0013M16-Z	○	13	10.2	150	12	25	16	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SNR0016M16	SNL0016M16	○	16	11.7	150	15	25	19	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SNR0020Q16	SNL0020Q16	○	20	13.7	180	18	24	24	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0025R16	SNL0025R16	○	25	16.2	200	23	29	29	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0032S16	SNL0032S16	○	32	19.7	250	30	36	36	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0040T16	SNL0040T16	○	40	23.7	300	37	44	44	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0050U16	SNL0050U16	○	50	28.7	350	46	54	54	16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0020Q22	SNL0020Q22	○	20	15.6	180	18	24	24	22N..	L60M4.5*14*D6.6	T-20	NGM-22	MQ040080	S2.5
SNR0025R22	SNL0025R22	○	25	18.1	200	23	29	29	22N..	L60M4.5*14*D6.6	T-20	NGM-22	MQ040080	S2.5
SNR0032S22	SNL0032S22	○	32	21.6	250	30	38	38	22N..	L60M4.5*14*D6.6	T-20	NGM-22	MQ040080	S2.5
SNR0040T22	SNL0040T22	○	40	25.6	300	37	46	46	22N..	L60M4.5*14*D6.6	T-20	NGM-22	MQ040080	S2.5
SNR0050U22	SNL0050U22	○	50	30.6	350	46	56	56	22N..	L60M4.5*14*D6.6	T-20	NGM-22	MQ040080	S2.5
SNR0032T27	SNL0032T27	○	32	21.6	300	30	65	37	27N..	L60M6*16*D8.1	T-20	NGM-27	MQ040080	S2.5
SNR0040U27	SNL0040U27	○	40	26.6	350	38	70	46	27N..	L60M6*16*D8.1	T-20	NGM-27	MQ040080	S2.5

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

通用型螺纹车刀杆 (外螺纹刀杆 - 立装型) Universal Thread Turning Toolholder(V-type)

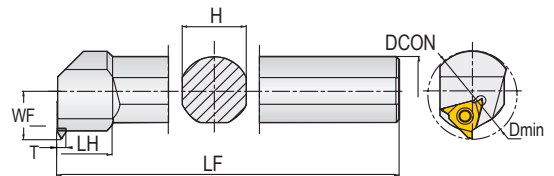


型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench	刀垫 Shim	螺钉 Sereuw	扳手 wrench
		HF	H	B	LF	WF	WF1						
SVER1616H16	○	16	16	16	100	16	-	16VER..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SVER2020K16	○	20	20	20	125	20	-	16VER..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SVER2525M16	○	25	25	25	150	25	-	16VER..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SVER3232P16	○	32	32	32	170	32	-	16VER..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SVER2020K22	○	20	20	20	125	25	-	22VER..	L60M4.5*14*D6.6	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER2525M22	○	25	25	25	150	30	-	22VER..	L60M4.5*14*D6.6	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER2525M27-6	○	25	25	25	150	30	-	27VER..	L60M6*20*D8.1	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER3232P27-6	○	32	32	32	170	36	-	27VER..	L60M6*20*D8.1	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER3232P27-8	○	32	32	32	170	36	-	27VER..	L60M6*20*D8.1	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER3232P27-10	○	32	32	32	170	36	-	27VER..	L60M6*20*D8.1	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER4040R27-6	○	40	40	40	200	45	-	27VER..	L60M6*20*D8.1	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER4040R27-8	○	40	40	40	200	45	-	27VER..	L60M6*20*D8.1	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER4040R27-10	○	40	40	40	200	45	-	27VER..	L60M6*20*D8.1	T-20	HL1814	ML0620	L3
SVER1616H16AH	○	16	16	16	100	16	8	16VER..	L60M3.5*7*D5.3	T-15	-	-	-
SVER2020K16AH	○	20	20	20	125	20	8	16VER..	L60M3.5*7*D5.3	T-15	-	-	-
SVER2525M16AH	○	25	25	25	150	25	8	16VER..	L60M3.5*7*D5.3	T-15	-	-	-
SVER3232P16AH	○	32	32	32	170	32	8	16VER..	L60M3.5*7*D5.3	T-15	-	-	-

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

通用型螺纹车刀杆 (内螺纹刀杆 - 立装型) Universal Thread Turning Bar(V-type)

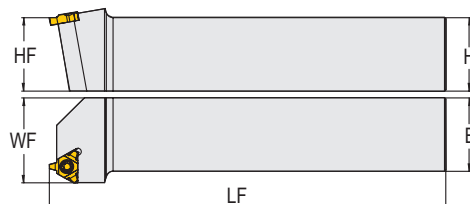


型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench	
		T	DCON	WF	LF	H	LH				Dmin
SVNR0020Q16	○	3.65	20	13.6	180	18	35	24	16VNR..	L60M3.5*12*D5.3	T-15
SVNR0025R16	○	3.65	25	16.1	200	23	50	29	16VNR..	L60M3.5*12*D5.3	T-15
SVNR0032S16	○	3.65	32	19.6	250	30	70	36	16VNR..	L60M3.5*12*D5.3	T-15
SVNR0025R22	○	4.76	25	17.5	220	23	20	32	22VNR..	L60M4.5*14*D6.6	T-20
SVNR0032S27-6	○	6.4	32	22.5	250	30	32	41	27VNR..	L60M6*20*D8.1	T-20
SVNR0040T27-6	○	6.4	40	28.5	300	38	40	50	27VNR..	L60M6*20*D8.1	T-20
SVNR0040T27-8	○	8.7	40	28.5	300	38	40	50	27VNR..	L60M6*20*D8.1	T-20
SVNR0040U27-10	○	10.0	40	28.5	350	38	40	50	27VNR..	L60M6*20*D8.1	T-20
SVNR0050U27-8	○	8.7	50	33.5	350	48	50	60	27VNR..	L60M6*20*D8.1	T-20
SVNR0050U27-10	○	10.0	50	33.5	350	48	50	60	27VNR..	L60M6*20*D8.1	T-20

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

通用型外螺纹车刀 (U 型) Universal Thread Turning Toolholder(U-type)



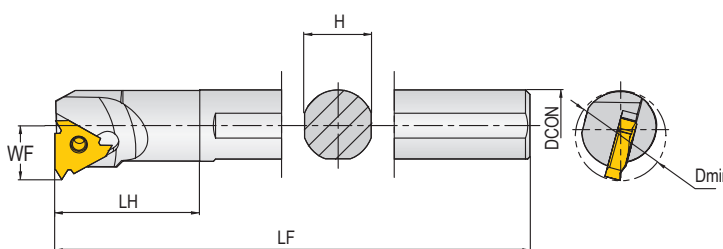
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
		HF	H	B	LF	WF			
SUER2020K22	○	20	20	20	120	25	22UER**	L60M4.5x14xD6.6	T-20
SUER2525M22	○	25	25	25	150	30	22UER**	L60M4.5x14xD6.6	T-20
SUER3232P22	○	32	32	32	170	37	22UER**	L60M4.5x14xD6.6	T-20
SUER4040R22	○	40	40	40	200	45	22UER**	L60M4.5x14xD6.6	T-20
SUER3232P27	○	32	32	32	170	37	27UER**	L60M6x20xD8.1	T-20
SUER4040R27	○	40	40	40	200	45	27UER**	L60M6x20xD8.1	T-20
SUER5050S27	○	50	50	50	250	55	27UER**	L60M6x20xD8.1	T-20

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

通用型内螺纹车刀杆 (内螺纹刀杆 -U 型) Universal Thread Turning Bar(U-type)



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
		DCON	WF	LF	H	LH	Dmin			
SUNR0020Q16	○	20	16.5	180	18	40	27	16UNR**	L60M3.5x12xD5.3	T-15
SUNR0025R16	○	25	19.0	200	23	50	32	16UNR**	L60M3.5x12xD5.3	T-15
SUNR0025R22	○	25	17.2	200	23	50	29	22UNR**	L60M4.5x14xD6.6	T-20
SUNR0032S22	○	32	25.5	250	30	60	42	22UNR**	L60M4.5x14xD6.6	T-20
SUNR0040T22	○	40	29.5	300	38	60	51	22UNR**	L60M4.5x14xD6.6	T-20
SUNR0032S27	○	32	24.7	250	30	60	42	27UNR**	L60M6x20xD8.1	T-20
SUNR0040T27	○	40	29.4	300	38	60	53	27UNR**	L60M6x20xD8.1	T-20
SUNR0050U27	○	50	34.3	350	48	75	63	27UNR**	L60M6x20xD8.1	T-20
SUNR0060V27	○	60	39.3	400	58	75	74	27UNR**	L60M6x20xD8.1	T-20

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

MTT 系列螺纹刀片
MTT Threading Insert

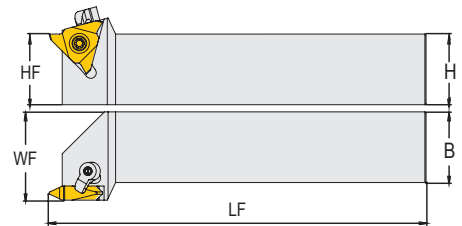
型号 Model	尺寸 Dimension/mm				
	L	IC	D1	S	PDX
MMT*	22	12.7	5	4.76	0.4

刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 Pitch		RE	牌号 Grade																							
		mm	tpi		EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	MTTR436001	1.0-1.75	24-14	0.1																								
	MTTR436002	2.0-2.5	13-10	0.2																								
	MTTR436003	3.0-3.5	9-7	0.3																								
	MTTR436004	4.0-5.0	6-5	0.4																								
	MTTR435501	-	24-14	0.1																								
	MTTR435502	-	13-10	0.2																								
	MTTR435503	-	9-7	0.3																								
	MTTR435504	-	6-5	0.4																								
	MTTL436001	1.0-1.75	24-14	0.1																								
	MTTL436002	2.0-2.5	13-10	0.2																								
	MTTL436003	3.0-3.5	9-7	0.3																								
	MTTL436004	4.0-5.0	6-5	0.4																								
	MTTL435501	-	24-14	0.1																								
	MTTL435502	-	13-10	0.2																								
	MTTL435503	-	9-7	0.3																								
	MTTL435504	-	6-5	0.4																								
钢 Steel																												
不锈钢 Stainless steel																												
铸铁 Cast iron																												
有色金属 Nonferrous metal																												

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

MTT 系列外螺纹车刀
MTT Thread Turning Toolholder



型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					螺钉 Screw	扳手 Wrench	压板 Clamp	压板螺钉 Clamp Serew	扳手 wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand		HF	H	B	LF	WF					
MTHR1616H43	MTHL1616H43	○	16	16	16	100	20	L60M4.5x12xD6.6	T-20	HL1814	ML0620	L3
MTHR2020K43	MTHL2020K43	○	20	20	20	125	25					
MTHR2525M43	MTHL2525M43	○	25	25	25	150	32					
MTHR3225P43	MTHL3225P43	○	32	32	25	170	32					
MTHR3232P43	MTHL3232P43	○	32	32	32	170	40					

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

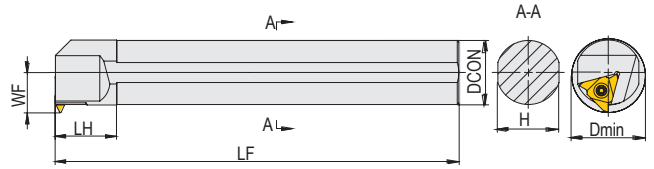
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 *Turning Tools*

螺纹车削刀具 *Thread Turning Tools*

A 车削刀具

MTT 系列内螺纹车刀 MTT Thread Turning Bar



B 铣削刀具

型号 Model Right hand	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		DCON	WF	LF	H	LH	Dmin			
SVNR0025R-T43	○	25	17.5	220	23	20	32	MTTL43..	L60M4.5x12xD6.6	T-20
SVNR0032S-T43	○	30	22.5	250	30	30	41			
SVNR0040S-T43	○	40	25	250	38	38	48			

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

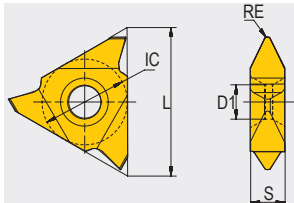
●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具


D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TT 系列螺纹刀片 TT Threading Insert

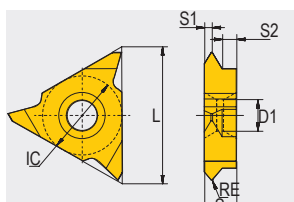


型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	L	IC	D1	S
TT32*	16	9.525	4.5	3.18


刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 Pitch		RE	牌号 Grade																											
		mm	tpi		EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420			
	TT32R6000	0.5-1.0	48-32	0	○																											
	TT32R6001	1.0-2.5	28-14	0.1	○																											
	TT32R6002	1.5-2.5	16-10	0.2	●																											
	TT32R6003	2.5	11-10	0.3	○																											
	TT32R5501	-	28-10	0.1	○																											
	TT32R5502	-	14-10	0.2	○																											
钢 Steel																															★	
不锈钢 Stainless steel																																★
铸铁 Cast iron																																★
有色金属 Nonferrous metal																																★

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

TTX 系列螺纹刀片 TTX Threading Insert

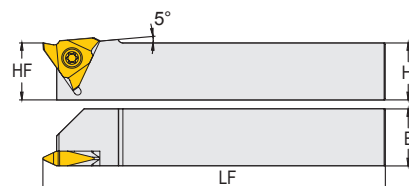


型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	L	IC	D1	S
TTX32*	16	9.525	4.5	3.18

刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 Pitch		RE	S1	S2	牌号 Grade																									
		mm	tpi				EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	TTX32R60003	0.5-1.0	48-32	0.03	0.6	1.4	●																									
	TTX32R60005	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.4	●																									
	TTX32R6001	1.0-2.5	28-14	0.1	1.1	0.53	●																									
	TTX32R5501	-	28-9	0.1	1.1	0.5	●																									
钢 Steel																															★	
不锈钢 Stainless steel																																★
铸铁 Cast iron																																★
有色金属 Nonferrous metal																																★

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

TT 系列外螺纹车刀 (标准型) TT Thread Turning Toolholder(Standard)



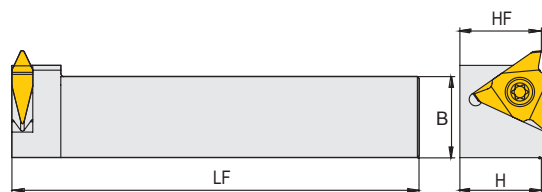
型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand		HF	H	B	LF			
KTTR1010K-16F	KTTL1010K-16F	○	10	10	10	125	TT32.. TTX32..	L60M4x8xD5.7	T-15
KTTR1212K-16F	KTTL1212K-16F	○	12	12	12	125			
KTTR1616M-16F	KTTL1616M-16F	○	16	16	16	150			
KTTR2020K-16	KTTL2020K-16	○	20	20	20	125			
KTTR2525M-16	KTTL2525M-16	○	25	25	25	150			

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

TT 系列外螺纹车刀 (排刀型) TT Thread Turning Toolholder(Fixed-turret lathe)



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		HF	H	B	LF			
KTTL1010H16-A90	○	10	10	10	100	TT32.. TTX32..	L60M4x8xD5.7	T-15
KTTL1212H16-A90	○	12	12	12	100			
KTTL1616K16-A90	○	16	16	16	125			
KTTL2020K16-A90	○	20	20	20	125			

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

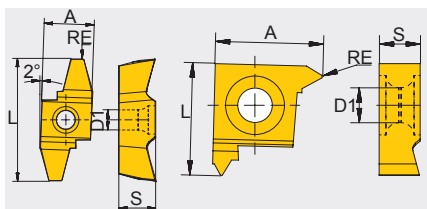
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A 车削刀具

GE 系列螺纹刀片 GE Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	L	A	D1	S
GER*A	6.5	6.69	2.5	2.58
GER*B	8.2	8.46	2.7	3.18
GER*C	11.5	5.8	2.8	4.0
GER*D	16.5	6.8	3.4	5.0

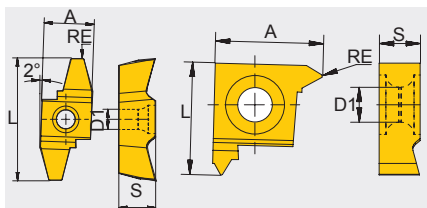
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 Pitch		RE	牌号 Grade																							
		mm	tpi		EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM6220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
[Image]	GER6001-A	0.5-1.5	48-16	0.1	○																					○		
	GER5501-A	-	48-16	0.1																						○		
	GER6001-B	0.5-1.5	48-16	0.1	●																							
	GER6002-B	1.0-2.5	25-10	0.2	●																							
	GER5501-B	-	48-16	0.1	○																					○		
	GER2.0TR-B	2.0	-	0.1																								
[Image]	GER3.0TR-B	3.0	-	0.1																						○		
	GER4.0TR-B	4.0	-	0.1																						○		
	GER3.0TR-C	3.0	-	0.1																						○		
	GER4.0TR-C	4.0	-	0.2																						○		
	GER4.0TR-D	4.0	-	0.2																						○		
	GER5.0TR-D	5.0	-	0.2																						○		
	GER6.0TR-D	6.0	-	0.2																						○		
	钢 Steel																											★
	不锈钢 Stainless steel																											★
	铸铁 Cast iron																											★
有色金属 Nonferrous metal						★																						

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

GE 系列螺纹刀片 GE Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	L	A	D1	S
GER*A	6.5	6.69	2.5	2.58
GER*B	8.2	8.46	2.7	3.18
GER*C	11.5	5.8	2.8	4.0
GER*D	16.5	6.8	3.4	5.0

刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 Pitch		RE	牌号 Grade																							
		mm	tpi		EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM6220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
[Image]	GEL6001-A	0.5-1.5	48-16	0.1																								
	GEL5501-A	-	48-16	0.1																								
	GEL6001-B	0.5-1.5	48-16	0.1																								
	GEL6002-B	1.0-2.5	25-10	0.2																								
	GEL5501-B	-	48-16	0.1																								
	GEL2.0TR-B	2.0	-	0.1																								
[Image]	GEL3.0TR-B	3.0	-	0.1																								
	GEL4.0TR-B	4.0	-	0.1																								
	GEL3.0TR-C	3.0	-	0.1																								
	GEL4.0TR-C	4.0	-	0.2																								
	GEL4.0TR-D	4.0	-	0.2																								
	GEL5.0TR-D	5.0	-	0.2																								
	GEL6.0TR-D	6.0	-	0.2																								
	钢 Steel																											★
	不锈钢 Stainless steel																											★
	铸铁 Cast iron																											★
有色金属 Nonferrous metal						★																						

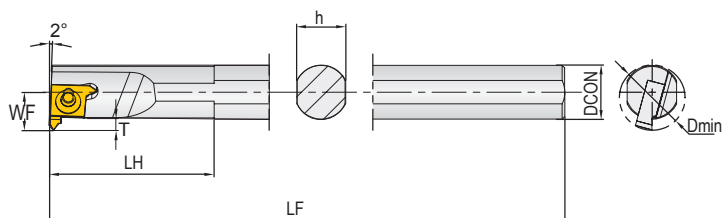
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

SIGE 内螺纹车刀

SIGE Thread Turning Bar



型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand		T	DCON	WF	LF	H	LH	Dmin			
SIGER0808A	SIGEL0808A	○	1.5	8	4.8	100	7.2	20	8	GE...A	L60M2.2*5*D3	T-6
SIGER0808A-WH	SIGEL0808A-WH	○		8	4.8	125	7.2	28	8	GE...A	L60M2.2*5*D3	T-6
SIGER1010B	SIGEL1010B	○		10	6.2	125	9	25	10	GE...B	L60M2.5*6*D3.5	T-8
SIGER1010B-WH	SIGEL1010B-WH	○	2.2	10	6.2	125	9	35	10	GE...B	L60M2.5*6*D3.5	T-8
SIGER1210B	SIGEL1210B	○		10	7	125	9	30	12	GE...B	L60M2.5*6*D3.5	T-8
SIGER1412C	SIGEL1412C	○		12	8	150	11.4	33	14	GE...C	L60M2.5*6*D3.5	T-8
SIGER1612C	SIGEL1612C	○	2.5	12	8.5	150	11.4	20	16	GE...C	L60M2.5*6*D3.5	T-8
SIGER1616C	SIGEL1616C	○		16	9	160	15	36	16	GE...C	L60M2.5*6*D3.5	T-8
SIGER2020D	SIGEL2020D	○		20	12.1	180	19	40	20	GE...D	L60M3*8*D4	T-10
SIGER2525D	SIGEL2525D	○	4.2	25	12.3	200	24	45	25	GE...D	L60M3*8*D4	T-10

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

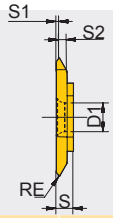
●标准库存 ○订单生产

车削刀具 Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A 车削刀具

TKFT 系列螺纹刀片 TKFT Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	H	S	D1
TKFT12*	8.7	3	5
TKFT16*	9.5	4	5

B 铣削刀具

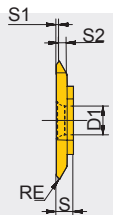
刀片外形 Insert shape	型号 (右旋) Model(R)	螺距 pitch		RE	S1	S2	牌号 Grade																					
		mm	tpi				EP1215	EP1210	EP2220	EP2225	EC3215	EC3215	EM5220	EM5215	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP1220	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410
	TKFT12RA60005	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7																						
	TKFT12RB60005	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8																						
	TKFT12RN6001	1.0-2.0	24-12	0.1	1.25	1.25																						
	TKFT12RA55005	-	48-24	0.05	0.8	1.7																						
	TKFT12RB55005	-	48-24	0.05	1.7	0.8																						
	TKFT12RN5501	-	24-18	0.1	1.25	1.25																						
	TKFT16RA60005	1.0-2.0	24-12	0.05	1.2	2.3																						
	TKFT16RB60005	1.0-2.0	24-12	0.05	2.3	1.2																						
	TKFT16RN6001	1.0-3.5	24-8	0.1	1.75	1.75																						
	TKFT16RA6001	1.0-2.0	24-12	0.1	1.2	2.3																						
	TKFT16RB6001	1.0-2.0	24-12	0.1	2.3	1.2																						
	TKFT16RA55005	-	24-12	0.05	1.2	2.3																						
	TKFT16RB55005	-	24-12	0.05	2.3	1.2																						
	TKFT16RN5501	-	24-8	0.1	1.75	1.75																						
	钢 Steel																										★	
不锈钢 Stainless steel																											★	
铸铁 Cast iron																											★	
有色金属 Nonferrous metal							★																					

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

TKFT 系列螺纹刀片 TKFT Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	H	S	D1
TKFT12*	8.7	3	5
TKFT16*	9.5	4	5

刀片外形 Insert shape	型号 (左旋) Model(L)	螺距 pitch		RE	S1	S2	牌号 Grade																				
		mm	tpi				EP1215	EP1210	EP2220	EP2225	EC3215	EC3215	EM5220	EM5215	MDO1	MDO5	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP1220	EP4120	EP6120	EP1125
	TKFT12LA60005	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7																					
	TKFT12LB60005	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8																					
	TKFT12LN6001	1.0-2.0	24-12	0.1	1.25	1.25																					
	TKFT12LA55005	-	48-24	0.05	0.8	1.7																					
	TKFT12LB55005	-	48-24	0.05	1.7	0.8																					
	TKFT12LN5501	-	24-18	0.1	1.25	1.25																					
	TKFT16LA60005	1.0-2.0	24-12	0.05	1.2	2.3																					
	TKFT16LB60005	1.0-2.0	24-12	0.05	2.3	1.2																					
	TKFT16LN6001	1.0-3.5	24-8	0.1	1.75	1.75																					
	TKFT16LA6001	1.0-2.0	24-12	0.1	1.2	2.3																					
	TKFT16LB6001	1.0-2.0	24-12	0.1	2.3	1.2																					
	TKFT16LA55005	-	24-12	0.05	1.2	2.3																					
	TKFT16LB55005	-	24-12	0.05	2.3	1.2																					
	TKFT16LN5501	-	24-8	0.1	1.75	1.75																					
	钢 Steel																										★
不锈钢 Stainless steel																											
铸铁 Cast iron																										★	
有色金属 Nonferrous metal							★																				

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

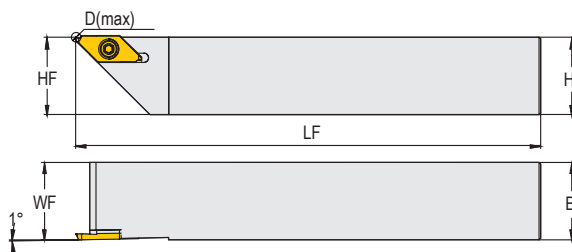
●标准库存 ○订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TKF 系列外螺纹车刀

TKF Thread Turning Toolholder



型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand		HF	H	B	LF	WF	D(max)			
KTKFR1010K-12	KTKFL1010K-12	○	10	10	10	125	10	12	TKFT12..	L60M4x10xD5.7	T-15
KTKFR1212K-12	KTKFL1212K-12	○	12	12	12	125	12				
KTKFR1212M-12	KTKFL1212M-12	○	12	12	12	150	12				
KTKFR1616M-12	KTKFL1616M-12	○	16	16	16	150	16				
KTKFR2020M-12	KTKFL2020M-12	○	20	20	20	150	20				
KTKFR2525M-12	KTKFL2525M-12	○	25	25	25	150	25	16	TKF16..	L60M4x10xD5.7	T-15
KTKFR1010K-16	KTKFL1010K-16	○	10	10	10	125	10				
KTKFR1212K-16	KTKFL1212K-16	○	12	12	12	125	12				
KTKFR1212M-16	KTKFL1212M-16	○	12	12	12	150	12				
KTKFR1616M-16	KTKFL1616M-16	○	16	16	16	150	16				
KTKFR2020M-16	KTKFL2020M-16	○	20	20	20	150	20				
KTKFR2525M-16	KTKFL2525M-16	○	25	25	25	150	25				

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

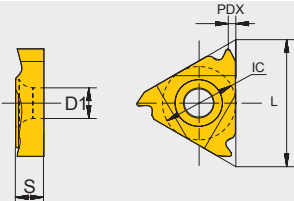
E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A 车削刀具

APIRD 石油油管圆螺纹刀片 - (单齿型) APIRD Threading Insert (Single-edges)



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
16*	9.525	3.65	4	16

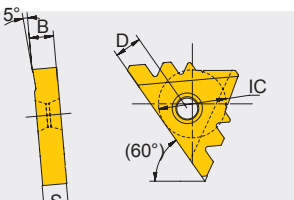
刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 pitch tpi	锥度 IPF	齿边距 PDX	牌号 Grade																						
					EP1215	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EP6235	EP6230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
内 螺 纹	16ER10APIRD	10	1:16	1.5	●																						
	16ER8APIRD	8	1:16	1.6	●																○	○					
外 螺 纹	16NR10APIRD	10	1:16	1.5	●																						
	16NR8APIRD	8	1:16	1.6	●																						
钢 Steel					★																			★			
不锈钢 Stainless steel					★																						
铸铁 Cast iron					★																						
有色金属 Nonferrous metal																											

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

APIRD 石油油管圆螺纹刀片 - 多齿型 APIRD Threading Insert (Multiple-edges)



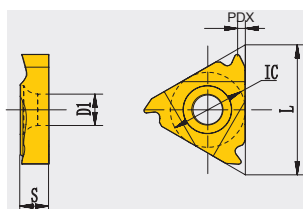
型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
22*	10.17	6	4.5	5.92

刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 pitch tpi	锥度 IPF	齿数 No. of edge	牌号 Grade																						
					EP1215	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EP6235	EP6230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
内 螺 纹	22ER10APIRD-4	10	1:16	4	○																						
	22ER8APIRD-3	8	1:16	3	○																					●	
外 螺 纹	22NR10APIRD-4	10	1:16	4	○																						
	22NR8APIRD-3	8	1:16	3	○																					●	
钢 Steel					★																					★	
不锈钢 Stainless steel					★																						★
铸铁 Cast iron					★																						★
有色金属 Nonferrous metal																											

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

API 石油钻杆螺纹刀片 (外螺纹刀片) API Threading Insert



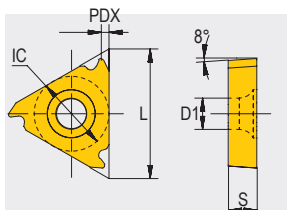
型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
22ER*	12.7	4.9	5	22
27ER*	15.875	6.4	6.5	27

刀片外形 Insert shape	型号 Model	扣型	螺距 pitch tpi	锥度 IPF	齿边距 PDX	牌号 Grade															螺纹管规格												
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM6220	MD01	MD05	EM3125	EP6235	EP1230		EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	22ER4API382	V-0.038R	4	1:6	2.5																										NC23 ~ NC50		
	22ER4API383	V-0.038R	4	1:4	2.6																										NC56 ~ NC77		
	22ER4API502	V-0.050	4	1:6	2.8																										6-5/8REG, 5-1/2FH", 6-5/8FH"		
	22ER4API503	V-0.050	4	1:4	2.8																										5-1/2", 7-5/8", 8-5/8" REG 2-3/8" ~ 4-1/2" REG		
	22ER5API403	V-0.040	5	1:4	2.3																									3-1/2" FH, 4-1/2" FH NC10 ~ NC16			
	22ER6API551	V-0.055	6	1:8	1.5																									NC23 ~ NC50			
	27ER4API382	V-0.038R	4	1:6	2.6																									NC56 ~ NC77			
	27ER4API383	V-0.038R	4	1:4	2.8																									6-5/8REG, 5-1/2FH", 6-5/8FH"			
	27ER4API502	V-0.050	4	1:6	2.8																									5-1/2", 7-5/8", 8-5/8" REG			
	27ER4API503	V-0.050	4	1:4	2.8																									2-3/8" ~ 4-1/2" REG			
	27ER5API403	V-0.040	5	1:4	2.3																												
钢 Steel																																	
不锈钢 Stainless steel																																	
铸铁 Cast iron																																	
有色金属 Nonferrous metal																																	

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

API 石油钻杆螺纹刀片 -2 (外螺纹刀片) API Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
***W3	17	5.5	6.2	29

刀片外形 Insert shape	型号 Model	扣型	螺距 pitch tpi	锥度 IPF	齿边距 PDX	牌号 Grade															螺纹管规格											
						EP1215	EP1120	EP5120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EM5220	EM6220	MD01	MD05	EM3125	EP6235	EP1230		EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420	
	4Y1W3	V-0.038R	4	1:6	3.7																									NC23 ~ NC50		
	4Y2W3	V-0.038R	4	1:4	3.7																									NC56 ~ NC77		
	5Y3W3	V-0.040	5	1:4	3.7																									2-3/8" ~ 4-1/2" REG 3-1/2" FH 4-1/2" FH		
	4Y4W3	V-0.050	4	1:4	3.7																									5-1/2", 7-5/8", 8-5/8" REG		
	4Y5W3	V-0.050	4	1:6	3.7																									6-5/8REG, 5-1/2FH", 6-5/8FH"		
	4Y5W3-1T	V-0.050	4	1:12	3.7																									6-5/8REG, 5-1/2FH", 6-5/8FH"		
	4Y7W3	V-0.065	4	1:6	3.7																								4" FH 2-3/8" ~ 5-1/2" IF			
	MZ4Y1W3	V-0.038R	4	1:16	3.7																								NC23 ~ NC50			
钢 Steel																																
不锈钢 Stainless steel																																
铸铁 Cast iron																																
有色金属 Nonferrous metal																																

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

API 石油偏梯形套管螺纹刀片 - (单齿型)

API Threading Insert (Single-edge)

型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
22°	12.7	4.9	5	22

刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 pitch tpi	锥度 IPF	齿边距 PDX	牌号 Grade																									
					EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EM3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
	22ER5BUT75	5	1:16	1.9																			●							
	22ER5BUT1	5	1:12	1.9																				○						
	22NR5BUT75	5	1:16	1.9																			●							
	22NR5BUT1	5	1:12	1.9																				○						
★ 钢 Steel																														
★ 不锈钢 Stainless steel																														
★ 铸铁 Cast iron																														
★ 有色金属 Nonferrous metal																														

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

API 石油偏梯形套管螺纹刀片 - (多齿型)

API Threading Insert (Multiple edges)

型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
22°	12.7	6	4.2	22

刀片外形 Insert shape	型号 Model	螺距 pitch tpi	锥度 IPF	齿数 No.of edge Y	D	牌号 Grade																								
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC2225	EP3215	EM5220	EM5215	MD01	MD05	EM3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410
	22ER5BUT75-2	5	1:16	2	4.5																									
	22NR5BUT75-2	5	1:16	2	4.5																									
	22ER5BUT75-2	5	1:16	2	4.5																									
	22NR5BUT75-2	5	1:16	2	4.5																									
★ 钢 Steel																														
★ 不锈钢 Stainless steel																														
★ 铸铁 Cast iron																														
★ 有色金属 Nonferrous metal																														

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

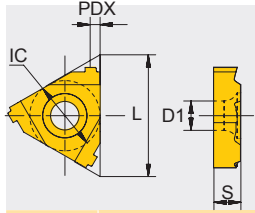
车削刀具

Turning Tools

螺纹车削刀具 Thread Turning Tools

A 车削刀具

API 直连型套管石油螺纹刀片 API Threading Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
22°	12.7	4.9	5	22

刀片外形 Insert shape	刀片型号 Model	螺距 pitch tpi	锥度 IPF	齿边距 PDX	牌号 Grade																																		
					EP1215	EP120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1225	EP120	EP4120	EP6120	EP1225	EP1120	EP4110	EP1225	EP1120										
	内螺纹	22ER6EL	6	1:8	1.9																																		
	22ER5EL	5	1:9.6	1.9																																			
	外螺纹	22NR6EL	6	1:8	1.9																																		
	22NR5EL	5	1:9.6	1.9																																			
钢 Steel																										★	☆												
不锈钢 Stainless steel																																							
铸铁 Cast iron																																							
有色金属 Nonferrous metal																																							

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

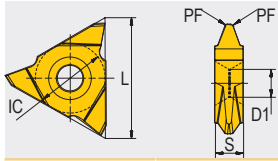
B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

40°蜗杆刀片 40°Worm Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	L	IC	D1
22**	22	12.7	5.1
27**	27	15.87	6.35
35**	35	20	6.35

刀片外形 Insert shape	型号 Model	模数 Module	齿距 pitch	尺寸 Dimension/mm			牌号 Grade																							
			mm	PF	S	EP1215	EP120	EP1120	EP2220	EC2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW6220	MD01	MD05	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	22VER1.57-M0.5	0.5	1.57	0.15	4.9	●																								
	22VER1.88-M0.6	0.6	1.88	0.18	4.9	●																								
	22VER2.20-M0.7	0.7	2.20	0.21	4.9	●																								
	22VER2.36-M0.75	0.75	2.36	0.23	4.9	●																								
	22VER2.51-M0.8	0.8	2.51	0.24	4.9	●																								
	22VER2.83-M0.9	0.9	2.83	0.27	4.9	●																								
	22VER3.14-M1.0	1.0	3.14	0.3	4.9	●																								
	22VER3.93-M1.25	1.25	3.93	0.38	4.9	●																								
	22VER4.71-M1.5	1.5	4.71	0.45	4.9	●																								
	22VER5.03-M1.6	1.6	5.03	0.48	4.9	●																								
	22VER5.50-M1.75	1.75	5.50	0.53	4.9	●																								
	22VER6.28-M2.0	2.0	6.28	0.6	6.0	●																								
	27VER6.28-M2.0	2.0	6.28	0.6	6.4	●																								
	27VER7.07-M2.25	2.25	7.07	0.68	6.4	●																								
	27VER7.85-M2.5	2.5	7.85	0.75	6.4	●																								
	27VER8.64-M2.75	2.75	8.64	0.83	8.7	●																								
	27VER9.42-M3.0	3.0	9.42	0.9	8.7	●																								
	27VER9.90-M3.15	3.15	9.90	0.95	8.7	●																								
	27VER10.21-M3.25	3.25	10.21	0.98	8.7	●																								
	27VER11.00-M3.5	3.5	11.0	1.05	10.0	○																								
	35VER12.57-M4.0	4.0	12.57	1.2	10.7	○																								
	35VER14.14-M4.5	4.5	14.14	1.35	12.5	○																								
	35VER15.71-M5.0	5.0	15.71	1.5	12.5	○																								
	35VER17.28-M5.5	5.5	17.28	1.65	15.2																									
	35VER18.85-M6.0	6.0	18.85	1.8	15.2																									
	钢 Steel																													★
	不锈钢 Stainless steel																													★
	铸铁 Cast iron																													★
有色金属 Nonferrous metal																														

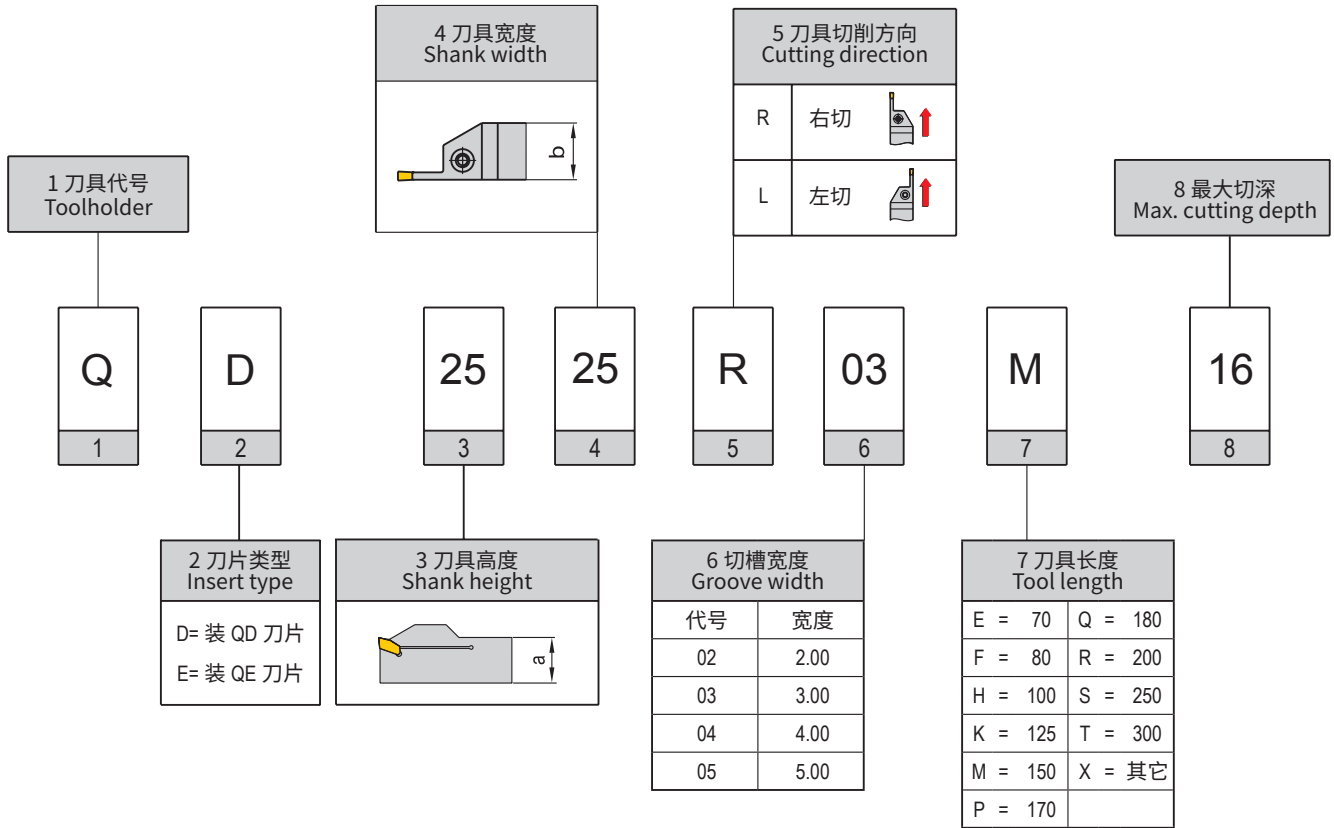
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

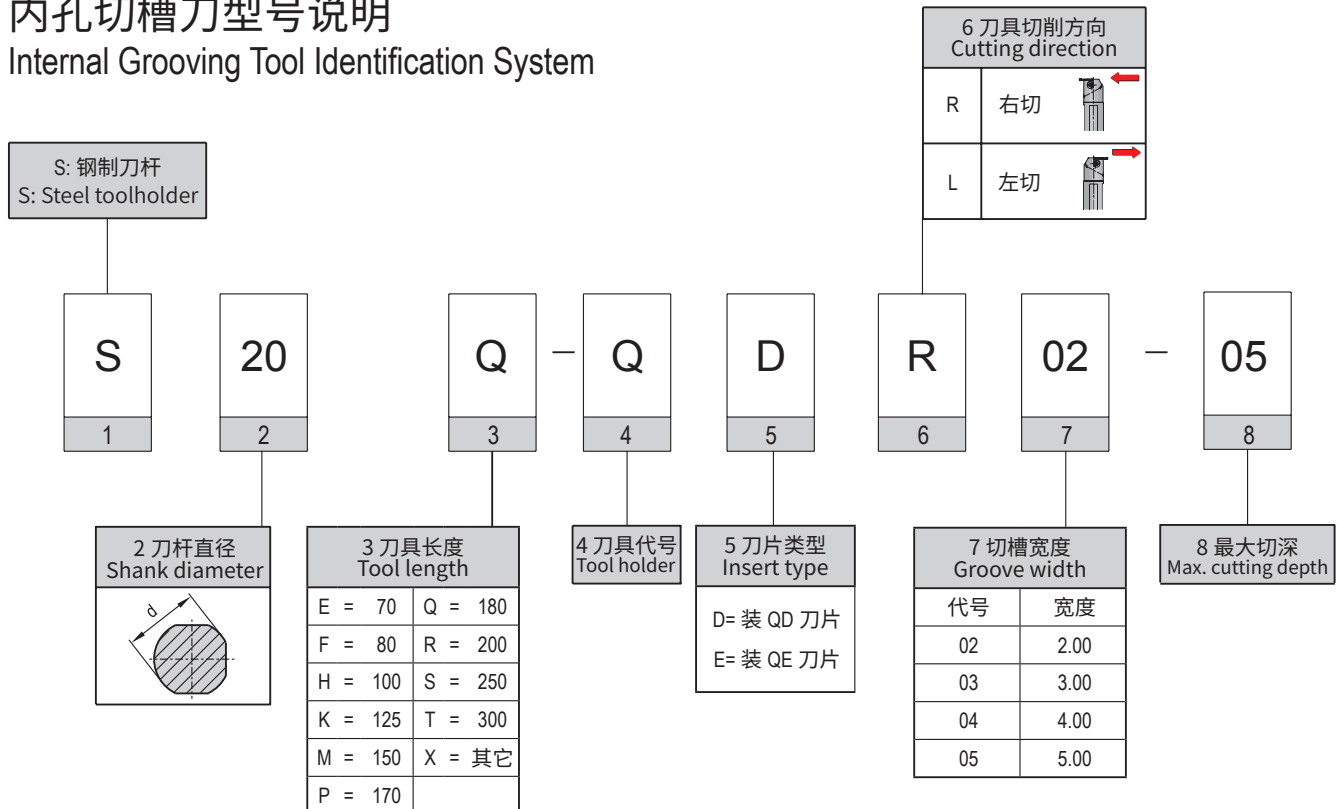
Parting and Grooving 切断、切槽



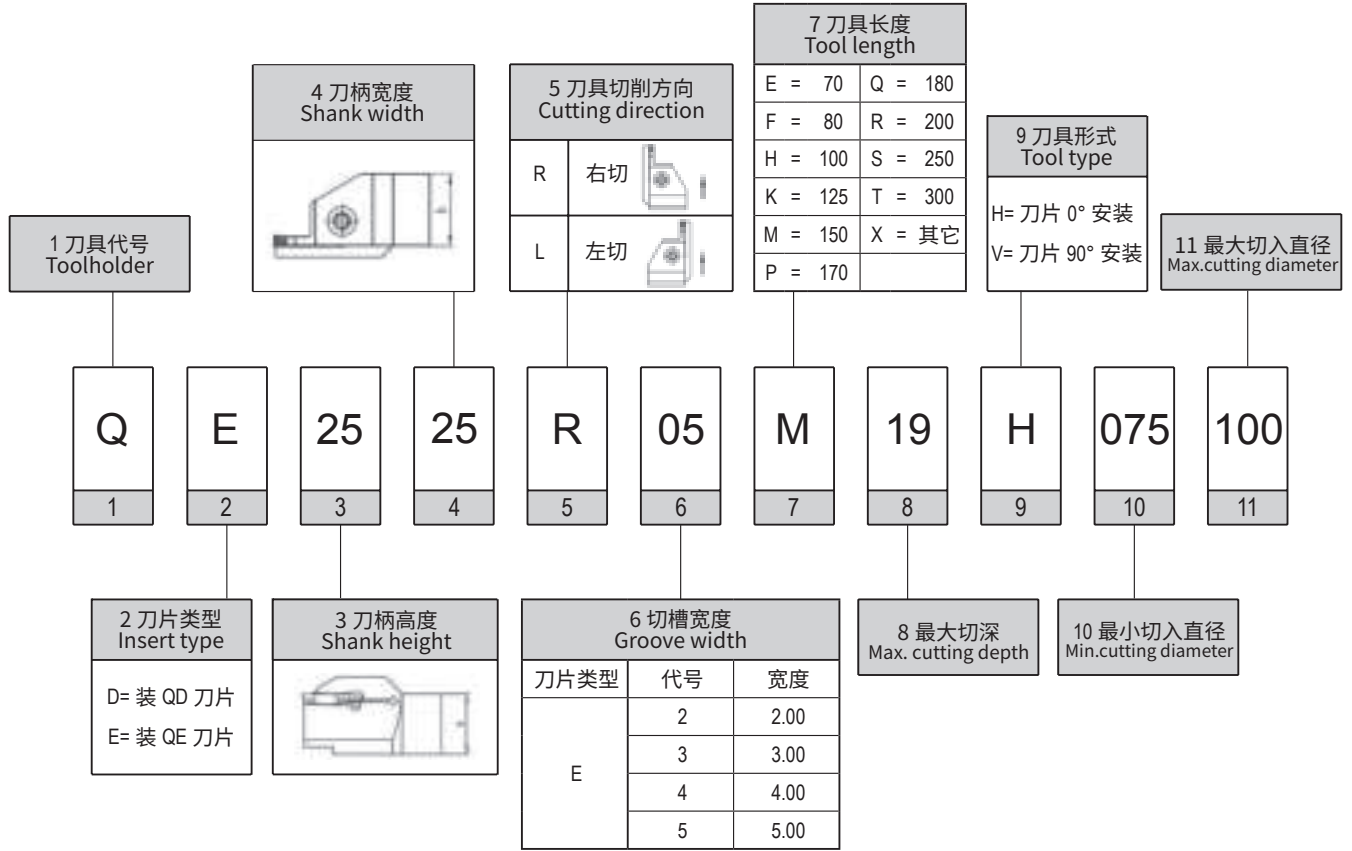
外圆切断 (槽) 刀型号编制说明 Parting and Grooving Tool Identification System



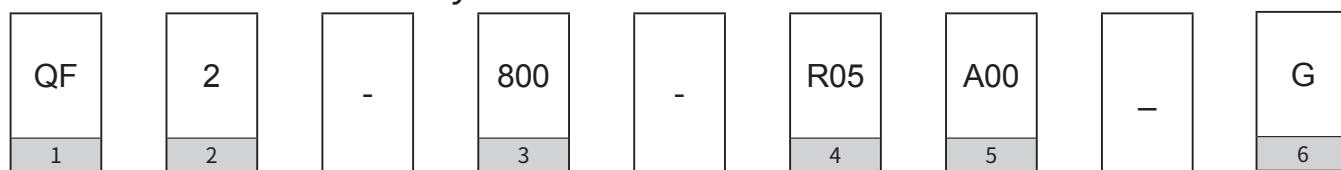
内孔切槽刀型号说明 Internal Grooving Tool Identification System



端面切槽刀型号编制说明 Face Grooving Tool Identification System



QF 刀片型号编制说明 QF Inserts Identification System



1
系列代码 Series code

2 刃数 Number of cutting edges
2 刃

3 槽宽度 Groove width
槽宽 8mm

4 刀尖圆弧大小 Nose radius
刀尖圆弧 R0.5

5 导程角 Lead angle
导程角 0° (平刃)

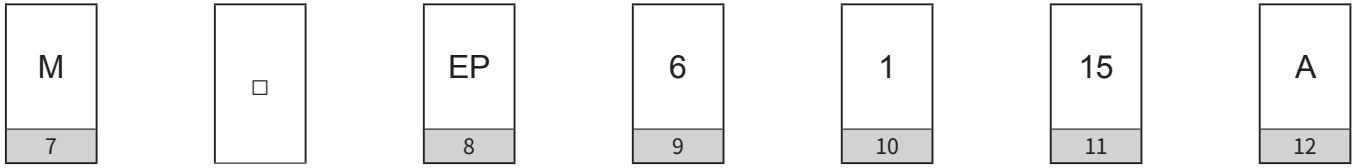
6 槽型代码 Chipbreaker code	
G	切槽 Grooving
T	切槽 + 车削 Grooving & turning
R	仿型 Profiling

车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具



B 铣削刀具

7 槽型代码 Chipbreaker code	
F	低进给 Low feed
M	中进给 Medium feed
O	磨制 Ground

8 材料类别 Material material	
EW	未涂层硬质合金 Uncoated solid carbide
EC	CVD 涂层硬质合金 CVD coated solid carbide
EP	PVD 涂层硬质合金 PVD coated solid carbide
ET	未涂层金属陶瓷 Uncoated cermet
EE	涂层金属陶瓷 Coated cermet
ECN	氮化硅陶瓷 Silicon nitride ceramic
ECA	氧化铝陶瓷 Aluminum oxide ceramics
ESM	混合陶瓷 Mixed ceramic
ECW	晶须陶瓷 Whisker-reinforced Ceramic
ECS	赛隆陶瓷 Sialon Ceramic
ECC	如上，带涂层的陶瓷 Ceramics as above, but coated
MD	金刚石 PCD
BN	立方氮化硼 CBN

9 加工材料 Workpiece material	
1	通用材质 General material
2	碳钢、合金钢 Carbon steel alloy steel
3	铸铁 Cast iron
4	不锈钢 Stainless steel
5	有色金属 Non-ferrous metal
6	耐热合金 Heat-resistant alloy
7	淬硬钢 Hardened steel
8	其他特殊 Other special materials
9	钛合金 Titanium alloy

10 材料代码 Material code
1.....9

11 材质分类 Material category	
05 耐磨 Wear-resistance	40 韧性 Toughness

12 涂层区分码 Coating code
A-Z, 非必须, 也可以省略

C 孔加工刀具

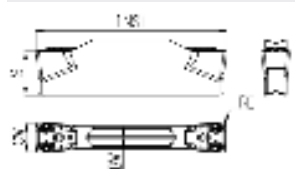
D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

切槽 Grooving

A 车削刀具

EW: 未涂层硬质合金 EC: CVD 涂层硬质合金 EP: PVD 涂层硬质合金 ET: 未涂层金属陶瓷 EE: 涂层金属陶瓷



刀片外形 Insert shape	型号 Model	尺寸 Dimension/mm					牌号 Grade																	
							P			M			K			S								
		P 15	P 25	P 35	M 15	M 25	M 35	K 15	K 25	K 35	S 15	S 25	S 35											
		CW	RE	INSL	BW	S	EC3105A			EP6325A														
	QF2-150-R01A00-GF	1.50	0.10	14.80	1.15	4.21																		
	QF2-200-R02A00-GF	2.00	0.20	20.70	1.60	4.45																		
	QF2-200-R04A00-GF	2.00	0.40	20.70	1.60	4.45																		
	QF2-300-R02A00-GF	3.00	0.20	20.70	2.30	4.58																		
	QF2-300-R03A00-GF	3.00	0.30	20.70	2.30	4.58																		
	QF2-300-R04A00-GF	3.00	0.40	20.70	2.30	4.58																		
	QF2-400-R02A00-GF	4.00	0.20	25.70	3.20	4.50																		
	QF2-400-R04A00-GF	4.00	0.40	25.70	3.20	4.50																		
	QF2-500-R02A00-GF	5.00	0.20	25.70	3.20	4.50																		
	QF2-500-R04A00-GF	5.00	0.40	25.70	3.20	4.50																		
	QF2-600-R02A00-GF	6.00	0.20	25.70	5.20	4.67																		
	QF2-800-R02A00-GF	8.00	0.20	31.00	6.60	6.39																		
		QF2-200-R02A00-GM	2.00	0.20	20.00	1.60	4.45																	
		QF2-300-R03A00-GM	3.00	0.30	20.00	2.30	4.58																	
QF2-400-R03A00-GM		4.00	0.30	25.00	3.20	4.50																		
QF2-500-R04A00-GM		5.00	0.40	25.00	4.20	4.58																		
QF2-600-R04A00-GM		6.00	0.40	25.00	5.20	4.67																		
QF2-800-R05A00-GM	8.00	0.50	30.00	6.60	6.39																			
钢 Steel																								
不锈钢 Stainless steel																								
铸铁 Cast iron																								
有色金属 Nonferrous metal																								
难加工材料 Difficult-to-machine material																								

●标准库存 ○订单生产

首选 FC
 可选 SC
 工况 Condition 连续 C 通用 G 断续 I

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

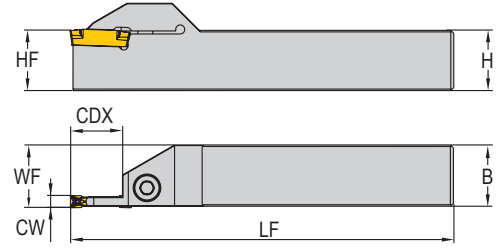
E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

QF 外圆槽刀杆 QF Grooving Toolholder



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		CW	CDX	H=HF	B	WF	LF	刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L									
QF1616R015H08	QF1616L015H08	●	●	1.5	8	16	16	17	100	QF-150	MS0520	S4
QF1616R015H15	QF1616L015H15	●	●		15	16	16	17	100		MS0520	S4
QF2020R015K08	QF2020L015K08	●	●		8	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2020R015K15	QF2020L015K15	●	●		15	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2525R015M08	QF2525L015M08	●	●	2.0	8	25	25	26	150	QF2-200	MS0620	S5
QF2525R015M15	QF2525L015M15	●	●		15	25	25	26	150		MS0620	S5
QF1616R02H08	QF1616L02H08	●	●		8	16	16	17	100		MS0520	S4
QF1616R02H15	QF1616L02H15	●	●		15	16	16	17	100		MS0520	S4
QF2020R02K08	QF2020L02K08	●	●	2.5	8	20	20	21	125	QF2-250	MS0520	S4
QF2020R02K15	QF2020L02K15	●	●		15	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2020R02K17	QF2020L02K17	○	○		17	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2525R02M08	QF2525L02M08	●	●		8	25	25	26	100		MS0620	S5
QF2525R02M15	QF2525L02M15	●	●	3.0	15	25	25	26	100	QF2-300	MS0620	S5
QF1616R025H10	QF1616L025H10	●	●		10	16	16	17	100		MS0520	S4
QF1616R025H20	QF1616L025H20	○	○		20	16	16	17	100		MS0520	S4
QF2020R025K10	QF2020L025K10	●	●		10	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2020R025K20	QF2020L025K20	●	●	4.0	20	20	20	21	125	QF2-400	MS0520	S4
QF2525R025M10	QF2525L025M10	●	●		10	25	25	26	150		MS0620	S5
QF2525R025M20	QF2525L025M20	●	○		20	25	25	26	150		MS0620	S5
QF3225R025P10	QF3225L025P10	●	○		20	32	25	26	170		MS0620	S5
QF3232R025P20	QF3232L025P20	●	○	3.0	20	32	32	33	170	QF2-300	MS0620	S5
QF1616R03H10	QF1616L03H10	●	○		10	16	16	17	100		MS0520	S4
QF1616R03H20	QF1616L03H20	○	○		20	16	16	17	100		MS0520	S4
QF2020R03K10	QF2020L03K10	●	●		10	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2020R03K20	QF2020L03K20	●	●	4.0	20	20	20	21	125	QF2-400	MS0520	S4
QF2525R03M10	QF2525L03M10	●	●		10	25	25	26	150		MS0620	S5
QF2525R03M20	QF2525L03M20	●	●		20	25	25	26	150		MS0620	S5
QF3225R03P10	QF3225L03P10	○	○		10	32	25	26	170		MS0620	S5
QF3225R03P20	QF3225L03P20	○	○	3.0	20	32	25	26	170	QF2-300	MS0620	S5
QF3232R03P10	QF3232L03P10	●	○		10	32	32	33	170		MS0620	S5
QF3232R03P20	QF3232L03P20	●	●		20	32	32	33	170		MS0620	S5
QF1616R04H13	QF1616L04H13	●	●		13	16	16	17	100		MS0520	S4
QF1616R04H25	QF1616L04H25	○	○	4.0	25	16	16	17	100	QF2-400	MS0520	S4
QF2020R04K13	QF2020L04K13	●	●		13	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2020R04K25	QF2020L04K25	●	●		25	20	20	21	125		MS0520	S4
QF2525R04M13	QF2525L04M13	●	●		13	25	25	26	150		MS0620	S5
QF2525R04M25	QF2525L04M25	●	●	3.0	25	25	25	26	150	QF2-300	MS0620	S5
QF3225R04P13	QF3225L04P13	○	○		13	32	25	26	170		MS0620	S5
QF3225R04P25	QF3225L04P25	○	○		25	32	25	26	170		MS0620	S5
QF3232R04P13	QF3232L04P13	●	○		13	32	32	33	170		MS0620	S5
QF3232R04P25	QF3232L04P25	●	●	4.0	25	32	32	33	170	QF2-400	MS0620	S5

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

B 铣削刀具

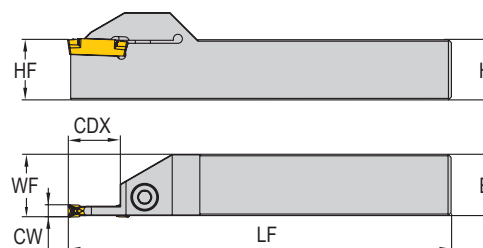
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

QF 外圆槽刀杆

QF Grooving Toolholder



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	H=HF	B	WF	LF				
QF2020R05K13	QF2020L05K13	●	●	5.0	13	20	20	21	125	QF2-500	MS0520	S4	
QF2020R05K22	QF2020L05K22	●	●		22	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2525R05M13	QF2525L05M13	●	●		13	25	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R05M25	QF2525L05M25	●	●		25	25	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R05M32	QF2525L05M32	●	○		32	25	25	25	26		150	MS0620	S5
QF3225R05P13	QF3225L05P13	●	○		13	32	25	25	26		170	MS0620	S5
QF3225R05P32	QF3225L05P32	●	○		32	32	25	25	26		170	MS0620	S5
QF3232R05P13	QF3232L05P13	●	○		13	32	32	32	33		170	MS0620	S5
QF3232R05P32	QF3232L05P32	●	○		32	32	32	32	33		170	MS0620	S5
QF2525R06M16	QF2525L06M16	●	○		16	25	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R06M32	QF2525L06M32	●	●	6.0	32	25	25	25	150	QF2-500	MS0620	S5	
QF3225R06P16	QF3225L06P16	●	○		16	32	25	25	26		170	MS0620	S5
QF3225R06P32	QF3225L06P32	●	○		32	32	25	25	26		170	MS0620	S5
QF3232R06P16	QF3232L06P16	●	●		16	32	32	32	33		170	MS0620	S5
QF3232R06P32	QF3232L06P32	●	●	32	32	32	32	33	170	MS0620	S5		
QF2525R08M16	QF2525L08M16	○	○	8.0	16	25	25	25	150	QF2-800	MS0826	S6	
QF2525R08M24	QF2525L08M24	●	●		24	25	25	25	26		150	MS0826	S6
QF2525R08M40	QF2525L08M40	●	●		40	25	25	25	26		150	MS0826	S6
QF3232R08P32	QF3232L08P32	○	●		32	32	32	32	33		170	MS0826	S6
QF3232R08P24	QF3232L08P24	●	○		24	32	32	32	33		170	MS0826	S6
QF3232R08P40	QF3232L08P40	●	○		40	32	32	32	33		170	MS0826	S6

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

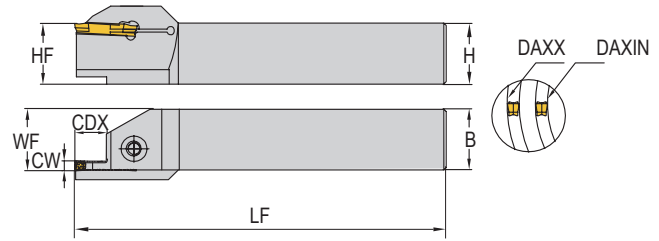
车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

QF 端面槽刀杆 QF Face Grooving Toolholder



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	DAXIN-DAXX	H=HF	B	WF	LF				
QF2020R03K12H038048	QF2020L03K12H038048	○	○	3.0	12	38-48	20	20	21	125	QF2-300	MS0520	S4	
QF2020R03K12H042060	QF2020L03K12H042060	○	○			42-60	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R03K12H054075	QF2020L03K12H054075	○	○			54-75	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R03K12H067100	QF2020L03K12H067100	○	○			67-100	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R03K12H090130	QF2020L03K12H090130	○	○			90-130	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R03K12H130300	QF2020L03K12H130300	○	○			130-300	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2525R03M18H038048	QF2525L03M18H038048	●	●			18	38-48	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R03M18H042060	QF2525L03M18H042060	●	●			18	42-60	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R03M18H054075	QF2525L03M18H054075	●	●			18	54-75	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R03M18H067100	QF2525L03M18H067100	●	●			18	67-100	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R03M18H090130	QF2525L03M18H090130	●	●			18	90-130	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R03M18H130300	QF2525L03M18H130300	●	●			18	130-300	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2020R04K12H040060	QF2020L04K12H040060	○	○	4.0	12	40-60	20	20	21	125	QF2-400	MS0520	S4	
QF2020R04K12H052072	QF2020L04K12H052072	○	○			52-72	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R04K12H064100	QF2020L04K12H064100	○	○			64-100	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R04K12H092140	QF2020L04K12H092140	○	○			92-140	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R04K12H132230	QF2020L04K12H132230	○	○			132-230	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2020R04K12H220500	QF2020L04K12H220500	○	○			220-500	20	20	21	125		MS0520	S4	
QF2525R04M12H070100	QF2525L04M12H070100	●	●			12	70-100	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R04M12H040060	QF2525L04M12H040060	●	●			12	40-60	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R04M12H052072	QF2525L04M12H052072	●	●			12	52-72	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R04M12H064100	QF2525L04M12H064100	●	●			12	64-100	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R04M12H092140	QF2525L04M12H092140	●	●			12	92-140	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R04M12H132230	QF2525L04M12H132230	●	●			12	132-230	25	25	26		150	MS0620	S5
QF2525R04M12H220500	QF2525L04M12H220500	●	●	12	220-500	25	25	26	150	MS0620	S5			
QF2525R04M12H3001100	QF2525L04M12H3001100	●	●	12	300-1100	25	25	26	150	MS0620	S5			
QF2525R05M12H060095	QF2525L05M12H060095	●	●	5.0	12	60-95	25	25	26	150	QF2-500	MS0620	S5	
QF2525R05M12H080130	QF2525L05M12H080130	●	●			85-130	25	25	26	150		MS0620	S5	
QF2525R05M12H120180	QF2525L05M12H120180	●	●			120-180	25	25	26	150		MS0620	S5	
QF2525R05M12H175500	QF2525L05M12H175500	●	●	12	175-500	25	25	26	150	MS0620	S5			
QF2525R06M12H040070	QF2525L06M12H040070	●	●	6.0	12	40-70	25	25	26	150	QF2-600	MS0620	S5	
QF2525R06M12H058100	QF2525L06M12H058100	●	●			58-100	25	25	26	150		MS0620	S5	
QF2525R06M12H088180	QF2525L06M12H088180	●	●			88-180	25	25	26	150		MS0620	S5	
QF2525R06M12H168400	QF2525L06M12H168400	●	●	12	168-400	25	25	26	150	MS0620	S5			

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

B 铣削刀具

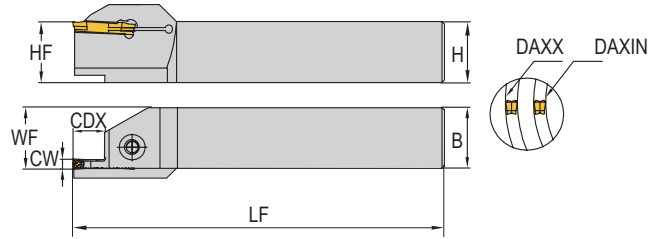
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

QF 端面槽刀杆

QF Face Grooving Toolholder



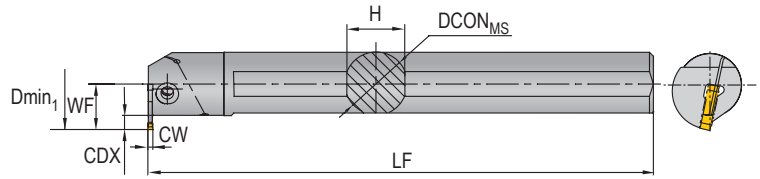
右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	DAXIN-DAXX	H=HF	B	WF	LF				
QF2525R08M15H075115	QF2525L08M15H075115	●	●	8.0	15	75-115	25	25	26	150	QF2-800	MS0826	S6	
QF2525R08M15H110150	QF2525L08M15H110150	●	●			110-150	25	25	26	150				
QF2525R08M15H140400	QF2525L08M15H140400	●	●			140-400	25	25	26	150				
QF2525R08M24H050080	QF2525L08M24H050080	●	●			50-80	25	25	26	150				
QF2525R08M24H075115	QF2525L08M24H075115	●	●			75-115	25	25	26	150				
QF2525R08M24H110150	QF2525L08M24H110150	●	●			110-150	25	25	26	150				
QF2525R08M24H140400	QF2525L08M24H140400	●	●			140-400	25	25	26	150				
QF3225R08P24H110150	QF3225L08P24H110150	○	○			110-150	32	25	26	170				
QF3225R08P24H140400	QF3225L08P24H140400	●	○	140-400	32	25	26	170						
QF2525R03M09V070100	QF2525L03M09V070100	●	○	3.0	9	70-100	25	25	35.5	150	QF2-300	MS0620	S5	
QF2525R03M09V110170	QF2525L03M09V110170	●	○			110-170	25	25	35.5	150				
QF2525R04M12V040060	QF2525L04M12V040060	●	○	4.0	12	40-60	25	25	38.5	150	QF2-400	MS0620	S5	
QF2525R04M12V052072	QF2525L04M12V052072	●	○			52-72	25	25	38.5	150				
QF2525R04M12V064100	QF2525L04M12V064100	●	○			64-100	25	25	38.5	150				
QF2525R04M12V092140	QF2525L04M12V092140	●	●			92-140	25	25	38.5	150				
QF2525R04M12V132230	QF2525L04M12V132230	●	○			132-230	25	25	38.5	150				
QF2525R04M12V220500	QF2525L04M12V220500	●	○			220-500	25	25	38.5	150				
QF2525R04M12V3001100	QF2525L04M12V3001100	●	○			300-1100	25	25	38.5	150				
QF2525R05M15V070100	QF2525L05M15V070100	●	○			5.0	15	70-100	25	25				41.5
QF2525R05M15V110170	QF2525L05M15V110170	●	○	110-170	25			25	41.5	150				
QF2525R06M18V168400	QF2525L06M18V168400	●	○	6.0	18	168-400	25	25	41.5	150	QF2-600	MS0620	S5	
QF2525R08M20V050080	QF2525L08M20V050080	●	○			50-80	25	25	46.5	150				
QF2525R08M20V075115	QF2525L08M20V075115	●	○	8.0	20	75-115	25	25	46.5	150	QF2-800	MS0826	S6	
QF2525R08M20V110150	QF2525L08M20V110150	●	○			110-150	25	25	46.5	150				
QF2525R08M20V140400	QF2525L08M20V140400	●	○			140-400	25	25	46.5	150				
QF3225R08P20V110150	QF3225L08P20V110150	●	○			110-150	32	25	46.5	170				
QF3225R08P20V140400	QF3225L08P20V140400	●	○			140-400	32	25	46.5	170				

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

QF 内孔槽刀 QF Grooving Bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	DCON _{MS}	H	WF	Dmin1	LF				
S20Q-QFR015-05	S20Q-QFL015-05	●	○	1.5	5	20	19	15	32	180	QF2-150..	C040A12S	WT15IP	
S20Q-QFR02-06	S20Q-QFL02-06	●	●		6	20	19	16	32	180		C040A12S	WT15IP	
S25R-QFR02-06	S25R-QFL02-06	●	○	2.0	6	25	24	18.5	32	200	QF2-200..	MS0416	S3	
S32S-QFR02-09	S32S-QFL02-09	●	○		9	32	31	25	40	250		MS0416	S3	
S20Q-QFR03-06	S20Q-QFL03-06	●	○	3.0	6	20	19	16	32	180	QF2-300..	C040A12S	WT15IP	
S25R-QFR03-09	S25R-QFL03-09	●	●		9	25	24	21.5	32	200		MS0516	S4	
S32S-QFR03-09	S32S-QFL03-09	●	○		9	32	31	25	40	250	QF2-300..	MS0516	S4	
S40T-QFR03-12	S40T-QFL03-12	●	○	12	40	39	32	50	300	MS0520		S4		
S25R-QFR04-09	S25R-QFL04-09	●	○	4.0	9	25	24	21.5	32	200	QF2-400..	MS0516	S4	
S32S-QFR04-10	S32S-QFL04-10	●	●		10	32	31	26	40	250		MS0616	S5	
S40T-QFR04-12	S40T-QFL04-12	●	○		12	40	39	32	50	300	QF2-400..	MS0620	S5	
S50U-QFR04-13	S50U-QFL04-13	●	○	13	50	49	38	60	350	MS0625		S5		
S25R-QFR05-09	S25R-QFL05-09	●	●	5.0	9	25	24	21.5	32	200	QF2-500..	MS0516	S4	
S32S-QFR05-11	S32S-QFL05-11	●	●		11	32	31	27	40	250		MS0616	S5	
S40T-QFR05-12	S40T-QFL05-12	●	○		12	40	39	32	50	300	QF2-500..	MS0620	S5	
S50U-QFR05-13	S50U-QFL05-13	●	○	13	50	49	38	60	350	MS0625		S5		
S40T-QFR06-12	S40T-QFL06-12	●	○	6.0	12	40	39	32	50	300	QF2-600..	MS0620	S5	
S50U-QFR06-13	S50U-QFL06-13	●	○		13	50	49	38	60	350		MS0625	S5	

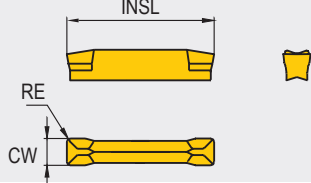

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

QE 刀片

QE Insert

A 车削刀具

		型号 Model		尺寸 Dimension/mm			
		EC2120	EP4130	INSL	CW	RE	
				QE2.00	16	2	0.2
				QE3.00	20	3	0.3
				QE4.00	20	4	0.4
				QE5.00	26	5	0.4
刀片外形 Insert shape		型号 Model		刀片材质及适用加工材料 Insert grades and application			
 -EMF	QE2.00-EMF	○	○				
	QE3.00-EMF	○	○				
	QE4.00-EMF	○	○				
	QE5.00-EMF	○	○				
钢 Steel		★					
不锈钢 Stainless steel			★				
铸铁 Cast iron		☆					
有色金属 Nonferrous metal							
耐热合金 Heat resistant alloy							
淬硬钢 Hardened steel							

B 铣削刀具

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具

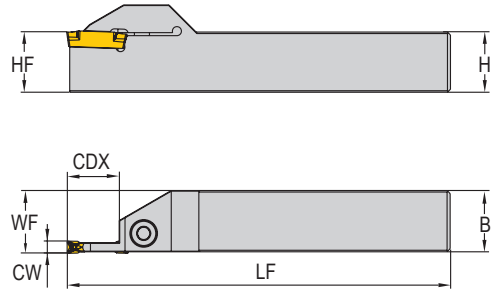
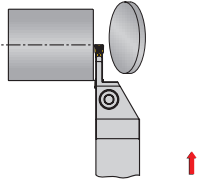
Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

QE 外圆切断（槽）刀

QE Parting and Grooving Toolholder



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	H=HF	B	WF	LF				
QE1616R02H08	QE1616L02H08	○	○	2	8	16	16	16.25	100	QE2.00	MS05016	S4	
QE2020R02K08	QE2020L02K08	○	○	2	8	20	20	20.25	125				
QE2525R02M08	QE2525L02M08	○	○	2	8	25	25	25.25	150				
QE1616R03H16	QE1616L03H16	○	○	3	16	16	16	16.25	100				
QE2020R03K16	QE2020L03K16	○	○	3	16	20	20	20.25	125	QE3.00	MS05016	S4	
QE2525R03M16	QE2525L03M16	○	○	3	16	25	25	25.25	150				
QE3225R03P16	QE3225L03P16	○	○	3	16	32	25	25.25	170				
QE3232R03P16	QE3232L03P16	○	○	3	16	32	32	32.25	170				
QE2020R04K16	QE2020L04K16	○	○	4	16	20	20	20.5	125	QE4.00	MS05016	S4	
QE2525R04M16	QE2525L04M16	○	○	4	16	25	25	25.5	150				
QE3225R04P16	QE3225L04P16	○	○	4	16	32	25	25.5	170				
QE3232R04P16	QE3232L04P16	○	○	4	16	32	32	32.5	170				
QE4040R04R16	QE4040L04R16	○	○	4	16	40	40	40.5	200	QE5.00	MS06020	S5	
QE2525R05M20	QE2525L05M20	○	○	5	20	25	25	25.5	150				
QE3225R05P20	QE3225L05P20	○	○	5	20	32	25	25.5	170				
QE3232R05P20	QE3232L05P20	○	○	5	20	32	32	32.5	170				
QE4040R05R20	QE4040L05R20	○	○	5	20	40	40	40.5	200				

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

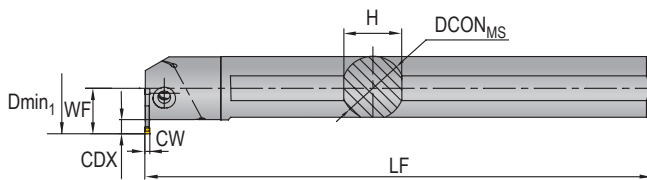
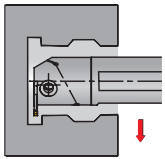
● 标准库存 ○ 订单生产

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

QE 内孔切槽刀

QE Grooving Bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm							刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	DCON _{MS}	H	WF	Dmin ₁	LF			
S20Q-QER02-05	S20Q-QEL02-05	○	○	2	5	20	18	15	26	180	QE2.00	MS04012	S3
S25R-QER02-07	S25R-QEL02-07	○	○	2	7	25	23	19.5	33	200	QE2.00	MS05016	S4
S20Q-QER03-06	S20Q-QEL03-06	○	○	3	6	20	18	16	27	180	QE3.00	MS05016	S4
S25R-QER03-07	S25R-QEL03-07	○	○	3	7	25	23	19.5	33	200	QE3.00	MS05016	S4
S32S-QER03-09	S32S-QEL03-09	○	○	3	9	32	30	25	42	250	QE3.00	MS05016	S4
S25R-QER04-10	S25R-QEL04-10	○	○	4	10	25	23	22.5	36	200	QE4.00	MS05016	S4
S32S-QER04-11	S32S-QEL04-11	○	○	4	11	32	30	27	44	250	QE4.00	MS05016	S4
S40T-QER04-13	S40T-QEL04-13	○	○	4	13	40	37	33	54	300	QE4.00	MS05016	S4
S32S-QER05-11	S32S-QEL05-11	○	○	5	11	32	30	27	44	250	QE5.00	MS06020	S5
S40T-QER05-13	S40T-QEL05-13	○	○	5	13	40	37	33	54	300	QE5.00	MS06020	S5

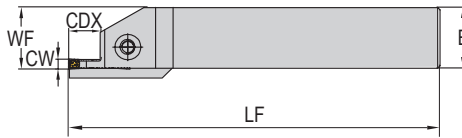
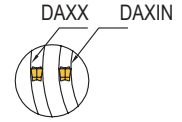
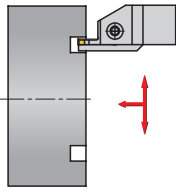
* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

QE 端面切槽刀 QE Face Grooving Toolholder



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	DAXIN-DAXX	H=HF	B	WF	LF				
QE2020R02K08-H048060	QE2020L02K08-H048060	○	○	2	8	48-60	20	20	20.25	125	QE2.00	MS05016	S4	
QE2020R02K08-H060075	QE2020L02K08-H060075	○	○	2	8	60-75	20	20	20.25	125				
QE2020R02K08-H075100	QE2020L02K08-H075100	○	○	2	8	75-100	20	20	20.25	125				
QE2525R02M08-H048060	QE2525L02M08-H048060	○	○	2	8	48-60	25	25	25.25	150				
QE2525R02M08-H060075	QE2525L02M08-H060075	○	○	2	8	60-75	25	25	25.25	150				
QE2525R02M08-H075100	QE2525L02M08-H075100	○	○	2	8	75-100	25	25	25.25	150				
QE2020R03K16-H075100	QE2020L03K16-H075100	○	○	3	16	75-100	20	20	20.25	125	QE3.00	MS05016	S4	
QE2525R03M16-H075100	QE2525L03M16-H075100	○	○	3	16	75-100	25	25	25.25	150				
QE3232R03P16-H075100	QE3232L03P16-H075100	○	○	3	16	75-100	32	32	32.25	170	QE4.00	MS05016	S4	
QE2020R04K16-H038048	QE2020L04K16-H038048	○	○	4	16	38-48	20	20	20.5	125				
QE2020R04K16-H048060	QE2020L04K16-H048060	○	○	4	16	48-60	20	20	20.5	125				
QE2020R04K16-H060075	QE2020L04K16-H060075	○	○	4	16	60-75	20	20	20.5	125				
QE2020R04K16-H075100	QE2020L04K16-H075100	○	○	4	16	75-100	20	20	20.5	125				
QE2020R04K16-H100140	QE2020L04K16-H100140	○	○	4	16	100-140	20	20	20.5	125				
QE2020R04K16-H140240	QE2020L04K16-H140240	○	○	4	16	140-240	20	20	20.5	125				
QE2020R04K16-H240480	QE2020L04K16-H240480	○	○	4	16	240-480	20	20	20.5	125				
QE2525R04M16-H038048	QE2525L04M16-H038048	○	○	4	16	38-48	25	25	25.5	150				
QE2525R04M16-H048060	QE2525L04M16-H048060	○	○	4	16	48-60	25	25	25.5	150				
QE2525R04M16-H060075	QE2525L04M16-H060075	○	○	4	16	60-75	25	25	25.5	150				
QE2525R04M16-H075100	QE2525L04M16-H075100	○	○	4	16	75-100	25	25	25.5	150				
QE2525R04M16-H100140	QE2525L04M16-H100140	○	○	4	16	100-140	25	25	25.5	150				
QE2525R04M16-H140240	QE2525L04M16-H140240	○	○	4	16	140-240	25	25	25.5	150				
QE2525R04M16-H240480	QE2525L04M16-H240480	○	○	4	16	240-480	25	25	25.5	150				
QE3232R04P16-H038048	QE3232L04P16-H038048	○	○	4	16	38-48	32	32	32.5	170	QE5.00	MS06020	S5	
QE3232R04P16-H048060	QE3232L04P16-H048060	○	○	4	16	48-60	32	32	32.5	170				
QE3232R04P16-H060075	QE3232L04P16-H060075	○	○	4	16	60-75	32	32	32.5	170				
QE3232R04P16-H075100	QE3232L04P16-H075100	○	○	4	16	75-100	32	32	32.5	170				
QE3232R04P16-H100140	QE3232L04P16-H100140	○	○	4	16	100-140	32	32	32.5	170				
QE3232R04P16-H140240	QE3232L04P16-H140240	○	○	4	16	140-240	32	32	32.5	170				
QE3232R04P16-H240480	QE3232L04P16-H240480	○	○	4	16	240-480	32	32	32.5	170				
QE2525R05M20-H054070	QE2525L05M20-H054070	○	○	5	20	54-70	25	25	25.5	150	QE5.00	MS06020	S5	
QE2525R05M20-H070095	QE2525L05M20-H070095	○	○	5	20	70-95	25	25	25.5	150				
QE2525R05M20-H095130	QE2525L05M20-H095130	○	○	5	20	95-130	25	25	25.5	150				
QE2525R05M20-H130180	QE2525L05M20-H130180	○	○	5	20	130-180	25	25	25.5	150				
QE2525R05M20-H180000	QE2525L05M20-H180000	○	○	5	20	180-	25	25	25.5	150				
QE3232R05P20-H054070	QE3232L05P20-H054070	○	○	5	20	54-70	32	32	32.5	170				
QE3232R05P20-H070095	QE3232L05P20-H070095	○	○	5	20	70-95	32	32	32.5	170				
QE3232R05P20-H095130	QE3232L05P20-H095130	○	○	5	20	95-130	32	32	32.5	170				
QE3232R05P20-H130180	QE3232L05P20-H130180	○	○	5	20	130-180	32	32	32.5	170				
QE3232R05P20-H180000	QE3232L05P20-H180000	○	○	5	20	180-	32	32	32.5	170				

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

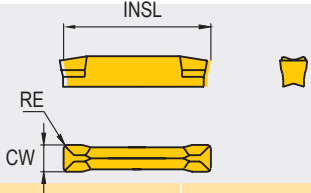
● 标准库存 ○ 订单生产

车削刀具 Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

QD 刀片 QD Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	INSL	CW	RE
QD2.00	22	2	0.2
QD3.00	22	3	0.3
QD4.00	25	4	0.4
QD5.00	25	5	0.4

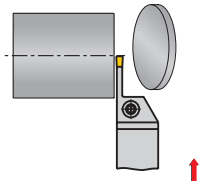
刀片外形 Insert shape	型号 Model	刀片材质及适用加工材料 Insert grades and application			
		EP1320	EW3320		
	QD2.00-EMF			○	
	QD3.00-EMF			○	
	QD4.00-EMF			○	
	QD5.00-EMF			○	
	QD2.00-EM	○			
	QD3.00-EM	○			
	QD4.00-EM	○			
	QD5.00-EM	○			
钢 Steel		★			
不锈钢 Stainless steel		☆			
铸铁 Cast iron			★		
有色金属 Nonferrous metal			★		
耐热合金 Heat resistant alloy					
淬硬钢 Hardened steel					

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

B 铣削刀具

QD 外圆切槽刀 (短型) QD Grooving Toolholder (Short Type)



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	H=HF	B	WF	LF			
QD1616R02H08	QD1616L02H08	○	○	2	8	16	16	16.2	100	QD2.00	MS05016	S4
QD2020R02K08	QD2020L02K08	○	○	2	8	20	20	20.2	125			
QD2525R02M08	QD2525L02M08	○	○	2	8	25	25	25.2	150			
QD1616R03H10	QD1616L03H10	○	○	3	10	16	16	16.2	100			
QD2020R03K10	QD2020L03K10	○	○	3	10	20	20	20.2	125	QD3.00	MS05016	S4
QD2525R03M10	QD2525L03M10	○	○	3	10	25	25	25.2	150			
QD3225R03P10	QD3225L03P10	○	○	3	10	32	25	25.2	170			
QD3232R03P10	QD3232L03P10	○	○	3	10	32	32	32.2	170			
QD1616R04H13	QD1616L04H13	○	○	4	13	16	16	16.3	100	QD4.00	MS05016	S4
QD2020R04K13	QD2020L04K13	○	○	4	13	20	20	20.3	125			
QD2525R04M13	QD2525L04M13	○	○	4	13	25	25	25.3	150			
QD3225R04P13	QD3225L04P13	○	○	4	13	32	25	25.3	170			
QD3232R04P13	QD3232L04P13	○	○	4	13	32	32	32.3	170	QD5.00	MS06020	S5
QD4040R04R13	QD4040L04R13	○	○	4	13	40	40	40.3	200			
QD2525R05M13	QD2525L05M13	○	○	5	13	25	25	25.3	150			
QD3225R05P13	QD3225L05P13	○	○	5	13	32	25	25.3	170			
QD3232R05P13	QD3232L05P13	○	○	5	13	32	32	32.3	170			
QD4040R05R13	QD4040L05R13	○	○	5	13	40	40	40.3	200			

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

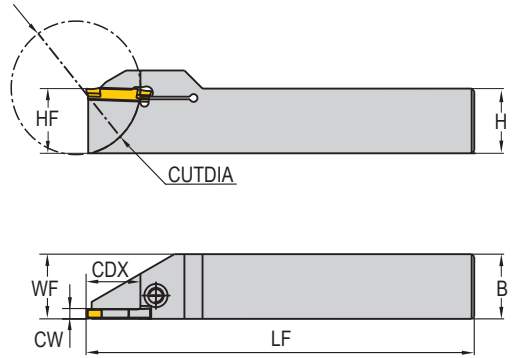
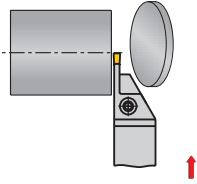
●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

QD 外圆切槽刀 (长型) QD Grooving Toolholder(Long Type)



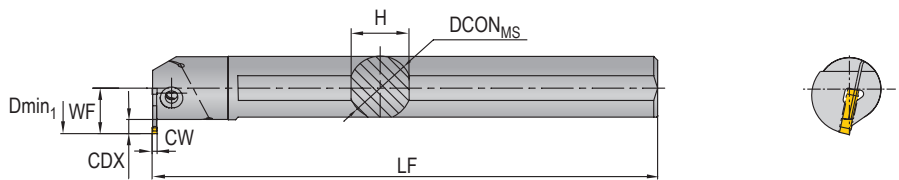
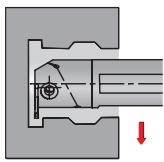
右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	H=HF	B	WF	LF	CUTDIA				
QD1616R02H14	QD1616L02H14	○	○	2	14	16	16	16.2	100	34	QD2.00	MS05016	S4	
QD2020R02K14	QD2020L02K14	○	○	2	14	20	20	20.2	125	44				
QD2525R02M14	QD2525L02M14	○	○	2	14	25	25	25.2	150	60				
QD1616R03H14	QD1616L03H14	○	○	3	14	16	16	16.2	100	40				
QD2020R03K18	QD2020L03K18	○	○	3	18	20	20	20.2	125	42	QD3.00	MS05016	S4	
QD2525R03M18	QD2525L03M18	○	○	3	18	25	25	25.2	150	54				
QD3225R03P18	QD3225L03P18	○	○	3	18	32	25	25.2	170	74				
QD3232R03P18	QD3232L03P18	○	○	3	18	32	32	32.2	170	74				
QD1616R04H20	QD1616L04H20	○	○	4	20	16	16	16.3	100	38	QD4.00	MS05016	S4	
QD2020R04K20	QD2020L04K20	○	○	4	20	20	20	20.3	125	42				
QD2525R04M20	QD2525L04M20	○	○	4	20	25	25	25.3	150	52				
QD3225R04P20	QD3225L04P20	○	○	4	20	32	25	25.3	170	72				
QD3232R04P20	QD3232L04P20	○	○	4	20	32	32	32.3	170	72	QD5.00	MS06020	S5	
QD4040R04R20	QD4040L04R20	○	○	4	20	40	40	40.3	200	100				
QD2525R05M20	QD2525L05M20	○	○	5	20	25	25	25.3	150	54				
QD3225R05P20	QD3225L05P20	○	○	5	20	32	25	25.3	170	72				
QD3232R05P20	QD3232L05P20	○	○	5	20	32	32	32.3	170	72				
QD4040R05R20	QD4040L05R20	○	○	5	20	40	40	40.3	200	100				

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

QD 内孔切槽刀 QD Grooving Bar



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm								刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CW	CDX	DCON _{MS}	H	WF	Dmin ₁	LF				
S20Q-QDR02-05	S20Q-QDL02-05	○	○	2	5	20	18	15	26	180	QD2.00	MS04012	S3	
S25R-QDR02-07	S25R-QDL02-07	○	○	2	7	25	23	19.5	33	200	QD2.00	MS05016	S4	
S20Q-QDR03-06	S20Q-QDL03-06	○	○	3	6	20	18	16	27	180	QD3.00	MS05016	S4	
S25R-QDR03-07	S25R-QDL03-07	○	○	3	7	25	23	19.5	33	200				
S32S-QDR03-09	S32S-QDL03-09	○	○	3	9	32	30	25	42	250				
S25R-QDR04-10	S25R-QDL04-10	○	○	4	10	25	23	22.5	36	200				
S32S-QDR04-11	S32S-QDL04-11	○	○	4	11	32	30	27	44	250	QD4.00	MS05016	S4	
S40T-QDR04-13	S40T-QDL04-13	○	○	4	13	40	37	33	54	300				
S32S-QDR05-11	S32S-QDL05-11	○	○	5	11	32	30	27	44	250				
S40T-QDR05-13	S40T-QDL05-13	○	○	5	13	40	37	33	54	300				

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

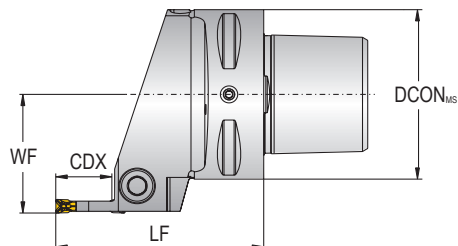
●标准库存 ○订单生产

QE 外圆切断(槽)刀

QE Parting and Grooving Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Hex wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF	CDX			
PSC3-QE03R16-22055	PSC3-QE03L16-22055	○	○	32	55	22	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC4-QE03R16-27060	PSC4-QE03L16-27060	○	○	40	60	27	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC5-QE03R16-35060	PSC5-QE03L16-35060	○	○	50	60	35	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC6-QE03R16-45065	PSC6-QE03L16-45065	○	○	63	65	45	16	QE3.0	MS05016	S4
								QE3.0	MS05016	S4
PSC3-QE04R16-22055	PSC3-QE04L16-22055	○	○	32	55	22	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060	PSC4-QE04L16-27060	○	○	40	60	27	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-35060	PSC5-QE04L16-35060	○	○	50	60	35	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-45065	PSC6-QE04L16-45065	○	○	63	65	45	16	QE4.0	MS05016	S4
								QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE05R20-27065	PSC4-QE05L20-27065	○	○	40	65	27	20	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R20-35065	PSC5-QE05L20-35065	○	○	50	65	35	20	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R20-45070	PSC6-QE05L20-45070	○	○	63	70	45	20	QE5.0	MS06020	S5
PSC8-QE05R20-42080	PSC8-QE05L20-42080	○	○	80	80	42	20	QE5.0	MS06020	S5

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

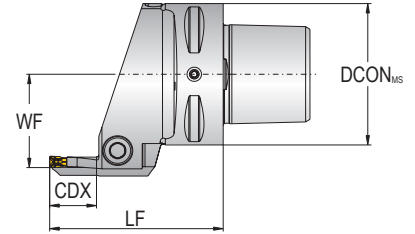
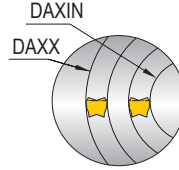
●标准库存 ○订单生产

QE 端面切槽刀

QE Face Grooving Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	DCON _{MS}	LF	WF	DAXIN	DAXX	CDX			
PSC4-QE03R16-27060H075100	PSC4-QE03L16-27060H075100	○	○	40	60	27	75	100	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC5-QE03R16-35060H075100	PSC5-QE03L16-35060H075100	○	○	50	60	35	75	100	16	QE3.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H048060	PSC4-QE04L16-27060H048060	○	○	40	60	27	48	60	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H060075	PSC4-QE04L16-27060H060075	○	○	40	60	27	60	75	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H075100	PSC4-QE04L16-27060H075100	○	○	40	60	27	75	100	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H100140	PSC4-QE04L16-27060H100140	○	○	40	60	27	100	140	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H140240	PSC4-QE04L16-27060H140240	○	○	40	60	27	140	240	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE04R16-27060H240480	PSC4-QE04L16-27060H240480	○	○	40	60	27	240	480	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H048060	PSC5-QE04L16-33060H048060	○	○	50	60	33	48	60	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H060075	PSC5-QE04L16-33060H060075	○	○	50	60	33	60	75	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H075100	PSC5-QE04L16-33060H075100	○	○	50	60	33	75	100	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H100140	PSC5-QE04L16-33060H100140	○	○	50	60	33	100	140	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H140240	PSC5-QE04L16-33060H140240	○	○	50	60	33	140	240	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC5-QE04R16-33060H240480	PSC5-QE04L16-33060H240480	○	○	50	60	33	240	480	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H048060	PSC6-QE04L16-39065H048060	○	○	63	65	39	48	60	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H065075	PSC6-QE04L16-39065H065075	○	○	63	65	39	60	75	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H075100	PSC6-QE04L16-39065H075100	○	○	63	65	39	75	100	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H100140	PSC6-QE04L16-39065H100140	○	○	63	65	39	100	140	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H140240	PSC6-QE04L16-39065H140240	○	○	63	65	39	140	240	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC6-QE04R16-39065H240480	PSC6-QE04L16-39065H240480	○	○	63	65	39	240	480	16	QE4.0	MS05016	S4
PSC4-QE05R16-27065H054070	PSC4-QE05L16-27065H054070	○	○	40	65	27	54	70	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H070095	PSC4-QE05L16-27065H070095	○	○	40	65	27	70	95	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H095130	PSC4-QE05L16-27065H095130	○	○	40	65	27	95	130	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H130180	PSC4-QE05L16-27065H130180	○	○	40	65	27	130	180	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H140240	PSC4-QE05L16-27065H140240	○	○	40	65	27	140	240	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC4-QE05R16-27065H240000	PSC4-QE05L16-27065H240000	○	○	40	65	27	240	1000	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H054070	PSC5-QE05L16-33065H054070	○	○	50	65	33	54	70	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H070095	PSC5-QE05L16-33065H070095	○	○	50	65	33	70	95	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H095130	PSC5-QE05L16-33065H095130	○	○	50	65	33	95	130	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H130180	PSC5-QE05L16-33065H130180	○	○	50	65	33	130	180	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H140240	PSC5-QE05L16-33065H140240	○	○	50	65	33	140	240	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC5-QE05R16-33065H240000	PSC5-QE05L16-33065H240000	○	○	50	65	33	240	1000	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H054070	PSC6-QE05L16-39070H054070	○	○	63	70	39	54	70	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H070095	PSC6-QE05L16-39070H070095	○	○	63	70	39	70	95	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H095130	PSC6-QE05L16-39070H095130	○	○	63	70	39	95	130	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H130180	PSC6-QE05L16-39070H130180	○	○	63	70	39	130	180	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H140240	PSC6-QE05L16-39070H140240	○	○	63	70	39	140	240	16	QE5.0	MS06020	S5
PSC6-QE05R16-39070H240000	PSC6-QE05L16-39070H240000	○	○	63	70	39	240	1000	16	QE5.0	MS06020	S5

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

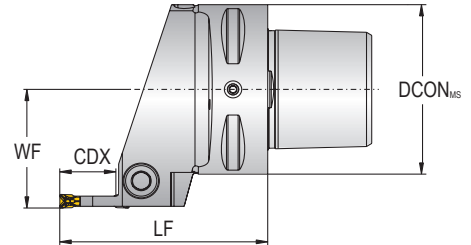
● 标准库存 ○ 订单生产

QF 外圆切断(槽)刀

QF Parting and Grooving Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CDX	DCON _{MS}	LF	WF			
PSC3-QF015R08-22050	PSC3-QF015L08-22050	○	○	8	32	50	22	QF2-150	MS05020	S4
PSC3-QF015R15-22050	PSC3-QF015L15-22050	○	○	15	32	50	22	QF2-150	MS05020	S4
PSC4-QF015R08-27050	PSC4-QF015L08-27050	○	○	8	40	50	27	QF2-150	MS05020	S4
PSC4-QF015R15-27055	PSC4-QF015L15-27055	○	○	15	40	55	27	QF2-150	MS05020	S4
PSC5-QF015R08-35055	PSC5-QF015L08-35055	○	○	8	50	55	35	QF2-150	MS05020	S4
PSC5-QF015R15-35055	PSC5-QF015L15-35055	○	○	15	50	55	35	QF2-150	MS05020	S4
PSC3-QF02R08-22050	PSC3-QF02L08-22050	○	○	8	32	50	22	QF2-200	MS05020	S4
PSC4-QF02R08-27050	PSC4-QF02L08-27050	○	○	8	40	50	27	QF2-200	MS05020	S4
PSC5-QF02R08-35060	PSC5-QF02L08-35060	○	○	8	50	60	35	QF2-200	MS05020	S4
PSC3-QF025R10-22050	PSC3-QF025L10-22050	○	○	10	32	50	22	QF2-250	MS05020	S4
PSC4-QF025R10-27050	PSC4-QF025L10-27050	○	○	10	40	50	27	QF2-250	MS05020	S4
PSC5-QF025R10-35060	PSC5-QF025L10-35060	○	○	10	50	60	35	QF2-250	MS05020	S4
PSC3-QF03R10-22050	PSC3-QF03L10-22050	○	○	10	32	50	22	QF2-300	MS05020	S4
PSC4-QF03R10-27055	PSC4-QF03L10-27055	○	○	10	40	55	27	QF2-300	MS05020	S4
PSC5-QF03R10-35060	PSC5-QF03L10-35060	○	○	10	50	60	35	QF2-300	MS05020	S4
PSC6-QF03R10-45065	PSC6-QF03L10-45065	○	○	10	63	65	45	QF2-300	MS05020	S4
PSC3-QF04R13-22055	PSC3-QF04L13-22055	○	○	13	32	55	22	QF2-400	MS05020	S4
PSC4-QF04R13-27055	PSC4-QF04L13-27055	○	○	13	40	55	27	QF2-400	MS05020	S4
PSC5-QF04R13-35060	PSC5-QF04L13-35060	○	○	13	50	60	35	QF2-400	MS05020	S4
PSC6-QF04R13-45065	PSC6-QF04L13-45065	○	○	13	63	65	45	QF2-400	MS05020	S4
PSC4-QF05R13-27055	PSC4-QF05L13-27055	○	○	13	40	55	27	QF2-500	MS06020	S5
PSC5-QF05R13-35060	PSC5-QF05L13-35060	○	○	13	50	60	35	QF2-500	MS06020	S5
PSC6-QF05R13-45065	PSC6-QF05L13-45065	○	○	13	63	65	45	QF2-500	MS06020	S5
PSC8-QF05R13-42080	PSC8-QF05L13-42080	○	○	13	80	80	42	QF2-500	MS06020	S5
PSC4-QF06R16-27060	PSC4-QF06L16-27060	○	○	16	40	60	27	QF2-600	MS06020	S5
PSC5-QF06R16-35060	PSC5-QF06L16-35060	○	○	16	50	60	35	QF2-600	MS06020	S5
PSC6-QF06R16-45065	PSC6-QF06L16-45065	○	○	16	63	65	45	QF2-600	MS06020	S5
PSC8-QF06R16-42080	PSC8-QF06L16-42080	○	○	16	80	80	42	QF2-600	MS06020	S5
PSC5-QF08R13-35060	PSC5-QF08L13-35060	○	○	13	50	60	35	QF2-800	MS08025	S6
PSC6-QF08R16-45065	PSC6-QF08L16-45065	○	○	16	63	65	45	QF2-800	MS08025	S6
PSC8-QF08R25-42080	PSC8-QF08L25-42080	○	○	25	80	80	42	QF2-800	MS08025	S6

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

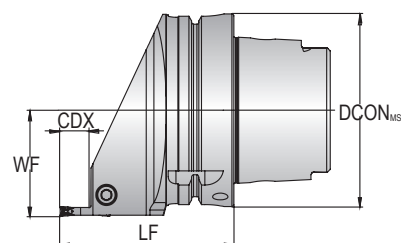
●标准库存 ○订单生产

QF 外圆切断 (槽) 刀

QF Parting and Grooving Tool



- 普通冷却设计。
- 冷却液设计压力 ≤ 10bar。
- Internal coolant supply.
- Coolant pressure ≤ 10 bar.



右手刀图例 Right hand style shown

型号 Model		库存 Stock		尺寸 Dimension/mm				刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Torx wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand	R	L	CDX	DCON _{ms}	LF	WF			
HSK63T-QF015R08-45070	HSK63T-QF015L08-35070	○	○	8	63	70	35	QF2-150	MS05020	S4
HSK100T-QF015R08-63090	HSK100T-QF015L08-55090	○	○	8	100	90	55	QF2-150	MS05020	S4
HSK63T-QF02R08-45070	HSK63T-QF02L08-35070	○	○	8	63	70	35	QF2-200	MS05020	S4
HSK100T-QF02R08-63090	HSK100T-QF02L08-55090	○	○	8	100	90	55	QF2-200	MS05020	S4
HSK63T-QF025R10-45070	HSK63T-QF025L10-35070	○	○	10	63	70	35	QF2-250	MS05020	S4
HSK100T-QF025R10-63090	HSK100T-QF025L10-55090	○	○	10	100	90	55	QF2-250	MS05020	S4
HSK63T-QF03R10-45070	HSK63T-QF03L10-35070	○	○	10	63	70	35	QF2-300	MS05020	S4
HSK100T-QF03R10-63090	HSK100T-QF03L10-55090	○	○	10	100	90	55	QF2-300	MS05020	S4
HSK63T-QF04R13-45075	HSK63T-QF04L13-35075	○	○	13	63	75	35	QF2-400	MS05020	S4
HSK100T-QF04R13-63090	HSK100T-QF04L13-55090	○	○	13	100	90	55	QF2-400	MS05020	S4
HSK63T-QF05R13-45075	HSK63T-QF05L13-35075	○	○	13	63	75	35	QF2-500	MS06020	S5
HSK100T-QF05R13-63090	HSK100T-QF05L13-55090	○	○	13	100	90	55	QF2-500	MS06020	S5
HSK63T-QF06R16-45075	HSK63T-QF06L16-35075	○	○	16	63	75	35	QF2-600	MS06020	S5
HSK100T-QF06R16-63090	HSK100T-QF06L16-55090	○	○	16	100	90	55	QF2-600	MS06020	S5
HSK63T-QF08R16-45075	HSK63T-QF08L16-35075	○	○	16	63	75	35	QF2-800	MS08025	S6
HSK100T-QF08R16-63090	HSK100T-QF08L16-55090	○	○	16	100	90	55	QF2-800	MS08025	S6

* 刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

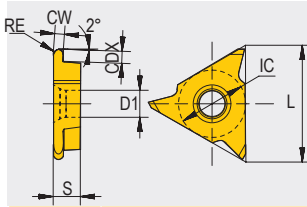
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TGF32 球头型刀片

TGF32 Ball Type Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
TGF32**	9.525	3.18	4.4	16
TGF32*320-R1.60	9.525	3.5	4.4	16

刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade																		
					EP1215	EP120	EP220	EC225	EP3215	EC3215	EP5220	EP5215	MDO1	MD05	EP3235	EP4235	EP120	EP2120	EP4120	EP6120	EP125	EP1410	EP1420
	TGF32R050-R0.25	0.50	1.00	0.25	○																	●	
	TGF32R060-R0.30	0.60	2.30	0.30	○																		
	TGF32R070-R0.35	0.70	2.30	0.35	○																		
	TGF32R080-R0.40	0.80	2.30	0.40	○																		
	TGF32R090-R0.45	0.90	2.30	0.45	○																		
	TGF32R100-R0.50	1.00	3.0	0.50	○																		
	TGF32R110-R0.55	1.10	3.0	0.55	○																		
	TGF32R120-R0.60	1.20	3.0	0.60	○																		
	TGF32R130-R0.65	1.30	3.0	0.65	○																		
	TGF32R140-R0.70	1.40	3.0	0.70	○																		
	TGF32R150-R0.75	1.50	3.60	0.75	○																		
	TGF32R160-R0.80	1.60	3.60	0.80	○																		
	TGF32R170-R0.85	1.70	3.60	0.85	○																		
	TGF32R180-R0.90	1.80	3.60	0.90	○																		
	TGF32R190-R0.95	1.90	3.60	0.95	○																		
	TGF32R200-R1.00	2.00	3.60	1.00	○																		
	TGF32R210-R1.05	2.10	3.60	1.05	○																		
	TGF32R220-R1.10	2.20	3.60	1.10	○																		
	TGF32R230-R1.15	2.30	3.60	1.15	○																		
	TGF32R240-R1.20	2.40	3.60	1.20	○																		
	TGF32R250-R1.25	2.50	3.60	1.25	○																		
	TGF32R260-R1.30	2.60	3.60	1.30	○																		
	TGF32R270-R1.35	2.70	3.60	1.35	○																		
	TGF32R280-R1.40	2.80	3.60	1.40	○																		
	TGF32R290-R1.45	2.90	3.60	1.45	○																		
	TGF32R300-R1.50	3.00	3.60	1.50	○																		
	TGF32R310-R1.55	3.10	3.60	1.55	○																		
	TGF32R320-R1.60	3.20	3.60	1.60	○																		
	钢 Steel																						★
	不锈钢 Stainless steel																						★
	铸铁 Cast iron																						★
	有色金属 Nonferrous metal					★																	

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

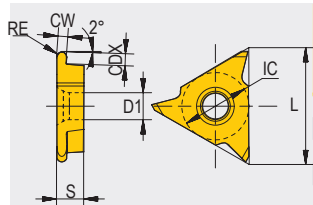
B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

TGF32 球头型刀片 TGF32 Ball Type Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
TGF32**	9.525	3.18	4.4	16
TGF32*320-R1.60	9.525	3.5	4.4	16

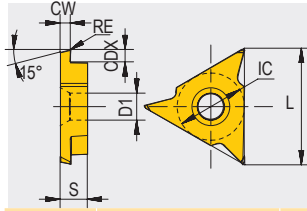
刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade																									
					EP1215	EP120	EP120	EP220	EP225	EC225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDO1	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
	TGF32L050-R0.25	0.50	1.00	0.25	○																									●
	TGF32L060-R0.30	0.60	2.30	0.30	○																									●
	TGF32L070-R0.35	0.70	2.30	0.35	○																									●
	TGF32L080-R0.40	0.80	2.30	0.40	○																									●
	TGF32L090-R0.45	0.90	2.30	0.45	○																									●
	TGF32L100-R0.50	1.00	3.0	0.50	○																									●
	TGF32L110-R0.55	1.10	3.0	0.55	○																									●
	TGF32L120-R0.60	1.20	3.0	0.60	○																									●
	TGF32L130-R0.65	1.30	3.0	0.65	○																									●
	TGF32L140-R0.70	1.40	3.0	0.70	○																									●
	TGF32L150-R0.75	1.50	3.60	0.75	○																									●
	TGF32L160-R0.80	1.60	3.60	0.80	○																									●
	TGF32L170-R0.85	1.70	3.60	0.85	○																									●
	TGF32L180-R0.90	1.80	3.60	0.90	○																									●
	TGF32L190-R0.95	1.90	3.60	0.95	○																									●
	TGF32L200-R1.00	2.00	3.60	1.00	○																									●
	TGF32L210-R1.05	2.10	3.60	1.05	○																									●
	TGF32L220-R1.10	2.20	3.60	1.10	○																									●
	TGF32L230-R1.15	2.30	3.60	1.15	○																									●
	TGF32L240-R1.20	2.40	3.60	1.20	○																									●
	TGF32L250-R1.25	2.50	3.60	1.25	○																									●
	TGF32L260-R1.30	2.60	3.60	1.30	○																									●
	TGF32L270-R1.35	2.70	3.60	1.35	○																									●
	TGF32L280-R1.40	2.80	3.60	1.40	○																									●
	TGF32L280-R1.45	2.90	3.60	1.45	○																									●
	TGF32L300-R1.50	3.00	3.60	1.50	○																									●
	TGF32L310-R1.55	3.10	3.60	1.55	○																									●
	TGF32L320-R1.60	3.20	3.60	1.60	○																									●
	钢 Steel																													★
	不锈钢 Stainless steel																													★
	铸铁 Cast iron																													★
	有色金属 Nonferrous metal				★																									

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

TGF32 斜刃型刀片

TGF32 Parting-off Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
TGF32**	9.525	3.18	4.4	16

刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade															
					EP1215	EP120	EP220	EP225	EP3215	EP3215	EP3215	EP225	EP225	EP225	EP225	EP225	EP225	EP225	EP225	EP225
	TGF32R050-S15R	0.50	1.20	0.05	○													●		
	TGF32R075-S15R	0.75	2.30	0.10	○													●		
	TGF32R080-S15R	0.80	2.30	0.10	○													●		
	TGF32R100-S15R	1.00	3.0	0.10	○													●		
	TGF32R110-S15R	1.10	3.0	0.10	○													●		
	TGF32R125-S15R	1.25	3.0	0.10	○													●		
	TGF32R135-S15R	1.35	3.0	0.10	○													●		
	TGF32R150-S15R	1.50	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R160-S15R	1.60	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R180-S15R	1.80	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R200-S15R	2.00	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R220-S15R	2.20	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R230-S15R	2.30	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R240-S15R	2.40	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R250-S15R	2.50	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R260-S15R	2.60	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R270-S15R	2.70	3.70	0.10	○													●		
	TGF32R280-S15R	2.80	3.70	0.10	○													●		
TGF32R290-S15R	2.90	3.70	0.10	○													●			
TGF32R300-S15R	3.00	3.70	0.10	○													●			
钢 Steel																		★		
不锈钢 Stainless steel																		★		
铸铁 Cast iron																		★		
有色金属 Nonferrous metal					★															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

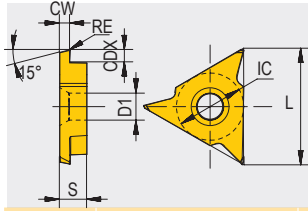
E 精密夹具及机床附件

车削刀具 Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

TGF32 斜刃型刀片 TGF32 Parting-off Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
TGF32**	9.525	3.18	4.4	16

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade															
					EP1215	EP120	EP220	EC225	EP3215	EC225	EP1230	EP6235	EW3125	MD05	MD01	EW5215	EW5220	EC3215		
	TGF32L050-S15R	0.50	1.20	0.05	○														●	
	TGF32L075-S15R	0.75	2.30	0.10	○														●	
	TGF32L080-S15R	0.80	2.30	0.10	○														●	
	TGF32L100-S15R	1.00	3.0	0.10	○														●	
	TGF32L110-S15R	1.10	3.0	0.10	○														●	
	TGF32L125-S15R	1.25	3.0	0.10	○														●	
	TGF32L135-S15R	1.35	3.0	0.10	○														●	
	TGF32L150-S15R	1.50	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L160-S15R	1.60	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L180-S15R	1.80	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L200-S15R	2.00	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L220-S15R	2.20	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L230-S15R	2.30	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L240-S15R	2.40	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L250-S15R	2.50	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L260-S15R	2.60	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L270-S15R	2.70	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L280-S15R	2.80	3.70	0.10	○														●	
	TGF32L290-S15R	2.90	3.70	0.10	○														●	
TGF32L300-S15R	3.00	3.70	0.10	○														●		
钢 Steel																			★	
不锈钢 Stainless steel																			★	
铸铁 Cast iron																			★	
有色金属 Nonferrous metal					★															

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

TGF32 大切深型刀片

TGF32 Large Cutting Depth Insert

型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
TGF32**	9.525	3.18	4.4	16

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade																											
					EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW6215	EW6220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP2125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420				
	TGF32L050-L1.20	0.50	1.20	0.05	○																											●
	TGF32L060-L1.60	0.60	1.60	0.05	○																										●	
	TGF32L070-L2.20	0.70	2.20	0.05	○																										●	
	TGF32L080-L2.20	0.80	2.20	0.05	○																										●	
	TGF32L090-L2.20	0.90	2.20	0.05	○																										●	
	TGF32L100-L3.00	1.00	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L110-L3.00	1.10	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L120-L3.00	1.20	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L130-L3.00	1.30	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L140-L3.00	1.40	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L150-L3.70	1.50	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L160-L3.70	1.60	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L170-L3.70	1.70	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L180-L3.70	1.80	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L190-L3.70	1.90	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L200-L3.70	2.00	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L210-L3.70	2.10	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L220-L3.70	2.20	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L230-L3.70	2.30	3.70	0.10	○																										●	
	TGF32L240-L3.70	2.40	3.70	0.10	○																										●	
TGF32L250-L3.70	2.50	3.70	0.10	○																										○		
钢 Steel																															★	
不锈钢 Stainless steel																																★
铸铁 Cast iron																																★
有色金属 Nonferrous metal																																★

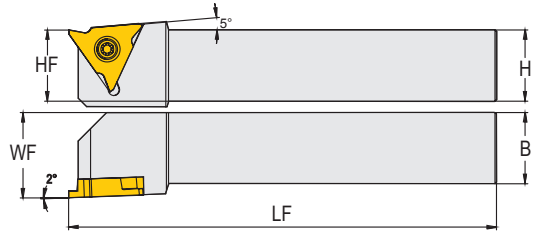
★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

TGF32 外圆切槽刀杆

TGF32 Grooving Toolholder

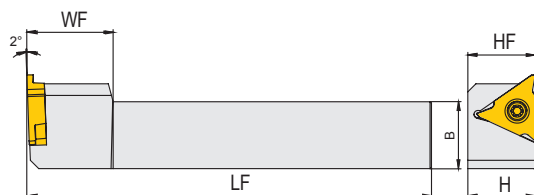


型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Sereew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Lefthand		H	HF	B	WF	LF			
TKGFR1010K-16F	TKGFL1010K-16F	○	10	10	10	10	125	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFR1212K-16F	TKGFL1212K-16F	○	12	12	12	12	125	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFR1212M-16F	TKGFL1212M-16F	○	12	12	12	12	150	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFR1616M-16F	TKGFL1616M-16F	○	16	16	16	16	150	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFR1212H-16	TKGFL1212H-16	○	12	12	12	16	100	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFR1616H-16	TKGFL1616H-16	○	16	16	16	20	100	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFR2020K-16	TKGFL2020K-16	○	20	20	20	25	125	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFR2525M-16	TKGFL2525M-16	○	25	25	25	30	150	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15

*刀片单独订购。 * Inserts ordered separately. ●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

TGF32 切槽刀 -(排刀机) 用 TGF32 Grooving Toolholder(Fixed-turret lathe)

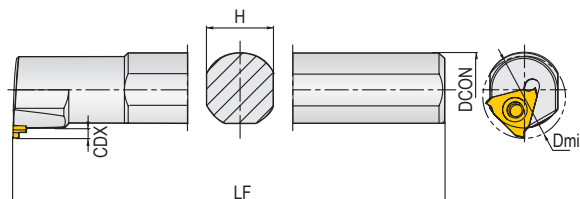


型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		H	HF	B	WF	LF			
TKGFL1010F-16-A90	○	10	10	10	12	85	TGF32R..	L60M4*10*D5.7	T-15
TKGFL1212H-16-A90	○	12	12	12	16	100			
TKGFL1616H-16-A90	○	16	16	16	20	100			
TKGFL2020K-16-A90	○	20	20	20	25	125			
TKGFL2525M-16-A90	○	25	25	25	32	150			

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

TGF32 内孔切槽刀 TGF32 Grooving Bar



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		DCON	H	CDX	Dmin	LF			
S16K-SRTGF3219	○	16	15	2.5	19	125	TGF32L..	L60M4*10*D5.7	T-15
S20M-SRTGF3223	○	20	19		23	150			
S25Q-SRTGF3227	○	25	23		27	180			

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

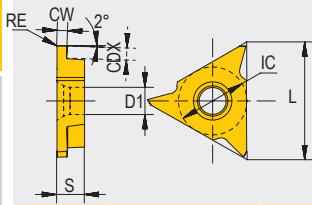
车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

DBA43 标准型刀片 DBA43 Standard Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	D1	L
DBA43**	12.7	5.4	22

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	S	CW	CDX	RE	牌号 Grade																									
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MDO1	MD05	EW3125	EP6235	EP2230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1125	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420		
	DBA43R075	4.76	0.75	2.50	0.10	○																							●		
	DBA43R100	4.76	1.00	2.50	0.10	○																							●		
	DBA43R120	4.76	1.20	2.50	0.10	○																							●		
	DBA43R130	4.76	1.30	2.70	0.10	○																							●		
	DBA43R140	4.76	1.40	2.70	0.10	○																							●		
	DBA43R145	4.76	1.45	3.00	0.10	○																							●		
	DBA43R150	4.76	1.50	3.00	0.10	○																							●		
	DBA43R160	4.76	1.60	3.00	0.10	○																							●		
	DBA43R170	4.76	1.70	3.30	0.20	○																							●		
	DBA43R175	4.76	1.75	3.30	0.20	○																							●		
	DBA43R180	4.76	1.80	3.30	0.20	○																							●		
	DBA43R185	4.76	1.85	3.30	0.20	○																							●		
	DBA43R200	4.76	2.00	3.50	0.20	○																							●		
	DBA43R210	4.76	2.10	3.50	0.20	○																							●		
	DBA43R220	4.76	2.20	3.50	0.20	○																							●		
	DBA43R225	4.76	2.25	3.50	0.20	○																							●		
	DBA43R230	4.76	2.30	3.50	0.20	○																							●		
	DBA43R240	4.76	2.40	3.50	0.20	○																							●		
	DBA43R250	4.76	2.50	4.20	0.20	○																							●		
	DBA43R270	4.76	2.70	4.20	0.20	○																							●		
	DBA43R280	4.76	2.80	4.60	0.30	○																							●		
	DBA43R300	4.76	3.00	4.60	0.30	○																							●		
	DBA43R320	4.76	3.20	4.60	0.30	○																							●		
	DBA43R325	4.76	3.25	4.60	0.30	○																							●		
	DBA43R330	4.76	3.30	4.80	0.30	○																							●		
	DBA43R350	4.76	3.50	4.80	0.30	○																							●		
	DBA43R360	4.76	3.60	4.80	0.30	○																							●		
	DBA43R380	4.76	3.80	4.80	0.30	○																							●		
	DBA43R400	4.76	4.00	4.80	0.30	○																							●		
	DBA43R420	4.76	4.20	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R450	4.76	4.50	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R460	4.76	4.60	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R470	4.76	4.70	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R480	5.2	4.80	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R500	5.2	5.00	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R510	5.2	5.10	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R520	5.2	5.20	5.00	0.30	○																							●		
	DBA43R200-R0.5	4.76	2.00	5.00	0.50	○																							●		
	DBA43R250-R0.5	4.76	2.50	5.00	0.50	○																							●		
	DBA43R300-R0.5	4.76	3.00	5.00	0.50	○																							●		
	DBA43R350-R0.5	4.76	3.50	5.00	0.50	○																							●		
	DBA43R400-R0.5	4.76	4.00	5.00	0.50	○																							●		
	钢 Steel						★																							★	
	不锈钢 Stainless steel							★																						★	
	铸铁 Cast iron								★																					★	
	有色金属 Nonferrous metal						★																								

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

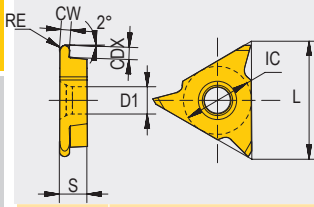
车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

DBA43 球头型刀片 DBA43 Ball Type Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
DBA43****-R***	12.7	4.76	5.4	22
DBA43*500-R2.50	12.7	5.2	5.4	22

B 铣削刀具

刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade																									
					EP1215	EP1210	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420			
	DBA43R100-R0.50	1.00	3.50	0.50	○																							●		
	DBA43R110-R0.55	1.10	3.50	0.55	○																							●		
	DBA43R120-R0.60	1.20	3.50	0.60	○																							●		
	DBA43R140-R0.70	1.40	3.50	0.70	○																							●		
	DBA43R150-R0.75	1.50	3.50	0.75	○																							●		
	DBA43R160-R0.80	1.60	3.50	0.80	○																							●		
	DBA43R170-R0.85	1.70	3.50	0.85	○																							●		
	DBA43R180-R0.90	1.80	3.50	0.90	○																							●		
	DBA43R200-R1.00	2.00	5.00	1.00	○																							●		
	DBA43R220-R1.10	2.20	5.00	1.10	○																							●		
	DBA43R230-R1.15	2.30	5.00	1.15	○																							●		
	DBA43R240-R1.20	2.40	5.00	1.20	○																							●		
	DBA43R250-R1.25	2.50	5.00	1.25	○																							●		
	DBA43R260-R1.30	2.60	5.00	1.30	○																							●		
	DBA43R270-R1.35	2.70	5.00	1.35	○																							●		
	DBA43R280-R1.40	2.80	5.00	1.40	○																							●		
	DBA43R300-R1.50	3.00	5.00	1.50	○																							●		
	DBA43R320-R1.60	3.20	5.00	1.60	○																							●		
	DBA43R340-R1.70	3.40	5.00	1.70	○																							●		
	DBA43R350-R1.75	3.50	5.00	1.75	○																							●		
	DBA43R360-R1.80	3.60	5.00	1.80	○																							●		
	DBA43R400-R2.00	4.00	5.00	2.00	○																							●		
	DBA43R420-R2.10	4.20	5.00	2.10	○																							●		
	DBA43R450-R2.25	4.50	5.00	2.25	○																							●		
	DBA43R500-R2.50	5.00	5.00	2.50	○																							●		
	钢 Steel																												★	
	不锈钢 Stainless steel																													★
	铸铁 Cast iron																													★
	有色金属 Nonferrous metal					★																								

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

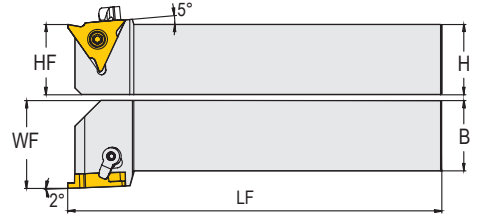
●标准库存 ○订单生产

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

DBA43 外圆切槽刀杆 DBA43 Grooving Toolholder



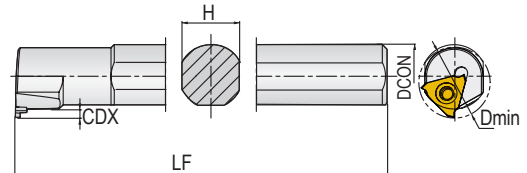
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench	压板 Clamp	双头	扳手 Wrench
		H	HF	B	WF	LF						
TKGBAR2020K22-35	○	20	20	20	25	125	DBA43R075~320	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAR2525M22-35	○	25	25	25	32	150	DBA43R075~320	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAR2020K22-52	○	20	20	20	25	125	DBA43R325~520	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAR2525M22-52	○	25	25	25	32	150	DBA43R325~520	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAR3232P22-52	○	32	32	32	40	170	DBA43R325~520	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAL2020K22-35	○	20	20	20	25	125	DBA43L075~320	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAL2525M22-35	○	25	25	25	32	150	DBA43L075~320	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAL2020K22-52	○	20	20	20	25	125	DBA43L325~520	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAL2525M22-52	○	25	25	25	32	150	DBA43L325~520	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5
TKGBAL3232P22-52	○	32	32	32	40	170	DBA43L325~520	L60M5*11*D6.6	T-20	HL1814	ML0625	S2.5

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

DBA43 内孔切槽刀杆 DBA43 Grooving Bar



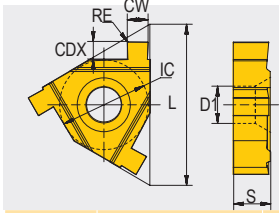
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
		DCON	H	CDX	Dmin	LF			
S25R-SRDBA4329	○	25	23	4.5	29	200	DBA43L**	L60M5*11*D6.6	T-20
S32S-SRDBA4335	○	32	30	4.5	35	250	DBA43L**	L60M5*11*D6.6	T-20

* 刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

● 标准库存 ○ 订单生产

T16/T11 系列槽刀片 T16/T11 Grooving Insert



型号 Model	尺寸 Dimension/mm			
	IC	S	D1	L
T11**	6.35	5.18	3	11
T16**	9.525	3.65	4	16

刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade															
					EP1215	EP1220	EP1225	EP1230	EP1235	EP1240	EP1245	EP1250	EP1255	EP1260	EP1265	EP1270	EP1275	EP1280	EP1285	
	T11E040	0.40	1.00	0.05	○													●		
	T11E050	0.50	1.00	0.05	○													●		
	T11E060	0.60	1.00	0.05	○													●		
	T11E070	0.70	1.20	0.05	○													●		
	T11E080	0.80	1.20	0.05	○													●		
	T11E090	0.90	1.20	0.05	○													●		
	T11E100	1.00	1.50	0.05	○													●		
	T11E110	1.10	1.50	0.10	○													●		
	T11E120	1.20	1.50	0.10	○													●		
	T11E130	1.30	1.50	0.10	○													●		
	T11E140	1.40	1.50	0.10	○													●		
	T11E150	1.50	1.50	0.10	○													●		
	T11E160	1.60	1.40	0.10	○													●		
	T11E170	1.70	1.40	0.10	○													●		
	T11E180	1.80	1.30	0.10	○													●		
	T11E200	2.00	1.20	0.10	○													●		
	T16E033	0.33	1.60	0.05	○													●		
	T16E040	0.40	1.60	0.05	○													●		
	T16E050	0.50	1.60	0.05	○													●		
	T16E060	0.60	1.60	0.05	○													●		
	T16E070	0.70	1.60	0.05	○													●		
	T16E075	0.75	1.60	0.05	○													●		
	T16E080	0.80	1.60	0.05	○													●		
	T16E095	0.95	1.60	0.05	○													●		
	T16E100	1.00	1.80	0.10	○													●		
	T16E110	1.10	1.80	0.10	○													●		
	T16E115	1.15	1.80	0.10	○													●		
	T16E120	1.20	1.80	0.10	○													●		
	T16E130	1.30	1.80	0.10	○													●		
	T16E140	1.40	1.80	0.10	○													●		
	T16E145	1.45	1.80	0.10	○													●		
	T16E150	1.50	1.80	0.10	○													●		
	T16E160	1.60	1.80	0.10	○													●		
	T16E175	1.75	1.80	0.10	○													●		
	T16E180	1.80	1.80	0.10	○													●		
	T16E200	2.00	1.80	0.10	○													●		
	T16E215	2.15	2.00	0.20	○													●		
	T16E225	2.25	2.00	0.20	○													●		
	T16E230	2.30	2.00	0.20	○													●		
	T16E250	2.50	2.00	0.20	○													●		
	T16E265	2.65	2.20	0.20	○													●		
	T16E300	3.00	2.00	0.20	○													●		
	钢 Steel																	★		
	不锈钢 Stainless steel																	★		
	铸铁 Cast iron																	★		
	有色金属 Nonferrous metal					★														

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

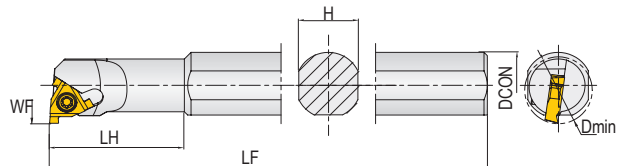
车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

T11N/T16N 内切槽刀杆 T11N/T16N Grooving Bar



B 铣削刀具

型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench	刀垫 Shim	螺钉 Screw	扳手 Wrench
		DCON	H	WF	DMIN	LH	LF						
SNR0010H11	○	10	9	7.4	12	12	100	T11N..	L60M2.5*6*D3.5	T-08	-	-	-
SNR0012K11	○	12	11	8.4	15	15	125		L60M2.5*6*D3.5	T-08	-	-	-
SNR0013M11	○	13	12	8.9	15	25	150		L60M2.5*6*D3.5	T-08	-	-	-
SNR0013M16	○	16	15	10.2	16	25	150	T16N..	L60M3.5*12*D5.3	T-15	-	-	-
SNR0016M16	○	16	15	11.7	19	25	150		L60M3.5*12*05.3	T-15	-	-	-
SNR0020Q16	○	20	18	13.7	24	24	180		L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0025R16	○	25	23	16.2	29	29	200		L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0032S16	○	32	30	19.7	36	36	250		L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0040T16	○	40	37	23.7	44	44	300		L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10
SNR0050U16	○	50	46	28.7	54	54	350		L60M3.5*12*D5.3	T-15	GM-16	MQ030080	T10

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

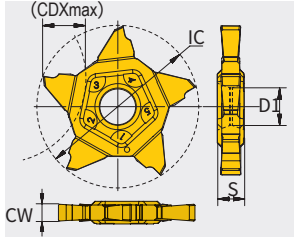
C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

PEN 系列五角切槽刀片

PEN Grooving Insert

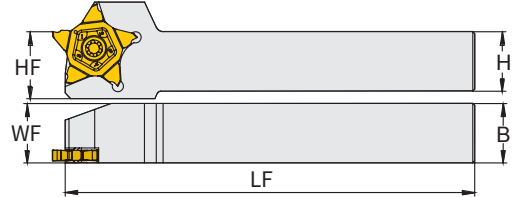


型号 Model	尺寸 Dimension/mm		
	IC	S	D1
PEN24*	24	4	5.6

刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	牌号 Grade																					
					EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EP3215	EW5220	EW5215	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EP4235	EP2125	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1410	EP1420
	PEN24-050S	0.50	2.90	0.10	○																			●		
	PEN24-080S	0.80	2.90	0.10	○																			●		
	PEN24-100S	1.00	4.90	0.10	○																			●		
	PEN24-120S	1.20	4.90	0.10	○																			●		
	PEN24-125S	1.25	4.90	0.10	○																			●		
	PEN24-140S	1.40	4.90	0.10	○																			●		
	PEN24-150S	1.50	4.90	0.10	○																			●		
	PEN24-175S	1.75	4.90	0.10	○																			●		
	PEN24-180S	1.80	4.90	0.10	○																			●		
	PEN24-200S	2.00	4.90	0.20	○																			●		
	PEN24-230S	2.30	4.90	0.20	○																			●		
	PEN24-250S	2.50	4.90	0.20	○																			●		
	PEN24-280S	2.80	4.90	0.20	○																			●		
	PEN24-300S	3.00	4.90	0.20	○																			●		
	PEN24-320S	3.20	6.40	0.20	○																			●		
	PEN24-330S	3.30	6.40	0.20	○																			●		
PEN24-350S	3.50	6.40	0.20	○																			●			
PEN24-400S	4.00	6.40	0.20	○																			●			
钢 Steel																								★		
不锈钢 Stainless steel																								★		
铸铁 Cast iron																								★		
有色金属 Nonferrous metal						★																				

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

PEN 系列外圆切槽刀杆 PEN Grooving Toolholder



型号 Model		库存 Stock	尺寸 Dimension/mm						刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Lefthand		极限加工尺寸	H	HF	B	WF	LF			
PCHR1010H24	PCHL1010H24	○	见下表	10	10	10	10	100	PEN24**	L44M5X13A	T-20
PCHR1212H24	PCHL1212H24	○		12	12	12	12	100			
PCHR1616H24	PCHL1616H24	○		16	16	16	16	110			
PCHR2020K24	PCHL2020K24	○		20	20	20	20	125			
PCHR2525M24	PCHL2525M24	○		25	25	25	25	150			

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

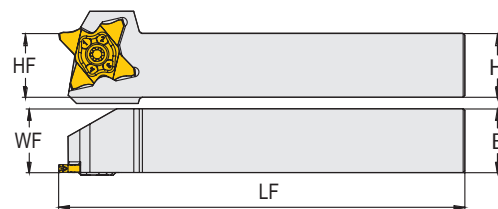
D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

型号 Model	极限切深 Bmax	尺寸 Dimension/mm										
		B ≤ 3.0	B ≤ 3.5	B ≤ 4.0	B ≤ 4.5	B ≤ 5.0	B ≤ 5.5	B ≤ 5.7	B ≤ 6.0	B ≤ 6.2	TB ≤ 6.4	
PEN24-050S	2.9	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PEN24-080S	2.9	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PEN24-100S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-120S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-125S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-150S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-175S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-200S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-250S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-300S	4.9	YES	800	280	50	20	-	-	-	-	-	-
PEN24-320S	6.4	YES	800	280	180	120	80	70	60	-	-	-
PEN24-350S	6.4	YES	800	280	180	120	80	70	60	-	-	-
PEN24-400S	6.4	YES	800	280	180	120	80	70	60	-	-	-

TDG 系列外圆切槽刀杆

TDG Grooving Toolholder



型号 Model		库存 Stock	极限加工尺寸 Max dimension	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
右刀 Right hand	左刀 Left hand			H	HF	B	WF	LF			
TDHR1010H27	TDHL1010H27	○	见下表 See table below	10	10	10	10	100	TDG27..	L44M5X13A	T-20
TDHR1212H27	TDHL1212H27	○		12	12	12	12	100			
TDHR1616H27	TDHL1616H27	○		16	16	16	16	110			
TDHR2020K27	TDHL2020K27	○		20	20	20	20	125			
TDHR2525M27	TDHL2525M27	○		25	25	25	25	150			

●标准库存 ○订单生产

型号 Model	极限切深 Bmax	尺寸 Dimension/mm									
		B ≤ 3.0	B ≤ 3.5	B ≤ 4.0	B ≤ 4.5	B < 5.0	B ≤ 5.5	B ≤ 5.7	B ≤ 6.0	B ≤ 6.2	B ≤ 6.4
TDG27-150	5.8	YES	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TDG27-200	6.5	YES	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TDG27-250	6.5	YES	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TDG27-300	6.5	YES	600	280	180	135	105	95	85	78	55
TDG27-350	6.5	YES	600	280	180	120	105	95	85	78	68
TDG27-400	6.5	YES	600	280	180	120	105	95	85	78	68

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

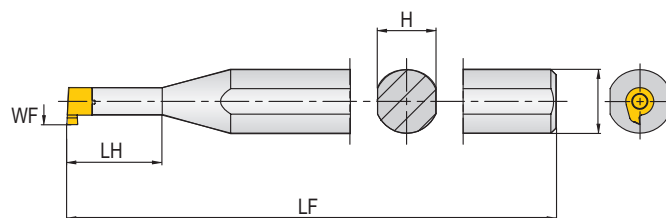
B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

KGK 系列内孔切槽刀 KGK Grooving Bar



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		WF	DCON	LH	LF	H			
KGK7R0012H075	○	见刀片 WF 值	12	18	100	11	GK7R	L60M2.2*7.5*D3	T-7
KGK7R0016K075	○		16	18	125	15		L60M2.2*7.5*D3	T-7
KGK7R0020M075	○		20	18	150	19		L60M2.2*7.5*03	T-7
KGK12R0012H12	○		12	25	100	11	GK12R	L60M3*12*D4	T-10
KGK12R0016K12	○		16	25	125	15		L60M3*12*D4	T10
KGK12R0020M12	○		20	25	150	19		L60M3*12*D4	T10
KGK18R0016L18.5	○		16	38	135	15	GK18R	L60M4.5*16*D6.6	T-20
KGK18R0020M18.5	○		20	38	150	19		L60M4.5*16*D6.6	T20
KGK18R0025N18.5	○		25	38	160	24		L60M4.5*16*D6.6	T20

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

GER 圆弧系列内孔切槽刀片 GER Internal Grooving Insert

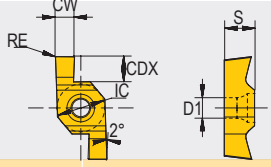
				型号 Model	A	S	D1	牌号 Grade																			
				GER**-A	6.69	2.58	2.5																				
				GER**-B	8.46	3.18	2.7																				
				GER**-C	5.8	4	2.8																				
				GER**-D	6.8	5	3.4																				
				GER**-E	9.5	5.5	4.4																				
刀片外形 Insert shape	型号 Model	CW	CDX	RE	EP1215	EP1120	EP2220	EC2225	EP3215	EC3215	EM6220	EM6215	MDO1	MDO5	EM3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420
	GER100-050AR	1.0	1.7	0.5	○																				●		
	GER150-075AR	1.5	1.7	0.75	○																				●		
	GER200-100AR	2.0	1.7	1	○																				●		
	GER100-050BR	1.0	2.4	0.5	○																				●		
	GER150-075BR	1.5	2.4	0.75	○																				●		
	GER200-100BR	2.0	2.4	1	○																				●		
	GER250-125BR	2.5	2.4	1.25	○																				●		
	GER300-150BR	3.0	2.4	1.5	○																				●		
	GER100-050CR	1.0	2.5	0.5	○																				●		
	GER150-075CR	1.5	2.5	0.75	○																				●		
GER200-100CR	2.0	2.5	1	○																				●			
GER250-125CR	2.5	2.5	1.25	○																				●			
	GER300-150CR	3.0	2.5	1.5	○																			●			
	GER150-075DR	1.5	4.5	0.75	○																			●			
	GER200-100DR	2.0	4.5	1	○																			●			
	GER250-125DR	2.5	4.5	1.25	○																			●			
	GER300-150DR	3.0	4.5	1.5	○																			●			
	GER250-125ER	2.5	6.5	1.25	○																			●			
	GER300-150ER	3.0	6.5	1.5	○																			●			
	GER350-175ER	3.5	6.5	1.75	○																			●			
	GER400-200ER	4.0	6.5	2	○																			●			
	GER450-225ER	4.5	6.5	2.25	○																			●			
GER500-250ER	5.0	6.5	2.5	○																			●				
钢 Steel																										★	
不锈钢 Stainless steel																										★	
铸铁 Cast iron																										★	
有色金属 Nonferrous metal					★																						

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

VC 系列内孔端面切槽刀片

VC Face Grooving Insert

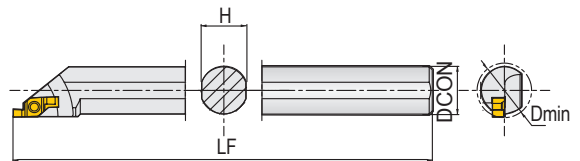


		型号 Model	IC	S	D1	牌号 Grade																								
		VC16***	9.525	4.6	4.4	EP1215	EP120	EP120	EP2220	EP2225	EP3215	EC3215	EW5215	EW5220	MD01	MD05	EW3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP1215	EP120	EP4120	EP6120	EP1215	EP1410	EP1420	
刀片外形 Insert shape	型号 Model	端面圆直径 范围	CW	CDX	RE																									
VC16R100-DM20L	VC16R100-DM20L	>20mm	1.00	2.5	0.1	○																	●							
	VC16R125-DM20L	>20mm	1.25	2.5	0.1	○																	●							
VC16R150-DM20L	VC16R150-DM20L	>20mm	1.50	4.8	0.2	○																	●							
	VC16R175-DM20L	>20mm	1.75	4.8	0.2	○																	●							
VC16R200-DM20L	VC16R200-DM20L	>20mm	2.00	4.8	0.2	○																	●							
	VC16R225-DM20L	>20mm	2.25	4.8	0.2	○																	●							
VC16R250-DM20L	VC16R250-DM20L	>20mm	2.50	4.8	0.2	○																	●							
	VC16R275-DM20L	>20mm	2.75	4.8	0.2	○																	●							
VC16R300-DM20L	VC16R300-DM20L	>20mm	3.00	4.8	0.2	○																	●							
	VC16L100-DM20R	>20mm	1.00	2.5	0.1	○																	○							
VC16L125-DM20R	VC16L125-DM20R	>20mm	1.25	2.5	0.1	○																	○							
	VC16L150-DM20R	>20mm	1.50	4.8	0.2	○																	○							
VC16L175-DM20R	VC16L175-DM20R	>20mm	1.75	4.8	0.2	○																	○							
	VC16L200-DM20R	>20mm	2.00	4.8	0.2	○																	○							
VC16L225-DM20R	VC16L225-DM20R	>20mm	2.25	4.8	0.2	○																	○							
	VC16L250-DM20R	>20mm	2.50	4.8	0.2	○																	○							
VC16L275-DM20R	VC16L275-DM20R	>20mm	2.75	4.8	0.2	○																	○							
	VC16L300-DM20R	>20mm	3.00	4.8	0.2	○																	○							
钢 Steel																							★							
不锈钢 Stainless steel																								★						
铸铁 Cast iron																									★					
有色金属 Nonferrous metal						★																								

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice ●标准库存 ○订单生产

SVFPR 内孔端面切槽刀

SVFPR Face Grooving Bar

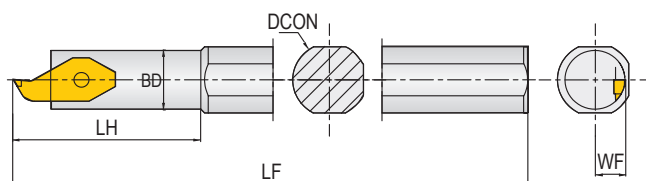


右刀 Right hand		左刀 Left hand		库存 Stock	DCON	尺寸 Dimension/mm			螺钉 Screw	扳手 Wrench
右手刀片 R	型号 Model	左手刀片 L	左手刀片 L			H	DMIN	LF		
S16M-SVFPR16-18	VC16R...-DM20L	S16M-SVFPL16-18	VC16L...-DM20R	○	16	15	18	150	L60M4*8.5*D5.7	T-15
S20Q-SVFPR16-22		S20Q-SVFPL16-22		○	20	19	22	180	L60M4*8.5*D5.7	T-15
S25R-SVFPR16-27		S25R-SVFPL16-27		○	25	24	27	200	L60M4*8.5*D5.7	T-15
S32S-SVFPR16-34		S32S-SVFPL16-34		○	32	30	34	250	L60M4*8.5*D5.7	T-15

*刀片单独订购。 * Inserts ordered separately. ●标准库存 ○订单生产

小径内孔端面切槽刀杆

Small Dia.Face Grooving Bar



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		DCON	BD	WF	LH	LF			
KSPDR0010F06A	○	10	6	3	18	90	SPDR..DM06A	L60M2*6*D2.8	T-6
KSPDR0012H06A	○	12	6	3	18	100		L60M2*6*D2.8	T-6
KSPDR0016K06A	○	16	6	3	18	125		L60M2*6*D2.8	T-6
KSPDR0012H10	○	12	10	5.2	32	100	SPDR..DM10	L60M3*8*D4	T-10
KSPDR0016K10	○	16	10	5.2	36	125		L60M3*8*D4	T-10
KSPDR0020M10	○	20	10	5.2	42	150		L60M3*8*D4	T-10
KSPDR0012K10F	○	12	11.5	6.8	-	125		L60M3*8*D4	T-10
KSPDR0016M10F	○	16	15.5	8.8	-	150		L60M3*8*D4	T-10
KSPDR0020P10F	○	20	19.5	10.8	-	170		L60M3*8*D4	T-10

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

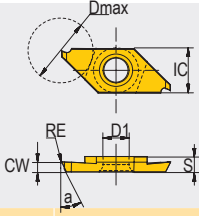
车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

TKF12 系列切断切槽刀片 TKF12 Parting-off Insert



型号 Model	IC	S	D1
TKF12***	8.7	3	5

B 铣削刀具

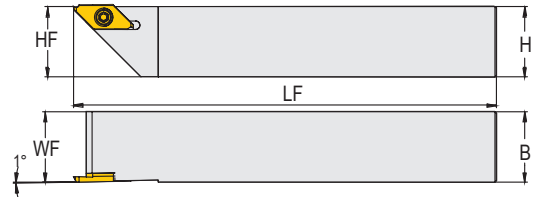
刀片外形 Insert shape	型号 Model	α	CW	切断深度 cutting depth	RE	牌号 Grade																								
						EP1215	EP5120	EP1120	EP2220	EP2225	EC2225	EP3215	EC3215	EM6220	EM6215	MDD01	EM3125	EP6235	EP1230	EP2235	EC4235	EP4235	EP125	EP4120	EP6120	EP4120	EP1420			
	TKF12R050-S	0	0.5	2.5	0.05	○	○																					●		
	TKF12R070-S	0	0.7	4	0.05	○	○																					●		
	TKF12R100-S	0	1.0	6	0.08	○	○																					●		
	TKF12R150-S	0	1.5	6	0.08	○	○																					●		
	TKF12R200-S	0	2.0	6	0.08	○	○																					●		
	TKF12R050-S16R	16	0.5	2.5	0.05	○	○																					●		
	TKF12R070-S16R	16	0.7	4	0.05	○	○																					●		
	TKF12R100-S16R	16	1.0	6	0.08	○	○																					●		
	TKF12R150-S16R	16	1.5	6	0.08	○	○																					●		
	TKF12R200-S16R	16	2.0	6	0.08	○	○																					●		
	TKF12R050-NB	0	0.5	2.5	0.05	○	○																					○		
	TKF12R070-NB	0	0.7	4	0.05	○	○																					○		
	TKF12R100-NB	0	1.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12R150-NB	0	1.5	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12R200-NB	0	2.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12R050-NB-20DR	20	0.5	2.5	0.05	○	○																					○		
	TKF12R070-NB-20DR	20	0.7	4	0.05	○	○																					○		
	TKF12R100-NB-20DR	20	1.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12R150-NB-20DR	20	1.5	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12R200-NB-20DR	20	2.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L050-S	0	0.5	2.5	0.05	○	○																					○		
	TKF12L070-S	0	0.7	4	0.05	○	○																					○		
	TKF12L100-S	0	1.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L150-S	0	1.5	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L200-S	0	2.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L050-S16R	16	0.5	2.5	0.05	○	○																					○		
	TKF12L070-S16R	16	0.7	4	0.05	○	○																					○		
	TKF12L100-S16R	16	1.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L150-S16R	16	1.5	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L200-S16R	16	2.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L050-NB	0	0.5	2.5	0.05	○	○																					○		
	TKF12L070-NB	0	0.7	4	0.05	○	○																					○		
	TKF12L100-NB	0	1.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L150-NB	0	1.5	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L200-NB	0	2.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L050-NB-20DR	20	0.5	2.5	0.05	○	○																					○		
	TKF12L070-NB-20DR	20	0.7	4	0.05	○	○																					○		
	TKF12L100-NB-20DR	20	1.0	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L150-NB-20DR	20	1.5	6	0.08	○	○																					○		
	TKF12L200-NB-20DR	20	2.0	6	0.08	○	○																					○		
钢 Steel																												★		
不锈钢 Stainless steel																													★	
铸铁 Cast iron																														★
有色金属 Nonferrous metal						★																								

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

E 精密夹具及机床附件

TKF 系列切槽切断刀 TKF Grooving & Parting-off Toolholder



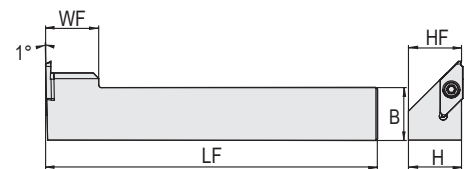
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		H	HF	B	WF	LF			
KTKFR1010K-12	○	10	10	10	10	125	TKF12R.. (切槽 / 断) TKFB12R.. (后扫) TKFT12R.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFR1212K-12	○	12	12	12	12				
KTKFR1616M-12	○	16	16	16	16				
KTKFR2020M-12	○	20	20	20	20	150	TKF16R.. (切槽 / 断) TKFB16R.. (后扫) TKFT16R.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFR2525M-12	○	25	25	25	25				
KTKFR1010K-16	○	10	10	10	10				
KTKFR1212K-16	○	12	12	12	12	125	TKF12L.. (切槽 / 断) TKFB12L.. (后扫) TKFT12L.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFR1616M-16	○	16	16	16	16				
KTKFR2020M-16	○	20	20	20	20				
KTKFR2525M-16	○	25	25	25	25	150	TKF16L.. (切槽 / 断) TKFB16L.. (后扫) TKFT16L.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFL1010K-12	○	10	10	10	10				
KTKFL1212K-12	○	12	12	12	12				
KTKFL1616M-12	○	16	16	16	16	125	TKF12L.. (切槽 / 断) TKFB12L.. (后扫) TKFT12L.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFL2020M-12	○	20	20	20	20				
KTKFL2525M-12	○	25	25	25	25				
KTKFL1010K-16	○	10	10	10	10	150	TKF16L.. (切槽 / 断) TKFB16L.. (后扫) TKFT16L.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFL1212K-16	○	12	12	12	12				
KTKFL1616M-16	○	16	16	16	16				
KTKFL2020M-16	○	20	20	20	20	150	TKF16L.. (切槽 / 断) TKFB16L.. (后扫) TKFT16L.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFL2525M-16	○	25	25	25	25				

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

TKF 系列外圆切槽刀 - (排刀机) TKF Grooving Toolholder (Gang-type)



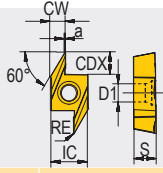
型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		H	HF	B	WF	LF			
KTKFL1010F-12-A90	○	10	10	10	10	80	TKF12R.. (切槽 / 断) TKFB12R.. (后扫) TKFT12R.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFL1212F-12-A90	○	12	12	12	12				
KTKFL1616H-12-A90	○	16	16	16	16				
KTKFL2020K-12-A90	○	20	20	20	20	125	TKF16R.. (切槽 / 断) TKFB16R.. (后扫) TKFT16R.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFL1010F-16-A90	○	10	10	10	10				
KTKFL1212F-16-A90	○	12	12	12	12				
KTKFL1616H-16-A90	○	16	16	16	16	100	TKF16R.. (切槽 / 断) TKFB16R.. (后扫) TKFT16R.. (螺纹)	L60M4*10*D5.7	T-15
KTKFL2020K-16-A90	○	20	20	20	20				

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

ABS 后扫刀片 ABS Back Turning Insert



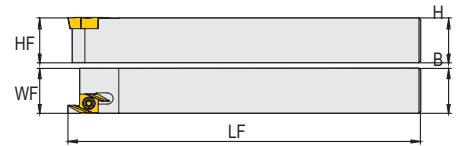
型号 Model	IC	S	D1	CW	CDX
ABS15***	7	4.00	3.3	2.8	4.2
ABW15***	7	4.00	3.3	4.7	4.2

刀片外形 Insert shape	刀片型号 Model	RE	刃宽 Width	牌号 Grade																													
				EP1215	EP120	EP220	EP225	EC225	EP3215	EC3215	EM5215	EM5220	MD01	MD05	EM3125	EP6235	EP2235	EP4235	EP125	EP120	EP2120	EP4120	EP6120	EP1125	EP1410	EP1420							
	ABS15R4005	0.05	0.4	○	○																												●
	ABS15R4005M	<0.05	0.4	○	○																												●
	ABS15R4015	0.15	0.4	○	○																												●
	ABS15R4015M	<0.15	0.4	○	○																												●
	ABW15R4005	0.05	0.6	○	○																												●
	ABW15R4005M	<0.05	0.6	○	○																												●
	ABW15R4015	0.15	0.6	○	○																												●
	ABW15R4015M	<0.15	0.6	○	○																												●
钢 Steel				★																													
不锈钢 Stainless steel				★																													
铸铁 Cast iron				★																													
有色金属 Nonferrous metal				★																													

★首选 First Choice ☆可选 Good Choice

●标准库存 ○订单生产

ABS 系列切槽切断刀 ABSGrooving & Parting-off Toolholder



型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Serew	扳手 Wrench
		H	HF	B	WF	LF			
SABSR1010H-40F	○	10	10	10	10	100	ABS15R... ABW15R..	L60M3*8*D4	T-10
SABSR1212K-40F	○	12	12	12	12	125			
SABSR1616K-40F	○	16	16	16	16	125			

*刀片单独订购。
* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

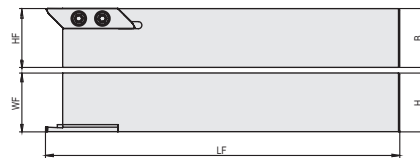
车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

THC42 外圆切槽刀杆 THC42 Grooving Toolholder



B 铣削刀具

型号 Model	库存 Stock	尺寸 Dimension/mm					刀片 Insert	螺钉 Screw	扳手 Wrench
		H	HF	B	WF	LF			
THCR1010J42	○	10	10	10	10	110	THC42R..	L60M4*10*D5.3	T-15
THCR1212J42	○	12	12	12	12	110			
THCR1616J42	○	16	16	16	16	110			
THCR2020K42	○	20	20	20	20	125			
THCR2525M42	○	25	25	25	25	150			
THCL1010J42	○	10	10	10	10	110			
THCL1212J42	○	12	12	12	12	110	THC42L..	L60M4*10*D5.3	T-15
THCL1616J42	○	16	16	16	16	110			
THCL2020K42	○	20	20	20	20	125			
THCL2525M42	○	25	25	25	25	150			

*刀片单独订购。

* Inserts ordered separately.

●标准库存 ○订单生产

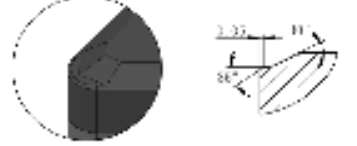
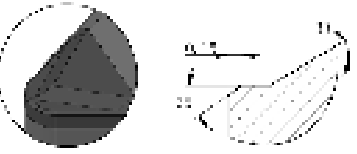
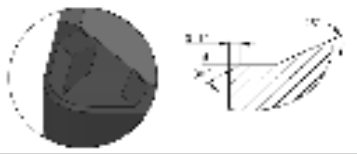

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件


断屑槽 Geometry

断屑槽 Geometry

<p>F1 精加工用, 适用于切深小于 0.3mm 断屑效果优异</p>			
<p>M1 粗加工用, 适用于切深 0.3mm-0.7mm 适合去除零件表面的渗碳层</p>			
<p>M2 粗加工用, 适用于最大切深 2mm 适合表面淬硬零件由硬至软的粗加工</p>			
<p>M1 断屑槽使用实例 VC=150m/min AP=0.5mm F=0.3mm/r 材料: GCr15 硬度: 58-62HRC</p>			

修光刃刀片的作用

修光刃刀片的作用

<ol style="list-style-type: none"> 1、改善加工表面粗糙度 2、提高效率 3、提高寿命 4、改善切屑处理 		
<p>WS</p>	<p>专为 H 类零件精车时低进给而设计的槽型, 低切削力且可获得优异的表面粗糙度</p>	
<p>WL</p>	<p>通用的 H 类零件修光刃槽型, 适用于高进给下获得优异的表面粗糙度</p>	
<p>修光刃刀片使用注意事项:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、仅适用于外径、内孔、端面车削 2、CNGA 型 / CCGW 型请使用主偏角 95°的刀杆, DNGA 型 / DCGW 型请使用主偏角 93°的刀杆 3、使用修光刃刀片时, 请确保机床、零件有足够的刚性 		

技术资料

Technical Data

推荐切削速度

工件材料	热处理 (合金) 状态		硬度 HB ⁿ	EC1030	EC2120	EC2125	EC2115	EC2615	EC2640	EC3020	EY2125	EP1320	EP1425	EP2120	EP2125		
				Vc(m/min)													
A	碳素钢	退火	≤0.15%C	125	90-180	240-480	190-430	240-480	240-480	240-480	-	100-150	100-150	90-180	100-150	100-150	
		退火	0.15% - 0.45%C	150-250	90-170	230-460	180-410	230-460	230-460	230-460	230-460	-	100-150	100-150	90-170	100-150	100-150
		回火	≥0.45%C	300	90-160	200-400	150-350	200-400	200-400	200-400	200-400	-	100-150	100-150	90-160	100-150	100-150
	低合金钢	退火		180	90-155	200-400	150-350	200-400	200-400	200-400	200-400	-	100-150	100-150	90-155	100-150	100-150
		退火		250-300	80-160	140-260	100-210	140-260	140-260	140-260	140-260	-	100-150	100-150	80-160	100-150	100-150
		回火		350	70-150	120-220	70-170	120-220	120-220	120-220	120-220	-	100-150	100-150	70-150	100-150	100-150
	高合金钢	退火		200	70-115	170-310	120-260	170-310	170-310	170-310	170-310	-	60-120	60-120	70-115	60-120	60-120
		回火		350	60-100	100-150	50-100	100-150	100-150	100-150	100-150	-	60-120	60-120	60-100	60-120	60-120
R	不锈钢	退火	铁素体 / 马氏体	200	120-180	-	-	-	-	-	-	-	180-280	120-180	-	-	
		淬火	奥氏体	180	100-140	-	-	-	-	-	-	-	-	150-250	100-140	-	-
		淬火	复合型	230-260	100-140	-	-	-	-	-	-	-	-	30-60	100-140	-	-
		淬火	马氏体 / 奥氏体	330	100-120	-	-	-	-	-	-	-	-	120-250	100-120	-	-
S	耐热合金	退火	铁基 Fe-	200	20-40	-	-	-	-	-	-	-	20-40	20-40	-	-	
		淬火	铁基 Fe-	280	20-30	-	-	-	-	-	-	-	-	20-30	20-30	-	-
		退火	镍或钴 Ni-/Co-	250	15-20	-	-	-	-	-	-	-	-	15-20	15-20	-	-
		淬火	镍或钴 Ni-/Co-	350	10-15	-	-	-	-	-	-	-	-	10-15	10-15	-	-
		铸造	镍或钴 Ni-/Co-	320	10-15	-	-	-	-	-	-	-	-	10-15	10-15	-	-
	钛合金	纯钛		Rm400	70-120	-	-	-	-	-	-	-	-	70-120	70-120	-	-
钛合金			Rm1050	20-50	-	-	-	-	-	-	-	-	20-50	20-50	-	-	
F	灰铸铁	珠光体 / 铁素体		180	60-130	-	-	-	-	-	150-380	-	80-150	60-130	-	-	
		珠光体 / 马氏体		260	60-120	-	-	-	-	-	90-170	-	80-150	60-120	-	-	
	球墨铸铁	铁素体		160	60-125	-	-	-	-	-	110-220	-	80-150	60-125	-	-	
		珠光体		250	50-90	-	-	-	-	-	90-170	-	80-150	50-90	-	-	
	回火铸铁	铁素体		130	60-125	-	-	-	-	-	150-380	-	80-150	60-125	-	-	
N	锻造铝合金	非硬化的		60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		硬化的		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	铸造铝合金	非硬化的	< 12%Si	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		硬化的	< 12%Si	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		非硬化的	> 12%Si	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	铜及铜合金	黄铜		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		青铜		90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	非金属材料	热硬化塑料		100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
纤维强化塑料			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
硬橡胶			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
H	淬硬钢		> 45HRC	20-45	-	-	-	-	-	-	-	-	20-45	-	-		
			> 60HRC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	冷硬铸铁		400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

EP3115	EP3125	EP4125	EP4130	EP6115	ET2110	EC3115	EC3120	EC3125	EW1110	EW3125	EW3320	EW4020	EW5110	EE1110	PCD	CBN
Vc(m/min)																
-	-	-	-	100-150	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	-	-	100-150	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	-	-	100-150	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	-	-	100-150	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	-	-	100-150	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	-	-	100-150	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	-	-	60-120	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	-	-	60-120	80-120	-	-	-	-	-	-	-	-	100-150	-	-
-	-	180-280	180-280	180-280	30-70	-	-	-	-	-	-	180-280	-	40-80	-	-
-	-	150-250	150-250	150-250	30-70	-	-	-	-	-	-	150-250	-	40-80	-	-
-	-	30-60	30-60	30-60	30-70	-	-	-	-	-	-	30-60	-	40-80	-	-
-	-	120-250	120-250	120-250	30-70	-	-	-	-	-	-	120-250	-	40-80	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80-150	80-150	-	-	-	-	180-450	150-380	150-380	-	-	80-150	-	-	80-150	-	-
80-150	80-150	-	-	-	-	110-210	90-170	90-170	-	-	80-150	-	-	80-150	-	-
80-150	80-150	-	-	-	-	140-285	110-220	110-220	-	-	80-150	-	-	80-150	-	-
80-150	80-150	-	-	-	-	100-210	90-170	90-170	-	-	80-150	-	-	80-150	-	-
80-150	80-150	-	-	-	-	180-450	150-380	150-380	-	-	80-150	-	-	80-150	-	-
80-150	80-150	-	-	-	-	110-210	90-170	90-170	-	-	80-150	-	-	80-150	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	200-1000	200-1000	200-1000	-	300-2500	-	1000-2500	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	100-800	100-800	100-800	-	200-2500	-	1000-2000	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	200-800	200-800	200-800	-	400-2500	-	1000-1500	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	200-700	200-700	200-700	-	400-2500	-	1000-1500	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	100-600	100-600	100-600	-	200-1000	-	200-1000	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	150-300	150-300	150-300	-	65-630	-	600-1000	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80-150	80-150	80-150	-	30-575	-	200-500	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80-180	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60-150	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100-250	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120-180
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60-125
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110-180

ISO 13399 标准规定的切削刀具参数

Cutting tool parameters according to ISO 13399

所有切削刀具都由 ISO 13399 标准规定的若干个参数定义。您可以在该列表中找到切削刀具参数及其定义。

All cutting tools are defined by a number of parameters according to the standard ISO 13399, such as depth of cut or cutting diameter. You find both the cutting tool parameter and its definition in this list.

参数	定义	Definition
ADINTMS	机床侧适配接口	Adaptive interface machine direction
ADINTWS	工件侧适配接口	Adaptive interface workpiece direction
AERMX	最大切宽与刀具直径比	Working engagement ratio maximum
ALP	轴向后角	Axial clearance angle
AN	主后角	Clearance angle major
ANN	副后角	Clearance angle minor
APMX	最大切削深度	Depth of cut maximum
AXGSUP	轴向槽支撑方向	Axial groove support direction
AZ	最大插铣深度	Maximum plunge depth
B	刀柄宽度	Shank width
BAMS	机床侧的刀体角度	Machine side body angle
BAWS	工件侧刀体角度	Workpiece side body angle
BBD	通过设计平衡	Balanced by design
BBR	通过旋转测试平衡	Balanced by rotational test
BD	刀体直径	Body diameter
BHTA	刀体半锥角	Body half taper angle
BLMC	平衡方法代码	Balancing method code
BMC	本体材料代码	Body material code
BN	刀面刃带宽度	Face land width
BS Wiper	修光刃) 长度	Wiper edge length
BSG	基本标准组	Identifier for the standard defining the tool design
BSR	修光刃半径	Wiper edge radius
CBMD	断屑器制造商名称	Chip breaker manufacturer's designation
CCC	中央切削能力	Center cutting capability
CCONWS	工件侧连接数	Workpiece side connection count
CDX	最大切削深度	Cutting depth maximum
CEDC	切削刃数	Cutting edge count
CGX	用于重心位置的 X 组件	X-component for center of gravity location
CGY	用于重心位置的 Y 组件	Y-component for center of gravity location
CGZ	用于重心位置的 Z 组件	Z-component for center of gravity location
CHW	刀尖倒角宽度	Corner chamfer width
CICT	切削部件数	Cutting item count
CND	冷却液入口直径	Coolant entry diameter
CNSC	冷却液入口型式代码	Coolant entry style code
CNT	冷却液入口螺纹尺寸	Coolant entry thread size
COATING	涂层	Coating
CONARWS	工件侧连接布置	Connection arrangement workpiece side
CP	冷却液压力	Coolant pressure
CPDF	切削分度差异	Cutting pitch differential
CRKS	连接固定旋钮螺纹型号	Connection retention knob thread size
CTPT	工序类型	Operation type

CUTDIA	最大工件切断直径	Work piece parting diameter maximum
CUTINT_MASTER	切削部件接口标识符第 2 部分	Part two of two identifiers of cutting item interface
CUTINT_SIZESHape	刀片尺寸和形状	Insert size and shape
CW	切削宽度	Cutting width
CWTOLL	切削宽度公差下限	Cutting width lower tolerance
CWTOLU	切削宽度公差上限	Cutting width upper tolerance
CXSC	冷却液出口型式代码	Coolant exit style code
CXST	冷却液出口供应类型	Coolant exit supply type
CZC	连接型号代码	Connection size code
CZC MS	机床侧连接型号代码	MS Connection size code machine side
CZC WS	工件侧连接型号代码	WS Connection size code workpiece side
D1	固定孔直径	Fixing hole diameter
DAH	检修孔直径	Diameter access hole
DAXIN	轴向槽最小内径	Axial groove inside diameter minimum
DAXN	轴向槽最小外径	Minimum axial groove outside diameter
DAXX	轴向槽最大外径	Maximum axial groove outside diameter
DBC	螺栓环直径	Diameter bolt circle
DC	切削直径	Cutting diameter
DCB	连接孔直径	Connection bore diameter
DCBN	最小连接孔直径	Connection bore diameter minimum
DCBX	最大连接孔直径	Connection bore diameter maximum
DCF	刀面接触切削直径	Cutting diameter face contact
DCN	最小切削直径	Minimum cutting diameter
DCON	连接直径	Connection diameter
DCONMS	机床侧接口直径	Connection diameter machine side
DCONWS	工件侧连接直径	Connection diameter workpiece side
DCP	数据芯片口袋	Data chip pocket
DCPS	数据芯片口袋尺寸	Data chip pocket size
DSCFMS	机床侧接触表面直径	Contact surface diameter machine side
DSCFWS	工件侧接触表面直径	Contact surface diameter workpiece side
DCTOLL	切削直径公差下限	Lower cutting diameter tolerance
DCTOLU	切削直径公差上限	Upper cutting diameter tolerance
DCX	最大切削直径	Maximum cutting diameter
DFC	作用直径	Functional diameter
DHUB	毂直径	Hub diameter
DIX	换刀器最大干涉直径	Tool changer interference diameter maximum
DMIN	最小孔径	Minimum bore diameter
DMM	刀柄直径	Shank diameter
DN	颈部直径	Neck diameter
DPC	减振性能	Damping property
DSGN	设计	Design
FHA	容屑槽螺旋角	Flute helix angle
FLGT	法兰厚度	Flange thickness
FTDZ	螺纹直径尺寸	For thread diameter size
GAMF	径向前角	Radial rake angle
GAMO	垂直前角	Orthogonal rake angle
GAMP	轴向前角	Axial rake angle
GAN	刀片前角	Insert rake angle
GB	面刃带角	Face land angle

车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

GRADE	材质	The brand name for grade
H	刀柄高度	Shank height
HAND	旋向	Hand
HBL	切削头底部偏置长度	Head bottom offset length
HDD	切削头直径	Head diameter
HEAD_TYPE	切削头类型	Type of head
HF	工作高度	Functional height
HRY	参考平面的最低点	Lowest point from reference plain
HTB	刀体高度	Body height
HTH	高度	Height
HTY	孔型	Hole type
IC	内切圆直径	Inscribed circle diameter
IEP	间断切削刃特性	Interrupted edge property
IFS	刀片座类型代码	Insert mounting style code
INSL	刀片长度	Insert length
IZC	刀片型号代码	Insert size code
KAP	κ (绕 z 轴旋转)	Kappa (z-axis rot)
KAPR	刀具切削刃角	Tool cutting edge angle
KCH	刀尖倒角	Corner chamfer
KGRP_INT	按键夹紧接口	Key grip interface
KGRPS	从动部件规格	Size of driven part
KGRPTP	从动部件几何特性	Geometrical characteristic driven part
KRINS	主切削刃角	Major cutting edge angle
L	切削刃长度	Cutting edge length
LAMS	刃倾角	Inclination angle
LB	刀体长度	Body length
LCF	容屑槽长度	Chip flute length
LE	切削刃有效长度	Cutting edge effective length
LF	功能长度	Functional length
LGR	重新研磨长度	Regrind length
LH	切削头长度	Head length
LIG	刃口干涉长度	Insert gauge length
LOCAP	定位辅助特性	Location aid property
LPR	伸出长度	Protruding length
LS	刀柄长度	Shank length
LSC	夹紧长度	Clamping length
LSCN	最小夹紧长度	Clamping length minimum
LSCX	最大夹紧长度	Clamping length maximum
LSD	刀柄绝对长度	Dead shank length
LU	有效长度 (最大推荐值)	Usable length
MHD	安装孔距离	Mounting hole distance
MIID	主刀片标识	Master insert identification
MMCC	预调扭矩代码	Code for preset torque
MMCX	切削扭矩	Maximum cutting torque
MRAT	刀具主旋转角	Main rotation angle of tool
MTP	夹紧类型代码	Clamping type code
NOF	容屑槽数	Flute count
NORGMX	最大重新研磨次数	Maximum regrinds
OAH	总高	Overall height

OAL	总长	Overall length
OAW	总宽	Overall width
OHN	最小悬伸	Minimum overhang
OHX	最大悬伸	Maximum overhang
PHD	预加工孔直径	Premachined hole diameter
PHDX	最大预加工孔直径	Maximum premachined hole diameter
PHT	预加工孔类型	Premachined hole type
PL	顶尖长度	Point length
PRFRAD	轮廓半径	Profile radius
PRSPC	轮廓规格	Profile specification
PSIR	刀具导程角	Tool lead angle
PSIRL	左手主切削刃角	Major left hand cutting edge angle
PSIRR	右手主切削刃角	Major right hand cutting edge angle
RADH	径向刀体高度	Radial body height
RADW	径向刀体宽度	Radial body width
RE	刀尖半径	Corner radius
REEQ	刀尖圆角半径等值	Corner radius equivalent
REL	左侧圆角半径	Corner radius left
RER	右侧圆角半径	Corner radius right
RETOLL	刀尖半径公差下限	Corner radius lower tolerance
RETOLU	刀尖半径公差上限	Corner radius upper tolerance
RIDOP	反转旋转方向输出侧	Reversed rotation direction output side
RMPX	最大坡走铣角度	Maximum ramping angle
RPMX	最大转速	Rotational speed maximum
S	刀片厚度	Insert thickness
SC	刀片形状代码	Insert shape code
SCREW_TYPE	螺钉类型	Screw type
SDL	台阶直径长度	Step diameter length
SEAL	密封性能	Sealing property
SEP	传感器嵌入式属性	Sensor embedded property
SIG	外刃顶角	Point angle
SPA	球形轮廓角	Sphere profile angle
SSC	刀片座尺寸代码	Insert seat size code
STA	台阶夹角	Step included angle
SUBSTRATE	基体	Substrate
TA	丝锥角度	Taper angle
TCDC	切削直径公差等级	Tolerance class cutting diameter
TCDCON	刀柄直径公差	Connection diameter tolerance
TCMMM	刀柄直径公差	Shank diameter tolerance
TCHA	可达到的孔公差	Achievable hole tolerance
TCL	螺纹加工倒角长度	Tap chamfer length
TCT	刀具公差等级	Tolerance class tool
TCTR	螺纹公差等级	Thread tolerance class
TD	螺纹直径	Thread diameter
TDZ	螺纹直径尺寸	Thread diameter size
TFLA	丝锥前部浮动长度	Tap floating length ahead
TFLB	丝锥后部浮动长度	Tap floating length behind
TG	丝锥梯度	Taper gradient
THBTP	螺纹背锥特性	Thread back taper property

车削刀具

Turning Tools

切断、切槽 Parting and Grooving

A 车削刀具

THCA	螺纹螺旋校正角度	Thread helix correction angle
THCHT	螺纹加工倒角类型	Threading chamfer type
THDH	螺纹旋向	Thread hand
THFT	形式类型	Form type
THL	螺纹长度	Threading length
THLGTH	螺纹长度	Thread length
THUB	轮毂厚度	Hub thickness
TP	螺纹螺距	Thread pitch
TPI	每英寸螺纹数	Threads per inch
TPIN	每英寸最小螺纹数	Threads per inch minimum
TPIX	每英寸最大螺纹数	Threads per inch maximum
TPN	最小螺距	Thread pitch minimum
TPX	最大螺距	Maximum thread pitch
TQ	扭矩	Torque
TSYC	刀具类型代码	Tool style code
ULDR	有用长度直径比	Usable length diameter ratio
W1	刀片宽度	Insert width
WB	刀体宽度	Body width
WEP	修光刀特性	Wiper edge property
WF	工作宽度	Functional width
WSC	夹紧宽度	Clamping width
WT	部件重量	Weight of item
XYPFEEDIR XY	平面进给方向	XY-plane feed direction
ZEFF	表面有效切削刃数	Number of cutting edges that are effective on the face of a tool
ZEFP	周边有效切削刃数	Peripheral effective cutting edge count
ZWX	Wiper (修光刀) 刀片的最大数量	Maximum number of Wiper inserts

B 铣削刀具

C 孔加工刀具

D 工具系统及附件

E 精密夹具及机床附件

SEGNC 森泰英格